



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213955989 U

(45) 授权公告日 2021.08.13

(21) 申请号 202022707745.5

(22) 申请日 2020.11.21

(73) 专利权人 沧州中铁装备制造材料有限公司
地址 061100 河北省沧州市黄骅港开发区
工业区

(72) 发明人 冀明亮 王海军 赵庆林 李垒
尤云田 孙宝东 马明建 高成龙
贾利丹 陶鑫江 李洪争

(74) 专利代理机构 沧州市华盟知识产权代理事
务所(普通合伙) 13142
代理人 张林

(51) Int. Cl.

F27B 21/10 (2006.01)

H02K 5/24 (2006.01)

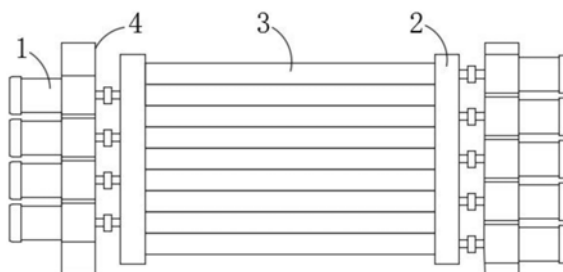
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种烧结九辊布料装置

(57) 摘要

本实用新型公开的一种烧结九辊布料装置,包括减速电机、联轴器以及设置在所述联轴器之间的辊子,所述辊子通过所述减速电机驱动转动,减速电机固设在减震座上。本实用新型通过在厂房内安装减震座,将减速电机安装在减震座上并进行固定,可以大大降低电机运行产生的震动,从而对设备起到保护作用,也大大延长了电机的使用寿命,而减震座上设置单独的固位压块,也方便工作人员进行检修,十分方便。



1. 一种烧结九辊布料装置,其特征在于:包括减速电机、联轴器以及设置在所述联轴器之间的辊子,所述辊子通过所述减速电机驱动转动,减速电机固设在减震座上;

所述减震座包括底支撑座,所述底支撑座上安装有橡胶垫块,所述橡胶垫块的外侧套设有保护壳,所述保护壳的下沿与所述底支撑座的上端面之间设置有间隙,底支撑座顶部的两侧沿横向设置有若干连杆,所述连杆贯穿橡胶垫块及保护壳,连杆穿过保护壳的一端设置有外螺纹且其外螺纹处安装有锁紧母,保护壳的顶部沿横向均布设置有若干安装基座,所述安装基座的上方设置有可拆卸的固位压块,安装基座上设置有第一弧形槽,所述固位压块上设置有第二弧形槽,两弧形槽彼此配合形成与减速电机相适配的安装孔。

2. 根据权利要求1所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述橡胶垫块的顶部沿周向设置有环形缺口。

3. 根据权利要求1所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述第一弧形槽与所述第二弧形槽的内壁上均设置有若干道防滑胶条。

4. 根据权利要求3所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述固位压块通过固位螺杆与所述安装基座固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述固位螺杆均设在所述固位压块的四个端角处。

6. 根据权利要求1所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述底支撑座的两侧设置有安装翼板。

7. 根据权利要求6所述的一种烧结九辊布料装置,其特征在于:所述安装翼板上设置有方便螺栓穿过的安装孔。

一种烧结九辊布料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烧结机布料装置技术领域,尤其涉及一种烧结九辊布料装置。

背景技术

[0002] 九辊布料机是带冷烧结机布料的重要部件,布料机的正常运转与否,会直接影响烧结矿的产量,以往传统的九辊布料机的传动系统包括主电机、一个传动链轮箱、两个轴承箱,两个轴承箱分别装在九根辊子的两端,传动时由主电机通过传动链轮箱带动轴承箱里的辊子转动,其缺点是如果一个链条坏了或者一个轴承损坏,九辊布料机就无法运行,需要及时停机更换备件,为了解决这一问题,人工逐渐采用九个减速电机分别带动每根辊子转动,这样当一个辊子运行出现问题时,无需全部停机,只需对出现问题的辊子进行停机检修即可,但是九个减速电机在同时运行时,会产生极大的震动,长时间的震动下,设备很容易出现坏损问题,也降低了电机的运行寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处,提供一种烧结九辊布料装置,从而有效解决现有技术中存在的不足之处。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种烧结九辊布料装置,包括减速电机、联轴器以及设置在所述联轴器之间的辊子,所述辊子通过所述减速电机驱动转动,减速电机固设在减震座上;

[0005] 所述减震座包括底支撑座,所述底支撑座上安装有橡胶垫块,所述橡胶垫块的外侧套设有保护壳,所述保护壳的下沿与所述底支撑座的上端面之间设置有间隙,底支撑座顶部的两侧沿横向设置有若干连杆,所述连杆贯穿橡胶垫块及保护壳,连杆穿过保护壳的一端设置有外螺纹且其外螺纹处安装有锁紧母,保护壳的顶部沿横向均布设置有若干安装基座,所述安装基座的上方设置有可拆卸的固位压块,安装基座上设置有第一弧形槽,所述固位压块上设置有第二弧形槽,两弧形槽彼此配合形成与减速电机相适配的安装孔。

[0006] 进一步,所述橡胶垫块的顶部沿周向设置有环形缺口。

[0007] 进一步,所述第一弧形槽与所述第二弧形槽的内壁上均设置有若干道防滑胶条。

[0008] 进一步,所述固位压块通过固位螺杆与所述安装基座固定连接。

[0009] 进一步,所述固位螺杆均设在所述固位压块的四个端角处。

[0010] 进一步,所述底支撑座的两侧设置有安装翼板。

[0011] 进一步,所述安装翼板上设置有方便螺栓穿过的安装孔。

[0012] 本实用新型的上述技术方案具有以下有益效果:本实用新型通过在厂房内安装减震座,将减速电机安装在减震座上并进行固定,可以大大降低电机运行产生的震动,从而对设备起到保护作用,也大大延长了电机的使用寿命,而减震座上设置单独的固位压块,也方便工作人员进行检修,十分方便。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型实施例俯视平面结构示意图；
[0014] 图2为本实用新型实施例减震座的立体结构示意图；
[0015] 图3为本实用新型实施例减震座处的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0018] 如图1-3所示,本实施例所述的一种烧结九辊布料装置,包括减速电机1、联轴器2以及设置在联轴器2之间的辊子3,辊子3通过减速电机1驱动转动,减速电机1固设在减震座4上;

[0019] 减震座4包括底支撑座41,底支撑座41上安装有橡胶垫块42,橡胶垫块42的外侧套设有保护壳43,保护壳43的下沿与底支撑座41的上端面之间设置有间隙44,底支撑座41顶部的两侧沿横向设置有若干连杆45,连杆45贯穿橡胶垫块42及保护壳43,连杆45穿过保护壳43的一端设置有外螺纹且其外螺纹处安装有锁紧母46,保护壳43的顶部沿横向均布设置有若干安装基座5,安装基座5的上方设置有可拆卸的固位压块6,安装基座5上设置有第一弧形槽51,固位压块6上设置有第二弧形槽61,两弧形槽彼此配合形成与减速电机1相适配的安装孔。

[0020] 橡胶垫块42的顶部沿周向设置有环形缺口47。

[0021] 第一弧形槽51与第二弧形槽61的内壁上均设置有若干道防滑胶条7。

[0022] 固位压块6通过固位螺杆8与安装基座5固定连接。

[0023] 固位螺杆8均设在固位压块6的四个端角处。

[0024] 底支撑座41的两侧设置有安装翼板48。

[0025] 安装翼板48上设置有方便螺栓穿过的安装孔49。

[0026] 本实用新型在进行组装时,首先将底支撑座41的位置进行固定,然后将橡胶垫块42放置在底支撑座41上,使连杆45穿过橡胶垫块42,然后将保护壳43盖合在橡胶垫块42上,并使用锁紧母36与连杆45的端部连接,从而将保护壳43锁紧在橡胶垫块42上,橡胶垫块42上环形缺口47及间隙44的设置,使得在使用锁紧母36进行固定工作时,可以给橡胶垫块42一个形变的余量,从而保证整个减震座4安装的稳定性,也保证橡胶垫块42可以有效吸收震动,固定完保护壳43后,将减速电机1放置在安装基座5的第一弧形槽51内,然后压盖上固位

压块6,使其上面的第二弧形槽61压覆在减速电机1的上沿,最后使用固位螺杆将固位压块6与安装基座5进行固定安装,从而完成整体安装。

[0027] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

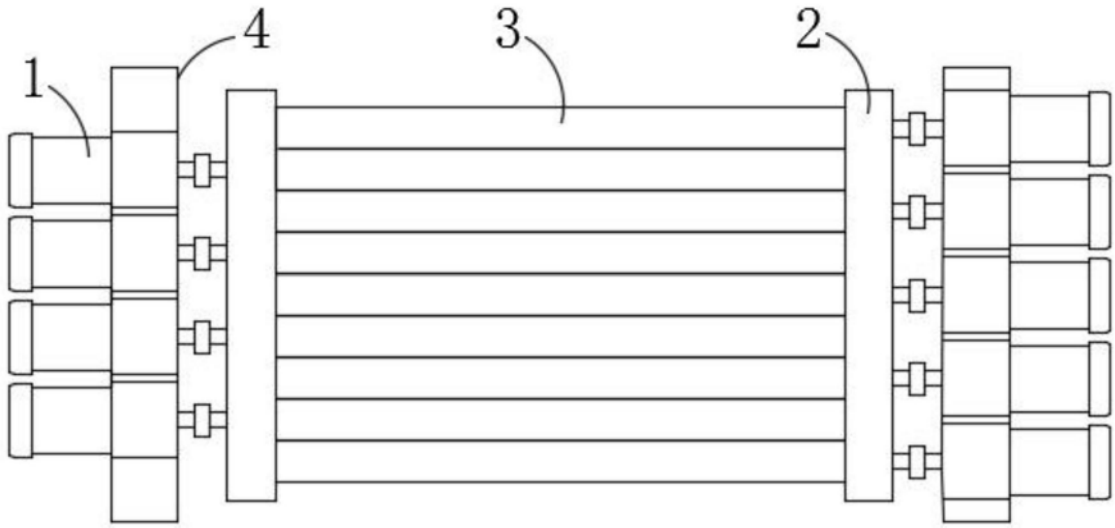


图1

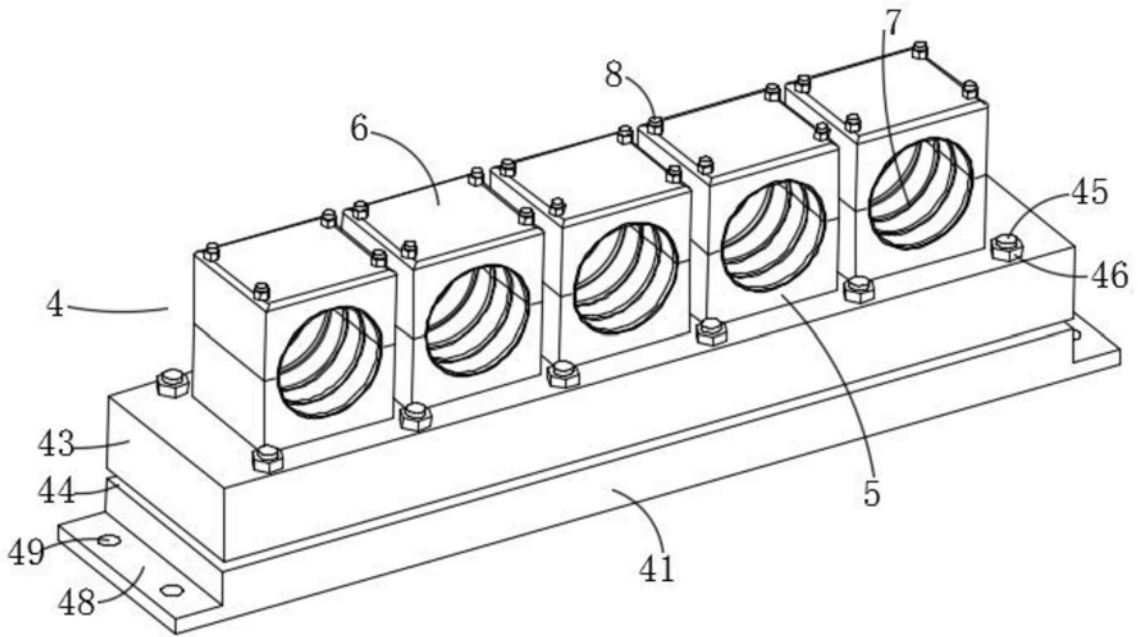


图2

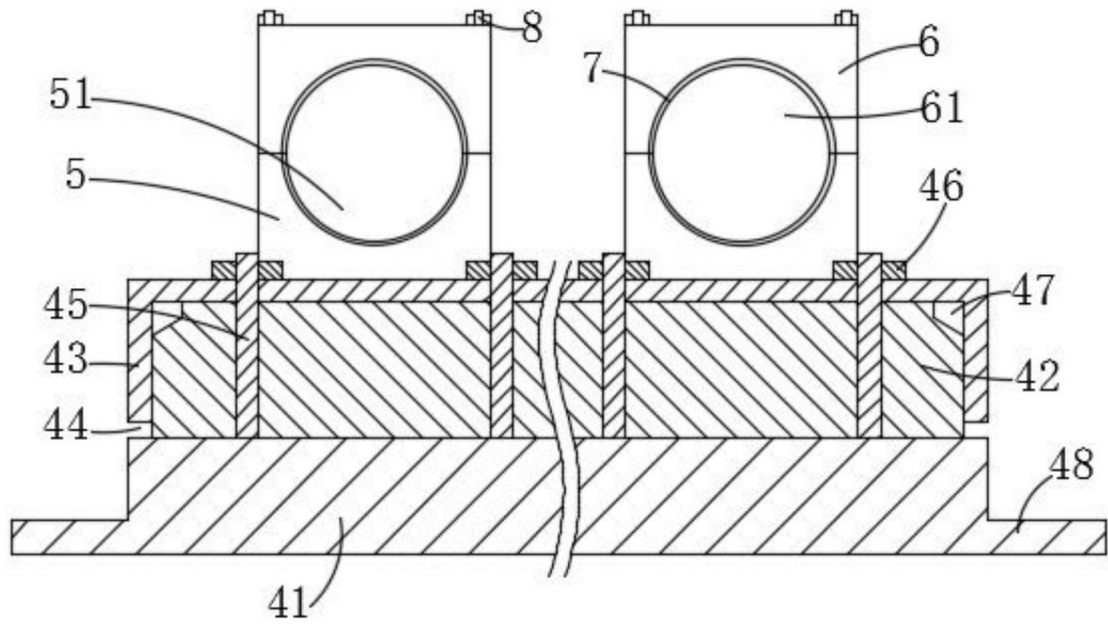


图3