



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 28.V.1963 (P 101 727)

Pierwszeństwo: 01.VI.1962 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

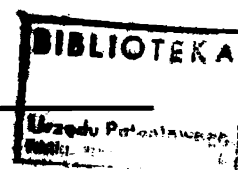
Opublikowano: 21.V.1966

Kl. 76b, 13

MKP ~~D-02-c~~

D 01g 15/50

UKD



Twórca wynalazku: Karl Schmauder

Właściciel patentu: Institut für Textiltechnologie der Chemiefasern,
Rudolstadt-Schwarza (Niemiecka Republika Demo-
kratyczna)

Sposób formowania taśm na zgrzeblarkach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia służącego do uproszczenia procesu zgrzeblenia przy formowaniu taśmy w przedziałniach.

Znane jest formowanie taśmy na zgrzeblarkach za pomocą walca odbierającego zaopatrzonego w obicie, który odbiera materiał z bębna głównego, z grzebieniem odbierającym runo oraz parą walców do odbioru poprzez runo taśmy.

Wadą tego sposobu jest to, iż główny przyrząd zgrzeblający musi być bieżąco albo okresowo oczyszczany, aby zapewnić zdolność roboczą bębna i odbieracza. Można to osiągnąć przy pomocy okresowo działających przyrządów wypychających, działających w sposób mechaniczny albo przez odsysanie. Można również do oczyszczania stosować ruchome urządzenia mechaniczne, jak latawce albo skrzydła Weko. Ponadto znane jest stosowanie pól elektrostatycznych do utrzymania czystości obić.

W przedziałnictwie bawełnianym względnie przedziałnictwie 3- i 4-cylindrowym, uniknąć można częściowo wymienionych trudności przez stosowanie korzystnego zestawu ze stali. Sprawność zgrzeblarek zależy głównie od zdolności odbierania urządzenia odbierającego względnie jego obicia.

Znane jest również doprowadzanie otrzymanej taśmy do aparatu wyciągowego albo kilku taśm w układzie tunelowym do wspólnego urządzenia rozciągającego. W przedziałni wełny chesankowej stosuje się kanałowy system rozciągający od da-

2

wna. W przedziałnictwie bawełnianym wprowadza się nowe urządzenia w sposób podobny.

Wynaleziono sposób umożliwiający bezpośredni odbiór przedziwa za pomocą dysz ssących zamiast za pomocą odbieraczy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przejście materiału albo zdejmowanie z walca odbywa się przy pomocy dyszy próżniowej albo kilku dysz z pominięciem odbieracza. Oddzielenie przedziwa z strumienia powietrza przeprowadza się przy pomocy oddzielacza z bębnum sitowym (filtr obrotowy) pozwalającego otrzymać produkt w postaci runa albo waty.

Na przykładzie wykonania uwidocznionym na rysunkach objaśniono urządzenie według niniejszego wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia to urządzenie w przekroju pionowym, zaś fig. 2 — kombinację układów zgrzeblarkowych według wynalazku.

Na rysunku przedstawiono bęben 1, na którym przy pominięciu odbieracza, umieszczono dyszę 2, oddzielacz z bębnum sitowym 3, na którym wydziela się przedziwo w postaci runa oraz urządzenie rozciągowe 4 współdziałające z oddzielaczem.

Korzystne wykonanie urządzenia według wynalazku polega na tym, że z materiałem włókienniczym, poruszającym się swobodnie w strumieniu powietrza, współdziała równoległe pole elektrostatyczne. W tym celu przykładają się napięcie między płytą elektrodową 5 i bębnum sitowym 3.

W zależności od szerokości roboczej i sprawności, można kilka układów zgrzeblarkowych włączyć na jeden bęben sitowy lub na kilka takich bębnow. Kilka oddzielaczy sitowych zaopatruje się w odpowiednie aparaty rozciągowe łączeniowe albo kanałowe.

Rozciąganie, formowanie taśmy i odkładanie odbywa się znanym sposobem.

W porównaniu do wspólnego stosowania bębna i odbieracza sposób według wynalazku stanowi korzystne usprawnienie procesu zgrzeblania i pozwoliło technicznie udoskonalić zgrzeblanie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób formowania taśm na zgrzeblarkach, **znamienny tym**, że materiał włóknisty odbiera

się z bębna (1) przez zassanie i wydziela się w postaci runa na bębnie sitowym (3), przy czym do układania włókien w położeniu możliwie równoległym stosuje się pole elektrostatyczne.

2. Urządzenie do formowania taśm na zgrzeblarkach według zastrz. 1, **znamienne tym**, że bęben (1) jest wyposażony w dyszę próżniową (2) i powierzchnię sitową (3).

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamienne tym**, że kilka układów do zgrzeblania jest połączonych z jednym sitem bębnowym lub kilkoma sitami bębnowymi.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, **znamienne tym**, że ma jeszcze płytę elektrodową (5) usytuowaną przy bębnie (3) wytwarzającą pole elektrostatyczne.

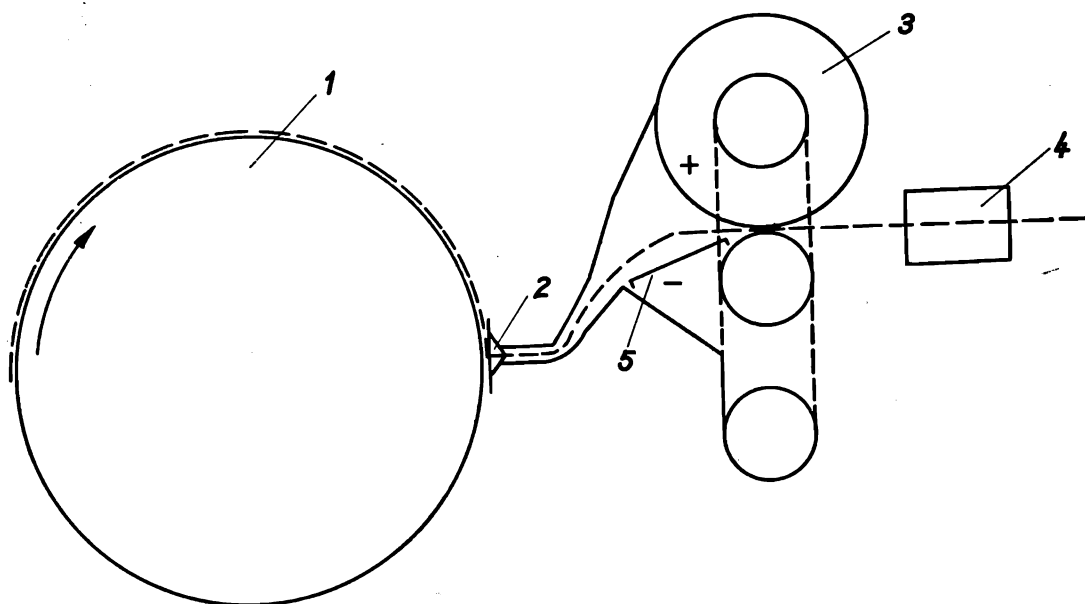


Fig. 1

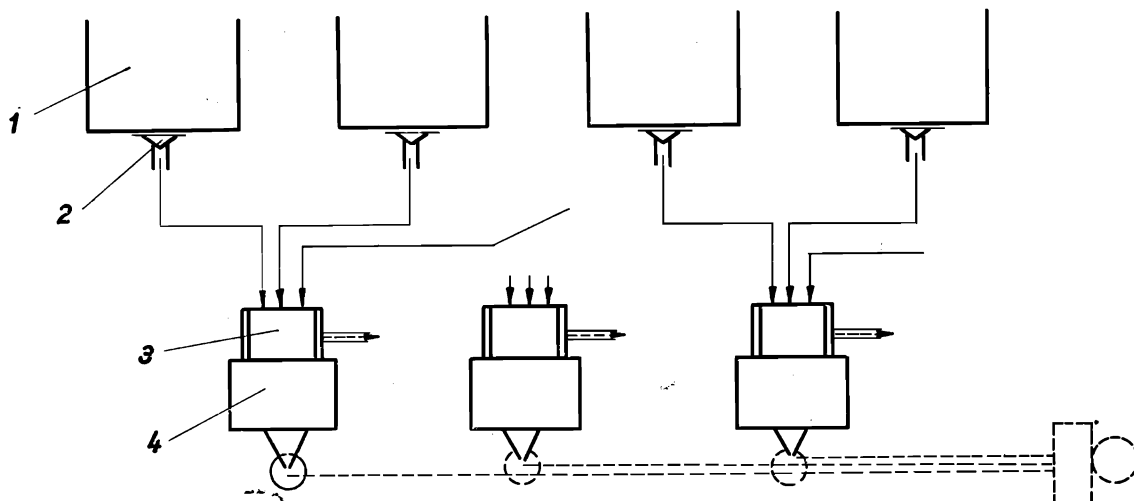


Fig. 2