



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203125747 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201320143990. 5

(22) 申请日 2013. 03. 27

(73) 专利权人 黄泽浩

地址 610000 四川省成都市锦江区海椒市街
15号46栋1楼3号

(72) 发明人 黄泽浩

(74) 专利代理机构 成都天嘉专利事务所(普通
合伙) 51211

代理人 冉鹏程

(51) Int. Cl.

B28D 1/22(2006. 01)

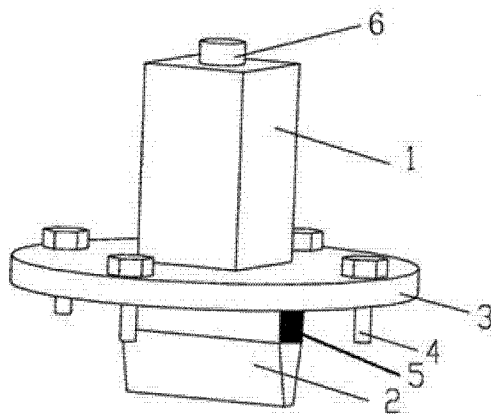
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种适用于铣板机的弧形刀具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用于铣板机的弧形刀具,包括安装轴和固定在安装轴上的刀头,所述安装轴上设有固定盘,所述固定盘上设有固定杆,所述刀头为复合型金刚石弧形刀头,所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带,所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部,所述刀刃部的两端设有倒角,所述安装轴上设有传动轴安装槽。本实用新型采用在刀具上设置复合型金刚石弧形刀头克服了现有技术存在的经常崩刀、刀头经常更换和工作效率差的技术问题,复合型金刚石弧形刀头结构稳固,硬度强,切割效果好,而且不易磨损,使用寿命长,提高了工作效率,也节约了切割成本。



1. 一种适用于鏖板机的弧形刀具,包括安装轴(1)和固定在安装轴(1)上的刀头(2),所述安装轴(1)上设有固定盘(3),所述固定盘(3)上设有固定杆(4),其特征在于:所述刀头(2)为复合型金刚石弧形刀头,所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带(5),所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部,所述刀刃部的两端设有倒角,所述安装轴(1)上设有传动轴安装槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于鏖板机的弧形刀具,其特征在于:所述倒角呈椭圆形弧度。

3. 根据权利要求2所述的一种适用于鏖板机的弧形刀具,其特征在于:所述倒角的高度为0.6-0.8mm,长度为1-4mm;刀刃部的长度为30-35mm。

4. 根据权利要求1所述的一种适用于鏖板机的弧形刀具,其特征在于:所述刀刃部的形状为直线形、圆弧形或圆锥形。

5. 根据权利要求1所述的一种适用于鏖板机的弧形刀具,其特征在于:所述复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体(7)和电镀金刚石层(8),所述电镀金刚石层(8)与金刚石烧结体(7)复合,所述金刚石烧结体(7)的两端设有弧形加宽带(5)。

一种适用于鳌板机的弧形刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种石材加工设备,特别是涉及一种适用于鳌板机的弧形刀具。

背景技术

[0002] 例如申请号为 CN201020211053.5 的中国实用新型专利“一种鳌板机刀具”,公开了一种鳌板机刀具,包含刀头、安装轴;所述刀头是长条形的;所述安装轴设在刀头的上部;所述安装轴为正方形;所述刀头与安装轴之间设置有固定板;所述固定板的下表面均匀设置有固定杆;安装时,安装轴装入刀具固定座的孔中,用橡胶圈勾住固定杆固定在刀具固定座上;所述安装轴的上表面设置有一个传力轴,所述传力轴活动连接的设置在安装轴的上表面的凹槽中。但是此专利的刀头在长期使用中,经常损坏,更换量大,使用寿命短。

[0003] 因此,目前的鳌板机刀具设计不合理,导致经常崩刀,刀头经常更换,导致工作效率差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的上述问题,提出一种适用于鳌板机的弧形刀具。本实用新型采用在刀具上设置复合型金刚石弧形刀头克服了现有技术存在的经常崩刀、刀头经常更换和工作效率差的技术问题,复合型金刚石弧形刀头结构稳固,硬度强,切割效果好,而且不易磨损,使用寿命长,提高了工作效率,也节约了切割成本。

[0005] 本实用新型采用以下技术方案来实现:

[0006] 一种适用于鳌板机的弧形刀具,包括安装轴和固定在安装轴上的刀头,所述安装轴上设有固定盘,所述固定盘上设有固定杆,其特征在于:所述刀头为复合型金刚石弧形刀头,所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带,所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部,所述刀刃部的两端设有倒角,所述安装轴上设有传动轴安装槽。

[0007] 所述倒角呈椭圆形弧度。

[0008] 所述倒角的高度为 0.6-0.8mm,长度为 1-4mm;刀刃部的长度为 30-35mm。

[0009] 所述刀刃部的形状为直线形、圆弧形或圆锥形。

[0010] 所述复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体和电镀金刚石层,所述电镀金刚石层与金刚石烧结体复合,所述金刚石烧结体的两端设有弧形加宽带。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,其优点在于:

[0012] 1、本实用新型采用在刀具上设置复合型金刚石弧形刀头克服了现有技术存在的经常崩刀、刀头经常更换和工作效率差的技术问题,复合型金刚石弧形刀头结构稳固,硬度强,切割效果好,而且不易磨损,使用寿命长,提高了工作效率,也节约了切割成本。

[0013] 2、本实用新型采用所述倒角呈椭圆形弧度;椭圆形的倒角可以增强刀刃部的锋利度,效果好。

[0014] 3、本实用新型采用所述倒角的高度为 0.6-0.8mm,长度为 1-4mm;刀刃部的长度为 30-35mm;可以根据不同需要来调整尺寸,切割出需要的不同深度的凹槽,立体感效果更佳。

[0015] 4、本实用新型采用所述刀刃部的形状为直线形、圆弧形或圆锥形；多种形状的刀刃部，可以根据客服需要切割出不同形状的凹槽，效果好。

[0016] 5、本实用新型采用复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体和电镀金刚石层，所述电镀金刚石层与金刚石烧结体复合，所述金刚石烧结体的两端设有弧形加宽带；不仅起支撑作用，还增强了韧性，结构简单。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型结构主视图

[0018] 图 2 为本实用新型复合型金刚石弧形刀头结构示意图

[0019] 图中标记为：1、安装轴，2、刀头，3、固定盘，4、固定杆，5、弧形加宽带，6、传动轴安装槽，7、金刚石烧结体，8、电镀金刚石层。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图 1 对本实用新型进行进一步的说明：

[0021] 实施例 1：

[0022] 一种适用于铣板机的弧形刀具，包括安装轴 1 和固定在安装轴 1 上的刀头 2，所述安装轴 1 上设有固定盘 3，所述固定盘 3 上设有固定杆 4，所述刀头 2 为复合型金刚石弧形刀头，所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带 5，所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部，所述刀刃部的两端设有倒角，所述安装轴 1 上设有传动轴安装槽 6。

[0023] 本实用新型中，所述倒角呈椭圆形弧度。

[0024] 本实用新型中，所述倒角的高度为 0.6mm，长度为 1mm；刀刃部的长度为 30mm。

[0025] 本实用新型中，所述刀刃部的形状为直线形。

[0026] 本实用新型中，所述复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体 7 和电镀金刚石层 8，所述电镀金刚石层 8 与金刚石烧结体 7 复合，所述金刚石烧结体 7 的两端设有弧形加宽带 5。

[0027] 实施例 2：

[0028] 一种适用于铣板机的弧形刀具，包括安装轴 1 和固定在安装轴 1 上的刀头 2，所述安装轴 1 上设有固定盘 3，所述固定盘 3 上设有固定杆 4，所述刀头 2 为复合型金刚石弧形刀头，所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带 5，所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部，所述刀刃部的两端设有倒角，所述安装轴 1 上设有传动轴安装槽 6。

[0029] 本实用新型中，所述倒角呈椭圆形弧度。

[0030] 本实用新型中，所述倒角的高度为 0.7mm，长度为 3mm；刀刃部的长度为 32mm。

[0031] 本实用新型中，所述刀刃部的形状为圆弧形。

[0032] 本实用新型中，所述复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体 7 和电镀金刚石层 8，所述电镀金刚石层 8 与金刚石烧结体 7 复合，所述金刚石烧结体 7 的两端设有弧形加宽带 5。

[0033] 实施例 3：

[0034] 一种适用于铣板机的弧形刀具，包括安装轴 1 和固定在安装轴 1 上的刀头 2，所述安装轴 1 上设有固定盘 3，所述固定盘 3 上设有固定杆 4，所述刀头 2 为复合型金刚石弧形

刀头,所述复合型金刚石弧形刀头的一侧边上设有弧形加宽带 5,所述复合型金刚石弧形刀头的前端为刀刃部,所述刀刃部的两端设有倒角,所述安装轴 1 上设有传动轴安装槽 6。

[0035] 本实用新型中,所述倒角呈椭圆形弧度。

[0036] 本实用新型中,所述倒角的高度为 0.8mm,长度为 4mm;刀刃部的长度为 35mm。

[0037] 本实用新型中,所述刀刃部的形状为圆锥形。

[0038] 本实用新型中,所述复合型金刚石弧形刀头包括金刚石烧结体 7 和电镀金刚石层 8,所述电镀金刚石层 8 与金刚石烧结体 7 复合,所述金刚石烧结体 7 的两端设有弧形加宽带 5。

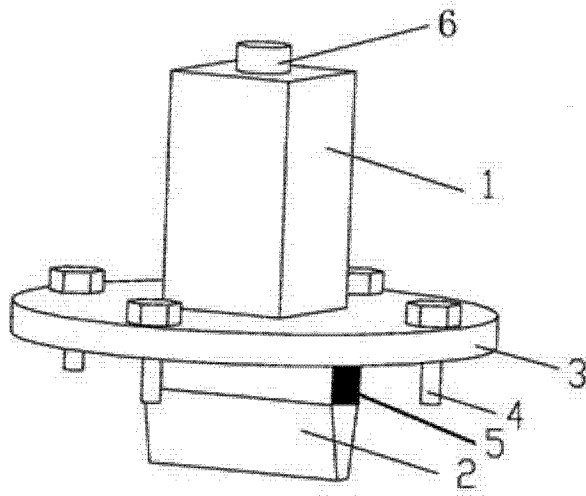


图 1

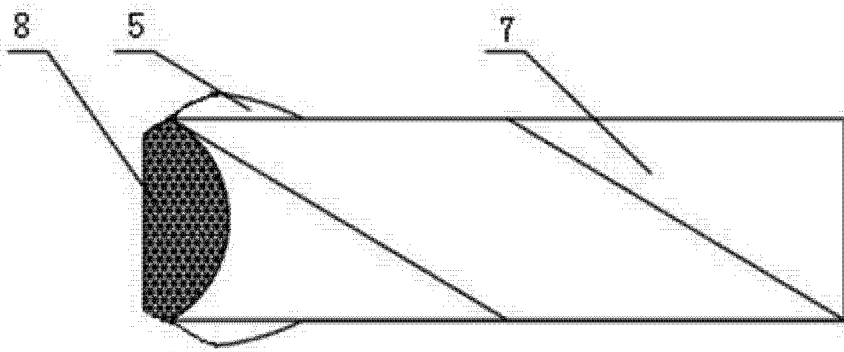


图 2