



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204038567 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420412739. 9

(22) 申请日 2014. 07. 25

(73) 专利权人 安徽龙华竹业有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山经济开发区

(72) 发明人 晏九权 钱建平 杨中

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 胡佳

(51) Int. Cl.

B65G 47/74 (2006. 01)

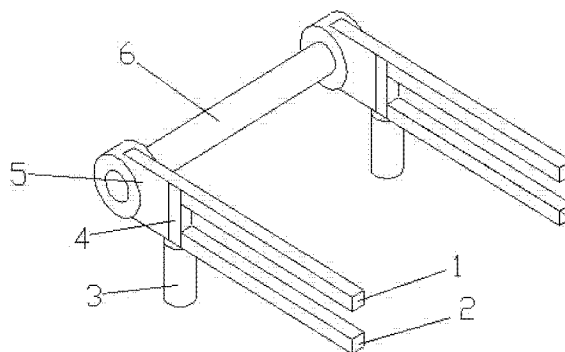
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自卸料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种自卸料装置,包括定夹杆、动夹杆,导轨、气缸、转动连接块和轴,所述轴两端固定安装有转动连接块,所述定夹杆与导轨固定安装在转动连接块的前端,所述动夹杆安装在导轨的滑轨上,所述转动连接块下端装设有气缸,气缸推杆和导轨的滑轨固定连接。本实用新型的提供的装置结构简单,操作简单,维护保养方便,通过机电开关的控制,不使用人力的基础上,对板材卸料,降低了劳动的强度和提高了生产的效率,同时能够保证板材在卸料过程中的质量,保证板材完整和外表美观。



1. 一种自卸料装置,包括定夹杆、动夹杆,导轨、气缸、转动连接块和轴,其特征在于:所述轴两端固定安装有转动连接块,所述定夹杆与导轨固定安装在转动连接块的前端,所述动夹杆安装在导轨的滑轨上,所述转动连接块下端装设有气缸,气缸推杆和导轨的滑轨固定连接。

2. 根据权利要求1所述的自卸料装置,其特征在于:所述轴两端装设有轴承,转动连接块固定安装在轴承上。

3. 根据权利要求1所述的自卸料装置,其特征在于:所述动夹杆通过螺栓与导轨上的滑轨固定连接。

4. 根据权利要求1所述的自卸料装置,其特征在于:所述气缸通过螺钉固定安装在转动连接块的下端,气缸推杆和导轨的滑轨通过螺纹装配连接。

一种自卸料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于木板加工设备领域，具体涉及一种自卸料装置。

背景技术

[0002] 目前，在板材加工过程中，特别是对于大型板材，例如大面积的板材，对板材进行贴纸工艺后，需要将板材卸下，由于处理的板材和机器都具有较高的温度，且设备为液压设备，具有较高的危险性，卸料时需要通过人力去搬运，作业十分麻烦，费时费力，工作效率低，且卸料时易出现跌落或者磕碰，损坏板材的外表，影响了板材的生产质量，降低了板材的美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种自卸料装置，能够有效的解决上述问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种自卸料装置，包括定夹杆、动夹杆，导轨、气缸、转动连接块和轴，所述轴两端固定安装有转动连接块，所述定夹杆与导轨固定安装在转动连接块的前端，所述动夹杆安装在导轨的滑轨上，所述转动连接块下端装设有气缸，气缸推杆和导轨的滑轨固定连接。

[0006] 进一步地，所述轴两端装设有轴承，转动连接块固定安装在轴承上。

[0007] 进一步地，所述动夹杆通过螺栓与导轨上的滑轨固定连接。

[0008] 进一步地，所述气缸通过螺钉固定安装在转动连接块的下端，气缸推杆和导轨的滑轨通过螺纹装配连接。

[0009] 本实用新型的有益效果：本实用新型的提供的装置结构简单，操作简单，维护保养方便，通过机电开关的控制，不使用人力的基础上，对板材卸料，降低了劳动的强度和提高了生产的效率，同时能够保证板材在卸料过程中的质量，保证板材完整和外表美观。

附图说明

[0010] 图 1 为一种自卸料装置结构示意图。

具体实施方式

[0011] 一种自卸料装置，包括定夹杆 2、动夹杆 1，导轨 4、气缸 3、转动连接块 5 和轴 6，所述轴 6 两端固定安装有转动连接块 5，所述定夹杆 2 与导轨 4 固定安装在转动连接块 5 的前端，所述动夹杆 1 安装在导轨 4 的滑轨上，所述转动连接块 5 下端装设有气缸 3，气缸 3 推杆和导轨 4 的滑轨固定连接。

[0012] 进一步地，所述轴 6 两端装设有轴 6 承，转动连接块 5 固定安装在轴 6 承上。

[0013] 进一步地，所述动夹杆 1 通过螺栓与导轨 4 上的滑轨固定连接。

[0014] 进一步地，所述气缸 3 通过螺钉固定安装在转动连接块 5 的下端，气缸 3 推杆和导轨 4 的滑轨通过螺纹装配连接。

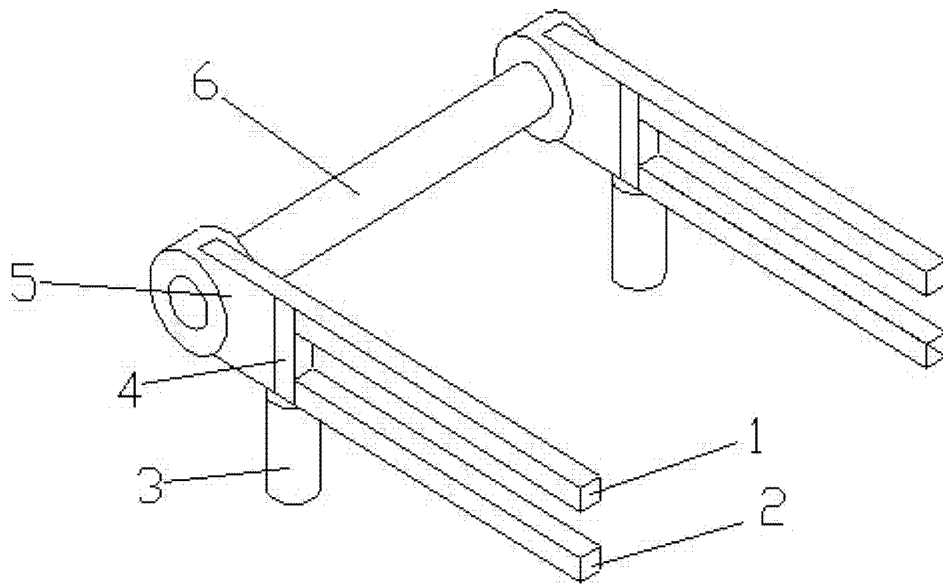


图 1