

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012133629/11, 14.10.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

07.01.2010 DE 102010000014.0

(43) Дата публикации заявки: 20.02.2014 Бюл. № 5

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 07.08.2012

(86) Заявка РСТ:

EP 2010/065376 (14.10.2010)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/082844 (14.07.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**КОНТИНЕНТАЛЬ РАЙФЕН
ДОЙЧЛАНД ГМБХ (DE)**

(72) Автор(ы):

**БЛЮМЕЛЬ Виктор (DE),
НОЕК Рафаль (DE)**(54) **ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШИНА ДЛЯ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**

(57) Формула изобретения

1. Пневматическая шина для транспортных средств, содержащая два или более пересекающихся под углом и содержащих армирование кордных слоя и усиливающий бандаж, состоящий из одного или более слоев и содержащий армирование, причем армирования кордных слоев выполнены исключительно из стали, расположены внутри каждого кордного слоя по существу параллельно и на расстоянии друг от друга и заделаны в резиновый материал,

отличающаяся тем, что каждый кордный слой обладает напряжением <17500 Н на дм ширины при предварительно заданном растяжении, равном 1% в направлении продольной протяженности армирования,

причем армирования кордных слоев образуют угол от 18° до 45° с окружным направлением шины,

и причем армирования усиливающего бандажа выполнены из неметаллического материала, расположены внутри армирующего слоя по существу параллельно и на расстоянии друг от друга приблизительно в окружном направлении шины и обладают термоусадкой,

и причем усиливающий бандаж в целом обладает напряжением >2000 Н на дм ширины при предварительно заданном растяжении, равном 1%.

2. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что армирование кордного слоя состоит из стальных кордов в высокопрочном (НТ) или

ультра-высокопрочном (УНТ) диапазоне прочности.

3. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что армирование усиливающего бандажа представляет собой материалы, выбранные из классов полиэфира или нейлона или из гибридных структур из вискозы, лиоцелла, поливинилацетата (PVA), полиэтилен нафталата (PEN), полиолефинкетона (РОК), Вектрана или арамида с полиэфиром или нейлоном.

4. Пневматическая шина для транспортных средств по п.2, отличающаяся тем, что корды кордного слоя имеют структуру 2·0,175 и расположены в каждом кордном слое с плотностью примерно 110 штук на дм.

5. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что армирование усиливающего бандажа является полиэфирным кордом со структурой 1440·2 для плотности укладки нитей корда 105 штук на дм.

6. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что армирование каждого кордного слоя образует угол, равный от 27° до 35°, предпочтительно, равный примерно 28°, с окружным направлением шины.

7. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что кордные слои являются разрезанными кордными слоями.

8. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что пневматическая шина для транспортных средств обладает свойствами сохранения рабочих свойств при повреждении за счет применения усиливающих профилей с серповидным поперечным сечением, расположенных под бокером в области плечей шины и внутри боковых стенок шины, и замкнутых в виде кольца по периферии боковой стенки.

9. Пневматическая шина для транспортных средств по п.1, отличающаяся тем, что пневматическая шина для транспортных средств содержит самоклеющийся вязкий герметизирующий слой, расположенный радиально внутри на внутреннем слое шины.

10. Пневматическая шина для транспортных средств, содержащая два или более пересекающихся под углом и содержащих армирование кордных слоя, и усиливающий бандаж, состоящий из одного или нескольких слоев и содержащий армирование, причем армирования кордных слоев и усиливающего бандажа располагаются по существу параллельно и на расстоянии друг от друга и заделаны в резиновый материал, причем каждый кордный слой обладает напряжением <17500 Н на дм ширины при предварительно заданном растяжении, равном 1% в направлении продольной протяженности армирования,

причем армирования кордных слоев образуют угол от 18° до 45° с окружным направлением шины,

и причем армирования усиливающего бандажа расположены внутри армирующего слоя примерно в окружном направлении шины и выполнено из материала, обладающего термоусадкой,

и причем усиливающий бандаж в целом обладает напряжением >2000 Н на дм ширины при предварительно заданном растяжении, равном 1%.

RU 2 0 1 2 1 3 3 6 2 9 A

RU 2 0 1 2 1 3 3 6 2 9 A