



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204058752 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420436646. X

(22) 申请日 2014. 08. 04

(73) 专利权人 天津泰科诺尔毛纺织有限公司

地址 300350 天津市津南区经济技术开发区

(72) 发明人 徐连华 石同顺

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 赵瑶瑶

(51) Int. Cl.

D01H 13/00 (2006. 01)

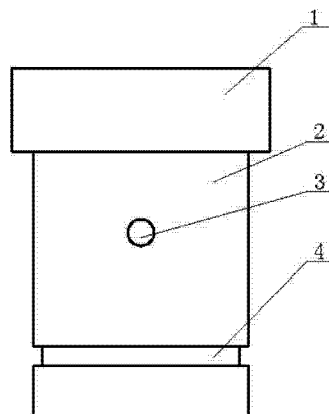
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套,由两个半圆柱筒体相对拼接而成,在两个拼接筒体的一端外侧壁同轴一体制有径向向外的卡台,在两个拼接筒体的另一端外壁同轴一体制有径向卡槽,在半圆柱筒体侧壁制有径向注油孔。本实用新型提供的固定滑套为两个径向对接的半圆柱形,安装和拆卸都十分方便,在圆柱的末端的外侧壁制有卡槽,采用卡箍同轴将卡槽卡住即可,安装和拆卸十分方便,提高工作效率。



1. 一种可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套,其特征在于:由两个半圆柱筒体相对拼接而成,在两个拼接筒体的一端外侧壁同轴一体制有径向向外的卡台,在两个拼接筒体的另一端外壁同轴一体制有径向卡槽,在半圆柱筒体侧壁制有径向注油孔。

可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺纱用设备领域,尤其是一种可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套。

背景技术

[0002] 粗纱机是把纤维条制成粗纱的纺纱机器。粗纱机主要作用是牵伸和加拈,并把粗纱卷绕成一定的卷装,以适应细纱机加工的要求。

[0003] 粗纱机按加拈机构形式分为翼锭粗纱机和搓拈粗纱机。翼锭粗纱机靠锭翼回转对纱条连续施加拈度,生产有拈粗纱。搓拈粗纱机靠一对搓条皮板对纱条进行夹持搓拈,在纱条上形成正反拈向相间的假拈,生产无拈粗纱。翼锭粗纱机和搓拈粗纱机又可分为头道、二道和单程粗纱机。各种粗纱机的喂入形式、粗纱卷装和机器的锭数有所不同,但机器结构和作用大致相同。

[0004] 粗纱机的导纱杆反复牵拉纱线,使纱线均匀的缠绕在摇架的线轴上,在导纱杆与摇架之间套装有的固定滑套,以便导纱杆的快速摆动,现有的固定滑套都是一体安装在摇架上,每次拆卸都是将摇架拆卸下来,将导纱杆取出,再统一安装,工序十分复杂,费事费力。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种结构简单、操作方便、安装方便的可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套。

[0006] 本实用新型实现目的的技术方案如下:

[0007] 一种可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套,由两个半圆柱筒体相对拼接而成,在两个拼接筒体的一端外侧壁同轴一体制有径向向外的卡台,在两个拼接筒体的另一端外壁同轴一体制有径向卡槽,在半圆柱筒体侧壁制有径向注油孔。

[0008] 而且,所述在其中一个筒体上制有径向注油孔。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 1、本实用新型提供的固定滑套为两个径向对接的半圆柱形,安装和拆卸都十分方便,在圆柱的末端的外侧壁制有卡槽,采用卡箍同轴将卡槽卡住即可,安装和拆卸十分方便,提高工作效率。

[0011] 2、本实用新型提供的固定滑套在中部注油孔,能够随时向滑套内加注润滑油,有效降低滑套的磨损。

[0012] 3、本实用新型提供的固定滑套在的机构简单,生产方便,组合安装方便,大幅提高了摆杆滑套的更换速率,进一步提高生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的主视图;

[0014] 图 2 为图 1 的俯视图；

[0015] 图 3 为图 1 的仰视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述，以下实施例只是描述性的，不是限定性的，不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0017] 一种可拆卸式粗纱机导纱杆与摇架之间的固定滑套，由两个半圆柱筒体 2 相对拼接而成，在两个拼接筒体的一端外侧壁同轴一体制有径向向外的卡台 1，在两个拼接筒体的另一端外侧壁同轴一体制有径向卡槽 4，在其中一个半圆柱筒体侧壁制有径向注油孔 3。

[0018] 注油孔也可以在两个筒体上均制有对称的注油孔。

[0019] 本实用新型的使用方法如下：

[0020] 将滑套在导纱杆的两侧相对接，然后插入对应摇架的导孔内，滑套的一端被卡台卡在导孔的一侧，另一端伸出导孔外侧，采用一环形可拆卸卡箍同轴卡住卡槽即可，通过注油孔向滑套内加注润滑油，保证导纱杆的快速滑动，以及降低滑套的磨损。

[0021] 当滑套磨损严重，需要更换时，打开卡箍，将滑套给一个轴向的力，滑套即可从导孔内滑出，更换十分方便。

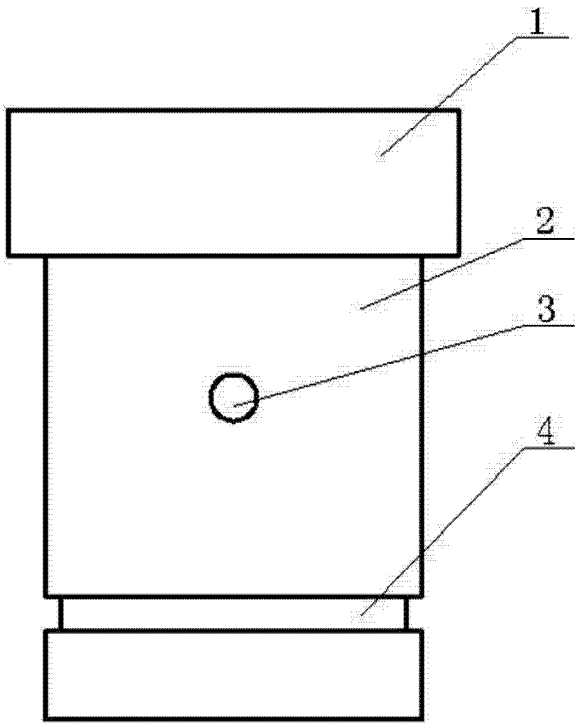


图 1

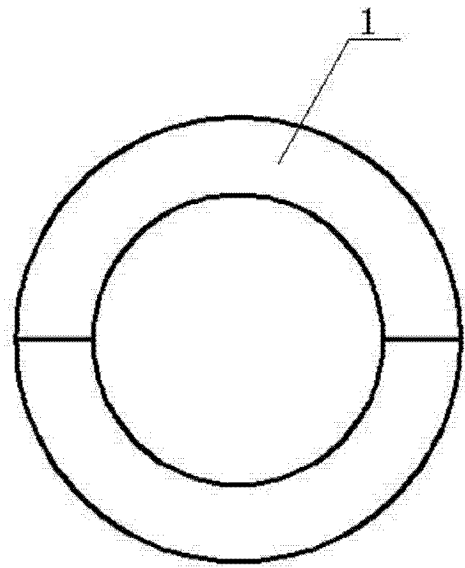


图 2

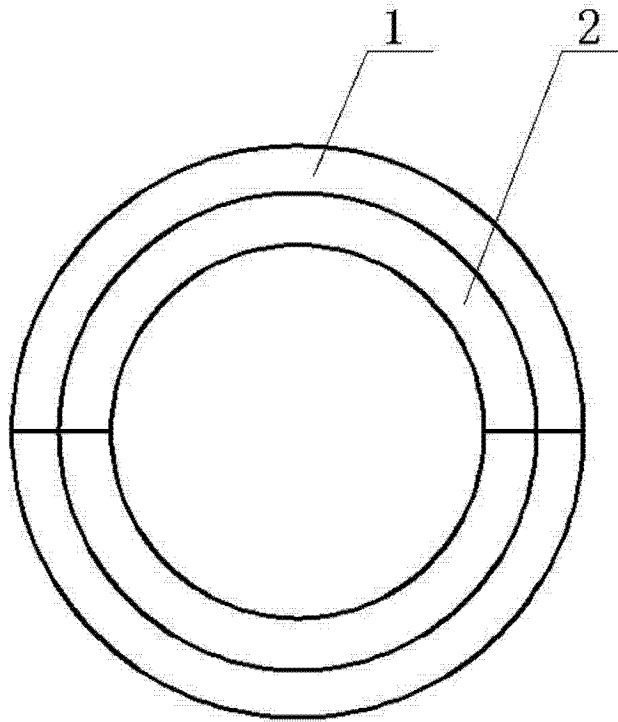


图 3