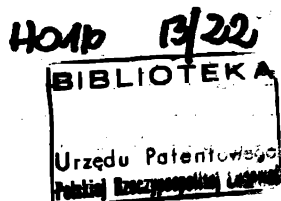


Opis wydano drukiem dnia 1 października 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44734

Kl. 21 c, 3/05

Krakowska Fabryka Kabli*)

Kraków, Polska.

Urządzenie do nakładania przewodnika zewnętrznego oraz ekranowania torów współosiowych

Patent trwa od dnia 10. stycznia 1959 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do nakładania przewodnika zewnętrznego oraz ekranowania torów współosiowych.

Drugą operację w produkcji torów współosiowych stanowi nakładanie przewodnika zewnętrznego, w postaci rury uformowanej z cienkiej taśmy miedzianej, oraz ekranu z dwóch taśm stalowych i izolowanie dwoma taśmami papierowymi.

Operację tę wykonuje się za pomocą urządzenia według wynalazku, złożonego z kilkunastu zestawionych w jedną całość zespołów. Na rysunku fig. 1 — przedstawia widok urządzenia z boku, fig. 2 — widok urządzenia z góry, fig. 3 — zespół zwijający taśmę miedzianą w rurkę, fig. 4 — kolejność faz od „a” do „e” formowania rurki.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Adam Lausch, Wacław Kielbik, Marian Było, Sławomir Dobaczewski, Józef Knapik, Krzysztof Bałtaga, Stefan Kowal, Leopold Malinowski, Ludwik Ptak.

Działanie agregatu oraz podstawowe elementy jego konstrukcji przedstawiają się następująco: stanowiący przewodnik wewnętrzny toru koncentrycznego drut miedziany, z natryśniętymi uprzednio tarczkami izolacyjnymi, odwijany jest ze szpuli nr 1, po czym poprzez kielich przewodzący 2 przechodzi do urządzenia klimatyzacyjnego.

Urządzenie klimatyzacyjne, mające za zadanie osuszanie drutu i tarczek polietylenowych, składa się z rury 3 oraz dyszy 4, do której doprowadzane jest suche gorące powietrze przez sprężarkę 12, następnie osuszane w zbiornikach 10 zawierających związki wodorochłonne, np. chlorek wapnia, silicagel lub inne i podgrzewane grzejnikiem elektrycznym 11. Z kolei drut przechodzi ponad zespołem rolkowym 15 zwijającym taśmę miedzianą w rurkę, do którego doprowadzana jest jednocześnie taśma miedziana, stanowiąca po zwinięciu w rurkę przewodnik zewnętrzny toru. Taśma miedziana odwijana jest ze szpuli 7, po czym przechodzi przez wycierak filcowy 8 na rolkę prowadzącą 33

ustawioną przed zespołem rolkowym zwijającym 15.

W zespole rolkowym 15 następuje falowanie brzegów taśmy, a następnie formowanie jej w rurkę według poszczególnych profili od *a* do *e*, podanych na fig. 4.

Po wyjściu z zespołu rolkowego 15 taśma z brzegami pofalowanymi uformowana według ostatecznego profilu przechodzi pod ssawkę 16, która zbiera płyty powstałe w operacji formowania, a następnie przechodzi pod prowadnikiem 17, który wprowadza do wnętrza profilu taśmy przewodnik wewnętrzny toru współosiowego z natryśniętymi uprzednio tarczkami, tak jak to jest widoczne na fig. 2 (17 f).

W dalszym ciągu uformowana taśma miedziana wraz z przewodnikiem wewnętrznym przechodzi przez wał wydrążony głowicy 22 do kalibra 18, w którym zostaje ostatecznie zamknięta w rurkę, tworząc przewodnik zewnętrzny wokół przewodnika wewnętrznego 18 g.

Tak uformowany tor, wychodzący z kalibra 18, w głowicy owijadła 22, zostaje owinięty ekranem z dwóch taśm stalowych, a następnie wchodzi przez wał wydrążony w głowicę owijadła 23 izolującego ekranowany już tor, dwoma taśmami papierowymi, skąd gotowy tor przechodzi przez koło odciągowe 24 na bęben nawijarki 25.

Owijadła 22 i 23 oraz koło odciągowe 24 i bęben nawijarki 25 napędzane są silnikiem elek-

trycznym 26 za pośrednictwem sprzęgła elastycznego, olejowego 27 i reduktorów 31 i 32.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do nakładania przewodnika zewnętrznego oraz do ekranowania torów współosiowych, znamienne tym, że wyposażone jest w zespół rolkowy (15) do falowania brzegów taśmy miedzianej i formowanie jej w rurkę, według profili (*a b c d e*) oraz ustawionego przed zespołem rolkowym (15) urządzenia klimatyzacyjnego składającego się z rury (3), sprężarki (12), zbiorników (10) z zawartością związków wodorochłonnych, np. chlorek wapnia, silicagel lub innych.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wyposażone jest w prowadnik (17) do wprowadzania do wnętrza przewodnika zewnętrznego — przewodnik wewnętrzny toru (17 f) oraz kalibra (18), który zamyka uformowaną rurkę, tworząc przewodnik zewnętrzny toru współosiowego (18 g).
3. Urządzenie według zastrz. 1—2, znamienne tym, że wyposażone jest w głowicę współosiową (22) do nawijania na tor taśm stalowych, głowicę współosiową (23) do nawijania na tor taśm papierowych oraz sprzęgło elastyczne (27) za pośrednictwem którego są napędzane silnikiem elektrycznym (26) głowice (22 i 23).

Krakowska Fabryka Kabli

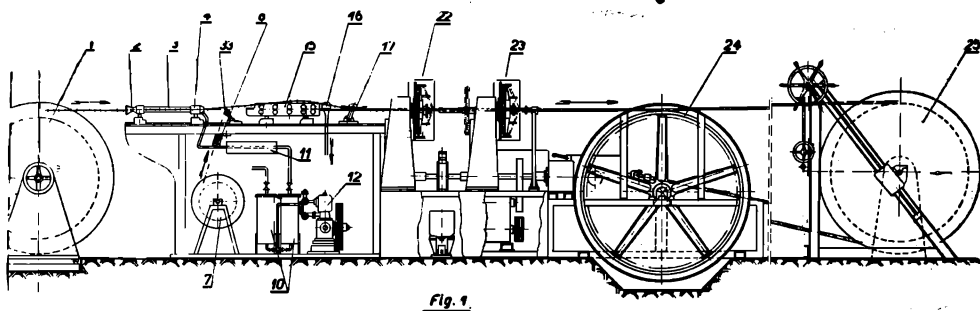


Fig. 1

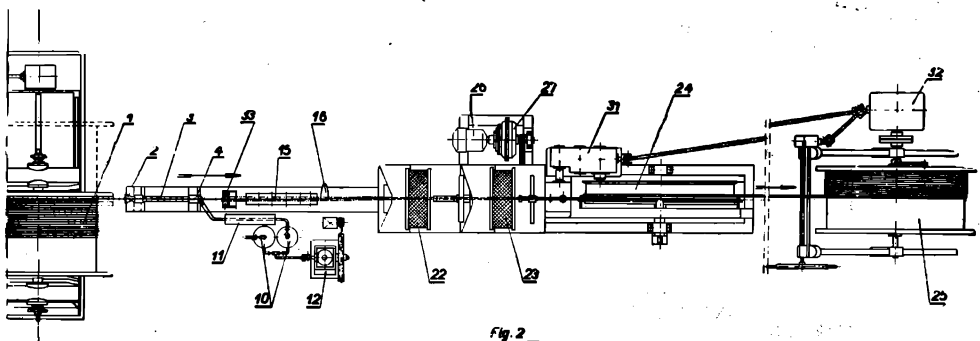


Fig. 2

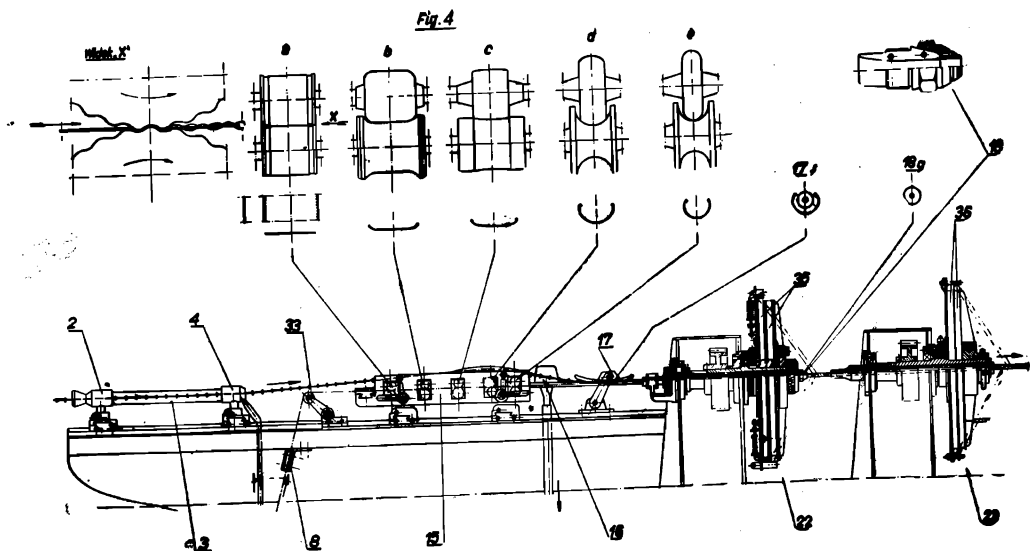


Fig. 3