



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58191

Patent dodatkowy 52957
do patentu

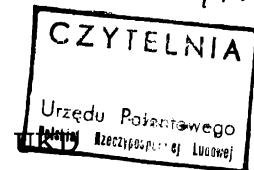
Zgłoszono: 2.VI.1967 (P 120 894)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.IX.1969

Kl. 39 a⁶, 7/14

MKP B 29 h, 7/14



Współtwórcy wynalazku: Ryszard Osuch, Romuald Nowicki, Stanisław Biela, Lucjan Bratek, Henryk Cygnarowski

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom” Wolbrom (Polska)

Urządzenie do konfekcjonowania węży gumowych

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do konfekcji węży gumowych za pomocą urządzenia według patentu nr 52957.

Urządzenie do konfekcji węży tłocznych, według patentu głównego wyposażone jest w urządzenie owijające, przeznaczone do krzyżowego owijania duszy gumowego węża pasmami nici lub przędzy oraz w koło wyciągowe służące do nadania posuwu dla częściowo skonfekcjonowanego węża, który jest podawany do wylączarki z poprzeczną głowicą, obkładającą go gumową mieszanką protektorową.

Zasadniczą wadą tego urządzenia jest to, że ma ograniczony zakres nakładania warstw wzmacniających. Urządzenie to przystosowane jest do wykonywania węży z jedną warstwą wzmacniającą, a w niektórych wypadkach zachodzi konieczność wytwarzania węży z dwiema warstwami wzmacniającymi co wymaga powtórzenia konfekcji.

Urządzenie według wynalazku eliminuje wszystkie dotychczasowe niedogodności. Przykład wykonania urządzenia według wynalazku przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat urządzenia w układzie poziomym, fig. 2 — schemat urządzenia w układzie pionowym, fig. 3 — konstrukcję węża z dwiema warstwami wzmacniającymi. Urządzenie według wynalazku przeznaczone do konfekcjonowania węży gumowych o wzmocnionej konstrukcji w sposób ciągły wyposażone jest w tor samotokowy 4 przeznaczony

2

do prowadzenia duszy gumowej węża, rolkę cierną 5 napędzaną mechanicznie, która służy do odbioru duszy gumowej z pierwszą warstwą wzmacniającą, przerwę kompensacyjną 6, tor 7 usytuowany w kształcie łuku — przeznaczony do wprowadzania częściowo skonfekcjonowanego węża na rolkę 8 podającą go do wylączarki 9 przeznaczonej do nakładania płytki z mieszanki gumowej klejowej 10, tor zwrotny 11 usytuowany w kształcie łuku przeznaczony do prowadzenia węża na rolkę 12, która go kieruje do urządzenia owijającego 13, którego celem jest nałożenie drugiej warstwy wzmacniającej.

Urządzenie według wynalazku działa w sposób następujący: Dusza gumowa 1 z pierwszą warstwą wzmacniającą 3 przechodzi przez koło wyciągowe 15 i kierowana jest ponad urządzenie 2 na tor samotokowy 4, skąd częściowo skonfekcjonowany wąż 3 po przejściu przez rolkę cierną 5, której szybkość obwodowa jest większa o 25 do 40% od posuwu węża 3, wprowadzony jest w przerwę kompensacyjną 6, a następnie na tor 7 za pomocą rolki podającej 8 i kierowany jest do wylączarki z poprzeczną głowicą 9, gdzie nakłada się cienką warstwę płytki 10 z mieszanki gumowej klejowej. Częściowo skonfekcjonowany wąż z płytką z mieszanki gumowo-klejowej 10, torem zwrotnym 11 za pomocą rolki kierującej 12 wprowadzany jest do urządzenia 13, które nakłada drugą warstwę wzmacniającą 14. Dalsze operacje

są wykonywane jak przy patencie głównym. Ni-
niejszy wynalazek umożliwia wykorzystanie urzą-
dzenia do konfekcjonowania węży gumowych wed-
ług patentu głównego do wytwarzania znacznie
szerszego niż to było możliwe dotychczas asorty-
mentu węży o wzmocnionej konstrukcji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do konfekcjonowania węży gumo-
wych według patentu głównego Nr 52957, **zna-
mienne tym**, że wyposażone jest w tor (4) z rolką

cierną (5), przeznaczoną do prowadzenia częściowo
skonfekcjonowanego węża (3) na tor wprowadza-
jący (7), w rolkę (8) przeznaczoną do podawania
częściowo skonfekcjonowanego węża do wytłaczar-
ki z głowicą poprzeczną (9) za którą znajduje się
tor zwrotny (11), służący do prowadzenia części-
wo skonfekcjonowanego węża do urządzenia owi-
jającego (13), przeznaczonego do nakładania dru-
giej warstwy wzmocniającej.

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**,
że tor samotokowy (4) z rolką cierną (5) znajduje
się nad urządzeniem (2).

Fig. 1

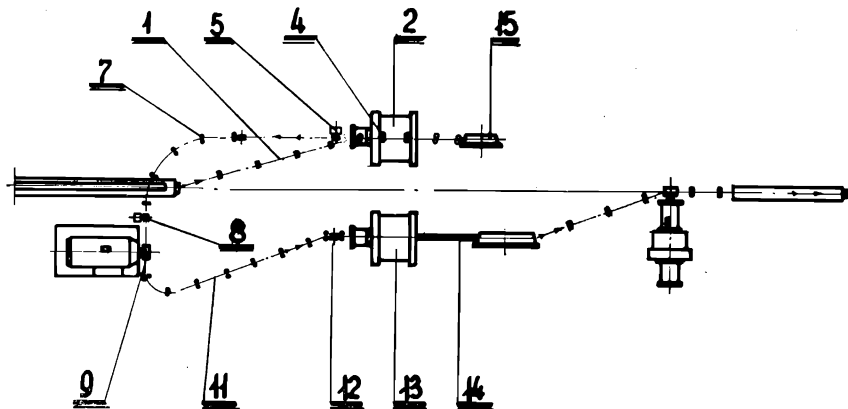


Fig. 2

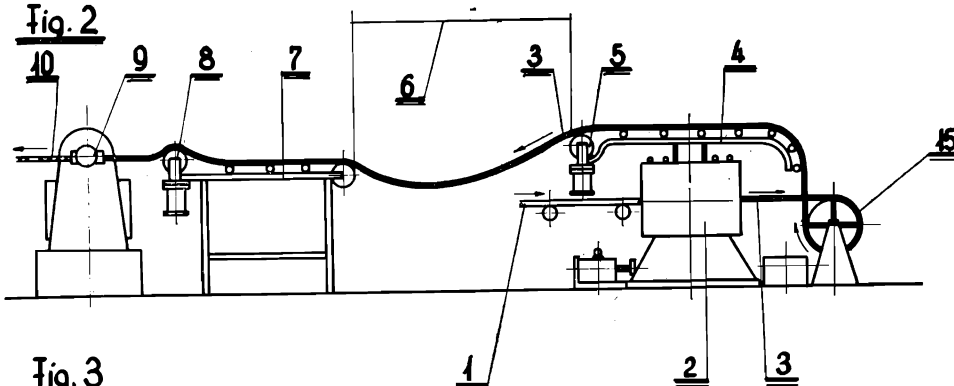


Fig. 3

