



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208469280 U

(45)授权公告日 2019.02.05

(21)申请号 201820767290.6

(22)申请日 2018.05.13

(73)专利权人 吴长海

地址 325000 浙江省瑞安市湖岭镇金川东
川村村

(72)发明人 林小敏 郑大灶 陈忠余

(51)Int.Cl.

B41F 15/08(2006.01)

B41F 15/42(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

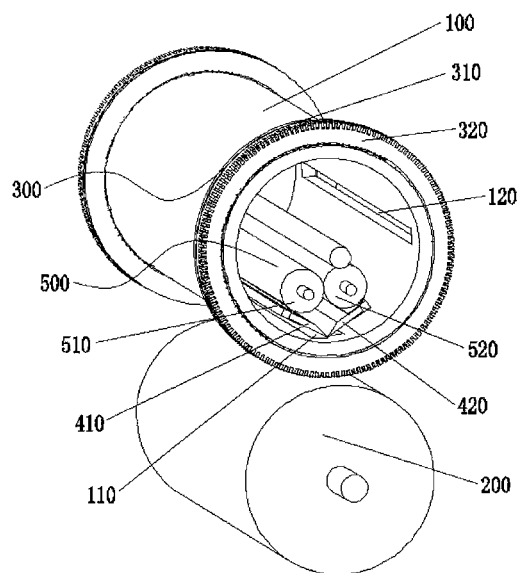
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种丝网印刷机

(57)摘要

本实用新型提供一种丝网印刷机,包括固定在机架上的固定辊筒,还包括与机架转动配合的底辊,所述的固定辊筒两端设有用于安装丝网模版的安装机构,所述的丝网模版通过安装机构装配在固定辊筒外圈,所述的固定辊筒设有出墨口,所述的固定辊筒内位于出墨口处设有对应设置的第一刮刀和第二刮刀,所述的固定辊筒内位于第一刮刀和第二刮刀处还设有进墨机构,本产品采用辊筒式印刷,印刷效率高,市场上印刷每分钟是25米,本产品可以达每分钟50-80米,印刷效果好,占地面积小,用电损耗小,安装调节简单便利,多色印刷套位精准。



1. 一种丝网印刷机,其特征在于,包括固定安装在机架上的固定辊筒,还包括与机架转动配合的底辊,所述的固定辊筒两端设有用于安装丝网模版的安装机构,所述的丝网模版通过安装机构装配在固定辊筒外圈,所述的固定辊筒设有出墨口,所述的固定辊筒内位于出墨口处设有对应设置的第一刮刀和第二刮刀,所述的固定辊筒内位于第一刮刀和第二刮刀处还设有进墨机构。

2. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机,其特征在于,所述的安装机构包括固定安装在固定辊筒两端的框架轴承座,还包括丝网模版安装框架,所述的丝网模版安装框架分别与固定辊筒两端的框架轴承座转动配合,丝网模版通过丝网模版安装框架装配在固定辊筒外圈。

3. 如权利要求2所述的一种丝网印刷机,其特征在于,所述的进墨机构包括第一进墨辊筒和第二进墨辊筒,所述的第一进墨辊筒和第二进墨辊筒两端通过安装板与固定辊筒两端装配,且第一进墨辊筒和第二进墨辊筒与安装板转动配合,所述的第一进墨辊和第二进墨辊之间具有供油墨通过的间隙。

4. 如权利要求3所述的一种丝网印刷机,其特征在于,所述的第一刮刀和第二刮刀两端装配在安装板上,且第一刮刀和第二刮刀的刀头部位突出于固定辊筒的出墨口并与丝网模版接触,第一刮刀和第二刮刀之间具有供油墨通过的间隙。

5. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机,其特征在于,所述的底辊为橡胶材质制成或底辊表面包覆有橡胶层。

6. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机,其特征在于,所述的固定辊筒还设有固定调节口。

一种丝网印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷机械,特别涉及一种丝网印刷机。

背景技术

[0002] 目前,传统的印刷机都是通过刮板平面印刷,效率很低,而且印刷效果差,基本每分钟印刷25米左右,所以需要一种丝网印刷机才能解决这个问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有的技术不足,本实用新型提供一种丝网印刷机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案是:一种丝网印刷机,包括固定安装在机架上的固定辊筒,还包括与机架转动配合的底辊,所述的固定辊筒两端设有用于安装丝网模版的安装机构,所述的丝网模版通过安装机构装配在固定辊筒外圈,所述的固定辊筒设有出墨口,所述的固定辊筒内位于出墨口处设有对应设置的第一刮刀和第二刮刀,所述的固定辊筒内位于第一刮刀和第二刮刀处还设有进墨机构。

[0005] 所述的安装机构包括固定安装在固定辊筒两端的框架轴承座,还包括丝网模版安装框架,所述的丝网模版安装框架分别与固定辊筒两端的框架轴承座转动配合,丝网模版通过丝网模版安装框架装配在固定辊筒外圈。

[0006] 所述的进墨机构包括第一进墨辊筒和第二进墨辊筒,所述的第一进墨辊筒和第二进墨辊筒两端通过安装板与固定辊筒两端装配,且第一进墨辊筒和第二进墨辊筒与安装板转动配合,所述的第一进墨辊和第二进墨辊之间具有供油墨通过的间隙。

[0007] 所述的第一刮刀和第二刮刀两端装配在安装板上,且第一刮刀和第二刮刀的刀头部位突出于固定辊筒的出墨口并与丝网模板接触,第一刮刀和第二刮刀之间具有供油墨通过的间隙。

[0008] 所述的底辊为橡胶材质制成或底辊表面包覆有橡胶层。

[0009] 所述的固定辊筒还设有固定调节口

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供一种丝网印刷机,本产品采用辊筒式印刷,印刷效率高,市场上印刷每分钟是25米,本产品可以达每分钟50-80米,印刷效果好,占地面积小,用电损耗小,安装调节简单便利,多色印刷套位精准。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,一种丝网印刷机,包括固定安装在机架上的固定辊筒100,还包括与机架转动配合的底辊200,所述的固定辊筒100两端设有用于安装丝网模版(未图示)的安装机构300,所述的丝网模版通过安装机构300装配在固定辊筒100外圈,所述的固定辊筒100 设

有出墨口110,所述的固定辊筒100内位于出墨口110处设有对应设置的第一刮刀410和第二刮刀420,所述的固定辊筒100内位于第一刮刀410和第二刮刀420处还设有进墨机构500,出墨口110用于出墨,通过第一刮刀410和第二刮刀420配合调节出墨量。

[0013] 所述的安装机构300包括固定安装在固定辊筒100两端的框架轴承座310,还包括丝网模版安装框架320,所述的丝网模版安装框架 320分别与固定辊筒100两端的框架轴承座310转动配合,丝网模版通过丝网模版安装框架320装配在固定辊筒100外圈,两端的丝网模版安装框架320采用龙门式控制方式,机械式同步控制。

[0014] 所述的进墨机构500包括第一进墨辊筒510和第二进墨辊筒520,所述的第一进墨辊筒510和第二进墨辊筒520两端通过安装板(未图示)与固定辊筒100两端装配,且第一进墨辊筒510和第二进墨辊筒 520与安装板转动配合,所述的第一进墨辊510和第二进墨辊520之间具有供油墨通过的间隙,第一进墨辊筒510和第二进墨辊筒520用于油墨研磨与挤出。

[0015] 所述的第一刮刀410和第二刮刀420两端装配在安装板上,且第一刮刀410和第二刮刀420的刀头部位突出于固定辊筒100的出墨口 110并与丝网模板接触,第一刮刀410和第二刮刀420之间具有供油墨通过的间隙。

[0016] 所述的底辊200为橡胶材质制成或底辊表面包覆有橡胶层,用于调节印刷时的压力。

[0017] 所述的固定辊筒100还设有固定调节口120,固定调节口120用于调节第一刮刀410和第二刮刀420。

[0018] 机械工作程序:1,放卷原材料,油墨胶水放在两进墨辊筒之间进行研磨;2,研磨后的油墨在左右刮刀间,靠刮刀间挤压印刷通过母版辊筒上的原材料上;3,烘干冷却(这其中只能是单色印刷,烘干冷却,如果多色就得多次印刷烘干冷却,主要看颜色几种,但都是本机械自动生成);4收卷产品成型。

[0019] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供一种丝网印刷机,本产品采用辊筒式印刷,印刷效率高,市场上印刷每分钟是25米,本产品可以达每分钟50-80米,印刷效果好,占地面积小,用电损耗小,安装调节简单便利,多色印刷套位精准。

