(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103505032 A
(43)申请公布日 2014.01.15

(21)申请号 201310504506.1

(22)申请日 2013.10.21

(71)申请人 薛应东
地址 241000 安徽省芜湖市镜湖区左岸生活小区 A6-1-602

(72)发明人 薛应东

(51)Int.Cl.
A47J 27/58(2006.01)

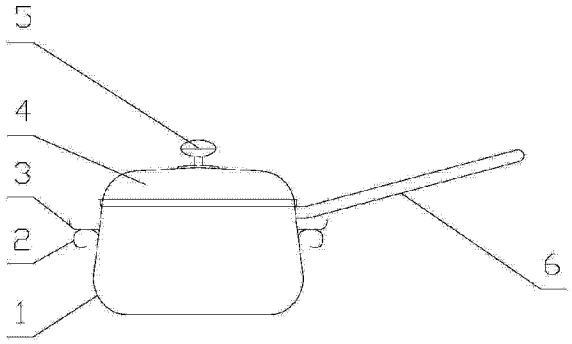
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

承液节能奶锅

(57)摘要

承液节能奶锅涉及炊具技术领域。承液节能奶锅，包括牛奶锅主体、热流导向圈、承液盘、牛奶锅盖、锅盖钮、奶锅手柄，其特征是：承液盘位于奶锅手柄下方，热流导向圈上方；所述的热流导向圈，热流导向圈为开口向下，沿牛奶锅主体周边的环形圈，截面为半圆弧形；所述的热流导向圈的截面的圆弧为 210° ～ 270° 所述的承液盘的截面为一“凹”槽型的环形圈，一端与牛奶锅主体焊接连接。热流导向圈位于牛奶锅主体高度的 1/2 ～ 2/3 处。牛奶锅主体、热流导向圈、承液盘均为不锈钢材料。热流导向圈可遮挡沿牛奶锅主体的四周直接上升的火焰，使热流回到锅壁上，再次加热牛奶锅主体，而达到节能的目的；承液盘可承接沸出的牛奶熄灭燃气灶，防止再次点火时发生意外。



CN 103505032 A

1. 承液节能奶锅，包括牛奶锅主体、热流导向圈、承液盘、牛奶锅盖、锅盖钮、奶锅手柄，其特征是：承液盘为围绕牛奶锅主体四周锅壁环绕的环形圈，承液盘位于奶锅手柄下方，热流导向圈上方；所述的热流导向圈位于承液盘下，与承液盘相接，热流导向圈为开口向下，沿牛奶锅主体周边环绕的环形圈，截面为半圆弧形，圆弧的一端与牛奶锅主体焊接连接；所述的热流导向圈的截面的圆弧为 210° ～ 270° 所述的承液盘的截面为一“凹”槽型的环形圈，一端与牛奶锅主体焊接连接。

2. 如权利要求 1 所述的承液节能奶锅，其特征是：所述的热流导向圈位于牛奶锅主体高度的 1/2 ～ 2/3 处。

3. 如权利要求 1 所述的承液节能奶锅，其特征是：牛奶锅主体、热流导向圈、承液盘均为不锈钢材料。

承液节能奶锅

技术领域

[0001] 承液节能奶锅涉及炊具技术领域。

背景技术

[0002] 牛奶，特别是新鲜牛奶，易变质，因此新鲜牛奶往往要煮开消毒才可饮用。但由于需要加热的牛奶量较少，通常为 400-500 毫升，因此，普通的奶锅体积小锅底面积也小。当放在灶具上煮牛奶时，火焰沿奶锅的四周锅壁上升，热能就随四周锅壁流失，热效率低，还容易将手柄炙烤焦糊，变脆碎裂。

[0003] 这样煮奶热效率低、能耗高。众所周知，牛奶与豆浆相似，在灶具上加热，由于煮沸时泡沫难于破裂，所以泡沫急剧上升，很容易冲出锅的上沿，导致燃气灶熄火，再次点燃时，由于空气中含有了一定量的易燃易爆气体，电子打火再次点燃灶具是很危险的。

[0004] 中国专利 CN201752330U，其技术方案是：“在里层奶锅平锅底周围套进略大的外层奶锅体，将锅帮双层中间空气抽成真空状后封闭，在奶锅帮上端，焊接奶锅把手，锅盖制成双层真空装。”虽然具有提高热效率的作用，但不能解决手柄被炙烤变脆易碎裂和牛奶煮沸溢出，熄灭燃气灶，天然气（或煤气）泄漏，再次点火时易发生危险的问题。

发明内容

[0005] 针对现有技术存在的缺陷，本申请的目的之一是解决火焰沿奶锅的四周锅壁上升，热能就随四周锅壁流失，热效率低，还容易将手柄炙烤焦糊，变脆易碎裂的问题；本申请的目的之二是解决牛奶煮沸熄灭燃气灶，天然气（或煤气）泄漏，再次点火时易发生危险的问题。为此，本申请采用如下技术方案：

[0006] 1、承液节能奶锅，包括牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3、牛奶锅盖 4、锅盖钮 5、奶锅手柄 6，其特征是：承液盘 3 为围绕牛奶锅主体 1 四周锅壁环绕的环形圈，承液盘 3 位于奶锅手柄 6 下方，热流导向圈 2 上方；所述的热流导向圈 2 位于承液盘 3 下，与承液盘 3 相接，热流导向圈 2 为开口向下，沿牛奶锅主体 1 周边环绕的环形圈，截面为半圆弧形，圆弧的一端与牛奶锅主体 1 焊接连接；所述的热流导向圈 2 的截面的圆弧为 210° ～ 270° 所述的承液盘 3 的截面为一“凹”槽型的环形圈，一端与牛奶锅主体 1 焊接连接。

[0007] 2、热流导向圈 2 位于牛奶锅主体 1 高度的 1/2 ～ 2/3 处。

[0008] 3、牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3 均为不锈钢材料。

[0009] 有益效果

[0010] 1、承液节能奶锅，其热流导向圈 2 可遮档沿牛奶锅主体 1 的四周直接上升的火焰，当热流沿牛奶锅主体 1 上升热流导向圈 2 时，被热流导向圈 2 遮挡，热流沿热流导向圈 2 半圆弧旋转，当旋转下行至半圆弧的开口处时，会沿圆弧开口处的切线方向流动，回到锅壁上，再次加热牛奶锅主体 1，而达到节能的目的；

[0011] 2、承液节能奶锅，其热流导向圈 2 可遮档沿牛奶锅主体 1 的四周直接上升的火焰炙烤奶锅手柄 6 使奶锅手柄 6 被烤焦变脆碎裂；并防止烫手；

[0012] 3、承液节能奶锅的承液盘 3 可承接沸出的牛奶防止熄灭燃气灶的火焰，使天然气（或煤气）泄漏，防止再次点火时发生火灾危险。

[0013] 4、承液节能奶锅可加工式艺性好，热流导向圈 2、承液盘 3 都可与牛奶锅主体 1 焊接连接，可采用滚边焊接，工艺简单，制作成本低。

附图说明：

[0014] 图 1：承液节能奶锅主视图；

[0015] 图 2：承液节能奶锅俯视图；

[0016] 图中：1 牛奶锅主体、2 热流导向圈、3 承液盘、4 牛奶锅盖、5 锅盖钮、6 奶锅手柄。

具体实施方式

[0017] 实施例 1

[0018] 1、承液节能奶锅，包括牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3、牛奶锅盖 4、锅盖钮 5、奶锅手柄 6，其特征是：承液盘 3 为围绕牛奶锅主体 1 四周锅壁环绕的环形圈，承液盘 3 位于奶锅手柄 6 下方，热流导向圈 2 上方；所述的热流导向圈 2 位于承液盘 3 下，与承液盘 3 相接，热流导向圈 2 为开口向下，沿牛奶锅主体 1 周边环绕的环形圈，截面为半圆弧形，圆弧的一端与牛奶锅主体 1 焊接连接；所述的热流导向圈 2 的截面的圆弧为 210° 所述的承液盘 3 的截面为一“凹”槽型的环形圈，一端与牛奶锅主体 1 焊接连接。

[0019] 2、热流导向圈 2 位于牛奶锅主体 1 高度的 1/2 处。

[0020] 3、牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3 均为不锈钢材料。

[0021] 实施例 2

[0022] 1、承液节能奶锅，包括牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3、牛奶锅盖 4、锅盖钮 5、奶锅手柄 6，其特征是：承液盘 3 为围绕牛奶锅主体 1 四周锅壁环绕的环形圈，承液盘 3 位于奶锅手柄 6 下方，热流导向圈 2 上方；所述的热流导向圈 2 位于承液盘 3 下，与承液盘 3 相接，热流导向圈 2 为开口向下，沿牛奶锅主体 1 周边环绕的环形圈，截面为半圆弧形，圆弧的一端与牛奶锅主体 1 焊接连接；所述的热流导向圈 2 的截面的圆弧为 270° 所述的承液盘 3 的截面为一“凹”槽型的环形圈，一端与牛奶锅主体 1 焊接连接。

[0023] 2、热流导向圈 2 位于牛奶锅主体 1 高度的 2/3 处。

[0024] 3、牛奶锅主体 1、热流导向圈 2、承液盘 3 均为不锈钢材料。

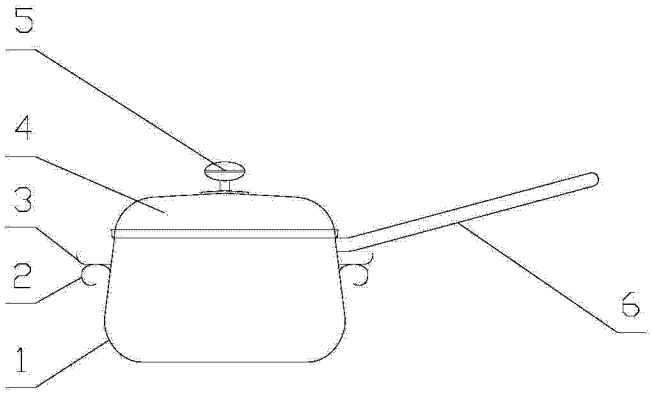


图 1

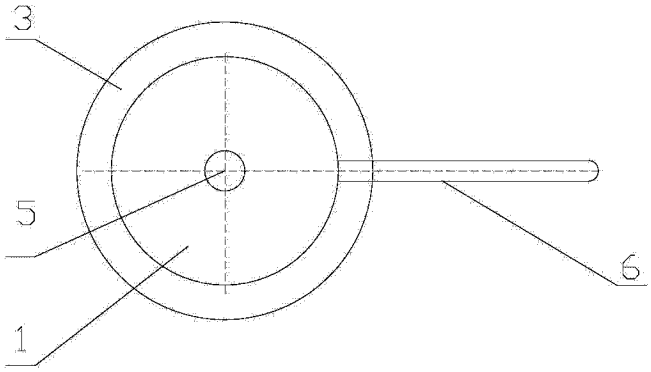


图 2