

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2019年11月28日(28.11.2019)



(10) 国际公布号
WO 2019/222940 A1

- (51) 国际专利分类号:
A24F 47/00 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2018/088023
- (22) 国际申请日: 2018年5月23日(23.05.2018)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (71) 申请人: 深圳麦克韦尔股份有限公司(SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LIMITED) [CN/CN]; 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固戍社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。
- (72) 发明人: 廖焱程(LIAO, Yancheng); 中国广东省深圳市宝安区西乡街道固戍社区东财工业区16号, Guangdong 518102 (CN)。
- (74) 代理人: 深圳市瑞方达知识产权事务所(普通合伙)(SHENZHEN REFINED INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE (GENERAL PARTNERSHIP));

中国广东省深圳市南山区科兴路11号深南花园裙楼B区4层413室, Guangdong 518057 (CN)。

- (81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,

(54) Title: BAKING SMOKING TOOL

(54) 发明名称: 烘烤烟具

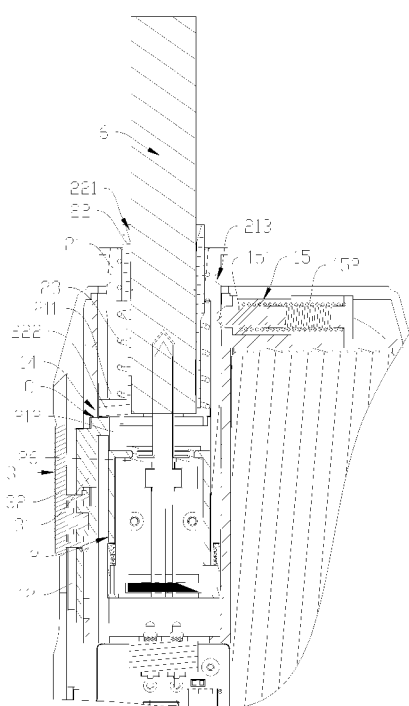


图9

(57) Abstract: The present invention relates to a baking smoking tool, which comprises a body, a heating assembly, and a sliding button. The body is provided thereon with an accommodating cavity, and the heating assembly is installed in the accommodating cavity; an insertion hole for inserting a cigarette body is formed on the heating assembly; and the sliding button is installed on the body, cooperates with the heating assembly, and has a second stroke that pushes the heating assembly out of the accommodating cavity. The sliding button slides to different positions such that the cigarette body and the heating assembly may be separately pushed out. The cigarette body may be conveniently replaced, and the disassembly of the heating assembly and a power supply assembly such as a power source of the body may be conveniently implemented, which facilitates the replacement of the heating assembly and cleans the interior of the heating assembly.

(57) 摘要: 本发明涉及一种烘烤烟具, 包括本体、加热组件、以及滑钮。本体上设有容腔, 加热组件安装在容腔内; 加热组件上形成有供烟体插入的插孔; 滑钮安装在本体上, 与加热组件相配合, 并具有将加热组件推出容腔的第二行程。滑钮滑动到不同的位置, 可分别将烟体、加热组件推出, 可以方便更换烟体, 也可以方便的实现加热组件与本体的电源等供电组件之间的拆卸, 便于更换加热组件以及对加热组件内部进行清洁。

WO 2019/222940 A1

RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

说明书

发明名称：烘烤烟具

技术领域

[0001] 本发明涉及香烟替代品领域，更具体地说，涉及一种烘烤烟具。

背景技术

[0002] 在传统香烟中，烟草燃烧的烟雾中存在数十种致癌物质，如焦油等对人体健康会产生非常大的危害，而且烟雾弥漫在空气中形成二手烟，周围的人群吸入后也会对身体造成伤害。

[0003] 随着科技进步和人们对健康生活的追求，市面上出现了一种低温烘烤烟具，通过对烟支或烟草制品等固体发烟物质进行烘烤以产生烟雾，加热过程控制在较低温度范围内，烟支不需要燃烧，有效地减少了有害物质的产生。

[0004] 现有技术中有一种典型的低温烘烤烟具，其包括供电装置和加热组件，现有的低温烘烤烟具的加热组件和供电装置均设置为一体，无法拆卸。因此，无法单独更换加热组件，亦不容易对加热组件内部进行清洁。

发明概述

技术问题

[0005] 本发明要解决的技术问题在于，提供一种烘烤烟具。

问题的解决方案

技术解决方案

[0006] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：构造一种烘烤烟具，包括本体、加热组件、以及滑钮；

[0007] 所述本体上设有容腔，所述加热组件安装在所述容腔内；

[0008] 所述加热组件上形成有供烟体插入的插孔；

[0009] 所述滑钮安装在所述本体上，与所述加热组件相配合，并具有将所述加热组件推出所述容腔的第二行程。

[0010] 优选地，所述滑钮还具有将所述加热组件内的烟体推出所述插孔的第一行程。

[0011] 优选地，所述第一行程、第二行程为连续的两段行程。

- [0012] 优选地，所述加热组件包括套管、推管；
- [0013] 所述推管的内孔形成供所述烟体插入的插孔，所述套管套设在所述推管外，所述滑钮与所述推管相抵，所述滑钮能够带动所述推管及烟体一同在所述第一行程由靠近所述插孔内端的第一位置向靠近所述插孔外端的第二位置移动。
- [0014] 优选地，所述套管和所述推管之间设有复位件，提供让所述推管向所述第一位置复位的作用力。
- [0015] 优选地，所述套管上设有对所述推管移动到所述第二位置后进行限位的第一限位部，并能让所述滑钮继续向靠近所述容腔外的第三位置移动时，带动所述加热组件同时向所述容腔外移动，完成所述加热组件的所述第二行程。
- [0016] 优选地，所述推管上设有侧向向外伸出的抵挡部，所述套管的侧壁上沿轴向设有滑槽；
- [0017] 所述抵挡部卡入到所述滑槽内，所述滑钮与所述抵挡部相抵。
- [0018] 优选地，所述滑槽靠近所述容腔外的一边形成所述第一限位部。
- [0019] 优选地，所述本体上设有第二限位部，在所述滑钮带动所述加热组件向所述容腔外移动到所述第三位置后，对所述滑钮进行限位。
- [0020] 优选地，所述加热组件还包括由所述插孔的底部向所述插孔的外端口伸出的加热元件。
- [0021] 优选地，所述加热组件还包括可拆卸地套设在所述加热元件上的保护套；
- [0022] 所述加热组件包括供所述保护套卡合固定的卡座；
- [0023] 所述卡座为环形，套设到所述加热元件上，所述卡座的内圈侧壁上设有内卡槽，所述保护套的内端外圈设有卡合到所述内卡槽的挡圈，所述挡圈的外圈设有向所述插孔的外端口方向延伸设置的围板。
- [0024] 优选地，所述加热组件还包括供所述加热元件安装的隔热座，所述隔热座的导热系数低于所述加热元件的导热系数；
- [0025] 所述加热组件还包括支撑组件以及锁套，所述支撑组件包括第一夹持件、第二夹持件、支撑套；
- [0026] 所述第一夹持件、第二夹持件将所述隔热座夹持，且所述第一夹持件、第二夹持件的两相对的侧面上分别设有供所述隔热座卡合的定位槽，所述加热元件由

所述隔热座向外伸出；

[0027] 所述支撑套套设在所述第一夹持件、第二夹持件外，所述支撑套的一端内圈设有定位环，对所述第一夹持件、第二夹持件抵挡限定轴向位置，所述卡座的外圈设有与所述定位环卡合的外卡槽；

[0028] 所述滑槽远离所述容腔的一端贯穿至所述套管的端部，所述支撑组件由所述套管的滑槽所在端安装到所述套管内，所述锁套与所述套管的滑槽所在端连接，将所述支撑组件锁合在所述套管内。

[0029] 优选地，所述本体的侧壁上设有供所述滑钮来回滑动的安装孔，所述滑钮包括分别位于所述本体的侧壁内外两侧的内滑件、外滑件，所述外滑件穿过所述安装孔与所述内滑件相互卡合固定，所述本体内设有供所述滑钮滑动的滑轨。

[0030] 优选地，所述本体上设有对插入的所述加热组件进行定位固定的锁合结构。

[0031] 优选地，所述锁合结构包括锁头，所述锁头可回缩的由所述容腔的侧壁面伸出到所述容腔内，所述加热组件的外壁面上设有供所述锁头卡入的锁槽。

[0032] 优选地，所述锁头与所述容腔相对的端部为锥形或圆头形，所述锁槽的侧壁面为斜面或弧面。

[0033] 优选地，所述锁槽在所述加热组件的外表面沿周圈设置。

[0034] 优选地，所述锁合结构还包括提供弹力保持所述锁头伸出到所述容腔内的弹性件。

发明的有益效果

有益效果

[0035] 实施本发明的烘烤烟具，具有以下有益效果：滑钮滑动到不同的位置，可分别将烟体、加热组件推出，可以方便更换烟体，也可以方便的实现加热组件与本体的电源等供电组件之间的拆卸，便于更换加热组件以及对加热组件内部进行清洁。

对附图的简要说明

附图说明

[0036] 下面将结合附图及实施例对本发明作进一步说明，附图中：

[0037] 图1是本发明实施例中的烘烤烟具中插入烟体时的结构示意图；

- [0038] 图2是图1中装有烟体的烘烤烟具的局部剖面结构示意图；
- [0039] 图3是图1中的烘烤烟具的加热组件的立体结构示意图；
- [0040] 图4是图3中的烘烤烟具的剖面示意图；
- [0041] 图5是图4中的保护套和卡座卡合后的剖面示意图；
- [0042] 图6是图2中装有烟体的加热组件的推管在第一位置时的剖面示意图；
- [0043] 图7是装有烟体的烘烤烟具的滑钮将加热组件的推管推到第二位置时的剖面示意图；
- [0044] 图8是图7中的加热组件的推管在第二位置时的剖面示意图；
- [0045] 图9是装有烟体的烘烤烟具的滑钮将加热组件推到第三位置时的剖面示意图。

实施该发明的最佳实施例

本发明的最佳实施方式

- [0046] 为了对本发明的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图详细说明本发明的具体实施方式。
- [0047] 如图1、图2所示，本发明一个优选实施例中的烘烤烟具包括本体1、加热组件2、滑钮3、以及电源4、控制板5等。
- [0048] 本体1包括壳体等，本体1上设有容腔11，加热组件2插装在容腔11内；加热组件2上形成有供烟体6插入的插孔221。
- [0049] 滑钮3安装在本体1上，与加热组件2相配合，并具有将加热组件2内的烟体6推出插孔221的第一行程和将加热组件2推出容腔11的第二行程。
- [0050] 滑钮3滑动到不同的位置，可分别将烟体6、加热组件2推出，可以方便更换烟体6，也可以方便的实现加热组件2与本体1的电源4等供电组件之间的拆卸，便于更换加热组件2以及对加热组件2内部进行清洁。
- [0051] 本体1的侧壁上设有供滑钮3来回滑动的安装孔12，滑钮3包括分别位于本体1的侧壁内外两侧的内滑件31、外滑件32，外滑件32穿过安装孔12与内滑件31相互卡合固定，本体1内设有供滑钮3滑动的滑轨13。在其他实施例中，滑钮3也可为能在本体1上滑动的一体结构。
- [0052] 结合图2至图9所示，在一些实施例中，加热组件2包括套管21、推管22、复位件23、加热元件24、保护套25、卡座26、隔热座27、支撑组件28以及锁套29。

- [0053] 推管22的内孔形成供烟体6插入的插孔221，套管21套设在推管22外，滑钮3与推管22相抵，滑钮3能够带动推管22及烟体6一同在第一行程由靠近插孔221内端的第一位置A向靠近插孔221外端的第二位置B移动。
- [0054] 套管21和推管22之间设有复位件23，提供让推管22向第一位置A复位的作用力。优选地，复位件23为套设在推管22外的弹簧，两端分别与套管21和推管22相抵，向推管22提供向容腔11内端的作用力，在将烟体6推出后，松开滑钮3，推管22则自动向第一位置A移动。在其他实施例中，也可手动将推管22推至第一位置A。
- [0055] 为了便于控制行程范围，套管21上设有对推管22移动到第二位置B后进行限位的第一限位部211，并能让滑钮3继续向靠近容腔11外的第三位置C移动时，带动加热组件2同时向容腔11外移动，完成加热组件2的第二行程。
- [0056] 优选地，第一行程、第二行程为连续的两段行程。当只需要将烟体6推出时，推管22移动至第二位置B后即可，当需要将加热组件2整体推出时，则由第二位置B继续向外推至第三位置C，让加热组件2相容腔11外移动，便于将加热组件2取出后维护。
- [0057] 在一些实施例中，推管22上设有侧向向外伸出的抵挡部222，套管21的侧壁上沿轴向设有滑槽212。抵挡部222卡入到滑槽212内，让抵挡部222能在滑槽212内移动。滑钮3与抵挡部222相抵，向抵挡部222施力，带动推管22向容腔11外移动。滑钮3也可与推管22的端部或推管22侧壁上的定位孔等结构抵挡，对推管22施力向外推动。
- [0058] 优选地，滑槽212靠近容腔11外的一边形成第一限位部211，在其他实施例中，第一限位部211也可在套管21上单独设置。
- [0059] 进一步地，本体1上设有第二限位部14，在滑钮3带动加热组件2向容腔11外移动到第三位置C后，对滑钮3进行限位。第二位置B到第三位置C之间的距离不做限定，只需要将加热组件2向外推动一段，够用户将加热组件2拔出容腔11即可。当然，滑钮3也可靠安装孔12来限定滑钮3的移动范围，在移动到安装孔12的一边边界时，刚好将加热组件2移动至第三位置C。
- [0060] 加热元件24安装在隔热座27上，加热元件24由插孔221的底部向插孔221的外端

口延伸，保护套25可拆卸地套设在加热元件24上。在加热组件2从容腔11拆除后，可以将保护套25拆除后更换或清洁。

[0061] 隔热座27的导热系数低于加热元件24的导热系数，可以防止加热元件24上的热量向支撑组件28、电路板、导向等传递，降低安全风险。

[0062] 保护套25与插孔221的外端相对的端部为封闭的尖头结构，在烟体6插入插孔221后，利于保护套25插入到烟体6内，还可防止在烘烤烟体6时产生的物质进入到保护套25内。

[0063] 通常，加热元件24为柱状，也可为片状。保护套25的内表面与加热元件24可以紧配，也可留有一定间隙，能保证热量传递到保护套25，对烟体6烘烤即可。

[0064] 结合图3、图4所示，在一些实施例中，支撑组件28包括第一夹持件281、第二夹持件282、支撑套283。第一夹持件281、第二夹持件282将隔热座27夹持，且第一夹持件281、第二夹持件282的两相对的侧面上分别设有供隔热座27卡合的定位槽2811，方便定位。

[0065] 加热元件24由隔热座27向外伸出到插孔221内，优选地，插孔221的底部设有挡壁223，挡壁223可对烟体6内端进行抵挡定位，挡壁223上设有供加热元件24穿过的穿孔224。挡壁223与推管22为一体结构，挡壁223也可与推管22为位置相对固定的两个部件。

[0066] 支撑套283套设在第一夹持件281、第二夹持件282外，支撑套283靠近插孔221的一端内圈设有定位环2831，对第一夹持件281、第二夹持件282抵挡限定轴向位置。在其他实施例中，定位环2831也可位于支撑套283远离插孔221的一端内圈。

[0067] 优选地，滑槽212远离容腔11的一端贯穿至套管21的端部，支撑组件28由套管21的滑槽212所在端安装到套管21内，同时，抵挡部222由滑槽212的开口端安装到滑槽212内。锁套29与套管21的滑槽212所在端连接，将支撑组件28锁合在套管21内。

[0068] 优选地，卡座26位于穿孔224与插孔221相背的一侧，卡座26供保护套25卡合固定，在一些实施例中，卡座26为环形，套设到加热元件24上。

[0069] 再结合图5所示，卡座26的内圈侧壁上设有内卡槽261，保护套25的内端外圈设

有卡合到内卡槽261的挡圈251。另外，卡座26的外圈设有与支撑套283的定位环2831卡合的外卡槽262，使卡座26的内外圈均得到定位固定。在其他实施例中，也可只让保护套25与卡座26的内圈或外圈卡合。

[0070] 优选地，卡座26为软质材质形成的座体，便于保护套25挤压卡座26后卡入到内卡槽261内，也便于卡座26的拆装。在保护套25拆除时，也可将卡座26同时拆除后清洁。

[0071] 穿孔224的外形尺寸小于卡座26的内圈尺寸，便于对卡座26抵挡，也防止保护套25从穿孔224拔出。

[0072] 优选地，挡圈251的外圈设有向插孔221的外端口方向延伸设置的围板252，围板252和挡圈251在保护套25外形成一个容器，可在使用过程中供保护套25外的杂质掉落盛放，防止污染到其他零部件。优选地，穿孔224的内圈与保护套25的外壁面之间留有间隙，使保护套25上的杂质能从穿孔224和保护套25之间掉落到围板252和挡圈251形成的容器内。

[0073] 再如图2、7、8所示，进一步地，本体1上设有对插入的加热组件2进行定位固定的锁合结构15，可保持加热组件2的安装位置固定，不会在使用过程中晃动松脱。

[0074] 在一些实施例中，锁合结构15包括锁头151，锁头151可回缩的由容腔11的侧壁面伸出到容腔11内，加热组件2的外壁面上设有供锁头151卡入的锁槽213。锁头151卡入到锁槽213防止加热组件2脱出容腔11。

[0075] 优选地，锁头151与容腔11相对的端部为锥形或圆头形，锁槽213的侧壁面为斜面或弧面，可以在滑钮3的推动下，加热组件2克服锁头151的锁紧力，让锁头151回缩，使加热组件2从容腔11脱出。在其他实施例中，在需要将加热组件2从容腔11脱出时，也可手动将锁头151回缩，解除锁头151的锁合。

[0076] 通常，锁合结构15还包括提供弹力保持锁头151伸出到容腔11内的弹性件152，弹性件152为弹簧。进一步地，本实施例中，锁槽213在套管21的外表面沿周圈设置，可以不用在意加热组件2安装到容腔11内的转向位置。

[0077] 可以理解地，上述各技术特征可以任意组合使用而不受限制。

[0078] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本

发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

权利要求书

- [权利要求 1] 一种烘烤烟具，其特征在于，包括本体（1）、加热组件（2）、以及滑钮（3）；
所述本体（1）上设有容腔（11），所述加热组件（2）安装在所述容腔（11）内；
所述加热组件（2）上形成有供烟体（6）插入的插孔（221）；
所述滑钮（3）安装在所述本体（1）上，与所述加热组件（2）相配合，并具有将所述加热组件（2）推出所述容腔（11）的第二行程。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的烘烤烟具，其特征在于，所述滑钮（3）还具有将所述加热组件（2）内的烟体（6）推出所述插孔（221）的第一行程。
- [权利要求 3] 根据权利要求2所述的烘烤烟具，其特征在于，所述第一行程、第二行程为连续的两段行程。
- [权利要求 4] 根据权利要求2所述的烘烤烟具，其特征在于，所述加热组件（2）包括套管（21）、推管（22）；
所述推管（22）的内孔形成供所述烟体（6）插入的插孔（221），所述套管（21）套设在所述推管（22）外，所述滑钮（3）与所述推管（22）相抵，所述滑钮（3）能够带动所述推管（22）及烟体（6）一同在所述第一行程由靠近所述插孔（221）内端的第一位置（A）向靠近所述插孔（221）外端的第二位置（B）移动。
- [权利要求 5] 根据权利要求4所述的烘烤烟具，其特征在于，所述套管（21）和所述推管（22）之间设有复位件（23），提供让所述推管（22）向所述第一位置（A）复位的作用力。
- [权利要求 6] 根据权利要求4所述的烘烤烟具，其特征在于，所述套管（21）上设有对所述推管（22）移动到所述第二位置（B）后进行限位的第一限位部（211），并能让所述滑钮（3）继续向靠近所述容腔（11）外的第三位置（C）移动时，带动所述加热组件（2）同时向所述容腔（11）外移动，完成所述加热组件（2）的所述第二行程。

- [权利要求 7] 根据权利要求6所述的烘烤烟具，其特征在于，所述推管（22）上设有侧向向外伸出的抵挡部（222），所述套管（21）的侧壁上沿轴向设有滑槽（212）；
所述抵挡部（222）卡入到所述滑槽（212）内，所述滑钮（3）与所述抵挡部（222）相抵。
- [权利要求 8] 根据权利要求7所述的烘烤烟具，其特征在于，所述滑槽（212）靠近所述容腔（11）外的一边形成所述第一限位部（211）。
- [权利要求 9] 根据权利要求6所述的烘烤烟具，其特征在于，所述本体（1）上设有第二限位部（14），在所述滑钮（3）带动所述加热组件（2）向所述容腔（11）外移动到所述第三位置（C）后，对所述滑钮（3）进行限位。
- [权利要求 10] 根据权利要求1至9任一项所述的烘烤烟具，其特征在于，所述本体（1）的侧壁上设有供所述滑钮（3）来回滑动的安装孔（12），所述滑钮（3）包括分别位于所述本体（1）的侧壁内外两侧的内滑件（31）、外滑件（32），所述外滑件（32）穿过所述安装孔（12）与所述内滑件（31）相互卡合固定，所述本体（1）内设有供所述滑钮（3）滑动的滑轨（13）。
- [权利要求 11] 根据权利要求1至9任一项所述的烘烤烟具，其特征在于，所述本体（1）上设有对插入的所述加热组件（2）进行定位固定的锁合结构（15）。
- [权利要求 12] 根据权利要求11所述的烘烤烟具，其特征在于，所述锁合结构（15）包括锁头（151），所述锁头（151）可回缩的由所述容腔（11）的侧壁面伸出到所述容腔（11）内，所述加热组件（2）的外壁面上设有供所述锁头（151）卡入的锁槽（213），所述锁头（151）与所述容腔（11）相对的端部为锥形或圆头形，所述锁槽（213）的侧壁面为斜面或弧面。
- [权利要求 13] 根据权利要求12所述的烘烤烟具，其特征在于，所述锁槽（213）在所述加热组件（2）的外表面沿周圈设置，所述锁合结构（15）还包

括提供弹力保持所述锁头（151）伸出到所述容腔（11）内的弹性件（152）。

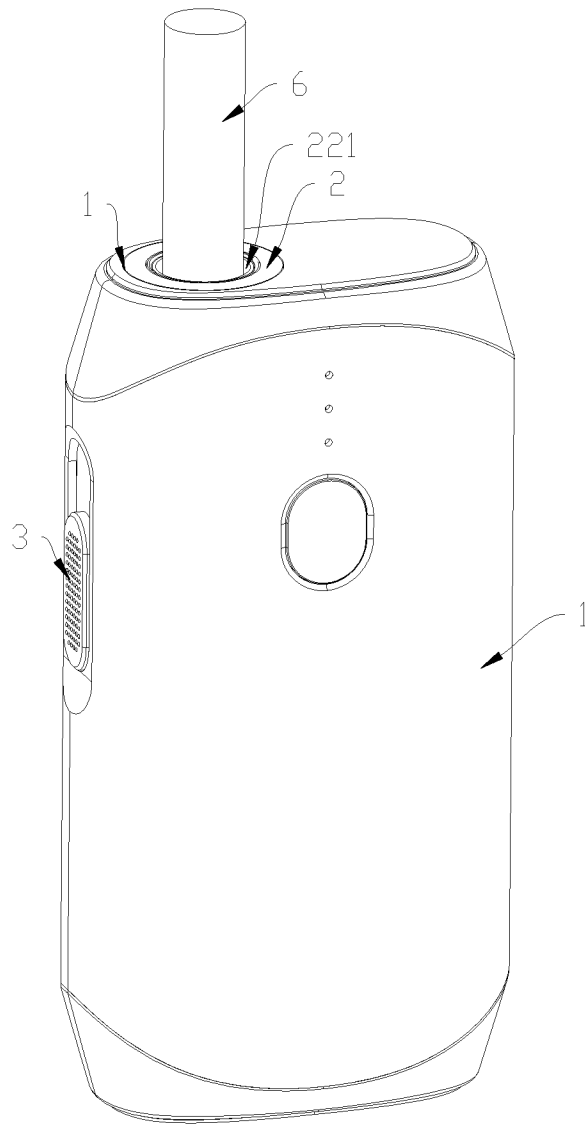


图 1

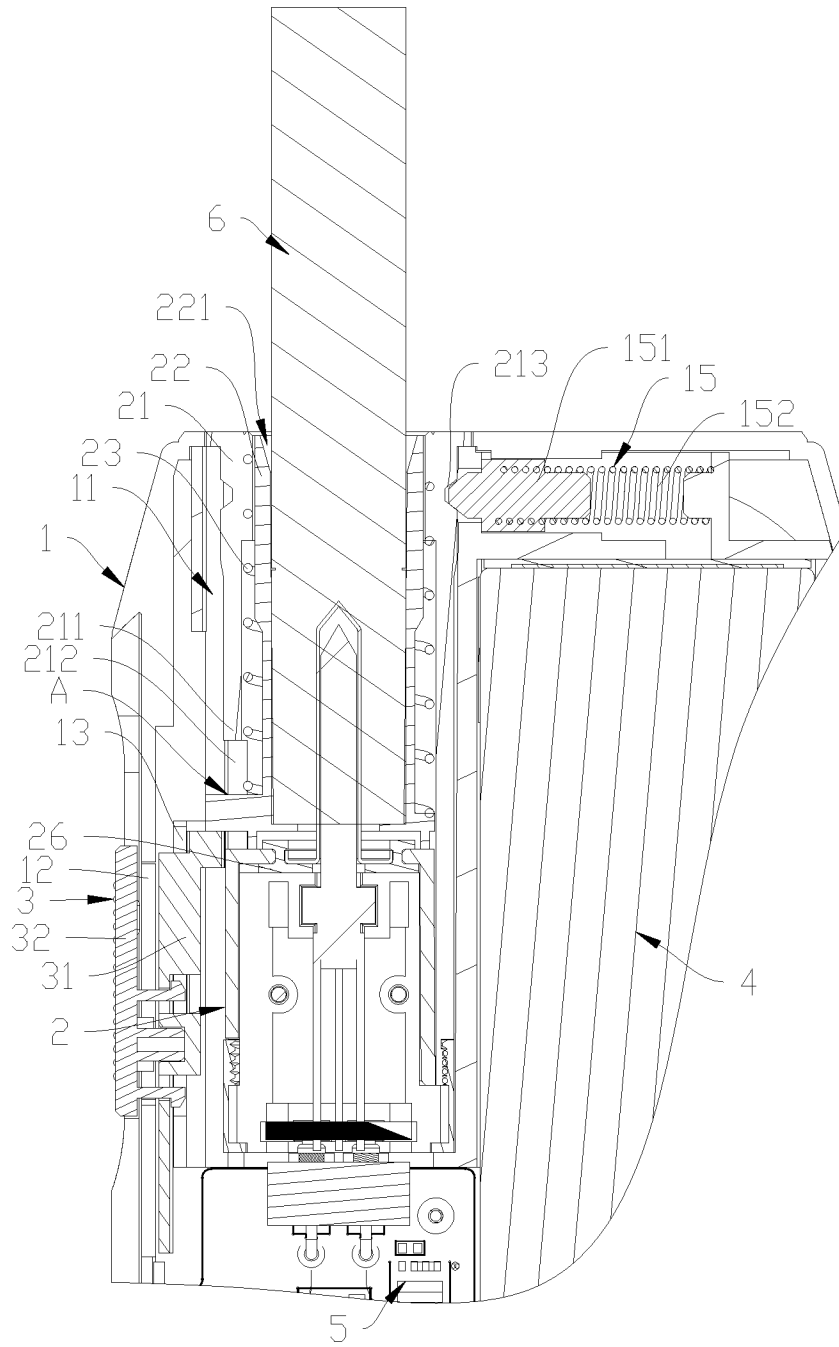


图 2

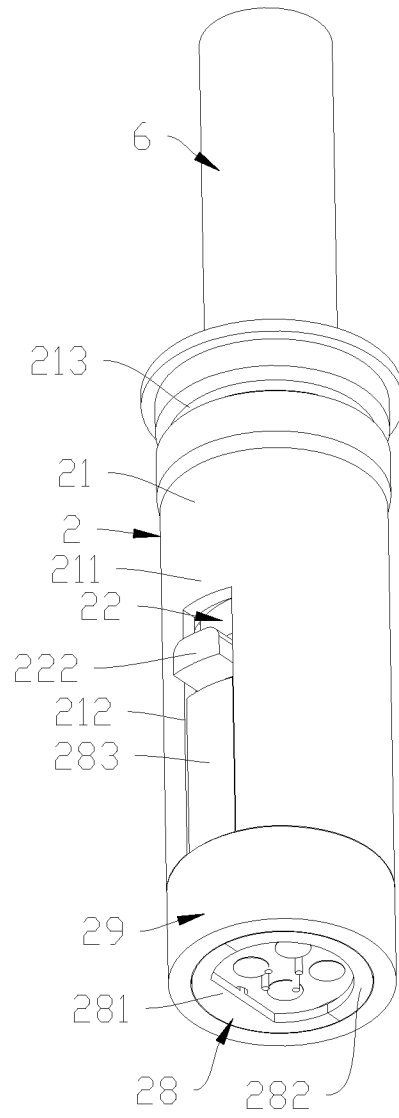


图 3

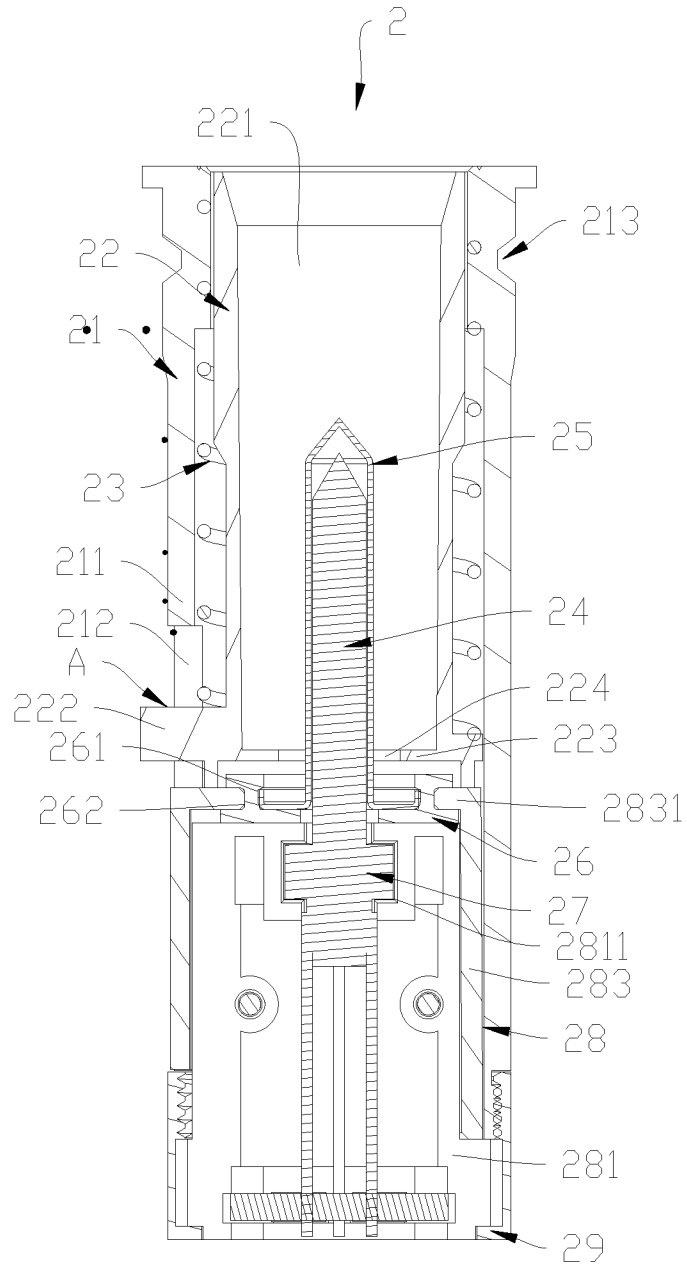


图 4

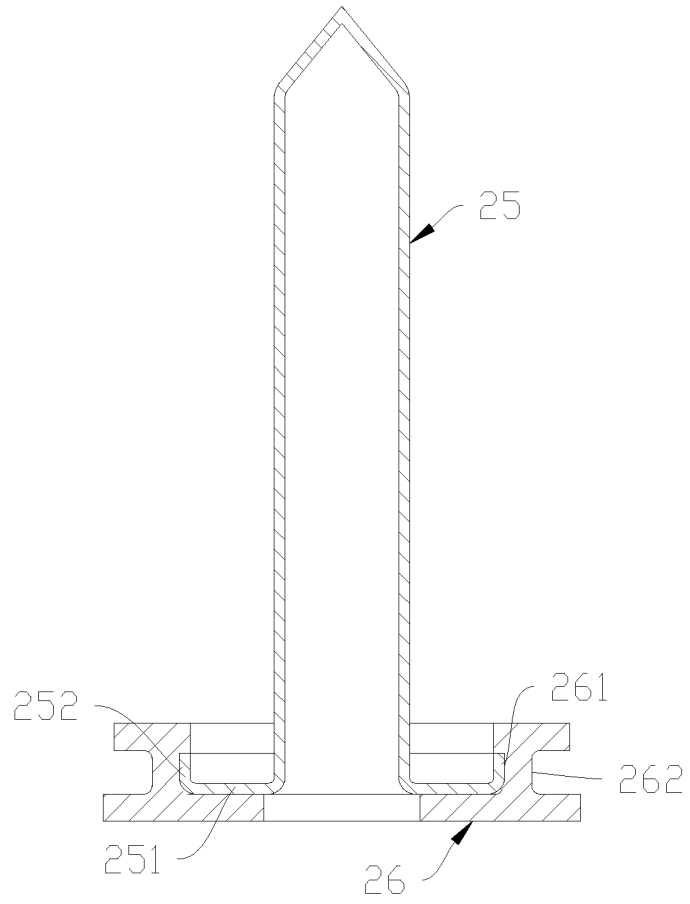


图 5

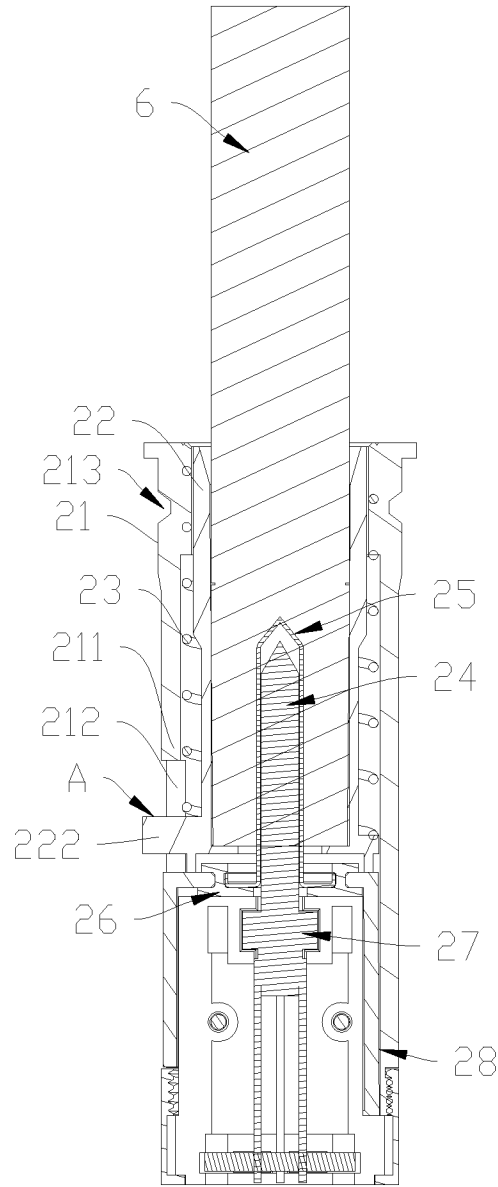


图 6

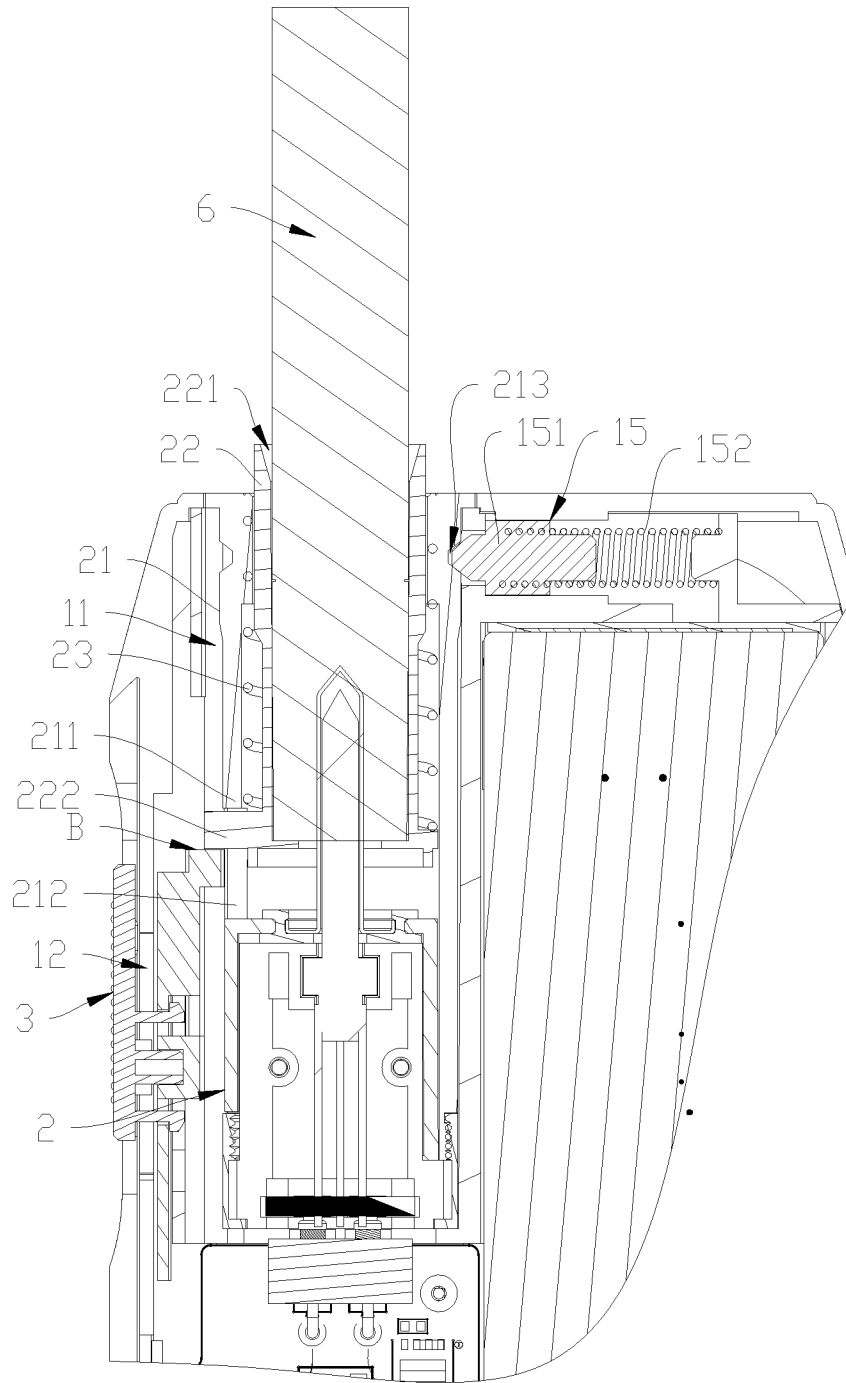


图 7

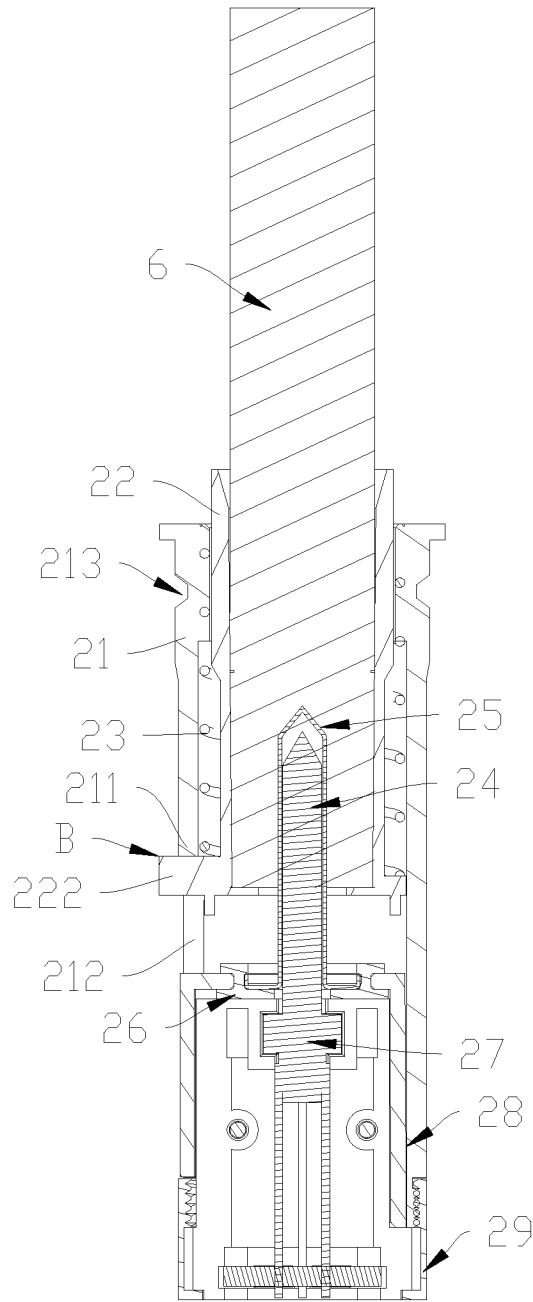


图 8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2018/088023

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER A24F 47/00(2006.01)i According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) A24F Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) CNABS, VEN, SIPOABS, CNTXT, WOTXT, EPTXT: 烘烤, 加热, 发热, 滑块, 凸块, 推块, 滑钮, 钮, 烟, SMOK+, BAKING, HEAT+, CIGARET+, INSERT+, SLID+, PUSH+, ROAST+		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN 206687163 U (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO., LTD.) 01 December 2017 (2017-12-01) description, paragraphs 22-39, and figures 1-5	1, 10-13
Y	CN 206687163 U (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO., LTD.) 01 December 2017 (2017-12-01) description, paragraphs 22-39, and figures 1-5	2-13
Y	CN 107319640 A (SHENZHEN BUDDY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.) 07 November 2017 (2017-11-07) description, paragraphs 17-24, and figures 1-2	2-13
Y	CN 207220157 U (SHENZHEN BUDDY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.) 13 April 2018 (2018-04-13) description, paragraphs [0022]-[0030], and figures 1-3	2-13
A	CN 108056502 A (CHINA TOBACCO HENAN INDUSTRIAL CO., LTD.) 22 May 2018 (2018-05-22) entire document	1-13
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 09 July 2018		Date of mailing of the international search report 20 July 2018
Name and mailing address of the ISA/CN State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088 China		Authorized officer
Facsimile No. (86-10)62019451		Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2018/088023

Patent document cited in search report	Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN 206687163 U	01 December 2017	None	
CN 107319640 A	07 November 2017	CN 207100519 U	16 March 2018
CN 207220157 U	13 April 2018	None	
CN 108056502 A	22 May 2018	None	

<p>A. 主题的分类</p> <p>A24F 47/00 (2006.01) i</p> <p>按照国际专利分类 (IPC) 或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类</p>																				
<p>B. 检索领域</p> <p>检索的最低限度文献 (标明分类系统和分类号)</p> <p>A24F</p> <p>包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献</p> <p>在国际检索时查阅的电子数据库 (数据库的名称, 和使用的检索词 (如使用))</p> <p>CNABS, VEN, SIPOABS, CNTXT, WOTXT, EPTXT: 烘烤, 加热, 发热, 滑块, 凸块, 推块, 滑钮, 钮, 烟, SMOK+, BAKING, HEAT+, CIGARET+, INSERT+, SLID+, PUSH+, ROAST+</p>																				
<p>C. 相关文件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5</td> <td>1, 10-13</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5</td> <td>2-13</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 107319640 A (深圳市博迪科技开发有限公司) 2017年 11月 7日 (2017 - 11 - 07) 说明书第17-24段, 附图1-2</td> <td>2-13</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 207220157 U (深圳市博迪科技开发有限公司) 2018年 4月 13日 (2018 - 04 - 13) 说明书第22-30段, 附图1-3</td> <td>2-13</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 108056502 A (河南中烟工业有限责任公司) 2018年 5月 22日 (2018 - 05 - 22) 全文</td> <td>1-13</td> </tr> </tbody> </table>			类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	X	CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5	1, 10-13	Y	CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5	2-13	Y	CN 107319640 A (深圳市博迪科技开发有限公司) 2017年 11月 7日 (2017 - 11 - 07) 说明书第17-24段, 附图1-2	2-13	Y	CN 207220157 U (深圳市博迪科技开发有限公司) 2018年 4月 13日 (2018 - 04 - 13) 说明书第22-30段, 附图1-3	2-13	A	CN 108056502 A (河南中烟工业有限责任公司) 2018年 5月 22日 (2018 - 05 - 22) 全文	1-13
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																		
X	CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5	1, 10-13																		
Y	CN 206687163 U (云南中烟工业有限责任公司) 2017年 12月 1日 (2017 - 12 - 01) 说明书第22-39段, 附图1-5	2-13																		
Y	CN 107319640 A (深圳市博迪科技开发有限公司) 2017年 11月 7日 (2017 - 11 - 07) 说明书第17-24段, 附图1-2	2-13																		
Y	CN 207220157 U (深圳市博迪科技开发有限公司) 2018年 4月 13日 (2018 - 04 - 13) 说明书第22-30段, 附图1-3	2-13																		
A	CN 108056502 A (河南中烟工业有限责任公司) 2018年 5月 22日 (2018 - 05 - 22) 全文	1-13																		
<p><input type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。</p>																				
<p>* 引用文件的具体类型:</p> <p>“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件</p> <p>“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利</p> <p>“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的)</p> <p>“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件</p> <p>“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件</p> <p>“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件</p> <p>“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性</p> <p>“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性</p> <p>“&” 同族专利的文件</p>																				
<p>国际检索实际完成的日期</p> <p>2018年 7月 9日</p>		<p>国际检索报告邮寄日期</p> <p>2018年 7月 20日</p>																		
<p>ISA/CN的名称和邮寄地址</p> <p>中华人民共和国国家知识产权局 (ISA/CN)</p> <p>中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088</p> <p>传真号 (86-10) 62019451</p>		<p>受权官员</p> <p>张威浩</p> <p>电话号码 (86-20) 28950266</p>																		

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号
PCT/CN2018/088023

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	206687163	U	2017年 12月 1日	无			
CN	107319640	A	2017年 11月 7日	CN	207100519	U	2018年 3月 16日
CN	207220157	U	2018年 4月 13日	无			
CN	108056502	A	2018年 5月 22日	无			