(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104358372 A
(43)申请公布日 2015.02.18

(21)申请号 201410537395.9

(22)申请日 2014.10.14

(71)申请人 邱有英
地址 225324 江苏省泰州市高港区科技创业园刁泗路南侧8号

(72)发明人 邱有英

(51)Int.Cl.
E04F 13/075(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种立体彩色植绒墙纸的制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首先，在基材上先植入化纤的绒毛，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。本发明植入无纺纸上的绒毛用数码或转移的方式将各种色彩的染料作用于绒毛上，使之产生彩色的效果，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

CN 104358372 A

1. 一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：

首先，在基材上先植入化纤的绒毛，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

2. 根据权利要求 1 所述的立体彩色植绒墙纸的制作方法，其特征是所述的基材为无纺布。

3. 根据权利要求 1 所述的立体彩色植绒墙纸的制作方法，其特征是所述的高温的温度为 210℃—300℃。

4. 根据权利要求 1 所述的立体彩色植绒墙纸的制作方法，其特征是高压为 10MPa-20 MPa。

一种立体彩色植绒墙纸的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种立体彩色植绒墙纸的制作方法。

背景技术

[0002] 一般植绒墙纸的工艺：先配料(胶浆)，进料(底材)，上浆(胶浆)， 植绒和烘干等，便可生产植绒墙纸，这种方法制得的墙纸效果比较差。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它植入无纺纸上的绒毛用数码或转移的方式将各种色彩的染料作用于绒毛上，使之产生彩色的效果，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

[0004] 本发明采用了以下技术方案：一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首先，在基材上先植入化纤的绒毛，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

[0005] 所述的基材为无纺布。所述的高温的温度为210℃—300℃。高压为10MPa-20MPa。

[0006] 本发明具有以下有益效果：采用了以上技术方案后，本发明在无纺纸上先植化纤的绒毛，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸，而且方法简单，制作方便。

具体实施方式

[0007] 实施例一，本发明提供了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首先，在基材上先植入化纤的绒毛，基材为无纺布，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，高温的温度为210℃，高压为10MPa，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

[0008] 实施例二，本发明提供了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首先，在基材上先植入化纤的绒毛，基材为无纺布，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，高温的温度为230℃，高压为12MPa，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

[0009] 实施例三，本发明提供了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首先，在基材上先植入化纤的绒毛，基材为无纺布，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，高温的温度为250℃，高压为15MPa，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。

[0010] 实施例一，本发明提供了一种立体彩色植绒墙纸的制作方法，它包括以下步骤：首

先，在基材上先植入化纤的绒毛，基材为无纺布，然后通过数码或转移的方式，将分散各种色彩的染料作用于绒毛上，再施以高温高压，高温的温度为 300℃，高压为 20MPa，使分散的染料和绒毛充分结合，从而达到高牢度、高耐侯性立体植绒墙纸。