



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210533470 U

(45)授权公告日 2020.05.15

(21)申请号 201921022975.9

(22)申请日 2019.07.03

(73)专利权人 胡斌

地址 330213 江西省南昌市南昌县塘南镇
北联村陈熊自然村20号

(72)发明人 肖云

(51)Int.Cl.

G01F 15/18(2006.01)

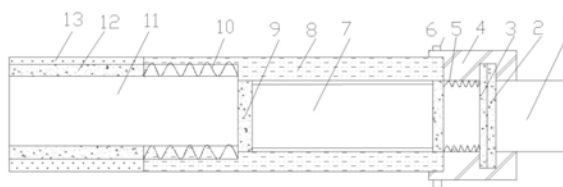
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种燃气表管道连接接头

(57)摘要

本实用新型公开了一种燃气表管道连接接头,包括防护套管、衔接管、连接件、胶管,衔接管设置于防护套管内,防护套管一侧设置有连接件,连接件通过紧固旋钮固定于防护套管外壳上,衔接管左侧设置有燃气表管道本体,防护套管左侧设置有胶管,本实用新型连接简单、密封性能强;通过设置的防护管道可对进行螺纹连接的燃气表管道本体进行密封处理,且胶管的设置进一步提高了其密封性能;对于燃气管道接口在螺纹连接的同时通过平垫和密封胶圈进行密封处理,保证连接处的密封性,与大多数以螺纹连接的接头相比,密封性能更强;且胶管外侧设置的防腐层可防止连接件在长期的使用过程中发生腐蚀作用,从而使得连接接头更加耐用。



1. 一种燃气表管道连接接头,包括防护套管(8)、衔接管(7)、连接件(4)、胶管(12),其特征在于,所述衔接管(7)设置于防护套管(8)内,所述衔接管(7)两端设置有软胶垫(9),所述防护套管(8)一侧设置有连接件(4),所述连接件(4)通过紧固旋钮(6)固定于防护套管(8)外壳上,所述衔接管(7)左侧设置有燃气表管道本体(11),所述防护套管(8)左侧设置有胶管(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种燃气表管道连接接头,其特征在于,所述燃气表管道本体(11)设置于防护套管(8)内部,所述防护套管(8)上设置有与燃气表管道本体(11)接入端相适配的内螺纹(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种燃气表管道连接接头,其特征在于,燃气管道(1)接入端上设置有外螺纹(10),所述外螺纹(10)与连接件(4)上设置的内螺纹(5)相适配,所述连接件(4)上设置有平垫(2)、密封胶圈(3),所述平垫(2)位于密封胶圈(3)右侧,所述平垫(2)设置于连接件(4)与燃气管道(1)的非螺纹连接外壁之间,所述密封胶圈(3)设置于连接件(4)与燃气管道(1)的非螺纹连接外壁之间。

4. 根据权利要求1所述的一种燃气表管道连接接头,其特征在于,所述衔接管(7)长度短于防护套管(8)长度,所述衔接管(7)右端与防护套管(8)右端对齐设置,所述胶管(12)外侧设置有防腐层(13)。

一种燃气表管道连接接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接技术领域,特别是涉及一种燃气表管道连接接头。

背景技术

[0002] 燃气化建设和发展,是提高城市人们生活水平和素质的重要措施之一。燃气输送离不开管路系统,而管路的连接又离不开连接件。现有的燃气表连接件大多为一个连接管,连接管两端分别与燃气表、燃气管道连接,连接方式大多为螺纹连接,密封性差,可能会造成燃气泄露事故的发生。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种燃气表管道连接接头,能解决密封性能差,连接繁琐的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种燃气表管道连接接头,包括防护套管、衔接管、连接件、胶管,所述衔接管设置于防护套管内,所述衔接管两端设置有软胶垫,所述防护套管一侧设置有连接件,所述连接件通过紧固旋钮固定于防护套管外壳上,所述衔接管左侧设置有燃气表管道本体,所述防护套管左侧设置有胶管。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述燃气表管道本体设置于防护套管内部,所述防护套管上设置有与燃气表管道本体接入端相适配的内螺纹。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述燃气管道接入端上设置有外螺纹,所述外螺纹与连接件上设置的内螺纹相适配,所述连接件上设置有平垫、密封胶圈,所述平垫位于密封胶圈右侧,所述平垫设置于连接件与燃气管道的非螺纹连接外壁之间,所述密封胶圈设置于连接件与燃气管道的非螺纹连接外壁之间。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述衔接管长度短于防护套管长度,所述衔接管右端与防护套管右端对齐设置,所述胶管外侧设置有防腐层。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型能达到的有益效果是:本实用新型连接简单、密封性能强、使用寿命长,可有效提高燃气管道的连接安全;通过设置的防护管道可对进行螺纹连接的燃气表管道本体进行密封处理,且胶管的设置进一步提高了其密封性能;对于燃气管道接口在螺纹连接的同时通过平垫和密封胶圈进行密封处理,保证连接处的密封性,与大多数以螺纹连接的接头相比,密封性能更强;且胶管外侧设置的防腐层可防止连接件在长期的使用过程中发生腐蚀作用,从而使得连接接头更加耐用。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图中:1、燃气管道;2、平垫;3、密封胶圈;4、连接件;5、内螺纹;6、紧固旋钮;7、衔接管;8、防护套管;9、软胶垫;10、外螺纹;11、燃气表管道本体;12、胶管;13、防腐层。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 实施例1

[0014] 如图1所示,本实用新型提供一种燃气表管道连接接头,包括防护套管8、衔接管7、连接件4、胶管12,衔接管7设置于防护套管8内,衔接管7两端设置有软胶垫9,防护套管8一侧设置有连接件4,连接件4通过紧固旋钮6固定于防护套管8外壳上,衔接管7左侧设置有燃气表管道本体11,防护套管8左侧设置有胶管12。

[0015] 燃气表管道本体11设置于防护套管8内部,防护套管8上设置有与燃气表管道本体11接入端相适配的内螺纹5,通过螺纹实现管道的固定连接。

[0016] 燃气管道1接入端上设置有外螺纹10,外螺纹10与连接件4上设置的内螺纹5相适配,连接件4上设置有平垫2、密封胶圈3,平垫2位于密封胶圈3右侧,平垫2设置于连接件4与燃气管道1的非螺纹连接外壁之间,密封胶圈3设置于连接件4与燃气管道1的非螺纹连接外壁之间,通过平垫2、密封胶圈3可增强其密封性能。

[0017] 衔接管7长度短于防护套管8长度,衔接管7右端与防护套管8右端对齐设置,胶管12外侧设置有防腐层13,防腐层13可对连接接头进行保护。

[0018] 具体的,该燃气表管道连接接头主要包括衔接管7、防护套管8、连接件4、胶管12,衔接管7设置于防护套管8内,通过衔接管7将燃气管道1与燃气表管道本体11连接,并通过将燃气管道1的外螺纹10与防护套管8上设置的内螺纹5相连接,从而完成管道的连接固定,而防护套管8左端设置有胶管12,可防止连接过程中的燃气溢出,造成泄漏,从而提高安全性能,而防护套管8右端设置有连接件4,连接件4与防护套管8通过紧固旋钮6进行固定,且防护套管8右端一侧伸入连接件4内,从而提高了管道端的密封性能,通过将燃气管道1与连接件4进行螺纹连接,从而完成其固定,而在连接件4内壁与燃气管道1外壁的非螺纹连接区域的接触面上设置有平垫2和密封胶圈3,可防止在连接过程中燃气外漏,提高其密封性能,且衔接管7与管道连接的两端分别设置有软胶垫9,从而使得整个装置的密封性能大大加强;该装置操作简单,且密封性能完好,适合于燃气管道1的连接,提高燃气输送的安全性能。

[0019] 本实用新型的实施方式不限于此,按照本实用新型的上述实施例内容,利用本领域的常规技术知识和惯用手段,在不脱离本实用新型上述基本技术思想前提下,以上优选实施例还可以做出其它多种形式的修改、替换或组合,所获得的其它实施例均落在本实用新型权利保护范围之内。

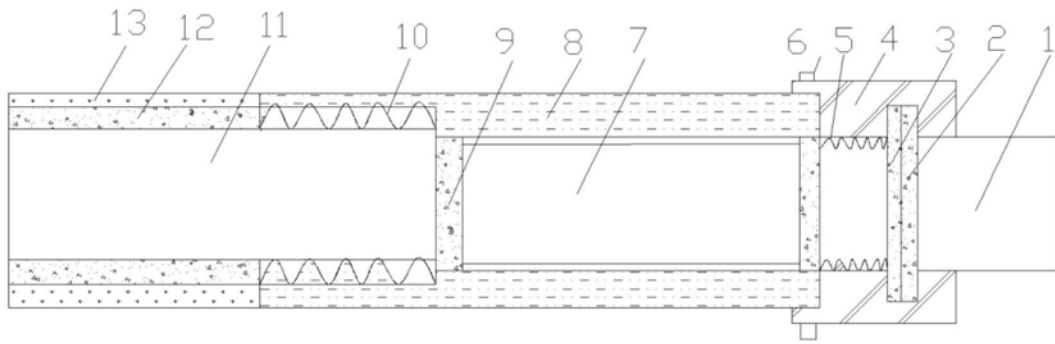


图1