

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Egz. SŁUŻBOWY

OPIS PATENTOWY

65924

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81e,132

Zgłoszono: 12.XII.1969 (P 137 509)

MKP B65g 11/18

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.XI.1972

UKD

Twórca wynalazku: Franciszek Byra

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego — Ustrzyki,
Ustrzyki Dolne (Polska)

Nosiłki lub stojak do butli tlenowych i acetylenowych

1

Przedmiotem wynalazku są nosiłki lub stojak do butli tlenowych i acetylenowych, umożliwiające transport butli w terenach górzystych, zalesionych, złych dojściach do miejsca pracy itp. Dotychczas do przenoszenia butli używano zwykłych nosilek, zaś do przewożenia w równym terenie używano wózków dwukołowych. Stosowane nosiłki nie posiadały dostatecznego zabezpieczenia przed wypadnięciem butli, wobec czego nie były używane do przenoszenia ich w terenach górzystych, zalesionych i trudno dostępnych, nie można było również stosować je jako stojaki. Ponadto długość rączek i ich rozstaw były nieprawidłowo dobrane, co utrudniało przenoszenie.

Wózki do przewozu butli nie mogą być używane w terenach górzystych, zalesionych i trudno dostępnych, gdzie prowadzi się roboty spawalnicze.

Celem wynalazku jest konstrukcja nosilek i stojaka, która zapewnia bezpieczne przenoszenie butli w terenie górzystym, zalesionym i trudno dostępnym, a równocześnie zezwala stosowanie nosilek jako stojaka w czasie eksploatacji butli.

Istota wynalazku polega na przyspawaniu do ramy tulej, w które wkładane są rączki ruchome, przy czym po włożeniu rączek ruchomych przez wsparcie do tulei tworzy się nosiłki, zaś po włożeniu tych rączek do innych tulei tworzy się stojak. Ponadto rama nosilek i stojaka posiada zabezpieczenia przed wysunięciem i wypadnięciem butli.

Konstrukcję nosilek lub stojaka według wynalaz-

2

ku pokazano na rysunku, na którym rama 1 wykonana jest z rurek, których końce są ukształtowane. Z jednej strony ramy do końca rurek przyspawane są tuleje 2 o średn. wewn. 38 mm, do których umocowane są na stałe rączki stojaka 3.

Z drugiej strony do ramy przyspawane są wsparcia 10 rączek wyjmowanych oraz przyspawane są pod kątem 5° do ramy tuleje 12 o średnicy wewnętrznej 38 mm, posiadające wycięcia, które zabezpieczają przed wypadnięciem rączek ruchomych 13 w czasie przenoszenia butli.

Z obu stron do ramy nosilek lub stojaka przyspawane są wsporniki 5 i 9 wraz z ukształtowanymi wspornikami 4 i 8 dla ułożenia butli. Butlę przed wypadnięciem zabezpieczają zamki dociskowe z objemką 6 i 11, zaś przed wysunięciem odpowiednio wykształcony płaskownik 4 oraz stopka 7.

Do ramy nosilek lub stojaka przyspawane są dwie tuleje 14 o średnicy wewn. 38 mm posiadające wycięcia zabezpieczające przed wypadnięciem drążków ruchomych 13 w czasie eksploatacji butli.

Tuleje 14 przyspawane są do ramy nosilek lub stojaka 1 i tworzą w płaszczyźnie poziomej kąt 25°, zaś w płaszczyźnie pionowej kąt 50°.

Rączki wyjmowane 13 posiadają z jednej strony nabite tuleje stalowe o średnicy wewnętrznej 36 mm, w których nawiercone są otwory umożliwiające wbicie sztyftów, wystających około 6 mm nad średnicą zewnętrzną tych tulei. Tak wykonane rączki

ruchome 13 mogą być wkładane do tulei 12 lub tulei 14 w zależności od potrzeb.

Zastrzeżenie patentowe

Nosiłki lub stojak do butli tlenowych i acetylenowych posiadający zabezpieczenia przed wysunięciem

i wypadnięciem butli, **znamienny tym**, że do ramy (1) przyspawane są tuleje (12) i (14), do których wkładane są rączki ruchome (13), przy czym po włożeniu rączek ruchomych (13) przez wsparcie (10) do tulei (12) tworzy się nosiłki, zaś po włożeniu tych rączek do tulei (14) tworzy się stojak.

