

Warszawa, dnia 20 lutego 1953 r.



A 61c 13/10

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35143

Kl. 30 b, 14/01

„Ceradens” Wytwórnia Artykułów Dentystycznych

(Wałbrzych, Polska)

Sposób zamocowania kramponów w zębach sztucznych

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 listopada 1949 r.

Obecnie krampony zamocowuje się w zębach sztucznych przez wprasowanie ich do zębów surowych i następnie wypala się zęby wraz z kramponami w temperaturze około 1100—1300°C. Do tego celu używa się kramponów ze stopów platyny lub ze stali o wysokiej temperaturze topnienia. Drugi sposób polega na wprasowaniu do zębów surowej folii platynowej i na wypaleniu całości. Do folii w wypalonych zębach wlutowuje się następnie krampony z metalu o niższej temperaturze topnienia. Sposoby te są kosztowne i ograniczają możliwość stosowania kramponów z metali tańszych, np. srebra, złota, oraz metali posrebrzanych lub pozłacanych. Krampony takie ze względu na ich wypalanie razem z zębem w temperaturze 1100—1300°C muszą być więc wykonane z metalu o wysokiej temperaturze topnienia, np. ze stopu platyny lub trudnotopliwej stali kwasoodpornej. Sposoby te są więc bardzo kosztowne.

Wynalazek polega na tym, że do wydrążonych w zębie otworów **O** wprasowuje się topnik ceramiczny o temperaturze topnienia ponad 600°C, po czym wgniata się do otworów krampony z metalu o temperaturze topnienia ponad 700°C. Następnie powoduje się stopienie topnika przez powtórne wypalenie i ściśle połączenie topnika

z masą zęba i kramponem. Odmienny sposób według wynalazku polega na wypełnieniu otworów **O** w zębie zawieszoną np. srebra lub złota używaną w ceramice do celów dekoracyjnych i na wypaleniu całości w celu otrzymania w otworach **O** zęba ściśle przylegającej powłoki metalowej. Następnie wlutowuje się do tak przygotowanych otworów krampony z dowolnych metali.

Sposoby te ze względu na możliwość stosowania metali krajowych obniżają wydatnie koszty produkcji, a przy stosowaniu odpowiednich metali odpornych na działanie kwasów organicznych w jamie ustnej całkowicie zastępują dotychczas stosowane metale szlachetne i trudno dostępne.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zamocowania kramponów w zębach sztucznych, znamienny tym, że do otworów (**O**) w wypalonych zębach sztucznych osadza się krampony wykonane z dowolnego metalu lub stopu o temperaturze topnienia ponad 600°C, a otwory te po osadzeniu kramponów wypełnia się topnikiem, po czym całość wy-

pala się w temperaturze 500°C w celu stopienia topnika.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamieną tym, że otwory (O) zamiast topnikiem wypełnia się zawiesziną metalu np. złota stosowaną w ceramice do celów dekoracyjnych, po czym całość powtórnie wypala się w celu

uzyskania stałej powłoki metalowej, przylegającej ściśle do ścianek otworu w zębie i następnie w otworach wlutowuje się krampony wykonane z dowolnego metalu lub stopu.

„C e r a d e n s“

Wytwórnia Artykułów Dentystycznych

