



(21) 申请号 202321049726.5

(22) 申请日 2023.05.05

(73) 专利权人 江西省萍乡市科隆石化设备填料
有限公司

地址 337000 江西省萍乡市宣风镇珠亭工
业区

(72) 发明人 赖长萍 吴蛟 雍发国

(74) 专利代理机构 北京壹川鸣知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 11765
专利代理师 范庆国

(51) Int.Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

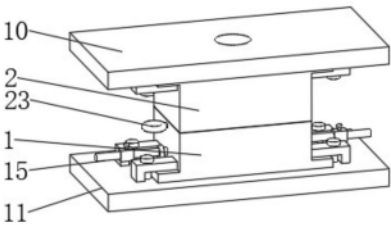
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种实用便捷的成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种实用便捷的成型模具,其包括主体,所述主体上表面固定连接有导柱,所述主体上方设置有上模板,所述主体下表面固定连接第二支撑块,所述上模板下表面设置有导套,所述上模板是上表面固定连接有第一支撑块,所述第一支撑块上表面固定连接有定位环,所述上模板内部设置有进流口,所述第一支撑块上表面活动连接有限位块,所述限位块上方设置有进料管,所述限位块下表面活动连接有固定板,所述限位块下表面上设置有孔洞,所述固定板下表面活动连接有螺母,所述主体左侧表面螺纹连接有拉环。通过上述结构,设计的结构简单并且能够很好地起到固定作用,从而使得设备的使用变得顺利。



1. 一种实用便捷的成型模具,包括主体(1),其特征在于,所述主体(1)上表面固定连接有导柱(5),所述主体(1)上方设置有上模板(2),所述主体(1)下表面固定连接有第二支撑块(4),所述上模板(2)下表面设置有导套(6),所述上模板(2)是上表面固定连接有第一支撑块(3),所述第一支撑块(3)上表面固定连接有定位环(22),所述上模板(2)内部设置有进流口(8),所述第一支撑块(3)上表面活动连接有限位块(10),所述限位块(10)上方设置有进料管(9),所述限位块(10)下表面活动连接有固定板(12),所述限位块(10)下表面上设置有孔洞(14),所述固定板(12)下表面活动连接有螺母(13),所述主体(1)左侧表面螺纹连接有拉环(23),所述主体(1)上表面设置有流道(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述螺母(13)上端贯穿固定板(12)通过孔洞(14)与限位块(10)螺纹连接,所述固定板(12)上表面且靠近右端与第一支撑块(3)下表面活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述主体(1)左侧设置有储水箱(21),所述储水箱(21)上表面固定连接有水泵(19),所述水泵(19)输入端固定连接有第二管道(20),所述水泵(19)输出端固定连接有第一管道(15)。

4. 根据权利要求3所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述主体(1)内部设置有引流槽(18),所述主体(1)左侧表面固定连接有连接块(17),所述连接块(17)左侧表面固定连接有第一管道(15),所述第一管道(15)表面上固定连接有电磁开关(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述连接块(17)、电磁开关(16)、第一管道(15)数量有多个,多个所述连接块(17)、电磁开关(16)、第一管道(15)关于主体(1)正视图中心线对称。

6. 根据权利要求1所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述导柱(5)和导套(6)数量有多个且相互对应,多个所述导柱(5)和导套(6)关于主体(1)正视图中心线对称。

7. 根据权利要求3所述的一种实用便捷的成型模具,其特征在于,所述第二管道(20)下端延伸至储水箱(21)的内部且靠近底端的位置,所述主体(1)下表面固定连接有第二支撑块(4),所述第二支撑块(4)下表面活动连接有底座(11)。

一种实用便捷的成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型模具技术领域,特别涉及一种实用便捷的成型模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 传统模具固定处设计的结构往往过于复杂或者并不能很好地起到固定作用,从而影响设备的使用,传统模具往往没有设计冷却装置,使得模具不易脱模,且长时间的高温极易影响到成品的规范性,使得成品外表不一致。

[0004] 申请人在申请本发明时,经过检索,发现中国专利公开了一种“一种一体化便捷式注塑模具”,其申请号为“CN201810432967.5”,该专利主要通过注塑模具箱体内部上三分之一处设有成型装置,所述注塑模具箱体内壁四周上三分之一处设有制冷装置,所述注塑模具箱体内壁中间部位设有喷淋装置,所述注塑模具箱体内壁下三分之一处设有推力装置来使得模具可以正常工作,但冷却装置只能通过先对外部降温的方式从而达到对内部降温的方式,降温不及时,且水不利于回收。

实用新型内容

[0005] 本实用新型,提供一种实用便捷的成型模具,设计的结构简单并且能够很好地起到固定作用,从而使得设备的使用变得顺利,模具设计冷却装置,使得模具变得容易脱模,使得不会长时间的高温,从而影响到成品的规范性,从模具内部直接冷却,不会造成内外温差过大,从而使得成品外表不一致。

[0006] 为实现上述目的,提供一种实用便捷的成型模具,包括主体,所述主体上表面固定连接导柱,所述主体上方设置有上模板,所述主体下表面固定连接第二支撑块,所述上模板下表面设置有导套,所述上模板是上表面固定连接第一支撑块,所述第一支撑块上表面固定连接定位环,所述上模板内部设置有进流口,所述第一支撑块上表面活动连接有限位块,所述限位块上方设置有进料管,所述限位块下表面活动连接有固定板,所述限位块下表面上设置有孔洞,所述固定板下表面活动连接有螺母,所述主体左侧表面螺纹连接有拉环,所述主体上表面设置有流道。

[0007] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述螺母上端贯穿固定板通过孔洞与限位块螺纹连接,所述固定板上表面且靠近右端与第一支撑块下表面活动连接。

[0008] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述主体左侧设置有储水箱,所述储水箱上表面固定连接水泵,所述水泵输入端固定连接第二管道,所述水泵输出端固定连接第一管道。

[0009] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述主体内部设置有引流槽,所述主体左

侧表面固定连接连接有连接块,所述连接块左侧表面固定连接有第一管道,所述第一管道表面上固定连接连接有电磁开关。

[0010] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述连接块、电磁开关、第一管道数量有多个,多个所述连接块、电磁开关、第一管道关于主体正视图中心线对称。

[0011] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述导柱和导套数量有多个且相互对应,多个所述导柱和导套关于主体正视图中心线对称。

[0012] 根据所述的一种实用便捷的成型模具,所述第二管道下端延伸至储水箱的内部且靠近底端的位置,所述主体下表面固定连接连接有第二支撑块,所述第二支撑块下表面活动连接有底座。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 1、通过设计限位板和螺母,设计的结构简单并且能够很好地起到固定作用,从而使得设备的使用变得顺利,容易分离或者安装,实用性强。

[0015] 2、通过设计引流槽和水泵,可以使得模具变得容易脱模,使得不会长时间的高温,从而影响到成品的规范性,从模具内部直接冷却,不会造成内外温差过大,从而使得成品外表不一致,使得成品率高。

[0016] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步的说明;

[0018] 图1为本实用新型一种实用便捷的成型模具的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型一种实用便捷的成型模具的正视剖面图;

[0020] 图3为本实用新型一种实用便捷的成型模具的固定板结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型一种实用便捷的成型模具的电磁开关结构示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、主体;2、上模板;3、第一支撑块;4、第二支撑块;5、导柱;6、导套;7、流道;8、进流口;9、进料管;10、限位块;11、底座;12、固定板;13、螺母;14、孔洞;15、第一管道;16、电磁开关;17、连接块;18、引流槽;19、水泵;20、第二管道;21、储水箱;22、定位环;23、拉环。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 参照图1至图4,本实用新型实施例一种实用便捷的成型模具,其包括主体1,主体1上表面固定连接连接有导柱5,主体1上方设置有上模板2,主体1下表面固定连接连接有第二支撑块4,上模板2下表面设置有导套6,上模板2是上表面固定连接连接有第一支撑块3,第一支撑块3上表面固定连接连接有定位环22,上模板2内部设置有进流口8,第一支撑块3上表面活动连接有限位块10,限位块10上方设置有进料管9,限位块10下表面活动连接有固定板12,限位块10下

表面上设置有孔洞14,固定板12下表面活动连接有螺母13,主体1左侧表面螺纹连接有拉环23,主体1上表面设置有流道7,主体1下表面固定连接第二支撑块4,第二支撑块4下表面活动连接有底座11。

[0026] 螺母13上端贯穿固定板12通过孔洞14与限位块10螺纹连接,固定板12上表面且靠近右端与第一支撑块3下表面活动连接,主体1左侧设置有储水箱21,储水箱21上表面固定连接水泵19,水泵19输入端固定连接第二管道20,水泵19输出端固定连接第一管道15,第二管道20下端延伸至储水箱21的内部且靠近底端的位置。

[0027] 主体1内部设置有引流槽18,主体1左侧表面固定连接连接块17,连接块17左侧表面固定连接第一管道15,第一管道15表面上固定连接电磁开关16,连接块17、电磁开关16、第一管道15数量有多个,多个连接块17、电磁开关16、第一管道15关于主体1正视图中心线对称,导柱5和导套6数量有多个且相互对应,多个导柱5和导套6关于主体1正视图中心线对称。

[0028] 工作原理:将上模板2通过导柱5和导套6与主体1相配合,再通过拉环23将主体1放入设备上,通过上模板2上的定位环22来确定位置,通过固定板12和螺母13将上模板2和主体1固定在限位块10和底座11上,使用连接块17将引流槽18和第一管道15处于同一水平线上,组装结束后机器工作时,进料管9下移加入原料,原料通过进流口8进入流道7等待成品的形成,启动水泵19,储水罐21中的水通过第二管道20和第一管道15进入到引流槽18中对主体1进行降温。

[0029] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

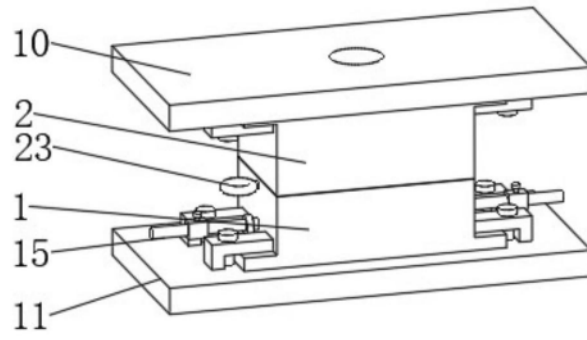


图1

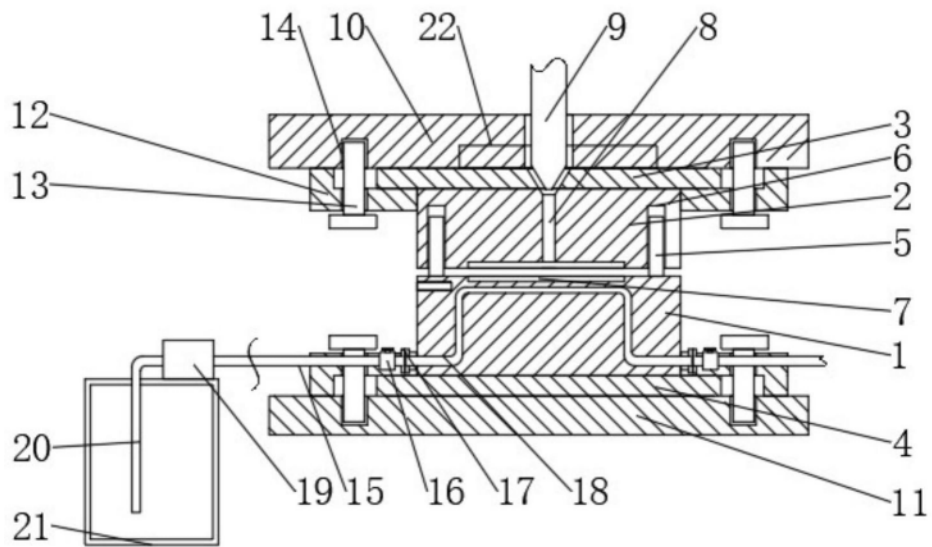


图2

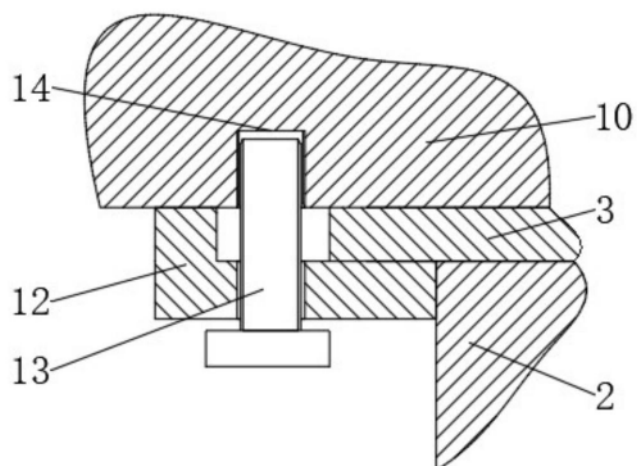


图3

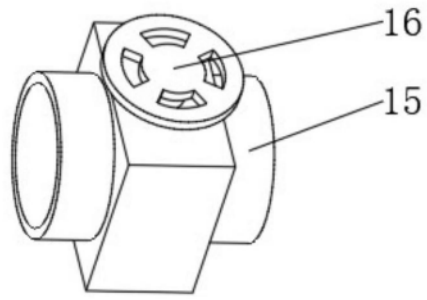


图4