

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY**

(19) **PL**

(11) **241735**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **432283**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2019**

(51) Int.Cl.

B62D 33/037 (2006.01)

B60P 7/04 (2006.01)

(54)

Kłonica środkowa

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

28.06.2021 BUP 13/21

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

28.11.2022 WUP 48/22

(73) Uprawniony z patentu:

**BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**SŁAWOMIR WŁADYSŁAW ZAWIESKA,
Siedlce, PL**

MICHAŁ MARTYNIUK, Zabłocie, PL

MARCIN OSIPIAK, Sokołów Podlaski, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Jarosław Rawa

PL 241735 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest kłonica środkowa przeznaczona do stosowania w skrzyniach ładunkowych, przyczepach i naczepach samochodów ciężarowych.

Znana jest z opisu P.421431 kłonica środkowa posiadająca korpus i dźwignię. Kłonica posiada ramę połączoną jednym końcem z korpusem, a drugim końcem z uchwytem. Kłonica posiada wspornik dźwigni połączony jednym końcem z korpusem, a drugim końcem z dźwignią. Dźwignia połączona jest z popychaczem znajdującym się wewnątrz korpusu. Popychacz połączony jest poprzez sprężynę z rygłem. Korpus wyposażony jest w zamek dźwigni, a dźwignia wyposażona jest w zapadkę. Uchwyt posiada gniazdo rygla i zaczep ramy.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest kłonica środkowa posiadająca korpus i dźwignię oraz ramę połączoną jednym końcem z korpusem, a drugim końcem rozłącznie z uchwytem, a także wspornik dźwigni połączony jednym końcem z korpusem, a drugim końcem z dźwignią, charakteryzująca się tym, że korpus jest trwale połączony z rygłem, a uchwyt posiada poziomy kanał ramy i co najmniej jeden pionowy kanał rygla, przy czym kanał ramy łączy się z kanałem rygla. Końcówka rygla ma kształt odpowiadający końcówce ramy. Koniec dźwigni połączony jest obrotowo z korpusem, przy czym obrotowe połączenie wspornika dźwigni z dźwignią jest przesunięte względem połączenia korpusu z dźwignią. Korpus wyposażony jest w zamek dźwigni, a dźwignia wyposażona jest w zapadkę.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na łatwe montowanie i zdejmowanie kłownicy z ramy pojazdu. Połączenie kłownicy z ramą pojazdu jest odporne na występowanie przeciążeń pochodzących od masy przewożonego towaru. Rozwiązanie jest odporne na zabrudzenia pojawiające się w transporcie.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok rozpiętej kłownicy, fig. 2 – widok zapiętej kłownicy, fig. 3 – przekrój rozpiętej kłownicy, fig. 4 – przekrój zapiętej kłownicy, a fig. 5 – widok z przekrojem poprzecznym uchwyty.

Kłonica środkowa w przykładzie wykonania posiada korpus 1 w postaci profilu i dźwignię 2. Kłonica posiada ramę 3 połączoną jednym końcem z korpusem 1, a drugim końcem rozłącznie z uchwytem 4, a także wspornik dźwigni 5 połączony jednym końcem z korpusem 1, a drugim końcem z dźwignią 2. Korpus 1 jest trwale połączony z rygłem 6 posiadającym podwójne zakończenie. Uchwyt 4 posiada poziomy kanał ramy 7 i dwa pionowe kanały rygla 8. Kanał ramy 7 łączy się z kanałami rygla 8. Końcówki rygla 6 mają kształt odpowiadający końcówce ramy 3. Rama 3 ma koniec w postaci okrągłego trzpienia, a końcówki rygla 6 mają półokrągłe wycięcia. Koniec dźwigni 2 połączony jest obrotowo z korpusem 1, przy czym obrotowe połączenie wspornika dźwigni 5 z dźwignią 2 jest przesunięte względem połączenia korpusu 1 z dźwignią 2. Korpus 1 wyposażony jest w zamek dźwigni 9, a dźwignia 2 wyposażona jest w zapadkę 10.

Montaż kłownicy polega na tym, że łączy się ramę 3 z uchwytem 4 na stałe przymocowanym do ramy pojazdu. Wsuwa się końcówkę ramy 3 w kanał ramy 7. Następnie korpus 1 jest dopychany do uchwyty 4 poprzez unoszenie dźwigni 2. Dzięki przesunięciu osi obrotu dźwigni 2 i wspornika dźwigni 5 względem osi obrotu dźwigni 2 i korpusu 1 następuje wpięty uniesienie korpusu 1 do góry, a następnie opuszczenie ku dołowi. Powoduje to docięsienie rygla 6 do końcówki ramy 3. Zamek dźwigni 9 blokuje się w zapadce 10. Zdejmowanie kłownicy polega na odblokowaniu zamka dźwigni 9 z zapadki 10 i przesunięciu dźwigni 2 ku dołowi. Powoduje to uniesienie korpusu 1 i zwolnienie rygla 6. Następnie korpus 1 jest odchylany od uchwyty 4, w którym pozostaje końcówka ramy 3. Dalsze odchylanie korpusu 1 powoduje wysunięcie końcówki ramy 3 z kanału ramy 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Kłonica środkowa posiadająca korpus i dźwignię oraz ramę połączoną jednym końcem z korpusem, a drugim końcem rozłącznie z uchwytem, a także wspornik dźwigni połączony jednym końcem z korpusem, a drugim końcem z dźwignią, **znamienny tym**, że korpus (1) jest trwale połączony z rygłem (6), a uchwyt (4) posiada poziomy kanał ramy (7) i co najmniej jeden pionowy kanał rygla (8), przy czym kanał ramy (7) łączy się z kanałem rygla (8).
2. Kłonica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że końcówka rygla (6) ma kształt odpowiadający końcówce ramy (3).

3. Kłonica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że koniec dźwigni (2) połączony jest obrotowo z korpusem (1), przy czym obrotowe połączenie wspornika dźwigni (5) z dźwignią (2) jest przesunięte względem połączenia korpusu (1) z dźwignią (2).
4. Kłonica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że korpus (1) wyposażony jest w zamek dźwigni (9), a dźwignia wyposażona jest w zapadkę (10).

Rysunki

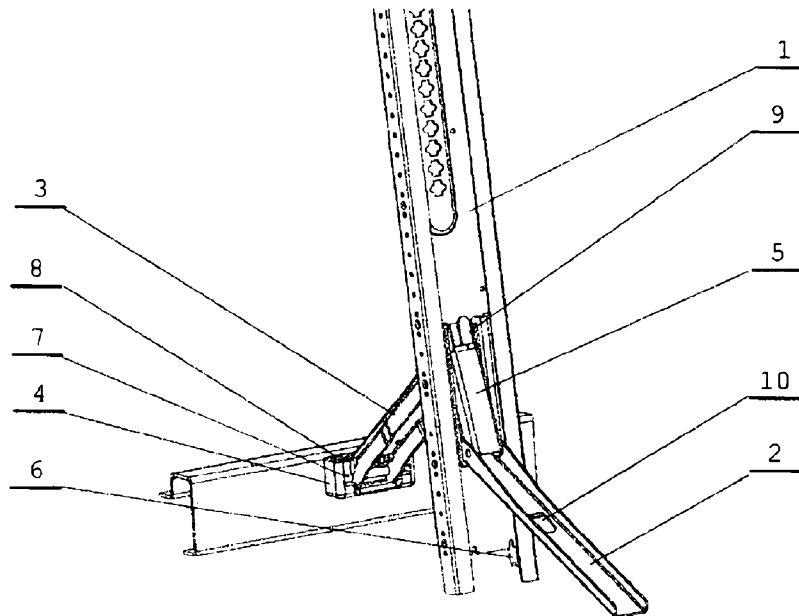


Fig. 1

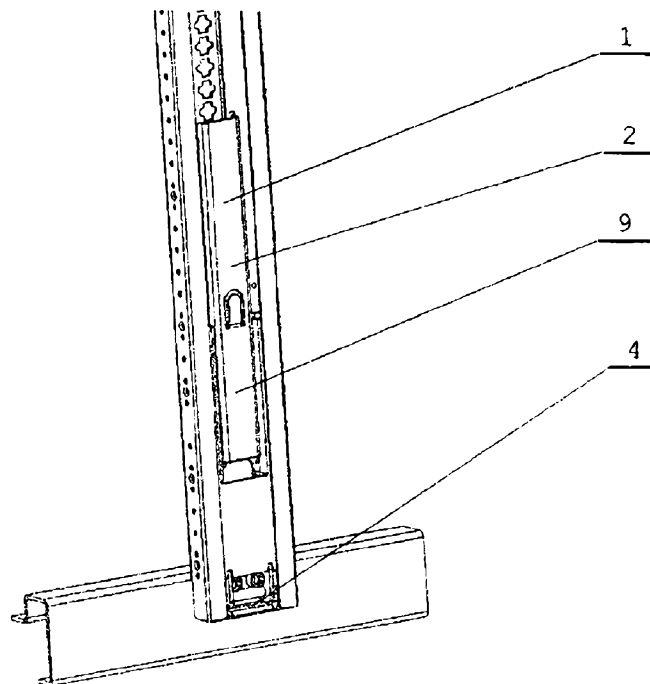


Fig. 2

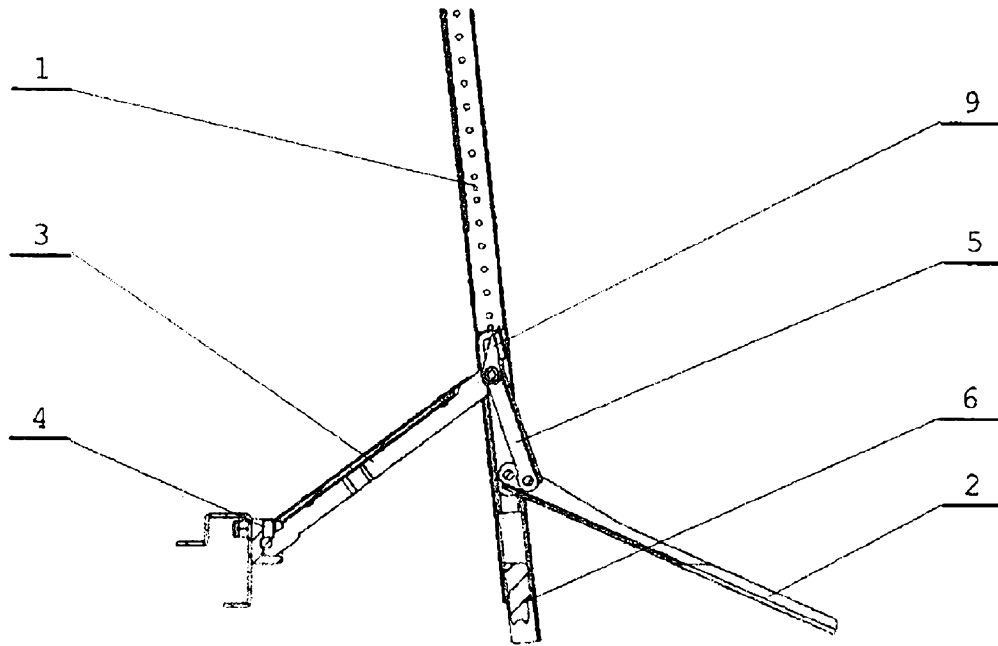


Fig. 3

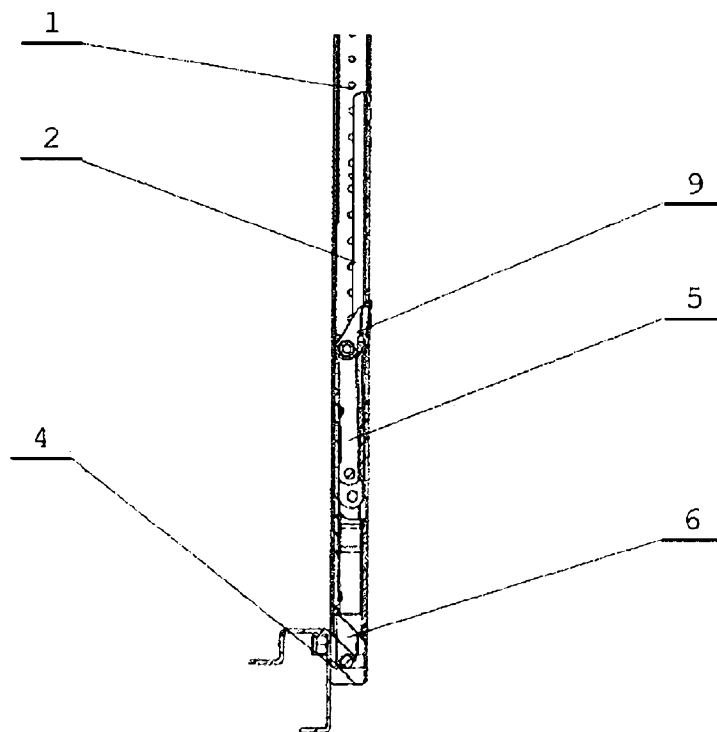


Fig. 4

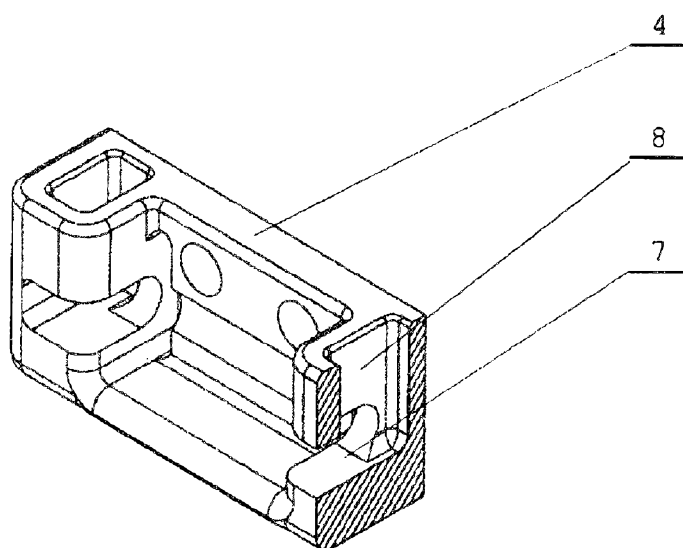


Fig. 5