



(21) 申请号 202420727081.4

(22) 申请日 2024.04.10

(73) 专利权人 重庆龙之舞环保科技有限公司
地址 400000 重庆市巴南区鱼洞干湾村7组
3号附20号

(72) 发明人 尹雪岗

(74) 专利代理机构 北京环泰睿辰专利代理有限
公司 37322
专利代理师 高蕾

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

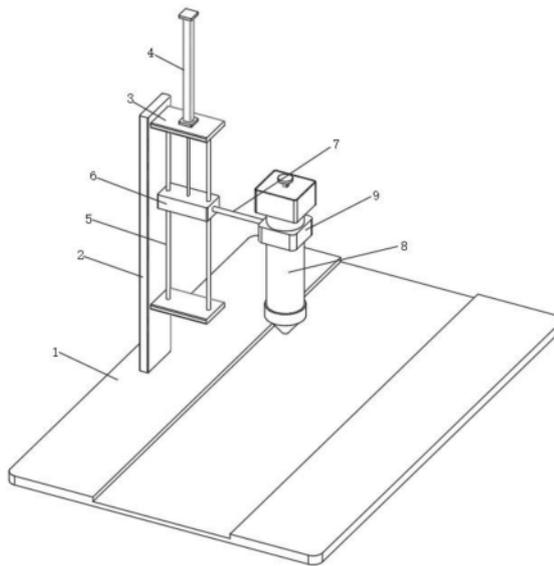
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种铝合金门窗加工用打胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝合金门窗加工用打胶装置,涉及门窗加工技术领域。该铝合金门窗加工用打胶装置,包括底座和驱动电机,底座的顶部固定安装有侧板,侧板的一侧固定安装有安装侧板,安装侧板的顶部固定安装有电动推杆。该铝合金门窗加工用打胶装置,能够将胶管进行升降处理,当胶管升降时能够将出胶盖进行升降,这样在对门窗打胶的过程中能够根据门窗的厚度将出胶盖的底部与门窗调整为合适的高度,进而能够提高胶管打胶的效果,还能够驱使移动活塞进行匀速升降处理,当移动活塞匀速下降时,能够实现匀速打胶,避免在打胶时胶水出胶过多或者过少影响门窗打胶效果的情况,进一步地提高了门窗打胶时的打胶效果。



1. 一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于,包括:

底座(1),底座(1)的顶部固定安装有侧板(2),侧板(2)的一侧固定安装有安装侧板(3),安装侧板(3)的顶部固定安装有电动推杆(4),底座(1)上设有胶管(8),电动推杆(4)用于驱使胶管(8)进行升降;

驱动电机(14),胶管(8)的内部设有移动活塞(12),驱动电机(14)用于驱使移动活塞(12)位于胶管(8)的内部匀速升降。

2. 根据权利要求1所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述安装侧板(3)的数量为两组,两组安装侧板(3)的相对面固定安装有固定杆(5),固定杆(5)的外壁滑动安装有滑动块(6),滑动块(6)的一侧固定安装有连接杆(7),胶管(8)的外壁固定安装有固定套管(9),连接杆(7)的一端与固定套管(9)的一侧固定安装。

3. 根据权利要求2所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部开设有定位槽。

4. 根据权利要求3所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述胶管(8)的顶部固定安装有传动箱(10),传动箱(10)的后侧内壁固定安装有驱动电机(14),驱动电机(14)的转轴固定安装有转动杆(15),转动杆(15)的一端与传动箱(10)的前侧内壁转动安装,转动杆(15)的外壁固定安装有齿轮(16),移动活塞(12)的顶部固定安装有移动杆(11),移动杆(11)的一侧固定安装有齿块,齿块与齿轮(16)相啮合。

5. 根据权利要求4所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述胶管(8)的外壁螺纹安装有出胶盖(13),出胶盖(13)的底部呈锥形设置。

6. 根据权利要求5所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部与底部均开设有可供移动杆(11)以及齿块活动的开口。

7. 根据权利要求6所述的一种铝合金门窗加工用打胶装置,其特征在于:所述移动活塞(12)的外壁与胶管(8)的内部为滑动安装。

一种铝合金门窗加工用打胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗加工技术领域,特别涉及一种铝合金门窗加工用打胶装置。

背景技术

[0002] 公开号为CN215278137U的一种铝合金门窗加工用打胶装置,通过将金属门窗放置于放置板上,即可使打胶驱动器上的喷嘴进行打胶加工,在需要对喷嘴进行清理的时候,可以通过滑动套上的清洗剂加液口添加清洗剂,使清洗剂来到推液槽中,此时再对滑动套进行推动,即可推液槽在通液阀块上移动,让推液槽中的清洗剂受挤压推开喷管上的挡板,将清洗剂输送至喷管中,对其上的胶液进行溶解清理,通过改进设备的结构,使设备在进行使用的时候,能够方便的对喷嘴内部的喷管进行通液推气清理,保持喷嘴的整洁性。

[0003] 上述一种铝合金门窗加工用打胶装置,在使用时,难以将胶枪的高度进行调节处理,这样在打胶的过程中,难以根据门窗的厚度将胶枪的出胶口与门窗调整为合适距离,进而可能会影响打胶的效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铝合金门窗加工用打胶装置,能够解决在打胶的过程中,难以根据门窗的厚度将胶枪的出胶口与门窗调整为合适距离的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铝合金门窗加工用打胶装置,包括底座和驱动电机,底座的顶部固定安装有侧板,侧板的一侧固定安装有安装侧板,安装侧板的顶部固定安装有电动推杆,底座上设有胶管,电动推杆用于驱使胶管进行升降;

[0006] 胶管的内部设有移动活塞,驱动电机用于驱使移动活塞位于胶管的内部匀速升降。

[0007] 优选的,所述安装侧板的数量为两组,两组安装侧板的相对面固定安装有固定杆,固定杆的外壁滑动安装有滑动块,滑动块的一侧固定安装有连接杆,胶管的外壁固定安装有固定套管,连接杆的一端与固定套管的一侧固定安装。

[0008] 优选的,所述底座的顶部开设有定位槽。

[0009] 优选的,所述胶管的顶部固定安装有传动箱,传动箱的后侧内壁固定安装有驱动电机,驱动电机的转轴固定安装有转动杆,转动杆的一端与传动箱的前侧内壁转动安装,转动杆的外壁固定安装有齿轮,移动活塞的顶部固定安装有移动杆,移动杆的一侧固定安装有齿块,齿块与齿轮相啮合。

[0010] 优选的,所述胶管的外壁螺纹安装有出胶盖,出胶盖的底部呈锥形设置。

[0011] 优选的,所述底座的顶部与底部均开设有可供移动杆以及齿块活动的开口,这样设置便于移动杆以及齿块进行升降。

[0012] 优选的,所述移动活塞的外壁与胶管的内部为滑动安装,这样设置便于活塞进行移动。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该铝合金门窗加工用打胶装置,通过

电动推杆的设置,能够将胶管进行升降处理,当胶管升降时能够将出胶盖进行升降,这样在对门窗打胶的过程中能够根据门窗的厚度将出胶盖的底部与门窗调整为合适的高度,进而能够提高胶管打胶的效果,再通过驱动电机的设置能够驱使移动活塞进行匀速升降处理,当移动活塞匀速下降时,能够实现匀速打胶,避免在打胶时胶水出胶过多或者过少影响门窗打胶效果的情况,进一步地提高了门窗打胶时的打胶效果。

附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0015] 图1为本实用新型的立体图;

[0016] 图2为本实用新型传动箱的剖视图;

[0017] 图3为本实用新型的A部放大图。

[0018] 附图标记:1、底座;2、侧板;3、安装侧板;4、电动推杆;5、固定杆;6、滑动块;7、连接杆;8、胶管;9、固定套管;10、传动箱;11、移动杆;12、移动活塞;13、出胶盖;14、驱动电机;15、转动杆;16、齿轮。

具体实施方式

[0019] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种铝合金门窗加工用打胶装置,包括底座1和驱动电机14,底座1的顶部固定安装有侧板2,侧板2的一侧固定安装有安装侧板3,安装侧板3的顶部固定安装有电动推杆4,底座1上设有胶管8,电动推杆4用于驱使胶管8进行升降;胶管8的内部设有移动活塞12,驱动电机14用于驱使移动活塞12位于胶管8的内部匀速升降。

[0021] 进一步地,安装侧板3的数量为两组,两组安装侧板3的相对面固定安装有固定杆5,固定杆5的外壁滑动安装有滑动块6,滑动块6的一侧固定安装有连接杆7,胶管8的外壁固定安装有固定套管9,连接杆7的一端与固定套管9的一侧固定安装,底座1的顶部开设有定位槽,这样设置能够将胶管8进行升降处理,当胶管8升降时能够将出胶盖13进行升降,这样在对门窗打胶的过程中能够根据门窗的厚度将出胶盖13的底部与门窗调整为合适的高度,进而能够提高胶管8打胶的效果。

[0022] 再进一步地,胶管8的顶部固定安装有传动箱10,传动箱10的后侧内壁固定安装有驱动电机14,驱动电机14的转轴固定安装有转动杆15,转动杆15的一端与传动箱10的前侧内壁转动安装,转动杆15的外壁固定安装有齿轮16,移动活塞12的顶部固定安装有移动杆11,移动杆11的一侧固定安装有齿块,齿块与齿轮16相啮合,这样设置能够驱使移动活塞12进行匀速升降处理,当移动活塞12匀速下降时,能够实现匀速打胶,避免在打胶时胶水出胶过多或者过少影响门窗打胶效果的情况,进一步地提高了门窗打胶时的打胶效果。

[0023] 其次,胶管8的外壁螺纹安装有出胶盖13,出胶盖13的底部呈锥形设置,底座1的顶部与底部均开设有可供移动杆11以及齿块活动的开口,移动活塞12的外壁与胶管8的内部

为滑动安装。

[0024] 工作原理:使用时,将门窗放置于底座1上的定位槽内,然后控制电动推杆4启动,电动推杆4启动带动滑动块6下降,滑动块6下降通过连接杆7带动胶管8下降,将胶管8的高度调节之后,在控制驱动电机14启动,驱动电机14启动带动转动杆15和齿轮16旋转,齿轮16旋转能够将移动杆11进行下降,进而带动移动活塞12下降,能够使胶水通过出胶盖13排出,然后移动门窗即可进行打胶处理,当需要加入胶水时,转动出胶盖13使出胶盖13与胶管8分离,再将胶水棒放置于胶管8的内部将出胶盖13安装即可。

[0025] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

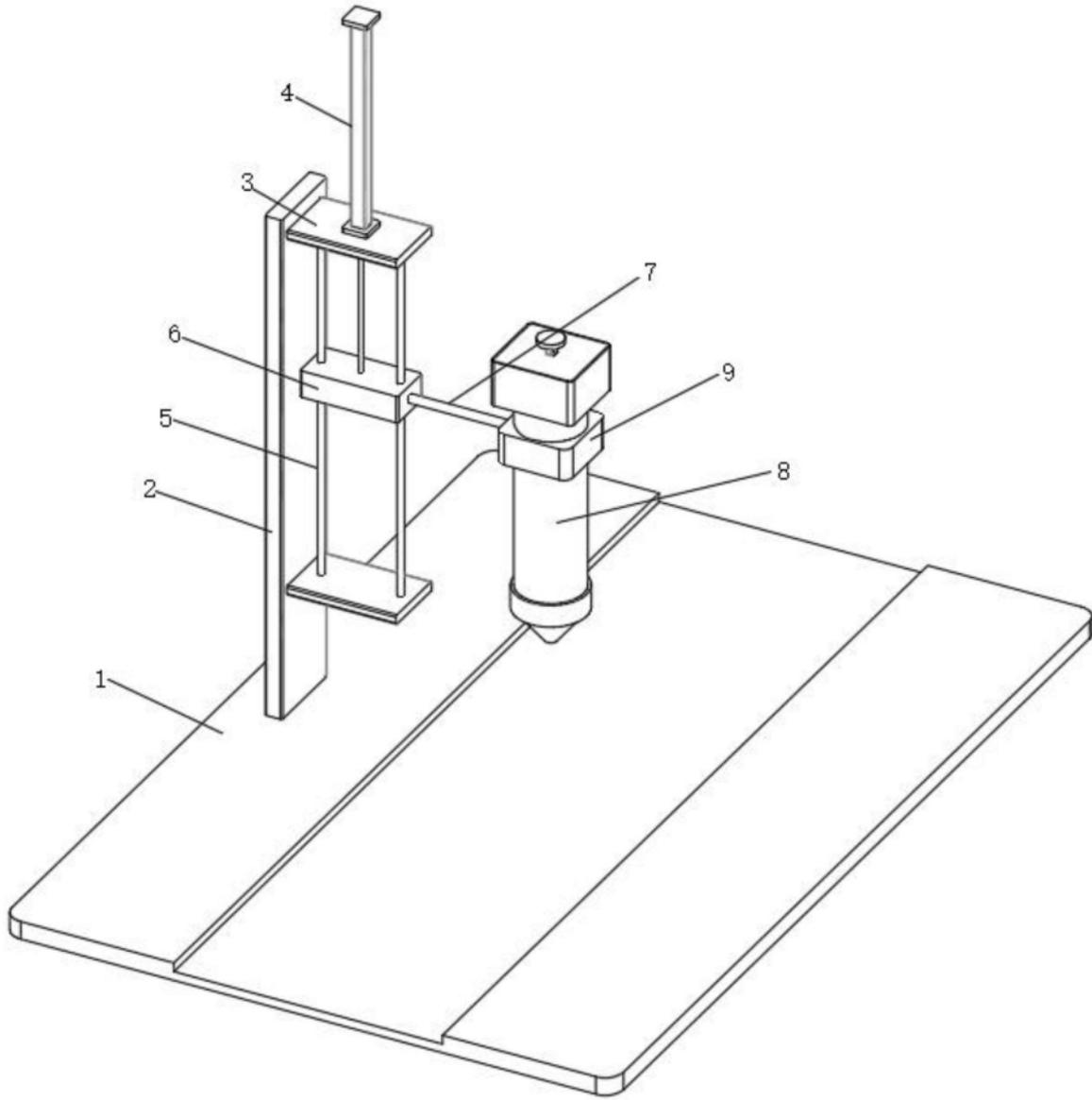


图1

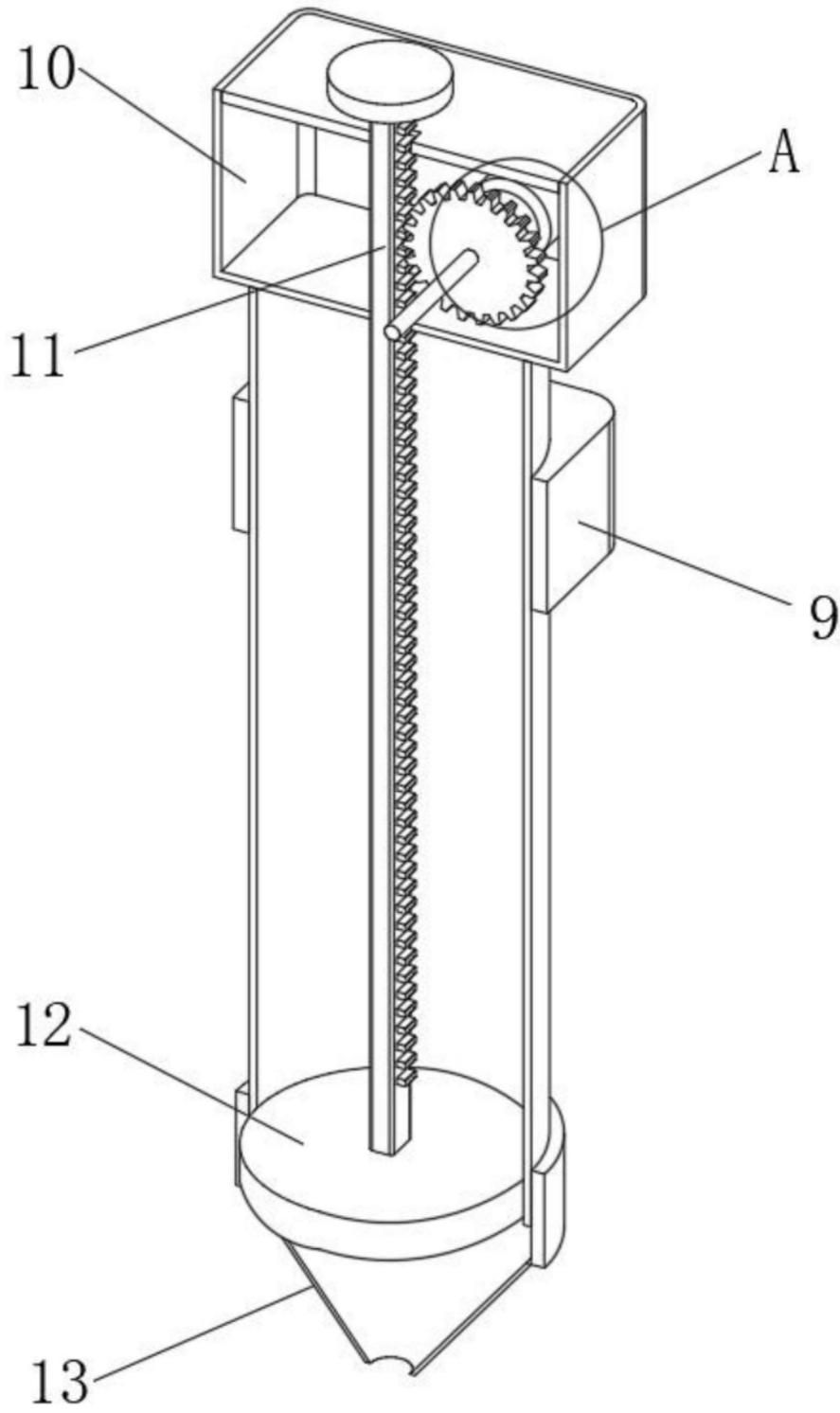


图2

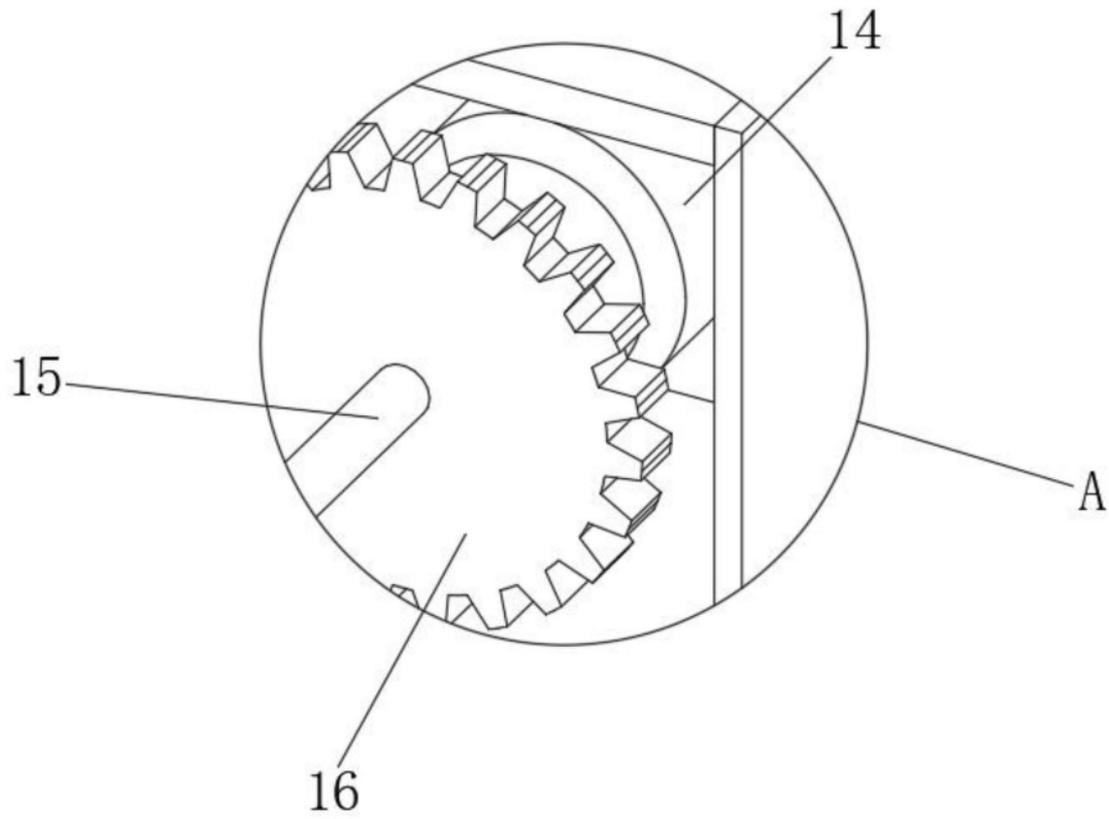


图3