



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222886784 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 20

(21) 申请号 202421442147.1

(22) 申请日 2024.06.24

(73) 专利权人 泰安大友纺织服饰有限公司

地址 271400 山东省泰安市宁阳县东庄镇
镇政府西800米

(72) 发明人 张娜娜 魏蒙蒙 史兰芳 王佩佩

(74) 专利代理机构 合肥领德知识产权代理事务
所(普通合伙) 34345

专利代理师 吴少刚

(51) Int. Cl.

D05B 35/06 (2006.01)

D05B 35/00 (2006.01)

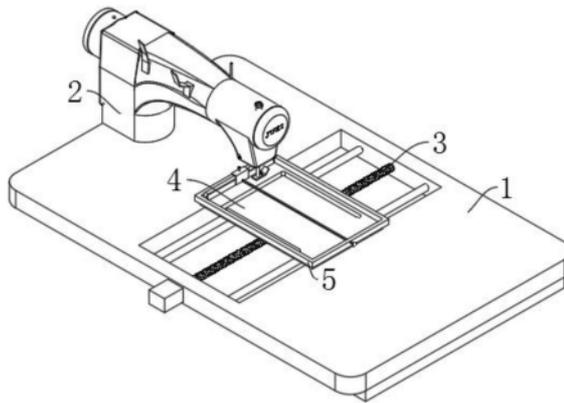
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种休闲裤子贴袋缝合设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种休闲裤子贴袋缝合设备,属于贴袋缝合技术领域。一种休闲裤子贴袋缝合设备,包括工作台,所述工作台的固定连接有机,所述工作台的内部设置有移动机构,所述移动机构的表面驱动连接有承载板,所述承载板的用以对裤子贴袋进行放置,所述承载板的顶部设置有限位机构;其中所述限位机构包括位于承载板上的定位压板;本实用新型通过限位机构、定位压板、凹型座和熨平辊之间的配合下,使其可以对裤子布料和贴袋上方进行定位固定,通过此种方式的设置,实现了在固定时同时能进行熨平处理,防止裤子布料和贴袋出现褶皱影响后期缝合质量,进一步提高了缝合设备加工效率。



1. 一种休闲裤子贴袋缝合设备,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的固定连接有缝纫机(2),所述工作台(1)的内部设置有移动机构(3),所述移动机构(3)的表面驱动连接有承载板(4),所述承载板(4)的用以对裤子贴袋进行放置,所述承载板(4)的顶部设置有限位机构(5);

其中所述限位机构(5)包括位于承载板(4)上的定位压板(51),所述定位压板(51)的内部设置有凹型座(52),所述凹型座(52)的内壁通过轴承转动连接有熨平辊(53);

所述移动机构(3)包括通过通过轴承转动在工作台(1)内部的丝杆(31),所述工作台(1)的正面通过驱动部转动连接丝杆(31)的端部,所述丝杆(31)的表面螺纹连接有移动板(33),所述移动板(33)的顶部固定连接有气缸(34),所述气缸(34)的输出端连接在承载板(4)的底部;

所述承载板(4)的表面开设有缝合槽(41),所述缝合槽(41)用以对裤子贴袋导向。

2. 根据权利要求1所述的一种休闲裤子贴袋缝合设备,其特征在于,所述凹型座(52)的顶部固定连接有固定杆(54),所述固定杆(54)的表面滑动连接有L型板(55)。

3. 根据权利要求2所述的一种休闲裤子贴袋缝合设备,其特征在于,所述L型板(55)的底部固定连接有调节弹簧(56),所述调节弹簧(56)的端部固定在凹型座(52)上。

4. 根据权利要求3所述的一种休闲裤子贴袋缝合设备,其特征在于,所述L型板(55)的一侧固定连接有菱形杆(57),所述菱形杆(57)贯穿至定位压板(51)的内部且延伸之外。

5. 根据权利要求1所述的一种休闲裤子贴袋缝合设备,其特征在于,所述移动机构(3)还包括固定在工作台(1)内部的导向杆(32),所述导向杆(32)的表面滑动连接移动板(33)。

一种休闲裤子贴袋缝合设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴袋缝合技术领域,尤其涉及一种休闲裤子贴袋缝合设备。

背景技术

[0002] 在裤子等服装的生产加工过程中,为了减轻工作人员的劳动负担,且能够有效提高裤子等服装的生产效率,增加经济收益,因此通常需要使用缝合设备帮助人们工作

[0003] 如现有技术中,中国专利授权号为CN218263050U的专利,申请日:2020-11-28,名称为一种裤子贴袋缝合设备,包括加工台、伺服电机、驱动马达和缝纫针,所述加工台的右端内部安装有伺服电机,且伺服电机的输出端连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外侧设置有导向杆,且导向杆的外侧安装有安装板,所述安装板的上表面连接有承载板,且承载板的后方中部设置有限位杆,所述限位杆贯穿于挤压板的内部,且限位杆的顶端外表面设置有复位弹簧,所述挤压板的后方安装有推动杆,所述加工台的左上方固定有支撑杆,所述驱动马达的输出端连接有安装块,所述连接块的外侧安装有限位板。该裤子贴袋缝合设备,方便布料的均匀输送,缝合均匀,且能够对布料进行有效夹持,方便拿取,而且不容易卡针,加工效率高。

[0004] 但是上述专利还存在不足之处在于,在对裤子和贴袋之间进行缝合时,直接对裤子和贴袋固定,容易造成在固定后出现裤子和贴袋褶皱,由于无法对裤子和贴袋进行熨平处理,容易因裤子布料和贴袋的褶皱影响后期缝合质量,进一步降低了缝合设备加工效率。

[0005] 因此,针对该问题,本实用新型出了一种休闲裤子贴袋缝合设备。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中问题,而提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0008] 一种休闲裤子贴袋缝合设备,包括工作台,所述工作台的固定连接有机,所述工作台的内部设置有移动机构,所述移动机构的表面驱动连接有承载板,所述承载板的用以对裤子贴袋进行放置,所述承载板的顶部设置有限位机构;其中所述限位机构包括位于承载板上的定位压板,所述定位压板的内部设置有凹型座,所述凹型座的内壁通过轴承转动连接有熨平辊。

[0009] 优选地,所述移动机构包括通过通过轴承转动在工作台内部的丝杆,所述工作台的正面通过驱动部转动连接丝杆的端部,所述丝杆的表面螺纹连接有移动板,所述移动板的顶部固定连接有机缸,所述气缸的输出端连接在承载板的底部。

[0010] 优选地,所述凹型座的顶部固定连接有机杆,所述固定杆的表面滑动连接有L型板。

[0011] 优选地,所述L型板的底部固定连接有机弹簧,所述调节弹簧的端部固定在凹型座上。

[0012] 优选地,所述L型板的一侧固定连接有菱形杆,所述菱形杆贯穿至定位压板的内部且延伸之外。

[0013] 优选地,所述移动机构还包括固定在工作台内部的导向杆,所述导向杆的表面滑动连接移动板。

[0014] 优选地,所述承载板的表面开设有缝合槽,所述缝合槽用以对裤子贴袋导向。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种休闲裤子贴袋缝合设备,具备以下有益效果:

[0016] 该休闲裤子贴袋缝合设备,通过限位机构、定位压板、凹型座和熨平辊之间的配合下,使其可以对裤子布料和贴袋上方进行定位固定,通过此种方式的设置,实现了在固定时同时能进行熨平处理,防止裤子布料和贴袋出现褶皱影响后期缝合质量,进一步提高了缝合设备加工效率。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备的限位机构结构示意图一;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备的俯视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备的A-A剖开结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型提出的一种休闲裤子贴袋缝合设备的限位机构结构示意图二。

[0022] 图中:1、工作台;2、缝纫机;3、移动机构;31、丝杆;32、导向杆;33、移动板;34、气缸;4、承载板;41、缝合槽;5、限位机构;51、定位压板;52、凹型座;53、熨平辊;54、固定杆;55、L型板;56、调节弹簧;57、菱形杆。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 参照图1-图5,一种休闲裤子贴袋缝合设备,包括工作台1,工作台1的固定连接有机缝机2,工作台1的内部设置有移动机构3,移动机构3的表面驱动连接有承载板4,承载板4的用以对裤子贴袋进行放置,承载板4的顶部设置有限位机构5;其中限位机构5包括位于承载板4上的定位压板51,定位压板51的内部设置有凹型座52,凹型座52的内壁通过轴承转动连接有熨平辊53。

[0026] 本实用新型中,在使用时,首先将裤子布料和贴袋平铺在承载板4上,然后通过限位机构5压在承载板4上,限位机构5与承载板4进行磁性连接,裤子布料和贴袋顶部进行固定,在限位机构5工作时,先通过定位压板51压在裤子布料和贴袋上方,并且与承载板4进行磁性连接,以此来对裤子布料和贴袋进行限位固定,然后在通过凹型座52进行从右到左进

行移动,使其可以对裤子布料和贴袋上方进行熨平处理,防止裤子布料和贴袋出现褶皱影响后期缝合质量,然后在通过将熨平辊53进行复位,使其进行二次对裤子布料和贴袋熨平处理,并且使其将熨平辊53进行复位,防止熨平辊53位于缝纫机2的下方影响工作,这时通过缝纫机2进行驱动,使其可以对裤子布料和贴袋上方进行缝合作业,并配合移动机构3进行驱动,使其带动承载板4进行匀速移动,以此来将承载板4裤子布料和贴袋为缝纫机2底部缝纫针底部进行缝合工作。

[0027] 补充说明,该定位压板51内部有磁铁,承载板4为金属板,以此定位压板51压在承载板4上方是通过磁铁进行磁性连接

[0028] 参照图3和图4,移动机构3包括通过通过轴承转动在工作台1内部的丝杆31,工作台1的正面通过驱动部转动连接丝杆31的端部,丝杆31的表面螺纹连接有移动板33,移动板33的顶部固定连接气缸34,气缸34的输出端连接在承载板4的底部。

[0029] 本实用新型中,通过驱动部将丝杆31转动,使其能将移动板33进行移动,然后在通过气缸34的驱动,使其能将承载板4进行移动,以此可以将对裤子贴袋进行缝合时能同时进行X、Y轴调节,以此极大的提高了缝合的范围。

[0030] 补充说明,该驱动部为伺服电机。

[0031] 参照图5,凹型座52的顶部固定连接固定杆54,固定杆54的表面滑动连接有L型板55。

[0032] 本实用新型中,通过凹型座52顶部固定杆54滑动在L型板55的内部,使其可以将凹型座52进行上下调节,以此可以根据裤子贴袋厚度进行调节,以此便于后期进行熨平处理。

[0033] 参照图5,L型板55的底部固定连接调节弹簧56,调节弹簧56的端部固定在凹型座52上。

[0034] 本实用新型中,通过调节弹簧56的弹簧力下,使其能对凹型座52顶部施压压力,以此来将凹型座52底部的熨平辊53更加贴合在裤子贴袋进行熨平处理。

[0035] 参照图5,L型板55的一侧固定连接菱形杆57,菱形杆57贯穿至定位压板51的内部且延伸之外。

[0036] 本实用新型中,通过菱形杆57的设置,使其能将L型板55进行移动,以此保证L型板55移动时的稳定性。

[0037] 参照图4,移动机构3还包括固定在工作台1内部的导向杆32,导向杆32的表面滑动连接移动板33。

[0038] 本实用新型中,通过导向杆32的设置,使其能对移动板33移动时起到导向限位作用

[0039] 参照图3,承载板4的表面开设有缝合槽41,缝合槽41用以对裤子贴袋导向。

[0040] 本实用新型中,在缝合槽41的开设下,使其裤子贴袋可以沿着缝合槽41进行缝合,以此来保证缝合的一致性以及美观性。

[0041] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

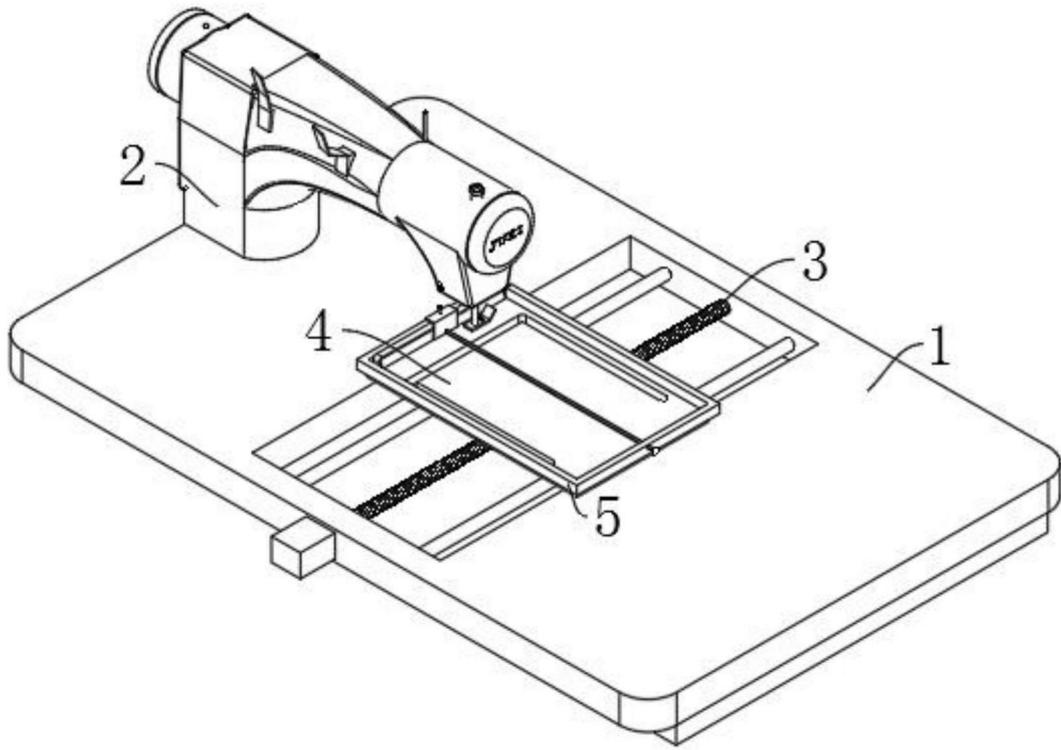


图1

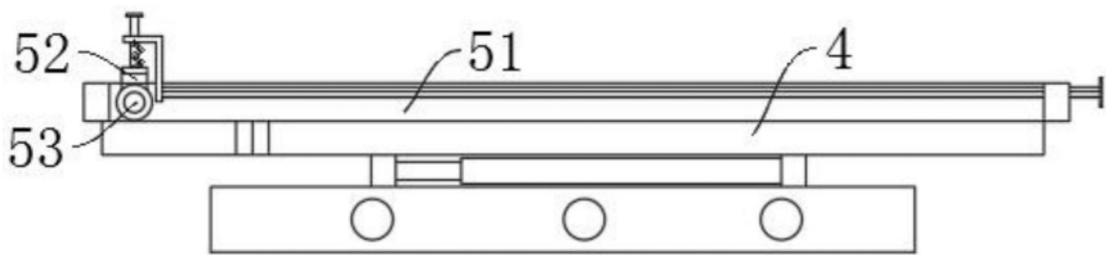


图2

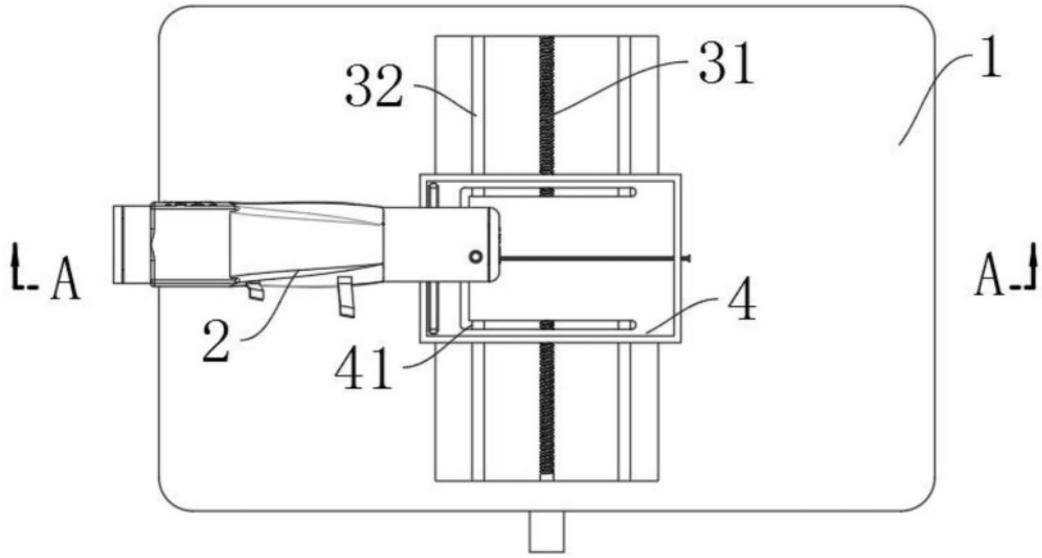


图3

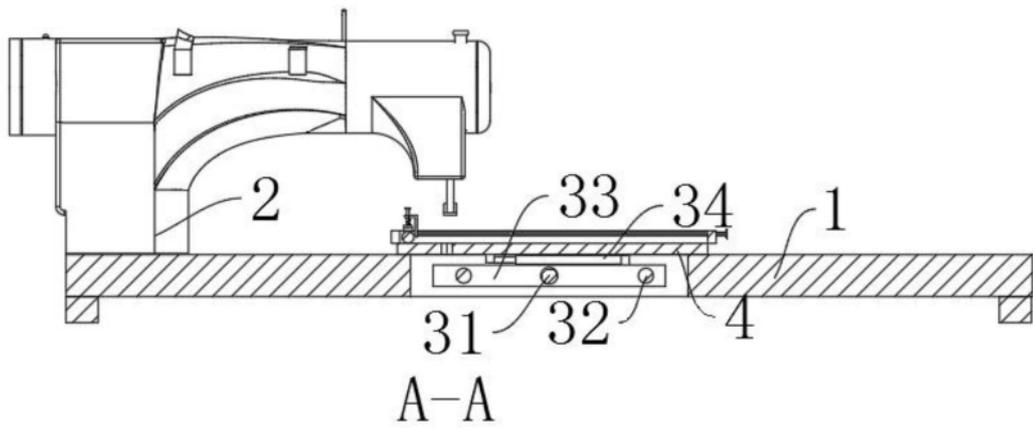


图4

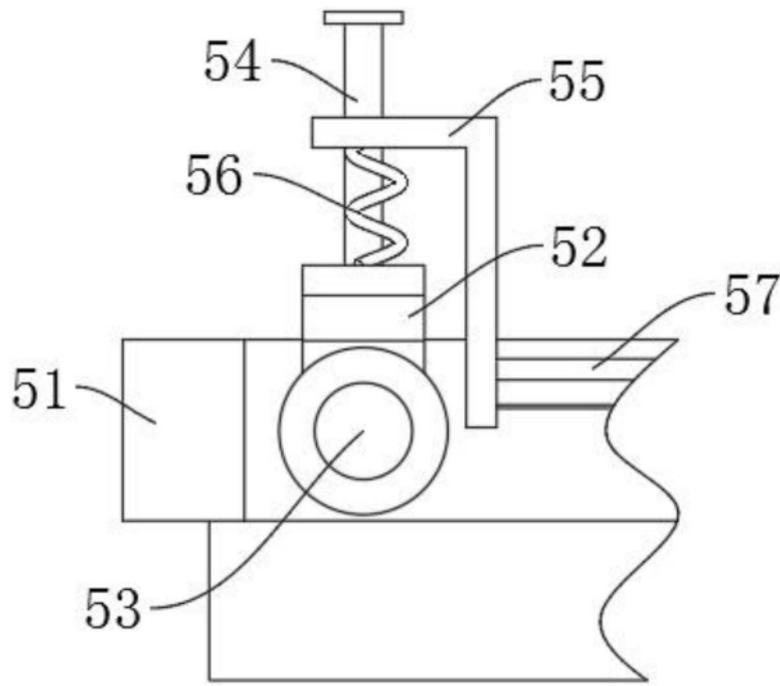


图5