(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 118475466 A
(43)申请公布日 2024.08.09

(21)申请号 202280071985.X
(22)申请日 2022.10.25
(30)优先权数据
FR2111349 2021.10.26 FR
(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2024.04.25
(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/FR2022/052019 2022.10.25
(87)PCT国际申请的公布数据
WO2023/073316 FR 2023.05.04
(71)申请人 赛利格法国公司
地址 法国阿泽尔格河畔沙宰
(72)发明人 S·特里凯 R·比肖夫
(74)专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司 72001
专利代理师 邹龙辉 吴强
(51)Int.Cl.
B32B 7/06(2006.01)
B32B 15/20(2006.01)
B65D 41/04(2006.01)
B65D 53/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书4页

(54)发明名称

包括可剥离盖的可热封两件式密封件

(57)摘要

本发明涉及一种用于密封具有塞子或帽型封闭件的容器的热封两件式密封件,其包括临时固定到盖的支撑件,所述盖包括传导材料片,其特征在于,所述传导材料片在其下部面上设置有厚度小于6μm的加强膜,在所述加强膜下部面上施加热封膜。

CN 118475466 A

1.一种用于密封具有塞子或帽型封闭件的容器的热封两件式密封件,其包括借助于临时粘合剂与没有拉片的盖子一体制成的衬底,并且包括传导材料片,其特征在于,所述传导材料片在其下部面上设置有厚度小于6μm的加强膜,在所述加强膜的下部面上施加热封膜,所述热封膜旨在与所述容器的口部接触。

2.根据权利要求1所述的密封件,其特征在于,所述加强膜的厚度在4μm和6μm之间、有利地等于4.5μm。

3.根据前述权利要求中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述加强膜由选自包括聚酯(PET)、双向拉伸聚丙烯、双向拉伸聚酰胺和双向拉伸PET的群组的材料制成。

4.根据前述权利要求中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述传导材料片是铝片。

5.根据前述权利要求中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述传导材料片的厚度在20μm和40μm之间。

6.根据前述权利要求中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述热封膜由如下材料制成:选自包括EVA、聚乙烯、聚丙烯或PET的群组的聚烯烃类型;热熔类型;或者三元共聚物或离聚物类型。

7.根据前述权利要求中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述衬底由具有恢复记忆的可压缩材料、尤其是发泡聚乙烯或发泡聚丙烯制成。

8.根据权利要求1至6中的一项权利要求所述的密封件,其特征在于,所述衬底由纸制成。

9.一种根据权利要求1至8中的一项权利要求所述的密封件用于密封盛装干燥产品的玻璃容器的用途。

包括可剥离盖的可热封两件式密封件

技术领域

[0001] 本发明涉及用于密封用顶部或帽封闭的容器(特别是由玻璃制成的容器)的装置的技术领域,特别是在诸如冻干咖啡、涂抹酱等等干燥食品的领域中,但这不是限制性的。更准确地说,其涉及一种包括可剥离盖的两部分密封件。

背景技术

[0002] 在容器的首次打开之前,可以借助于两部分式密封件、或者在某些情况下能够可胶合或可密封在口部上的简单盖执行用顶部或帽封闭的容器的密封。

[0003] 本发明仅涉及一种两件式密封件。

[0004] 两部分式密封件包括盖和通常较厚的衬底,该盖放置在容器的颈部或口部的上边沿的整个周边上方,从而使容器与外部隔离,该通常较厚的衬底插入顶部的底部中、而不以其他方式附接在顶部的底部中。在容器的首次打开之前,衬底和盖可以经由临时的粘合剂相互附接。

[0005] 盖的作用首先是在首次打开之前赋予容器防拆封性质。另外,其提供相对于外部的主要密封。此外,其必须具有与其要隔离的内含物相容的某些性质,并且例如,只要内含物是食品,其就必须具有食品质量。

[0006] 衬底就其自己而言旨在吸收帽和/或顶部的底部与容器的颈部的上部部分之间的公差,并且另外,一旦盖已经被完全或部分移除,所述衬底旨在确保二次密封。因此,其能够准确地确保具有记忆效应的一定压缩,以允许这些公差被吸收。

[0007] 实际上,该密封件插入帽或顶部的底部中。一旦容器已经被填充,便将配备有该密封件的顶部或帽旋拧或扣合到该容器上。密封件的密封部分则与口部接触。

[0008] 当首次打开容器时,插入顶部的底部中的衬底与已经保持密封在口部上的盖分离。只有到那时,消费者才移除盖;在容器的封闭位置中,密封则仅由密封件的衬底部分通过压缩而按压在所述口部上来提供。

[0009] 盖在口部上的密封借助于热封膜或清漆通过结合或感应热封来执行。

[0010] 本发明限于可热封的两件式密封件,这意味着,盖到口部的固定通过如上所述感应热封、而非通过胶合来实现。

[0011] 热封通过插入到密封件的厚度中的传导材料的组合作用而成为可能,在电感应的作用下,该传导材料升温,从而引起口部上的密封膜或清漆的软化。该传导材料可以插入到衬底中或盖中。最常见的是,其插入到盖的厚度中。实际上,其厚度为至少12微米,以确保热传导。

[0012] 文献EP 2045194 A1和WO 2010/115811描述两部分式密封件,其盖部分并入铝片作为传导材料。现有技术的第一个缺点在于如下事实:盖的剥离无法在一个步骤中完成,因为铝在所述剥离时撕裂。

[0013] 实际上,消费者习惯于通过抓住盖的边缘或者通过基本上在盖的中心处刺穿盖来拉下盖。在任何情况下,盖的剥离都无法在一个步骤中完成。

[0014] 第二个缺点(其是第一个缺点的结果)在于如下事实:铝的拉下致使在口部的表面处产生金属残留物的存在,这些金属残留物可能落入容器内部,并且因此污染内含物。

[0015] 因此,本发明提出要解决的第一个问题是开发一种可以被剥离、而不在口部上留下金属痕迹的盖,理想的是可一次性剥离的密封件。

[0016] 此要解决的问题伴随由消费者的习惯造成的额外限制,因为如上所述,一些消费者习惯于通过用其手指刺穿盖、并且然后逐渐拉下铝条来打开盖。

[0017] 文献US 4917949描述一种热封两件式密封件,其包括衬底和通常由铝制成的盖。衬底和盖通过临时粘合剂附接在一起。将由聚酯制成的12.7μm厚的层附接到该铝片,并且然后将可热封的粘合剂层附接到该聚酯层。该文献指示,使用加强层来加强铝层的强度,因此,与铝层相关联的聚酯层的厚度使得不能用手指刺穿盖。

[0018] 因此,所陈述问题的解决方案必须考虑这一现实,以免扰乱消费者的习惯,尤其是在涉及诸如例如涂抹酱或冻干咖啡的消费品时。

发明内容

[0019] 因此,本发明提出要解决的问题在于开发一种两件式密封件,其盖可以一次全部剥离、而不在口部上留下金属痕迹,同时在打开时能够被消费者的手指刺穿。

[0020] 为此目的,已经开发出一种可热封的两件式密封件用于密封要用顶部或帽封闭的容器,其包括借助于临时粘合剂固定到没有任何拉片的盖的衬底,并且包括传导材料片。

[0021] 根据本发明,所述传导材料片在其下部面上设置有厚度小于6μm的加强膜,在所述加强膜的下部面上施加旨在与所述容器的口部接触的热封膜。

[0022] 申请人的想法是,在传导材料片下方施加加强膜,因此使得可以避免金属残留物在剥离时在口部上的沉积,所有这些与所述加强膜的特定厚度结合使得消费者可以刺穿盖。

[0023] 所述加强膜必须足够厚,以免在剥离时撕裂;但是又足够薄,以保持可刺穿。实际上,所述加强膜的厚度在4至6μm之间、有利地等于4.5μm。

[0024] 根据另一特征,所述加强膜由选自包括聚酯(PET)、双向拉伸聚丙烯、双向拉伸聚酰胺和双向拉伸PET的群组的材料制成。

[0025] 在优选的实施例中,所述加强膜是PET膜,并且其厚度在4至5μm之间。

[0026] 根据本发明的基本特征,所述盖包含传导材料片。实际上,所述传导材料片是铝片。

[0027] 为使本发明的两件式密封件是可热封的,传导材料片(在此情况下,铝片)必须具有足够厚度。实际上,该片的厚度在20和40微米之间、有利地在10和30微米之间。

[0028] 实际上,加强膜、并且通常衬底和/或盖的构成层可以彼此直接相关联,或者借助于粘结剂层相关联。在所有情况下,连接优选地是永久的,使得盖和/或衬底的构成层不可分离。

[0029] 为将盖粘附到容器的口部,加强膜的下部面设置有热封膜。所述热封膜由如下材料制成:选自包括EVA、聚乙烯、聚丙烯或PET的群组的聚烯烃类型;热熔类型;或者三元共聚物或离聚物类型。通常,热封膜的构成材料基于罐的性质来选择。

[0030] 所述热封膜可以是通过挤制施加到加强膜的下部面的单层膜。其还可以是通过挤

制施加到加强膜的下部面的双层膜(实际的热封下部层和粘结上部层)。

[0031] 实际上,所述盖的厚度在20和200μm之间、优选地在30和120μm之间。

[0032] 根据本发明,所述两件式密封件的盖有利地仅包含三个层,从下到上分别为热封层、加强膜和传导材料片。在一些情况下,传导材料片的上部面覆盖有印刷物,该印刷物通过预上漆、并且然后再上漆的操作施加。

[0033] 所述衬底可以由具有恢复记忆的任何类型的可压缩材料、尤其是发泡聚乙烯或发泡聚丙烯制成,任选地在其两个面中的至少一者上设置有聚丙烯或聚乙烯的膜,以便赋予其一定的刚度。其还可以由纸或硬纸板制成。

[0034] 实际上,所设想的衬底的厚度在0.5和4mm之间、有利地在0.8和2mm之间。

[0035] 关于衬底与盖之间的临时附接,这可以借助于以膜形式施加(优选地,挤制或共挤制)的临时粘合剂来获得,所述层的两个面中的每一者具有不同的粘着性,粘着性较大的面被施加到衬底的下表面,而粘着性较小的面被施加到盖的上部面。实际上,这样的膜是基于聚合物的,通常是合成的,并且由本领域技术人员仔细选择,以便获得所寻求的不同结合性质。此类聚合物例如是基于醋酸纤维、丙烯酸酯、聚乙烯等等的聚合物或共聚物。

[0036] 临时粘合剂还可以以蜡层的形式提供。

[0037] 本发明的盖和两部分式密封件更特别地适于密封盛装诸如涂抹酱或冻干咖啡的干燥产品的用顶部或帽封闭的玻璃容器。

具体实施方式

[0038] 根据构成优选实施例的以下实例,本发明和由此产生的优点将变得更加明显。

[0039] 根据本发明的密封件是可热封的两件式密封件。所述密封件包括衬底和不带拉片的盖。

[0040] 所述衬底包括由发泡聚丙烯或聚乙烯制成的层,并且厚度在1.4和1.7mm之间。

[0041] 所述盖从其与衬底相对的上部面朝向其与罐的口部相对的下部面具有:

[0042] -厚度为30μm的铝片,

[0043] -厚度为4.5μm的PET加强膜,

[0044] -PE类型的热封膜。

[0045] 所述铝片和所述PET加强膜借助于粘结剂层一体制成。

[0046] 根据本发明,所述衬底和所述盖借助于聚乙烯类型的挤制临时粘合剂膜联接,所述层的两个面具有不同的粘着性,粘着性较大的面被施加到衬底的下表面,而粘着性较小的面被施加到盖的上部面。

[0047] 实际上,这些密封件照此定位在帽的底部处,该帽则被旋拧或夹到容器的颈部上,无论哪种情况都可以。该密封件通过感应被热封。

[0048] 当首次打开容器时,插入顶部的底部中的衬底与已经保持密封在口部上的盖分离。只有到那时,消费者才移除盖;在容器的封闭位置中,密封件则仅由通过压缩按压在口部上的密封件的衬底部分来提供。

[0049] 如上文所解释的,消费者可以通过抓住从口部突出的盖的周边或者通过基本上在盖的中心处用其手指刺穿盖来移除盖。

[0050] 由于存在加强膜、结合其厚度,可以移除盖、而不在口部上留下任何金属痕迹,并

且可能在单个步骤中移除。

[0051] 本发明和所产生的益处从前述描述是清楚的。特别值得注意的是,在两件式密封件中,可以提出一种如下密封件:其可一次性剥离、而不在容器的口部上留下金属痕迹,因此避免污染容器可以盛装的诸如例如涂抹酱或冻干咖啡的食品的任何风险。