

Opublikowano dnia 20 kwietnia 1955 r.



D01 f 3/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36557

Kl. 29 a, 6/08

Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych*)

(Tomaszów Mazowiecki, Polska)

Sposób kontroli wypłukania przędzy sztucznego jedwabiu

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 czerwca 1953 r.

Płukanie przędzy sztucznego jedwabiu na cewkach znanym systemem próżniowym stwarza poważne trudności przy ocenie stopnia wypłukania. Przeciętnie stosowany czas płukania przędzy, w należycie pracującym urządzeniu próżniowym, pozwala jedynie na przybliżoną ocenę odnośnie wypłukania. Po upływie czasu przeciętnie od czterech do ośmiu godzin, zależnie od gatunku jedwabiu, następuje przecięcie jedwabiu na cewce, skropienie wskaźnikiem przędzy przylegającej do cewki i określenie stopnia wypłukania. Jeżeli okazało się, że jedwab jest kwaśny, stosuje się płukanie w dalszym ciągu, po czym ponownie następuje przecięcie przędzy, co powtarza się aż do chwili, kiedy jedwab okaże się odkwaszony. Przy niedokładnej pracy urządzenia próżniowego, co stanowi bardzo częste zjawisko, z jednej kadzi (około 100 cewek) nici zostają przecięte na przeciętnie dwóch do czterech cew-

kach. Przecięta przędza zaliczana jest do odpadków.

Sposób kontroli wypłukania przędzy sztucznego jedwabiu według wynalazku wyklucza rozcinanie nici na cewkach, przez co zapobiega się mierzaniu dużych ilości jedwabiu, jest prosty, łatwy i daje pewne wyniki w zastosowaniu.

Na rysunku wyjaśniono sposób według wynalazku, przy czym na fig. 1 uwidoczniony jest przekrój pionowy cewki z nawiniętą przędzą, na fig. 2 — przekrój poziomy cewki. Do cewki nasadzonej do przedzenia są przyłożone w paru miejscach podwójne skrawki 2 tkanin o wymiarach 2×6 cm, z flaneli i batystu. Przędza 1 nawijana na cewkę przedziałniczą 3 przyciska przyłożone skrawki tkanin do cewki. Po zakończeniu nawijania na cewkę, pomiędzy przędzą i cewką istnieje warstwa flaneli i batystu o długości 6 cm i szerokości 2 cm. Ponieważ warstwa ta stwarza pewien opór dla wody płuczacej przędzę, wypłukanie flaneli następuje dopiero po wypłukaniu przędzy.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Arseniusz Pilipczuk w Tomaszowie Mazowieckim.

Do kadzi płuczącej wstawia się dwie cewki, z nałożonymi na każdą dwiema wkładkami 2 tak, że te wkładki pozwalają na czterokrotną kontrolę wypłukania przędzy 1 w jednej kadzi. Kontrola odbywa się w ten sposób, że po przeciętnym czasie płukania nie przecina się przędzy na cewce, lecz wyciąga się jedną wkładkę, skrapla wskaźnikiem i oznacza stopień wypłukania przędzy. Jeżeli przędza jest kwaśna, to płukanie odbywa się nadal, po włączeniu badanej cewki do dalszego płukania, co powtarzać można czterokrotnie i więcej. Jeżeli wkładka nie wykazuje zawartości kwasu, oznacza to, że tym bardziej nie wykazuje go przędza.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób kontroli wypłukania przędzy sztucznego jedwabiu, znamienny tym, że przy nawijaniu przędzy na cewkę do cewki przykładają się podwójne skrawki flaneli i batystu o wymiarach 2×6 cm, które przędza przyciska do cewki nawijając się na nią, po czym przy płukaniu przędzy nawiniętej na cewki stwierdza się stopień wypłukania kwasu bez przecinania przędzy przez wyciąganie skrawków flanelowych i badanie ich kwasowości za pomocą wskaźnika.

Tomaszowskie Zakłady Włókien
Sztucznych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

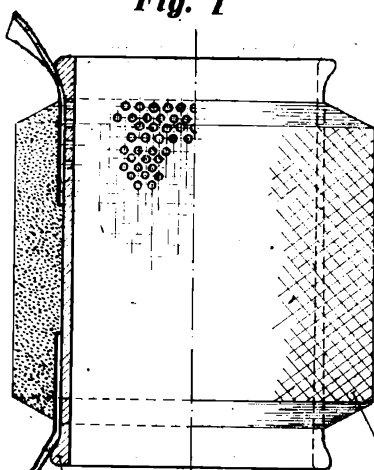


Fig. 2

