

254378

Vynález se týká vzájemného spojení jednotlivých dílů lisoděrovací stolice a jejich spojení se základem.

Je známa lisoděrovací stolice, sestávající z válcovací stolice, kotvené základovými šrouby přímo do základu, vběžné a výběžné strany, kotvené rovněž základovými šrouby do základu.

Dále je známa lisoděrovací stolice, sestávající z válcovací stolice, kotvené šrouby na základový rám, dále z vběžné a výběžné strany, které jsou uchyceny na základových rámech zakotvených do základu. V některých případech je výběžná strana spojena s válcovací stolicí, aby se snížilo zatížení základu, zachycujících sílu působící na trnovou tyč.

Nevýhodou těchto spojení lisoděrovacích stolic se základem je značné zatížení základu na vběžné a výběžné straně stolice, což zvyšuje náklady na stavbu případně údržbu základů a dále pak zvýšení provozních nákladů vlivem dalších prostojů při přestavbě a údržbě zařízení.

Kotvení válcovací stolice, vběžné a výběžné strany samostatně na základ základovými šrouby, způsobuje značné zatížení základu silami působícími od pohonu tlachy, pohonu pracovních válců a trnové tyče. Případná demontáž zařízení ze základu je náročná a zvyšuje náklady na údržbu.

Kotvení válcovací stolice, vběžné a výběžné strany na samostatných rámech kotvených v základu, neodstraňuje zatížení základu silami působícími při děrování bloků a jen částečně zlepšuje podmínky pro údržbu zařízení. V případě, že je spojena výběžná strana s válcovací stolicí sníží se i zatížení základu zachycující sílu působící na trnovou tyč.

Uvedené nevýhody stávajících kotvení válcovacích stolic a vběžné a výběžné strany lisoděrovací stolice se odstraní lisoděrovací stolicí podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že válcovací stolice je svým rámem pevně spojena s nosným rámem a svou horní částí v vedení bloku, které je spojeno se sloupem, kde nosný rám je traverzou spojen se spodní částí vedení a kde vodící rám tlachy vběžné strany je uložen suvně ve vedení základového rámu, přičemž k rámu válcovací stolice je připevněn středící rám trnové tyče výběžné části, který je současně spojen s opěrným rámem vozíku a stěrače, kde opěrný rám je suvně uložen ve vedení úložného rámu.

Výhodou spoje lisoděrovací stolice se základem podle vynálezu je jednoduchá montáž a demontáž zařízení, důležitá při přestavbě a údržbě zařízení. Protože válcovací stolice je uchycena na nosném rámu pevně a vběžná i výběžná strana jsou uchyceny na rámech ve směru osy děrování suvně a dále pak jsou zachyceny na rám válcovací stolice, sníží se síly působící v axiálním směru na základy na minimum. Suvně spojení umožňuje i dilataci při změnách teploty zařízení.

Na výkresu je znázorněno příkladné provedení spoje lisoděrovací stolice se základem podle vynálezu, kde na obr. 1 je nárys a obr. 2 půdorys frémy lisoděrovací stolice.

Stojan 1 s pracovními válci 2 je uchycen zasouvacími prizmatickými klíny 3, ovládanými zasouvacími siloválci 4, k rámu 5 válcovací stolice, který je pevně uchycen na nosném rámu 6 a zajištěn upínacími klíny 7. Horní část vedení bloku 15 spojuje rám 5 se sloupem 9 fixovacími prizmatickými klíny 10 ovládanými stavěcími siloválci 11. Nosný rám 6 je spojen se sloupem 9 traverzou 12, na které je uložen pákový mechanismus 13 spodní části 14 vedení bloku 15.

Na sloup 9 je napojen vodicí rám 16 s poháněcím ústrojím 17 tlačky 18, přičemž vodicí rám 16 s poháněcím ústrojím 17 jsou na základovém rámu 19 uchyceny ve směru podélné osy lisoděrovací stolice suvně ve vedení 20.

Středicí rám 21 trnové tyče 22 je uchycen na rámu válcovací stolice 5 a je spojen s opěrným rámem 23 vedení vozíku a stěrače 24 trnové tyče 22 a dále pak spojen s pohonem 25 trnové tyče 22. Opěrný rám 23 s pohonem 25 je ve směru podélné osy lisoděrovací stolice suvně uložen ve vedení 26 na uložném rámu 27.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Lisoděrovací stolice, sestávající z válcovací stolice s rámem a z její výběžné a vběžné strany, vyznačené tím, že válcovací stolice je svým rámem (5) pevně spojena s nosným rámem (6) a svou horní částí s vedením (8) bloku (15), které je spojeno se sloupcem (9), kde nosný rám (6) je traverzou (12) spojen se spodní částí (14) vedení (8) a kde vodicí rám (16) tlačky (18) vběžné strany je uložen suvně ve vedení (20) základového rámu (19), přičemž k rámu (5) je připevněn středicí rám (21) trnové tyče (22) výběžné části, který je současně spojen s opěrným rámem (23) vozíku a stěrače (24), kde opěrný rám (23) je suvně uložen ve vedení (26) úložného rámu (27).

1 výkres

