

27 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *F23h 15700*

Nr 5503.

Kl. 24 f 8.

Titan Patente A. G.
(Lucerna, Szwajcaria).

Urządzenie do odżuźlowywania palenisk.

Zgłoszono 19 listopada 1924 r.

Udzielono 4 sierpnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 24 grudnia 1923 r. dla zastrz. 1, 2 (Węgry).

Ruszty przechylne, nie zaopatrzone w mechaniczne urządzenia do ich obsługi, muszą być podnoszone i opuszczane ręcznie, przyczem jeżeli czynność tę wykonuje się gwałtownie, to uderzenia rusztów w podpory mogą spowodować ich złamanie. Paliwo zawierające składniki smołowe i wytwarzające spiekający się żużel wręcz uniemożliwia podnoszenie rusztu. Otwarte klapy takiego przechylnego rusztu utrudniają przegarnianie względnie zsuwanie warstwy paliwa, oprócz tego opierając się pod ostrym kątem na krawędziach tylnego rusztu nieruchomego, stwarzają martwą przeszczeń.

Niniejszy wynalazek usuwa te wady przez zastosowanie specjalnej osi (wał), i

osobnego prowadzenia i ograniczenia ruchów przechylnych części rusztu.

Na rysunkach przedstawiono kilka przykładów wykonania przedmiotu wynalazku, mianowicie fig. 1 przedstawia boczny widok, fig. 2—widok z góry, fig. 3—6—dalsze odmiany wykonania.

Na fig. 1 nieruchome rusztowiny 1, spoczywające jak zwykle ruszty płaskie na belce rusztowej, zaopatrzone są w oś lub wał 7 dla jednej lub kilku rusztów przechylnych 6. Części łożyskowe mieszczą się i w ruszcie przechylnym i nieruchomym. W otworze nieruchomych rusztów 1 znajduje się okrągły drażek 8, który przechodzi przez łukowate szczeliny lub wyżłobienia 9 rusztu przechylnego. Wykonanie może też

być przeciwnie, t. j. szczeliny lub dowolne inne prowadzenia mogą być zrobione w nieruchomych rusztach, natomiast łożysko dla okrągłego drążka lub t. p. urządzenia może się znajdować w rusztach przechyłnych.

W spoczynku ciężar jednego z ramion przechyłnej rusztownicy utrzymuje ją w określonym położeniu, w którym ustala ją jeszcze drążek 8. Pod działaniem ciśnienia, wywieranego na krótsze ramię przechyłnej rusztownicy przechodzi ona w położenie kreskowane, a ruch ten ogranicza znowu drążek 8. Ponieważ środek ciężkości rusztownicy przesuwa się w czasie tego ruchu na przeciwną stronę, więc pozostaje ona w tem położeniu tak długo, aż po odciążeniu sprowadza się ją do pierwotnego położenia przez uderzenie.

Wykonania tej konstrukcji mogą być oczywiście najrozmaitsze, kołki ograniczające ruch i oś obrotu można osadzić np. w ścianach popielnika; przewagę ciężaru jednego z ramion rusztownicy można też zastąpić nieruchomą lub przesuwalną przeciwwagą i t. d.

Na fig. 3—6 przedstawiono odmienne wykonania, w których otwory do odciążenia są inaczej ułożone. Na fig. 3 jedno skrzydło przechyłnej części 2 jest rozwidlone nakszałt U; na fig. 4 obydwa ramiona 3, 4 przechyłnej części 6 są przestawione względem siebie i w położeniu roboczym pozostawiają w różnych miejscach powierzchni rusztu otwory. Na fig. 5 zastosowano, oprócz bocznych rusztów nieruchomych, jeszcze jeden ruszt nieruchomy 5 między obu częściami przechyłnymi 6, używając w ten sposób cztery otwory do odciążenia. Zmiany te można też kombinować ze sobą i dalej przekształcać.

Aby usunąć ramię części obrotowej, wystające w palenisku i zawadzające w czasie oczyszczania można powierzchnię górnej obrotowej części nadać kształt łukowy lub w

inny sposób ściąć (fig. 6), tak że w chwili przechylania rusztu części obrotowe przesuwają się w kierunku podłużnym ruchem ślizgowym. Urządzenie takie ma jeszcze tę zaletę, że przewyciężenie oporu wysokiej warstwy paliwa jest znacznie łatwiejsze.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do odciążowania palenisk, znamienne tem, że górne względnie dolne powierzchnie ruchomych względnie nieruchomych części są skośnie ścięte, wskutek czego w położeniu roboczym części te mogą się wsuwać pod siebie.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że obejmuje zespół większej liczby części obrotowych, które są osadzone na różnych osiach obrotu (wałach) i w położeniu roboczym pozostawiają pewną liczbę otworów do odciążowania.

3. Urządzenie do odciążowania palenisk, według zastrz. 1, 2, znamienne tem, że ruch przechyłnej części rusztu jest ograniczony zapomocą sworznia lub drążka, który zarazem ustala końcowe położenia przechyłnych części, przyczem ustaleniu tego położenia sprzyja też przesunięcie się środka ciężkości.

4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tem, że obydwa ramiona części przechyłnych są względem siebie przestawione w kierunku podłużnym, albo są rozłożone symetrycznie i że w różnych miejscach powierzchni rusztu powstają między rusztownicami wolne otwory.

5. Urządzenie według zastrz. 1—4, znamienne tem, że jego osie obrotu lub sworznie prowadnicze są osadzone na skrzyni popielnikowej.

Titan Patente A. G.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

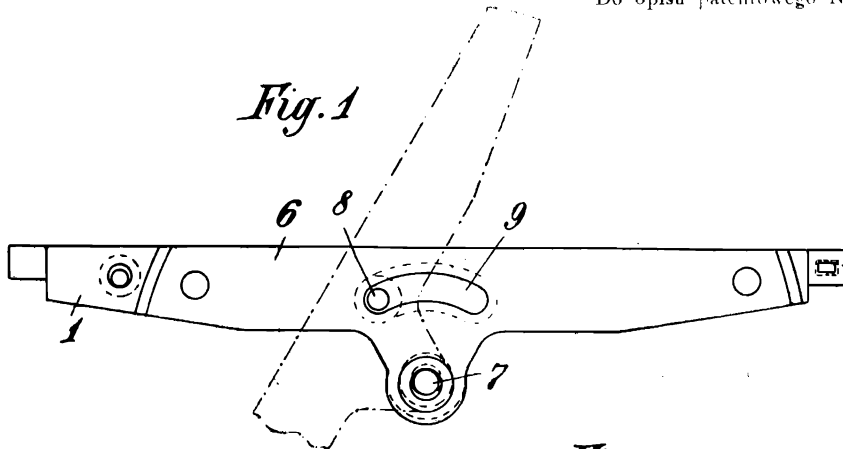


Fig. 2

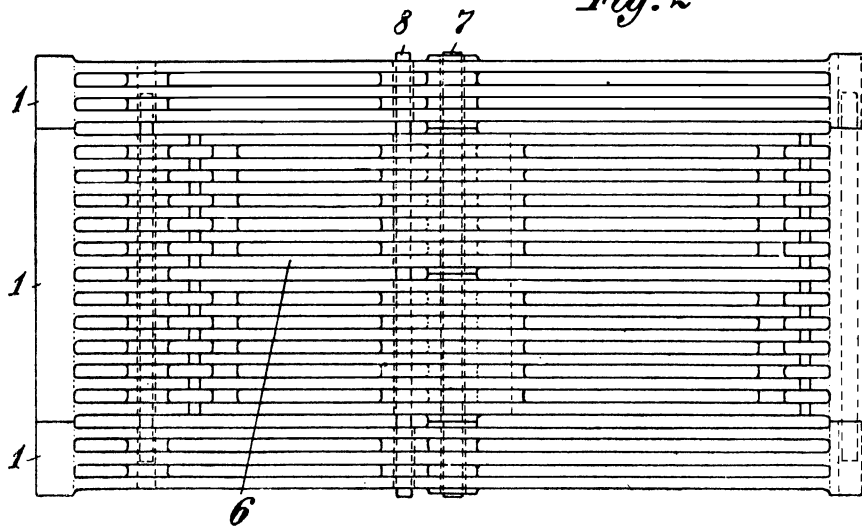


Fig. 3

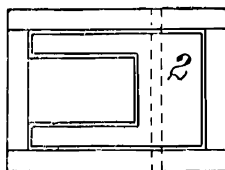


Fig. 5,

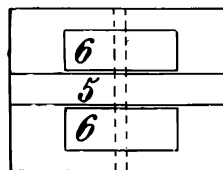


Fig. 4

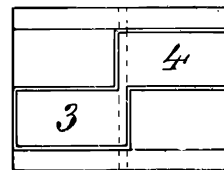


Fig. 6

