

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18592**

(51) Klasyfikacja:
25-99

(21) Numer zgłoszenia: **19069**

(22) Data zgłoszenia: **09.12.2011**

(54)

Łącznik do połączenia elementów konstrukcyjnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KOLB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kolonowskie, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

CZUCHRA JANUSZ, Kraków, (PL)

PL 18592

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łącznik do połączenia elementów konstrukcyjnych, wykonany ze stali wysokogatunkowej, na przykład stali ulepszonej cieplnie.

Łącznik wykonany jest w dwóch odmianach, pozwalających na połączenie elementów konstrukcyjnych w różnych położeniach. Służy do połączenia ze sobą kilku elementów konstrukcyjnych w sposób rozłączny, pozwalający na rozbiórkę wykonanych z tych elementów konstrukcji.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać łącznika, nadana przez zestawienie części składowych, ich kształty i właściwości użytych materiałów, pozwalające na pewne połączenie elementów konstrukcji.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na ilustracji, na której fig. 1 przedstawia rysunek perspektywiczny pierwszej odmiany łącznika, fig. 2 przedstawia rysunek przekroju pionowego dla pierwszej odmiany łącznika, wykonany w miejscu połączenia śrubowego, fig. 3 przedstawia rysunek perspektywiczny drugiej odmiany łącznika, a fig. 4 przedstawia rysunek przekroju pionowego dla drugiej odmiany łącznika, wykonany w miejscu połączenia śrubowego.

W pierwszej odmianie łącznika do połączenia elementów konstrukcyjnych górna część łącznika **2** ma postać płaskownika, mającego rozmieszczone na powierzchni przelotowe otwory **3**.

Natomiast dolna część łącznika **1**, ma w przekroju podłużnym kształt odwróconej o 180 stopni litery U i ma przelotowe otwory **5** zaopatrzone w gwint. W tych otworach **5** znajdują się śruby **4**, mające podkładki sprężynujące oraz na przodzie śruby **4** element ochronny o kształcie grzyba.

W drugiej odmianie łącznika do połączenia elementów konstrukcji przednia część łącznika **6** ma w przekroju podłużnym kształt odwróconej o 180 stopni litery U i ma przelotowe otwory **10**, zaopatrzone w gwint, w których znajdują się śruby **9**. Śruby **9** mają podkładki sprężynujące oraz na przodzie śruby **9** element ochronny o kształcie grzyba.

Tylna część **7** drugiej odmiany łącznika ma postać płaskownika, mającego na powierzchni przelotowe otwory **8**.

Zastosowanie dwóch śrub mocujących **4**, **9** po każdej stronie elementu konstrukcyjnego, na którym mocowany jest łącznik, zapewnia mocny chwyt (jak w imadle) oraz możliwość wypoziomowania łącznika, w stosunku do umocowanego elementu konstrukcyjnego.

Zastosowanie śrub **4**, **9** z podkładkami sprężynującymi oraz z elementami ochronnymi o kształcie grzyba zapewnia odpowiedni docisk śrub **4**, **9** do elementu konstrukcyjnego.

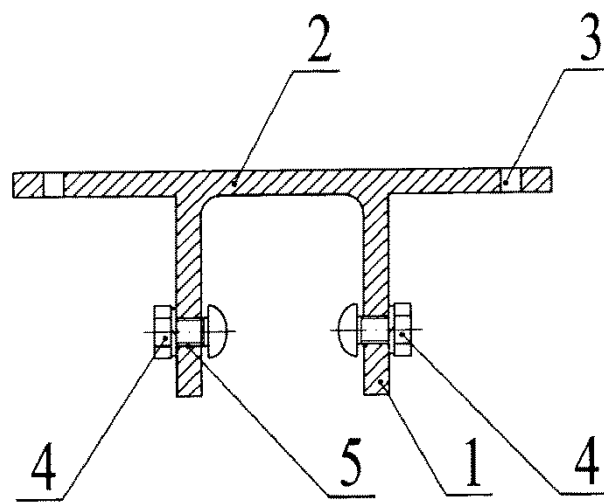
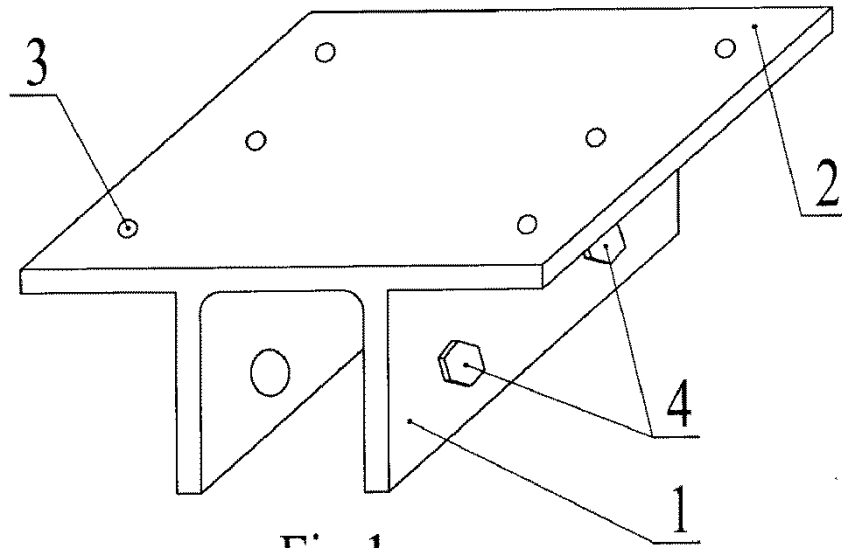
Element ochronny o kształcie grzyba jest wykonany ze sprężystego, odpornego na warunki atmosferyczne materiału, na przykład tarnamidu. Kształt i materiał, z którego jest wykonany element ochronny zapewnia, że podczas mocowania śrubami **4**, **9** łącznika do elementu konstrukcyjnego nie nastąpi uszkodzenie powierzchni elementu konstrukcyjnego, mogące być zarodkiem korozji.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Łącznik do połączenia elementów konstrukcyjnych, służący do połączenia elementów konstrukcji w sposób rozłączny, charakteryzuje się tym, że w pierwszej odmianie łącznika górna część łącznika ma postać płaskownika, mającego rozmieszczone na powierzchni przelotowe otwory, a dolna część łącznika, ma w przekroju podłużnym kształt odwróconej o 180 stopni litery U oraz ma przelotowe otwory zaopatrzone w gwint. W tych otworach znajdują się śruby, mające podkładki sprężynujące oraz na przodzie śruby element ochronny o kształcie grzyba.

W drugiej odmianie łącznika przednia część łącznika ma przekroju podłużnym kształt odwróconej o 180 stopni litery U i ma przelotowe otwory, zaopatrzone w gwint, w których znajdują się śruby. Śruby mają podkładki sprężynujące oraz na przodzie śruby element ochronny o kształcie grzyba, a tylna część drugiej odmiany łącznika ma postać płaskownika, mającego na powierzchni przelotowe otwory.

Ilustracja wzoru



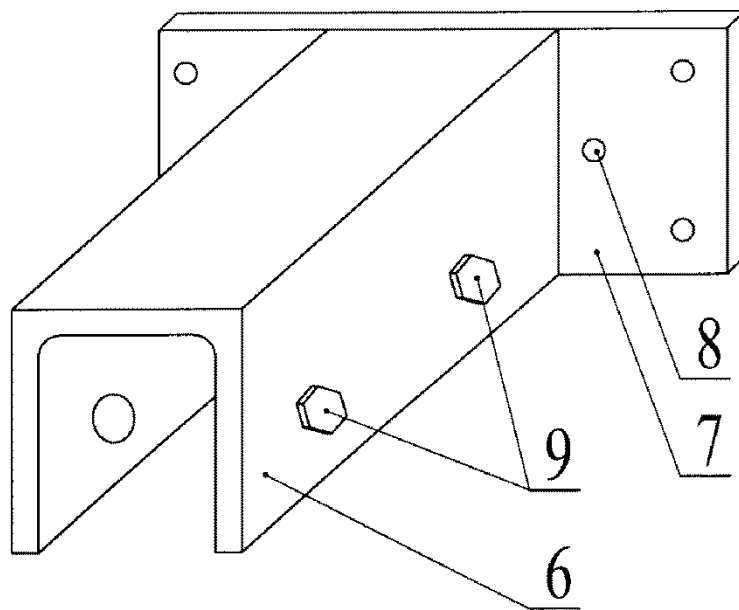


Fig.3

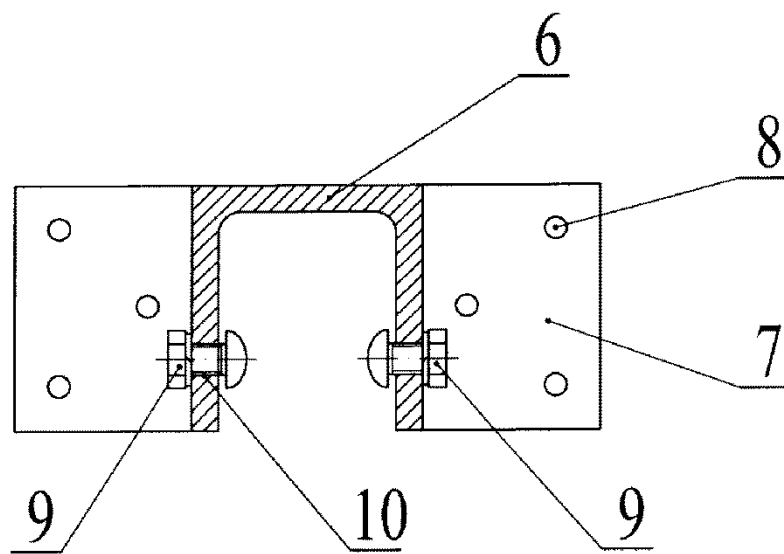


Fig.4