



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 12.12.1970 (P. 144939)

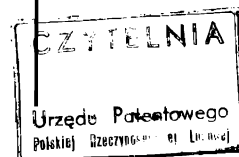
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.12.1974

Kl. 8k,1/04

MKP D06m ^{1/08} ~~4/08~~



Twórca wynalazku: Stefan Lewandowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Włókiennictwa,
Łódź (Polska)

Sposób oddzielania substancji wiążącej od włókien poliakrylonitrylowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania substancji wiążącej od włókien poliakrylonitrylowych we włókninach klejonych.

Ilość i równomierność naniesienia lateksu na runo stanowi jeden z ważnych elementów warunkujących jakość włókniny. Określenie zawartości lateksu zawartego we włókninie podczas kontroli międzyoperacyjnej daje technologowi wskazówki odnośnie zmiany reżimu technologicznego formowania włókien klejonych lub zmiany sposobu nanoszenia lateksu.

Podstawą do określenia ilości lateksu we włókninie klejonej jest rozpuszczenie włókien, z których wykonane jest runo, a następnie ustalenie pozostałości lateksowej.

Stosowane dotychczas metody rozpuszczania włókien poliakrylonitrylowych kwasem siarkowym czy kwasem azotowym nie mają zastosowania do wytrawiania włókien poliakrylonitrylowych od lateksu we włókninie, ponieważ rozpuszczalniki te w znacznej mierze uszkadzają również błonki lateksowe.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu oddzielania we włókninie klejonej lateksu polibutadienoakrylonitrylowego od włókien poliakrylonitrylowych przez wytrawianie na drodze chemicznej włókien, przez zastosowanie takich rozpuszczalników, które rozpuszczają włókno, a nie naruszają błonek lateksowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio przygotowane próbki włókniny klejonej, rozwarstwione na dwie części zanurza się do wody

2

o temperaturze 60—80°C na okres około 10 minut, następnie suszy w czasie od 3 do 3,5 godzin w temperaturze 100—110°C, a następnie umieszcza się nad bezwodnym chlorkiem wapniowym i waży. Wyszuszone próbki włókniny klejonej zalewa się roztworem 50—60% rodanku sodowego lub 60—70% roztworem chlorku cynkowego. Proces rozpuszczania włókna przeprowadza się w temperaturze 50—70°C w czasie od 8 do 15 minut. Pozostałe po rozpuszczeniu włókien poliakrylonitrylowych błonki lateksowe płucze się kilkakrotnie w wodzie destylowanej a następnie suszy i waży.

W przypadku włóknin klejonych, których runo stanowi mieszanka włókna poliakrylonitrylowego z wełną lub włóknem wiskozowym sposób wytrawiania włókien od lateksu przeprowadza się następująco: próbkę włókniny odpowiednio przygotowaną traktuje się najpierw roztworem etylenodwuaminy z tlenkiem kadmu, który rozpuszcza wełnę i włókno wiskozowe, a nie rozpuszcza włókna poliakrylonitrylowego i lateksu. Po wytrawieniu wełny lub włókna wiskozowego, włókno poliakrylonitrylowe wchodzące w skład włókniny wytrawia się sposobem według wynalazku.

Sposób według wynalazku pozwala na dokładne wyznaczenie ilości i stopnia równomierności rozmieszczenia lateksu we włókninach klejonych, których runo stanowią włókna poliakrylonitrylowe lub ich mieszanka z wełną albo włóknem wiskozowym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób oddzielania substancji wiążącej od włókien poliakrylonitrylowych we włókninie klejonej lateksem polibutadieno-akrylonitrylowym, **znamienny tym**, że odpowiednio wybrane próbki włókniny rozwarstwione zanurza się do wody o temperaturze

60—80°C na okres około 10 minut, suszy od 3 do 3,5 godzin w temperaturze 100—110°C, a następnie rozpuszcza w 50—60% roztworze rodanku sodowego lub 60—70% roztworze chlorku cynkowego, przy czym 5 opuszczenie włókien poliakrylonitrylowych przeprowadza się w temperaturze 50—70°C w czasie od 8 do 15 minut.

