



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104493382 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201410738948. 7

(22) 申请日 2014. 12. 08

(71) 申请人 芜湖福马汽车零部件有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
鞍山路 6 号

(72) 发明人 吴其强 徐太林 年方圆 耿昌胜

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B23K 37/00(2006. 01)

B08B 15/00(2006. 01)

B01D 47/06(2006. 01)

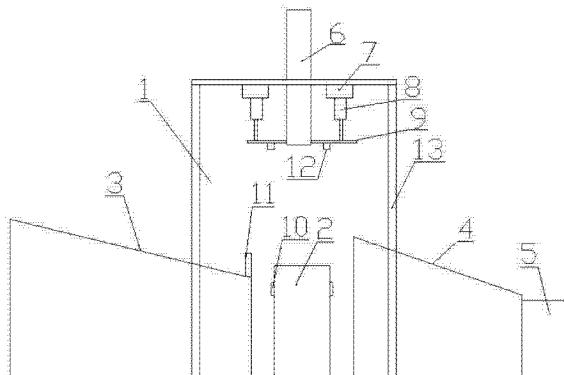
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种空压机的焊接工作间

(57) 摘要

本发明公开了一种空压机的焊接工作间，通过将工作台设置在房体内，房体左侧和右侧分别穿过设置向右下方倾斜的上料运输台和下料运输台，上料下料无需机械运输，非常方便并节省生产成本，房体内顶部设置吸尘管，吸尘管通过设置下推气缸和固定板可在房体内上下移动，通过在工作台两侧的灰尘浓度感应器感应灰尘的浓度，当浓度大时便使吸尘管向下移可以更好的吸尘，当灰尘浓度非常大时，还可以打开雾化器处理灰尘，房体内壁还设置有消音棉对焊接噪声进行处理，该工作间不仅适用于焊接的操作还适用于切割的操作是，十分方便；本发明结构简单易操作，在保证生产质量速度的前提下保证了车间的干净和舒适，适用于生产中。



1. 一种空压机的焊接工作间,包括有房体(1),其特征在于:所述房体(1)内设置有工作台(2),房体(1)外左侧设置有上料输送台(3),上料输送台(3)的右部穿过房体(1)的左侧壁位于工作台(2)的左侧;房体(1)外右侧设置有下料输送台(4),下料输送台(4)的左部穿过房体(1)右侧壁位于工作台(2)的右侧,下料输送台(4)的右侧设置有收料箱(5);房体(1)内顶部穿过有吸尘管(6),吸尘管(6)可上下移动,房体(1)顶部位于吸尘管(6)的两侧设置有两个安装块(7),安装块(7)下设置有下推气缸(8),两个下推气缸(8)共同连接有固定板(9),吸尘管(6)穿过固定板(9)固定住。

2. 如权利要求1所述一种空压机的焊接工作间,其特征在于:所述工作台(2)两侧设置有灰尘浓度感应器(10),灰尘浓度感应器(10)控制着下推气缸(8)的启动。

3. 如权利要求1所述一种空压机的焊接工作间,其特征在于:所述上料输送台(3)和下料输送台(4)的台面向右下方倾斜,倾斜的角度为20-30°,上料输送台(3)台面右端设置挡板(11)将物件挡住。

4. 如权利要求1所述一种空压机的焊接工作间,其特征在于:所述固定板(9)底部位于吸尘管(6)两侧设置有雾化器(12)对灰尘进行喷水处理。

5. 如权利要求1所述一种空压机的焊接工作间,其特征在于:所述房体(1)侧壁设置有消音棉(13)。

一种空压机的焊接工作间

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车零部件的焊接和切割领域,尤其涉及一种空压机的焊接工作间。

背景技术

[0002] 汽车空压机生产中需要采用焊接工艺,焊接的过程噪声大,灰尘多,对于车间的污染和危害较大,而空压机的生产量大,务必在保证车间操作舒适、安全的情况下保证空压机的生产质量和速度,目前在生产中无法满足这两样要求,因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 本发明提供一种空压机的焊接工作间,通过设置房体供人操作,房体内两侧穿过上料运输台和下料运输台对物料进行输送,房体内设置可上下移动的吸尘管和雾化器,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种空压机的焊接工作间,包括有房体,所述房体内设置有工作台,房体外左侧设置有上料输送台,上料输送台的右部穿过房体的左侧壁位于工作台的左侧;房体外右侧设置有下料输送台,下料输送台的左部穿过房体右侧壁位于工作台的右侧,下料输送台的右侧设置有收料箱;房体内顶部穿过有吸尘管,吸尘管可上下移动,房体顶部位于吸尘管的两侧设置有两个安装块,安装块下设置有下推气缸,两个下推气缸共同连接有固定板,吸尘管穿过固定板固定住。

[0005] 进一步改进在于:所述工作台两侧设置有灰尘浓度感应器,灰尘浓度感应器控制着下推气缸的启动。

[0006] 进一步改进在于:所述上料输送台和下料输送台的台面向右下方倾斜,倾斜的角度为20-30°,上料输送台台面右端设置挡板将物件挡住。

[0007] 进一步改进在于:所述固定板底部位于吸尘管两侧设置有雾化器对灰尘进行喷水处理。

[0008] 进一步改进在于:所述房体侧壁设置有消音棉。

[0009] 本发明的有益效果:本发明通过将工作台设置在房体内,房体左侧和右侧分别穿过设置向右下方倾斜的上料运输台和下料运输台,上料下料无需机械运输,非常方便并节省生产成本,房体内顶部设置吸尘管,吸尘管通过设置下推气缸和固定板可在房体内上下移动,通过在工作台两侧的灰尘浓度感应器感应灰尘的浓度,当浓度大时便使吸尘管向下移可以更好的吸尘,当灰尘浓度非常大时,还可以打开雾化器处理灰尘,房体内壁还设置有消音棉对焊接噪声进行处理,该工作间不仅适用于焊接的操作还适用于切割的操作是,十分方便;本发明结构简单易操作,在保证生产质量速度的前提下保证了车间的干净和舒适,适用于生产中。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明的正面透视图。

[0011] 其中 :1- 房体,2- 工作台,3- 上料输送台,4- 下料输送台,5- 收料箱,6- 吸尘管,7- 安装块,8- 下推气缸,9- 固定板,10- 灰尘浓度感应器,11- 挡板,12- 雾化器,13- 消音棉。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图 1 所示,本实施例提供一种空压机的焊接工作间,包括有房体 1,所述房体 1 内设置有工作台 2,房体 1 外左侧设置有上料输送台 3,上料输送台 3 的右部穿过房体 1 的左侧壁位于工作台 2 的左侧;房体 1 外右侧设置有下料输送台 4,下料输送台 4 的左部穿过房体 1 右侧壁位于工作台 2 的右侧,下料输送台 4 的右侧设置有收料箱 5;房体 1 内顶部穿过有吸尘管 6,吸尘管 6 可上下移动,房体 1 顶部位于吸尘管 6 的两侧设置有两个安装块 7,安装块 7 下设置有下推气缸 8,两个下推气缸 8 共同连接有固定板 9,吸尘管 6 穿过固定板 9 固定住;所述工作台 2 两侧设置有灰尘浓度感应器 10,灰尘浓度感应器 10 控制着下推气缸 8 的启动;所述上料输送台 3 和下料输送台 4 的台面向右下方倾斜,倾斜的角度为 25°,上料输送台 3 台面右端设置挡板 11 将物件挡住;所述固定板 9 底部位于吸尘管 6 两侧设置有雾化器 12 对灰尘进行喷水处理;所述房体 1 侧壁设置有消音棉 13。

[0014] 通过将工作台 2 设置在房体 1 内,房体 1 左侧和右侧分别穿过设置向右下方倾斜的上料运输 3 台和下料运输台 4,上料下料无需机械运输,非常方便并节省生产成本,房体 1 内顶部设置吸尘管 6,吸尘管 6 通过设置下推气缸 8 和固定板 9 可在房体 1 内上下移动,通过在工作台 2 两侧的灰尘浓度感应器 10 感应灰尘的浓度,当浓度大时便使吸尘管 6 向下移可以更好的吸尘,当灰尘浓度非常大时,还可以打开雾化器 12 处理灰尘,房体 1 内壁还设置有消音棉 13 对焊接噪声进行处理,该工作间不仅适用于焊接的操作还适用于切割的操作是,十分方便。

[0015] 本实施例结构简单易操作,在保证生产质量速度的前提下保证了车间的干净和舒适,适用于生产中。

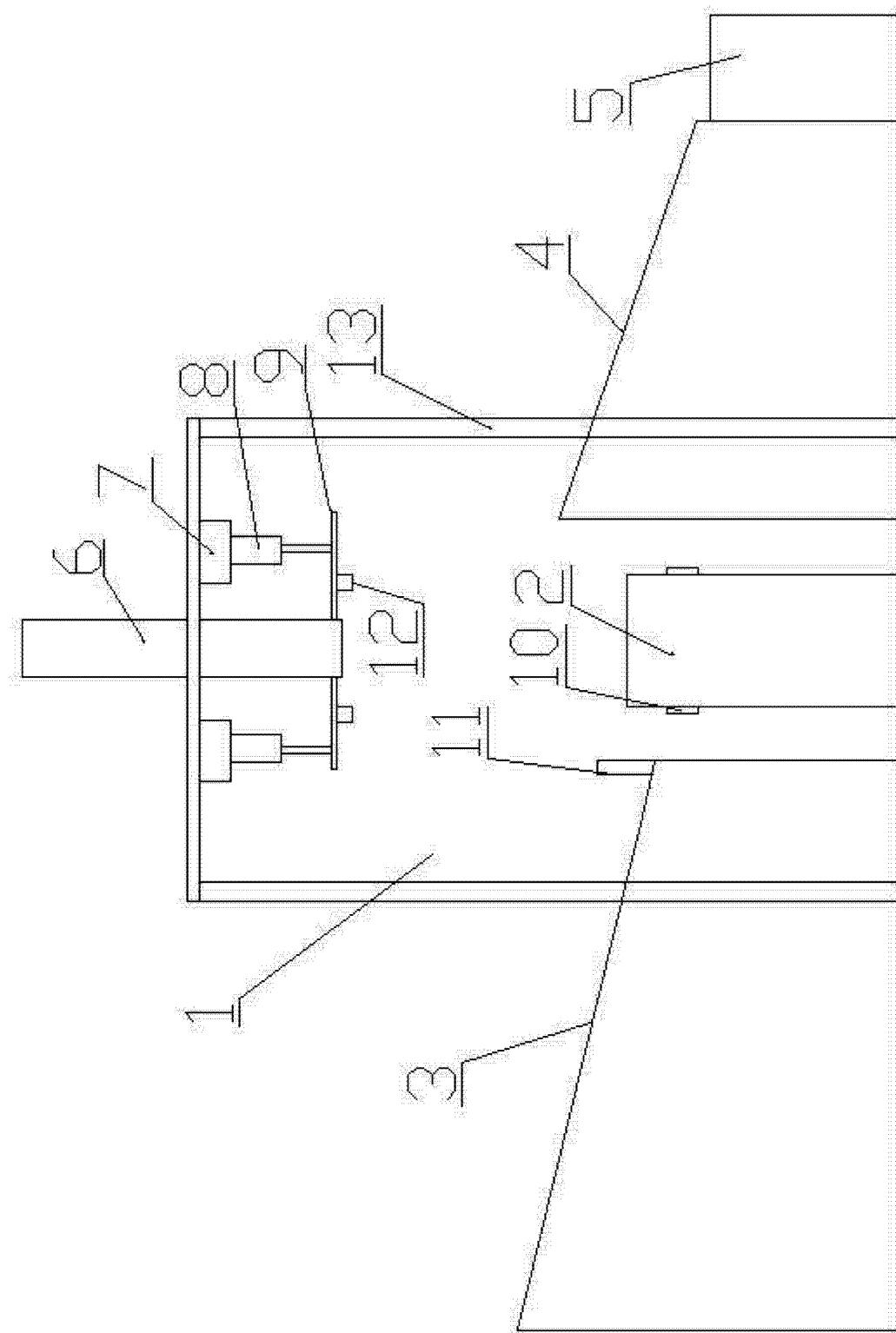


图 1