

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16756**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **16023**

(22) Data zgłoszenia: **03.02.2010**

(54)

Pistolet do natryskiwania powłok

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.07.2011 WUP 07/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**TOP SERVIS Firma Handlowo-Usługowa S.C.
Małgorzata Pawelec, Marcin Pawelec,
Mełgiew-Krępiec, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Pawelec Marcin, Mełgiew-Krępiec, (PL)

PL 16756

Nr Rp. 16756.....

Klasa 08-05.....

Pistolet do natryskiwania powłok

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest Pistolet do natryskiwania powłok z lakieru, farb itp. na powierzchnie i przedmioty różnego rodzaju.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w rysunku i układzie linii, a efekt oryginalny zapewnia swoiste ukształtowanie powierzchni .

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku przedstawiającym pistolet do natryskiwania powłok w widoku z boku.

Cechą charakterystyczną przedmiotu wzoru jest korpus pistoletu zwieńczony z jednej strony głowiczką, a z drugiej strony przechodzący do dołu w rękojeść, przy czym korpus wyposażony jest w spust wyprofilowany i dopasowany odpowiednio do palców dłoni.

Korpus ma postać płaską w częściach bocznych, przechodzącą do pierścieniowej powierzchni czołowej zwieńczonej głowiczką z rozpylającą dyszą. Tuż przed głowiczką powierzchnia boczna korpusu posiada ozdobne przetłoczenia o zarysie kolistym i zarysie wycinków łukowych. Powierzchnia boczna korpusu od spodu jest wycinkiem powierzchni walca, natomiast w górnej części u nasady głowiczki ma występ z otworem przelotowym do połączenia z pojemnikiem natryskiwanych powłok. Ponadto górna część korpusu ma odsadzenie w postaci garbu, gdzie zamocowane są ramiona dźwigni spustu oraz jedno ramię wodzika o haczykowatym zakończeniu

drugiego ramienia. Zewnętrzna powierzchnia spustu posiada w części środkowej poprzeczne przetłoczenia.

Rękojeść ma na powierzchni bocznej stylizowany element ozdobny w postaci reliefu imitującego wytłoczoną siatkę o drobnych oczkach. Natomiast powierzchnia tylna rękojeści i jej powierzchnia czołowa okalająca końcowy odcinek kanału na sprężone powietrze mają wyprofilowania o kształcie dość wypukłym. Na tych wypukłościach umieszczone są dwuszeregowo wytłoczenia o wydłużonym zarysie eliptycznym o zwiększającym się wydłużeniu w obszarze największej wypukłości.

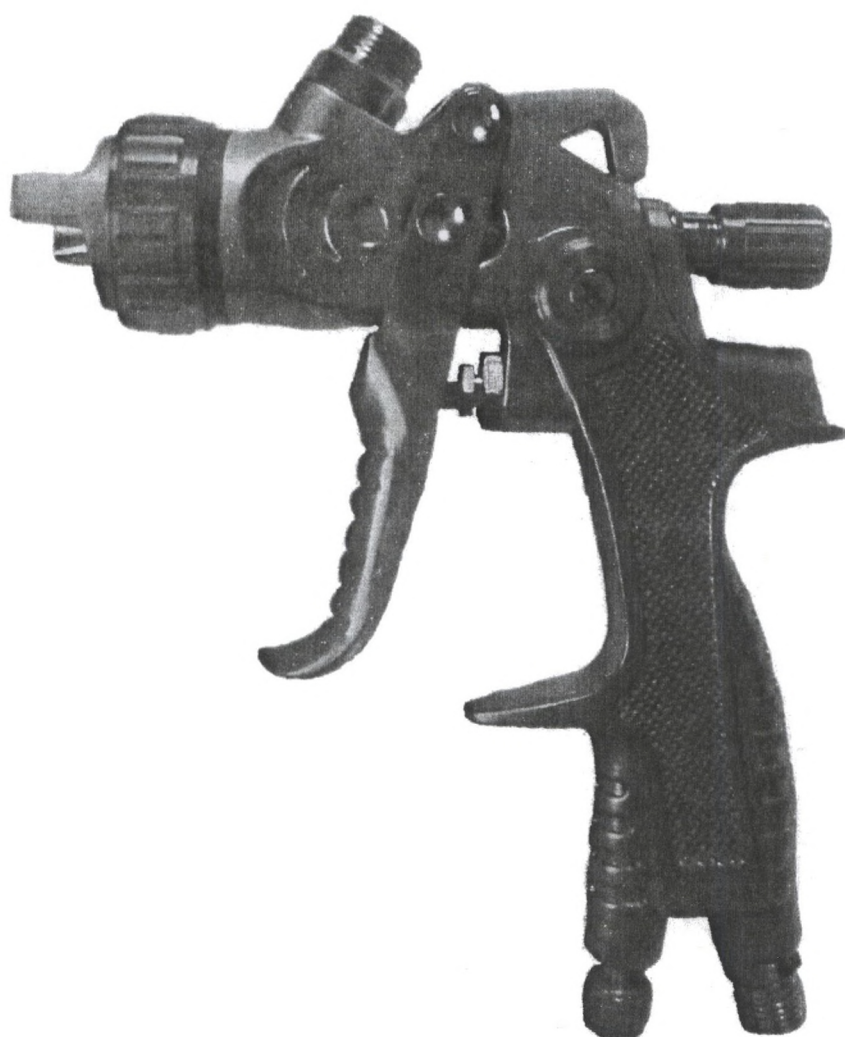
Pistolet do natryskiwania powłok wykonywany jest zasadniczo z części metalowych i wyposażony jest w pojemnik na natryskowe powłoki wykonany z tworzywa sztucznego w postaci przezroczystej lub nieprzezroczystej z denkiem posiadającym pierścieniową wypustkę w kontrastowym kolorze.

Istotne cechy wzoru przemysłowego:

- korpus ma postać płaską w częściach bocznych, przechodzącą do pierścieniowej powierzchni czołowej,
- powierzchnia boczna korpusu posiada ozdobne przetłoczenia o zarysie kolistym i zarysie wycinków łukowych,
- powierzchnia boczna korpusu od spodu jest wycinkiem powierzchni walca,
- w górnej części, powierzchnia boczna korpusu ma odsadzenie w postaci garbu, gdzie zamocowane są ramiona dźwigni spustu oraz jedno ramię wodzika o haczykowatym zakończeniu drugiego ramienia,
- zewnętrzna powierzchnia spustu posiada w części środkowej poprzeczne przetłoczenia.
- rękojeść ma na powierzchni bocznej stylizowany element ozdobny w postaci reliefu imitującego wytłoczoną siatkę o drobnych oczkach,

Pełnomocnik RZECZNIK PATENTOWY

inż. Anna Cienylich-Kokowicz
Wpis na liście IJP RP Nr 2482



Wp. 16023
Rp. 16756

KANCELARIA RZECZNIKA PATENTOWEGO
Anna Cienluch-Kokowicz
20-510 Lublin, ul. Lipska 24
P-430393216-

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Anna Cienluch-Kokowicz
Wpis na liście UP RP Nr 246