(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221496166 U
(45)授权公告日 2024.08.09

(21)申请号 202322891762.2
(22)申请日 2023.10.27
(73)专利权人 泰石节能(青岛)有限公司
地址 266600 山东省青岛市莱西市沽河街道办省道二零九东聚福路南
(72)发明人 李学国 苏华 贾海芸 张兴峰
(74)专利代理机构 青岛聂投知识产权代理事务所(普通合伙) 37353
专利代理师 李常芳
(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)
B26D 7/08(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)

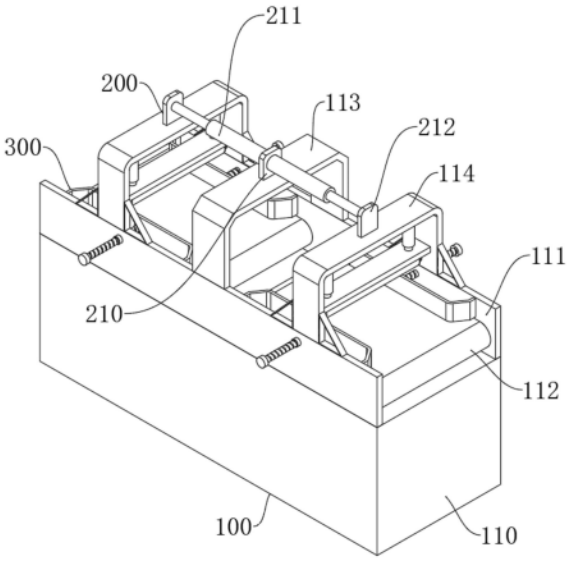
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种岩棉生产用切条设备

(57)摘要

本实用新型涉及岩棉生产技术领域,且公开了一种岩棉生产用切条设备,包括装置本体,所述装置本体包括支撑台、传送带、切割组件、支撑架、第一电动推杆和压板,所述支撑台的顶端两侧皆固定安装有边框,所述切割组件的顶端固定安装有调节组件,所述调节组件包括固定板。本实用新型通过设有调节组件,采用这种设计带来了使用时,可根据待切割岩棉板的长度,控制第二电动推杆伸缩,第二电动推杆伸出,带动两个支撑架在边框顶端做相互远离的运动,反之则做相互靠近的运动,采用这种设计,可灵活根据岩棉板的长度调整支撑架在边框顶端的位置,从而更好的通过第一电动推杆伸出,压板压合定位岩棉板。



CN 221496166 U

1.一种岩棉生产用切条设备,包括装置本体(100),所述装置本体(100)包括支撑台(110)、传送带(112)、切割组件(113)、支撑架(114)、第一电动推杆(115)和压板(116),其特征在于:所述支撑台(110)的顶端两侧皆固定安装有边框(111),所述切割组件(113)的顶端固定安装有调节组件(200),所述调节组件(200)包括固定板(210),所述固定板(210)固定安装于切割组件(113)的顶端,所述固定板(210)的两侧皆固定安装有第二电动推杆(211),所述第二电动推杆(211)的伸缩端皆固定安装有连接座(212),所述连接座(212)的底端和支撑架(114)的底端固定连接,所述支撑架(114)的底端和边框(111)的顶端滑动连接,两个所述边框(111)的内侧皆设有导向组件(300)。

2.根据权利要求1所述的一种岩棉生产用切条设备,其特征在于:所述支撑架(114)的两侧皆固定安装有三角架(119),所述三角架(119)的形状为三角状,所述三角架(119)的底端和边框(111)的顶端相贴合。

3.根据权利要求1所述的一种岩棉生产用切条设备,其特征在于:所述压板(116)的底端两侧皆固定安装有固定架(117),两个所述固定架(117)之间转动安装有转棍(118)。

4.根据权利要求1所述的一种岩棉生产用切条设备,其特征在于:所述导向组件(300)包括螺母套(310),所述螺母套(310)固定安装于边框(111)的外侧,所述螺母套(310)的内部皆通过螺纹安装有螺杆(311),所述螺杆(311)的端部皆活动贯穿边框(111),所述螺杆(311)的端部皆通过轴承转动安装有导向架(313),所述导向架(313)的两端为倾斜状。

5.根据权利要求4所述的一种岩棉生产用切条设备,其特征在于:所述螺杆(311)远离导向架(313)的端部固定安装有旋钮(312),所述旋钮(312)的表面设有防滑条。

6.根据权利要求1所述的一种岩棉生产用切条设备,其特征在于:所述支撑架(114)的内表面一侧设有垂直的刻度线。

一种岩棉生产用切条设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及岩棉生产技术领域,更具体地涉及一种岩棉生产用切条设备。

背景技术

[0002] 现有岩棉板生产用切割装置大多需要在切割过程中对岩棉板进行人工固定,人工固定的方式很容易在切割过程中,岩棉发生偏移,从而影响岩棉的切割效果,造成切口不平整和切偏的问题,比如公开号为CN219213319U公开了一种岩棉板生产用切割装置,包括:支撑台,为顶部开口的箱体结构,且前侧设有箱门;倒U形的支撑架一,固定在支撑台的顶端中间,所述支撑架的下侧通过移动驱动机构驱动前后移动式的设置有升降机构,且所述升降机构的底部设有切割机构;一对传送机构,分别设置在支撑台的顶部的左右两侧,且两传送机构之间在切割机构正下方的位置留有间距;一对压紧定位结构,对应各传送机构,分别通过升降驱动机构驱动升降式的设置于各传送机构的上方。与现有技术相比的优点在于:本新型设有压紧定位结构,能够代替人工将岩棉板压紧定位,从而使得岩棉板在切割时放置的更为稳定不易偏移,同时本新型设有传送机构,能够自动传送岩棉板,该专利通过设置来年各个压紧定位结构,可在对岩棉板切割的过程中,对岩棉板定位切割,但是该产品在使用过程中,需要保证切割的岩棉板长度大于俩压紧定位结构之间的间距,在针对一些长度较短的岩棉板切割时,无法起到良好的定位效果,因此亟需设计一种岩棉生产用切条设备。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供了一种岩棉生产用切条设备,以解决上述背景技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型提供如下技术方案:一种岩棉生产用切条设备,包括装置本体,所述装置本体包括支撑台、传送带、切割组件、支撑架、第一电动推杆和压板,所述支撑台的顶端两侧皆固定安装有边框,所述切割组件的顶端固定安装有调节组件,所述调节组件包括固定板,所述固定板固定安装于切割组件的顶端,所述固定板的两侧皆固定安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆的伸缩端皆固定安装有连接座,所述连接座的底端和支撑架的底端固定连接,所述支撑架的底端和边框的顶端滑动连接,两个所述边框的内侧皆设有导向组件,使用时,可根据待切割岩棉板的长度,控制第二电动推杆伸缩,第二电动推杆伸出,带动两个支撑架在边框顶端做相互远离的运动,反之则做相互靠近的运动,采用这种设计,可灵活根据岩棉板的长度调整支撑架在边框顶端的位置,从而更好的通过第一电动推杆伸出,压板压合定位岩棉板。

[0005] 进一步的,所述支撑架的两侧皆固定安装有三角架,所述三角架的形状为三角状,所述三角架的底端和边框的顶端相贴合,提升了支撑架和边框之间的接触面积,并且提升了稳定性。

[0006] 进一步的,所述压板的底端两侧皆固定安装有固定架,两个所述固定架之间转动安装有转棍,通过转棍和岩棉板之间的转动贴合,可在定位的过程中,通过两个传送带的运

动实现岩棉板位置的调整。

[0007] 进一步的,所述导向组件包括螺母套,所述螺母套固定安装于边框的外侧,所述螺母套的内部皆通过螺纹安装有螺杆,所述螺杆的端部皆活动贯穿边框,所述螺杆的端部皆通过轴承转动安装有导向架,所述导向架的两端为倾斜状,便于在岩棉板传送的过程中实现对岩棉板的导向,保证岩棉板位于传送带的中心处,减少岩棉板偏移的情况。

[0008] 进一步的,所述螺杆远离导向架的端部固定安装有旋钮,所述旋钮的表面设有防滑条,便于对螺杆旋转。

[0009] 进一步的,所述支撑架的内表面一侧设有垂直的刻度线,便于根据岩棉板的厚度,预先快速控制第一电动推杆伸出,调整压板至对应预设高度。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:

[0011] 1.本实用新型通过设有调节组件,采用这种设计带来了使用时,可根据待切割岩棉板的长度,控制第二电动推杆伸缩,第二电动推杆伸出,带动两个支撑架在边框顶端做相互远离的运动,反之则做相互靠近的运动,采用这种设计,可灵活根据岩棉板的长度调整支撑架在边框顶端的位置,从而更好的通过第一电动推杆伸出,压板压合定位岩棉板。

[0012] 2.本实用新型通过设有导向组件,采用这种设计带来了在对岩棉板输送的过程中,岩棉板和导向架接触,通过导向架端部的倾斜引导,可将岩棉板向中间导向,导向架和边框之间通过螺杆相连接,通过转动螺杆,可带动导向架做相互靠近或者远离的运动,从而可根据待切割岩棉板的宽度进行适配性调整。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构立体示意图。

[0014] 图2为本实用新型的边框结构立体示意图。

[0015] 图3为本实用新型的支撑架结构立体示意图。

[0016] 图4为本实用新型的螺杆结构立体示意图。

[0017] 附图标记为:100、装置本体;110、支撑台;111、边框;112、传送带;113、切割组件;114、支撑架;115、第一电动推杆;116、压板;117、固定架;118、转棍;119、三角架;200、调节组件;210、固定板;211、第二电动推杆;212、连接座;300、导向组件;310、螺母套;311、螺杆;312、旋钮;313、导向架。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 实施例一:

[0020] 参照图1-4,本实用新型提供了一种岩棉生产用切条设备,包括装置本体100,装置本体100包括支撑台110、传送带112、切割组件113、支撑架114、第一电动推杆115和压板116,支撑台110的顶端两侧皆固定安装有边框111,切割组件113的顶端固定安装有调节组件200,调节组件200包括固定板210,固定板210固定安装于切割组件113的顶端,固定板210的两侧皆固定安装有第二电动推杆211,第二电动推杆211的伸缩端皆固定安装有连接座212,连接座212的底端和支撑架114的底端固定连接,支撑架114的底端和边框111的顶端滑

动连接,两个边框111的内侧皆设有导向组件300,支撑架114的两侧皆固定安装有三角架119,三角架119的形状为三角状,三角架119的底端和边框111的顶端相贴合,压板116的底端两侧皆固定安装有固定架117,两个固定架117之间转动安装有转棍118,支撑架114的内表面一侧设有垂直的刻度线。

[0021] 工作原理:使用时,将岩棉板通过一侧的传送带112工作传动至两个传送带112之间的中心处,通过第一电动推杆115工作带动压板116向下压,实现对岩棉板两端的定位,然后通过切割组件113实现对岩棉板的切割,在针对长度较小的岩棉板切割时,可通过控制两个第二电动推杆211进行收缩,此时两侧的支撑架114做靠近切割组件113的运动,调整支撑架114和切割组件113之间的间距,当支撑架114运动至岩棉板端部顶端以后,关闭第二电动推杆211的运动,通过支撑架114内部的第一电动推杆115等组件实现下压定位。

[0022] 实施例二:

[0023] 实施例二与实施例一的区别在于:导向组件300包括螺母套310,螺母套310固定安装于边框111的外侧,螺母套310的内部皆通过螺纹安装有螺杆311,螺杆311的端部皆活动贯穿边框111,螺杆311的端部皆通过轴承转动安装有导向架313,导向架313的两端为倾斜状,螺杆311远离导向架313的端部固定安装有旋钮312,旋钮312的表面设有防滑条,在对岩棉板输送的过程中,岩棉板和导向架313接触,通过导向架313端部的倾斜引导,可将岩棉板向中间导向,导向架313和边框111之间通过螺杆311相连接,通过转动螺杆311,可带动导向架313做相互靠近或者远离的运动,从而可根据待切割岩棉板的宽度进行适配性调整。

[0024] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

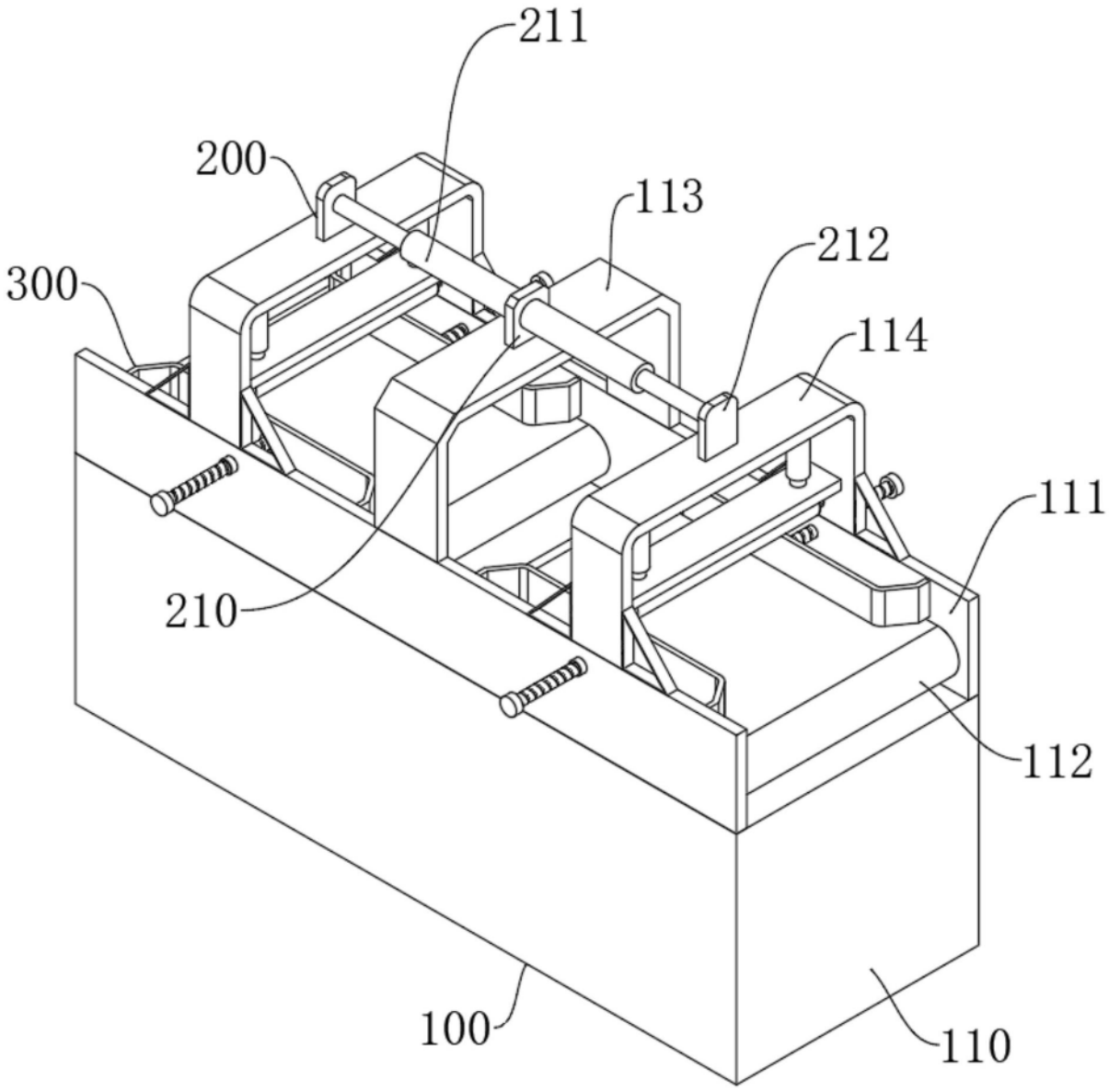


图1

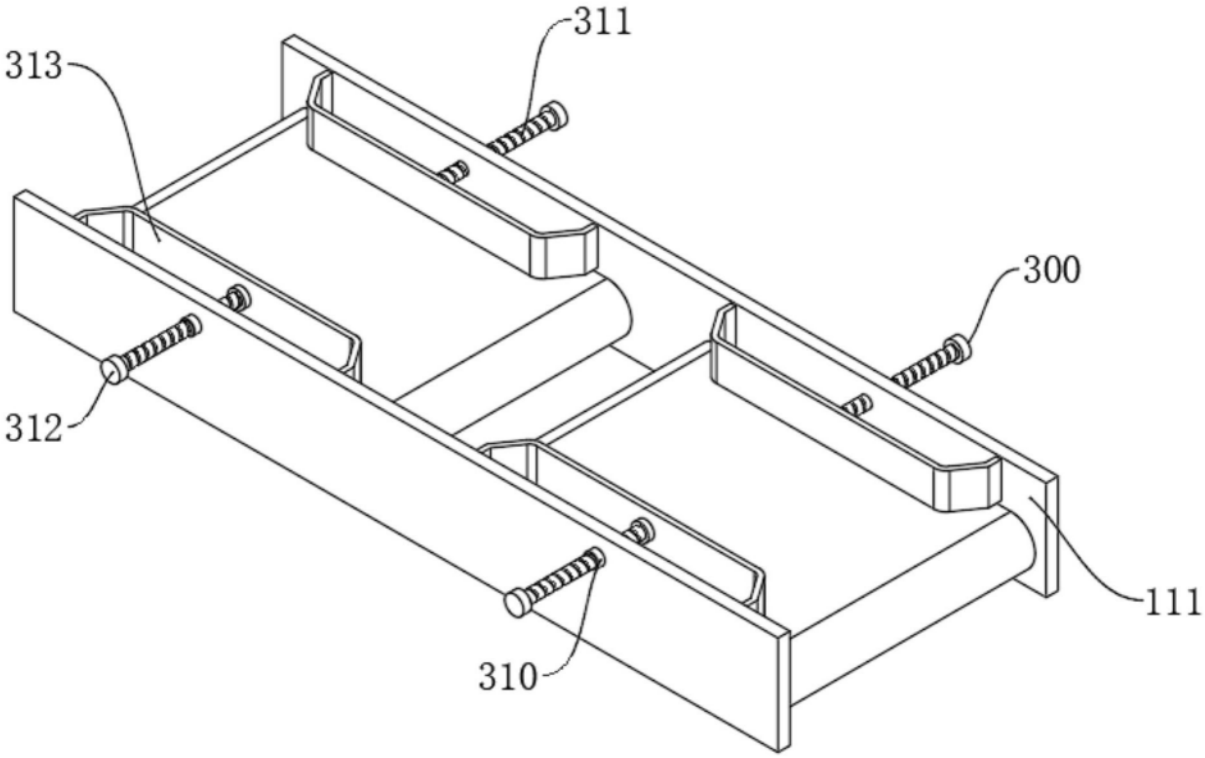


图2

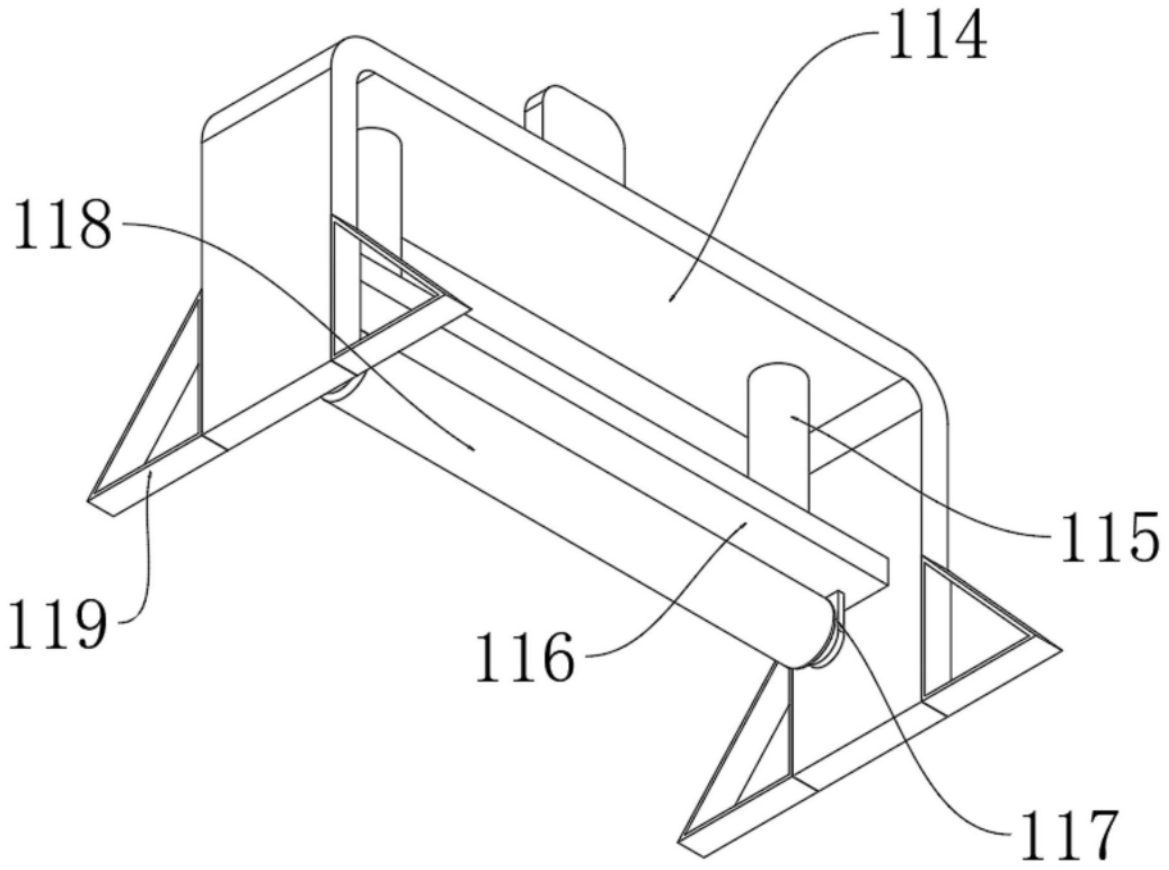


图3

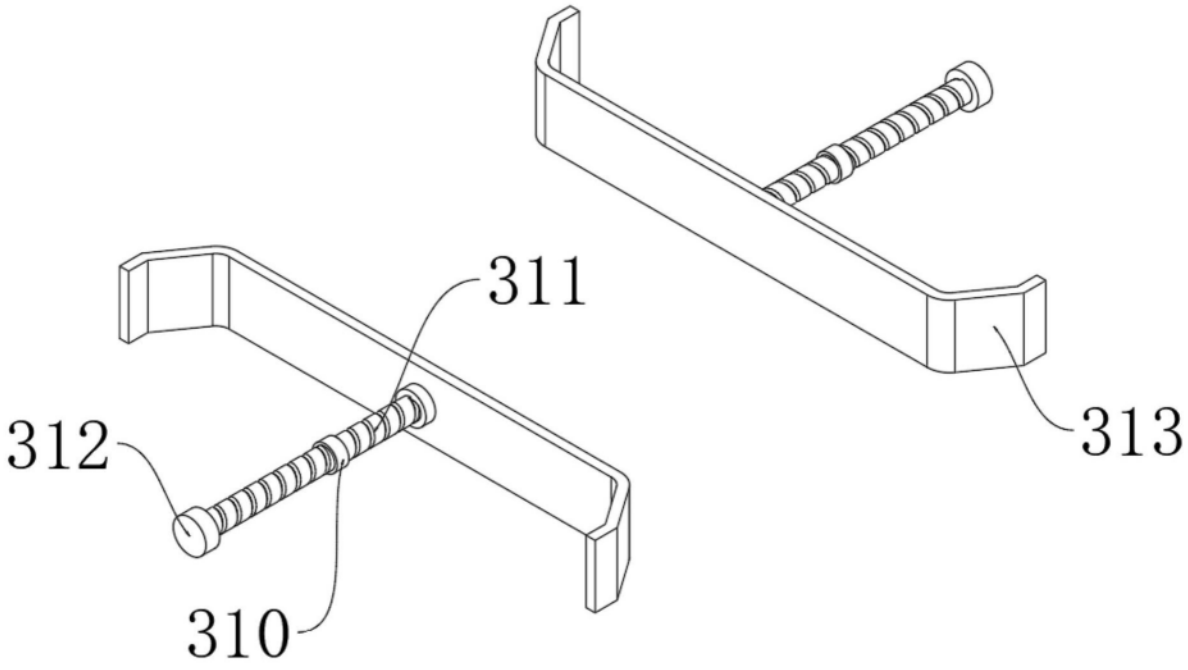


图4