

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102009901790069A1

Publication Date

20100303

Applicant

DADONE FRANCESCO

Title

CONTROCASSA IN MATERIALE PLASTICO PER BARA FUNERARIA.

destinati ad un utilizzo in emergenza e sul campo, per esempio in caso di gravi calamità naturali o di conflitti bellici che causino un numero ingente di vittime, al fine di consentire la rimozione in tempi brevi di grandi numeri di salme utilizzando tali contenitori provvisori che risultano più economici e di più agevole trasporto rispetto alle bare tradizionali. In tale contesto quindi, la realizzazione dei contenitori in plastica noti non affronta la problematica specifica di quale materiale plastico risulti più idoneo per la realizzazione di un contenitore il cui uso non sia solamente temporaneo, ma che debba rispondere agli stringenti requisiti di legge imposti dalle varie normative nazionali inerenti alle caratteristiche costruttive per le bare ed alle cautele per i trasporti funebri.

La tecnica propone inoltre cassoni di vetroresina o altro materiale facilmente disinfettabile, in cui deporre la bara di solo legno durante la sua movimentazione, al fine di garantire la perfetta tenuta ermetica durante il trasporto grazie a guarnizioni a tenuta stagna con le quali tali cassoni sono dotati. 

Scopo quindi della presente invenzione è
⊗ I documenti US-A1-2003/182779 e BE-A-562957 descrivono controcasse 4 secondo il preambolo delle rivendicazioni 1 e 2.

RIVENDICAZIONI

1. Controcassa (1), atta ad essere preferibilmente disposta all'interno di una bara funeraria composta da una cassa (4) e da un relativo coperchio (6), composta da almeno un contenitore inferiore (3) e da almeno un coperchio (5) sovrapponibile a detto contenitore inferiore (3), detto contenitore (3) e detto coperchio (5) essendo in almeno un materiale plastico, caratterizzata dal fatto che detto materiale termoindurente è polietilene a bassa densità LDPE e dal fatto che detto contenitore (3) è dotato di almeno un bordo perimetrale (7) corrispondente e sovrapposto ad un analogo bordo perimetrale (9) di detto coperchio (5), lungo detto bordo (7) e/o (9) essendo disposti mezzi resistori di termosaldatura.

2. Controcassa (1), atta ad essere preferibilmente disposta all'interno di una bara funeraria composta da una cassa (4) e da un relativo coperchio (6), composta da almeno un contenitore inferiore (3) e da almeno un coperchio (5) sovrapponibile a detto contenitore inferiore (3), detto contenitore (3) e detto coperchio (5) essendo in almeno un materiale plastico, caratterizzata dal fatto che detto materiale

termoindurente è polietilene reticolato e dal fatto che detto contenitore (3) è dotato di almeno un bordo perimetrale (7) corrispondente e sovrapposto ad un analogo bordo perimetrale (9) di detto coperchio (5), lungo detto bordo (7) e/o (9) essendo disposti mezzi resistori di termosaldatura.

3. Controcassa (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto che detti mezzi resistori di termosaldatura sono almeno un filamento di resistenza elettrica rivestito con almeno uno strato di polietilene, almeno uno di detti bordi (7; 9) essendo dotato perimetralmente di almeno una scanalatura atta ad ospitare al suo interno detto filamento.

4. Controcassa (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto che detti mezzi resistori di termosaldatura sono almeno un filamento di resistenza elettrica (11) avente due propri terminali elettrici (13) fuoriuscenti da detto bordo (7) e/o (9), detti terminali elettrici (13) essendo atti ad essere connessi ad una fonte di energia elettrica ed alimentati in corrente al momento della saldatura.

5. Controcassa (1) secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che detto filamento di

resistenza elettrica (11) è disposto lungo detto bordo (7) e/o (9) con un andamento a serpentina.

6. Controcassa (1) secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che detto filamento di resistenza elettrica (11) è affogato in detto materiale plastico di detto bordo (7) e/o (9) o detto filamento di resistenza elettrica (11) è disposto superficialmente lungo detto bordo (7) e/o (9).

CLAIMS

1. Counter-coffin (1), adapted to be preferably placed inside a funeral coffin composed by a case (4) and a relative cover (6), composed by at least a container (3) and by at least a cover (5) which can be superimposed to said inferior container (3), characterised in that said container (3) and said cover (5) are made in at least a plastic material.
2. Counter-coffin (1) according to claim 1, characterised in that said plastic material is a thermosetting material.
3. Counter-coffin (1) according to claim 2, characterised in that said thermosetting material is polyethylene.
4. Counter-coffin (1) according to claim 2, characterised in that said thermosetting material is a low density polyethylene LDPE.
5. Counter-coffin (1) according to claim 2, characterised in that said thermosetting material is a reticulated polyethylene.
6. Counter-coffin (1) according to claim 1, characterised in that said container (3) is provided with at least a perimetral edge (7) corresponding and overlapping to an analogous perimetral edge (9) of said cover (5), heat-sealing

resistance means being arranged along said edge (7) and/or (9).

7. Counter-coffin (1) according to claim 6, characterised in that said heat-sealing resistance means are at least an electric resistance filament coated with at least a polyethylene layer, at least one of said edges (7; 9) being perimetally provided with at least a groove adapted to internally house said filament.

8. Counter-coffin (1) according to claim 6, characterised in that said heat-sealing resistance means are at least an electric resistance filament (11) having two electric terminals (13) outputting from said edge (7) and/or (9), said electric terminal (13) being adapted to be connected to an electric energy source and electrically fed during the heat-sealing.

9. Counter-coffin (1) according to claim 8, characterised in that said electric resistance filament (11) is arranged along said edge (7) and/or (9) according to a serpentine course.

10. Counter-coffin (1) according to claim 8, characterised in that said electric resistance filament (11) is drowned in said plastic material of said edge (7) and/or (9) or said electric

resistance filament (11) is superficially arranged along said edge (7) and/or (9).

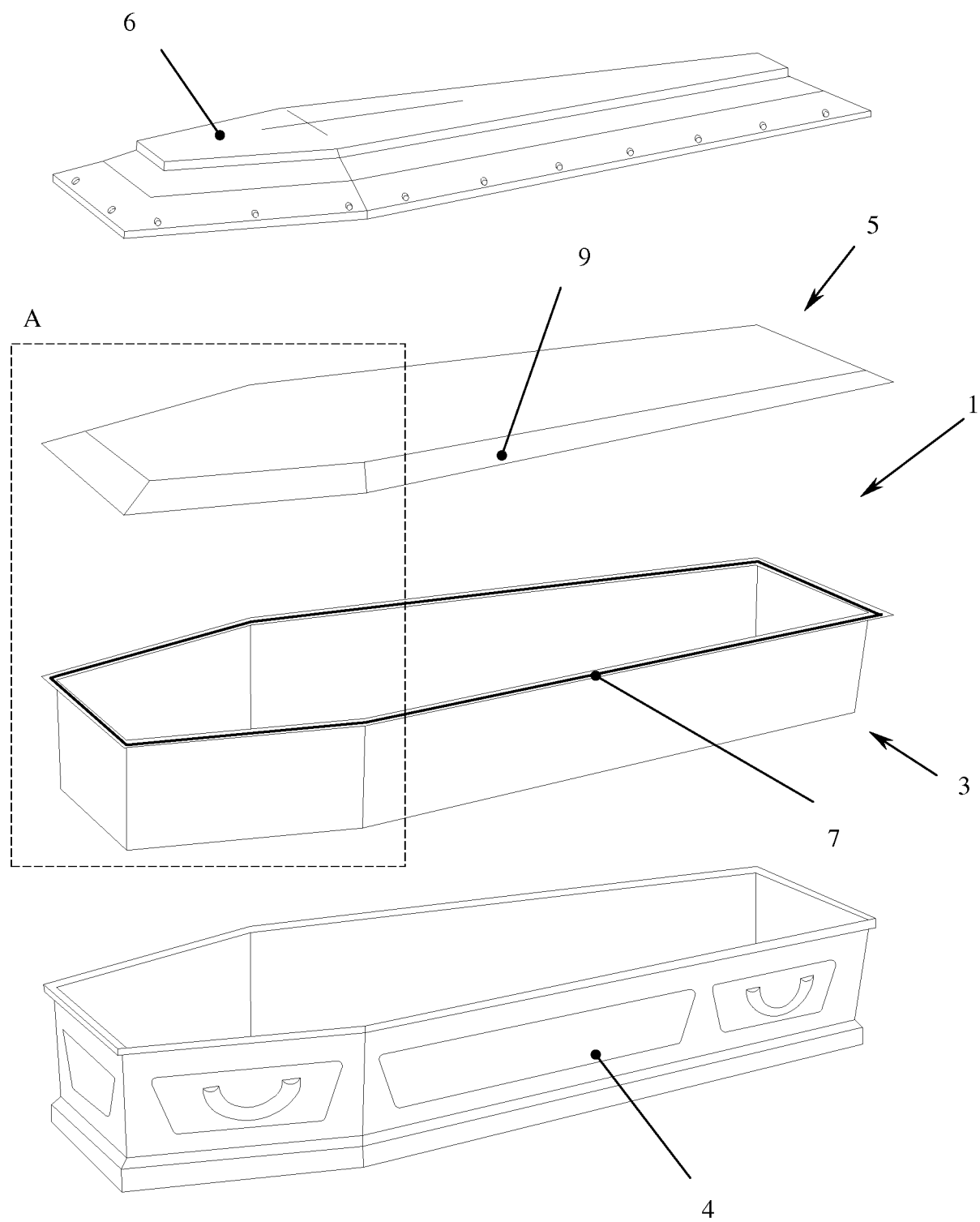


FIG. 1

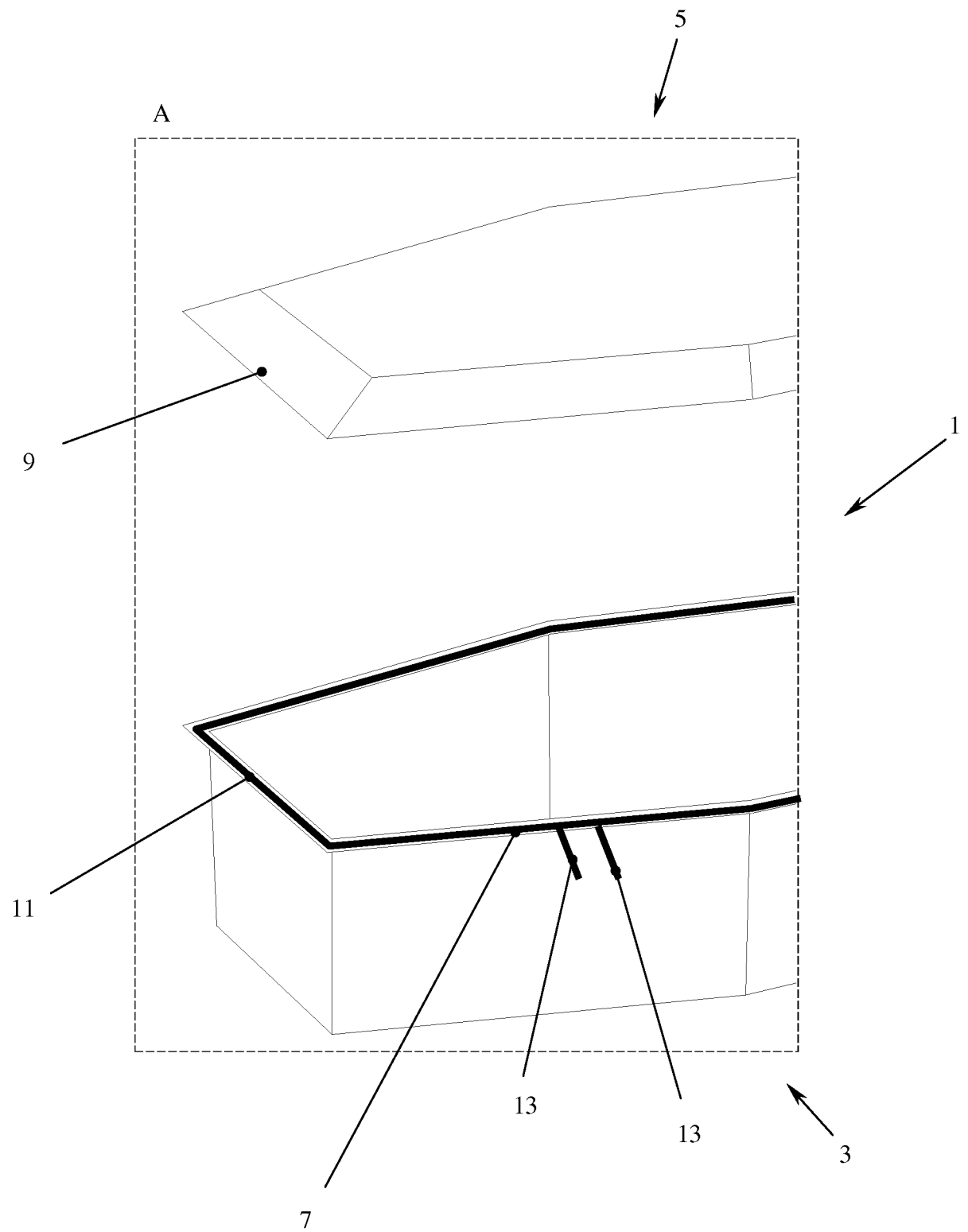


FIG. 2