



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206791528 U

(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720664074.4

(22)申请日 2017.06.09

(73)专利权人 牟伦川

地址 730000 甘肃省兰州市城关区张掖路  
中环广场C塔402室

(72)发明人 牟伦川

(51)Int.Cl.

A21C 11/20(2006.01)

A21C 11/10(2006.01)

A21C 9/04(2006.01)

A21C 9/08(2006.01)

A21C 1/06(2006.01)

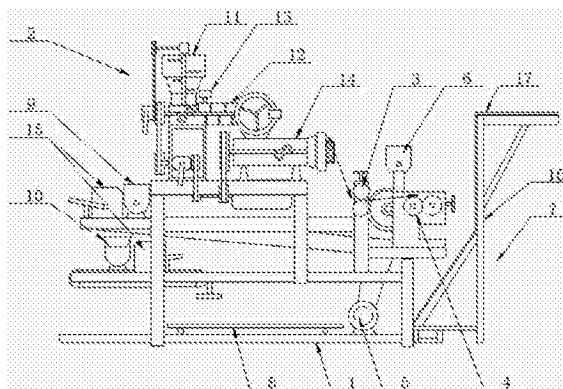
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机

## (57)摘要

一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,它涉及压面机技术领域;机架的上端设置有高速和面螺旋挤压台,高速和面螺旋挤压台的一侧设置有面皮厚薄调节辊,面皮厚薄调节辊的一侧设置有面刀,电机与面刀驱动连接,面刀的左侧上方设置有面皮自动撒粉仓;所述的面刀的一侧设置有自动上杆链条式挂面装置;所述的机架的底部设置有齿条式来回运动扫皮叠皮板,齿条式来回运动扫皮叠皮板的上方设置有侧面加粉撒粉仓,侧面加粉撒粉仓的上方设置有正面面皮自动撒粉仓。本实用新型所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,能一体式完成和面、切面、叠皮动作,生产效率高,自动化程度高,能适应要求很薄的面制品的加工生产。



1. 一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,其特征在於:它包含机架、高速和面螺旋挤压台、面皮厚薄调节辊、面刀、电机、面皮自动撒粉仓、自动上杆链条式挂面装置、齿条式来回运动扫皮叠皮板、正面面皮自动撒粉仓、侧面加粉撒粉仓;所述的机架的上端设置有高速和面螺旋挤压台,高速和面螺旋挤压台的一侧设置有面皮厚薄调节辊,面皮厚薄调节辊的一侧设置有面刀,电机与面刀驱动连接,面刀的左侧上方设置有面皮自动撒粉仓;所述的面刀的一侧设置有自动上杆链条式挂面装置;所述的机架的底部设置有齿条式来回运动扫皮叠皮板,齿条式来回运动扫皮叠皮板的上方设置有侧面加粉撒粉仓,侧面加粉撒粉仓的上方设置有正面面皮自动撒粉仓。

2. 根据权利要求1所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,其特征在於:所述的高速和面螺旋挤压台包含原料自动给粉仓、高速螺旋和面管、水源入口、螺旋挤压仓管;所述的高速螺旋和面管的两端分别连接有原料自动给粉仓和螺旋挤压仓管,原料自动给粉仓的一侧设置有水源入口。

3. 根据权利要求1所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,其特征在於:所述的正面面皮自动撒粉仓和侧面加粉撒粉仓的一侧设置有面皮均粉转刷。

4. 根据权利要求1所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,其特征在於:所述的自动上杆链条式挂面装置包含上杆架、链轮、链条和上杆电机,上杆架上设置有链轮,链轮上设置有链条,链轮由上杆电机驱动。

## 一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及压面机技术领域,具体涉及一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机。

### 背景技术

[0002] 压面机是把面粉跟水搅拌均匀之后代替传统手工揉面的食品机械。可用于制作面条、吞皮、糕点、面点等,压面机压制出的面条、面筋韧性强度大,耐煮,耐断,适合于家庭宾馆、饭店食堂、糕点厂、砚、面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。压面机的性能直接关系到挂面的外观、厚度、质量、烹饪性等。压片机的作用是使面团中的面筋质进一步形成细密的网络,并使面团成为一定厚度的具有可塑性、延伸性的面带。

[0003] 目前市场上的压面机,和面、叠皮、切面分体式进行,生产效率低,自动化程度不高,面皮进入切面机头产生厚度落差,不便于一些要求很薄的面制品的加工生产。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单、设计合理、使用方便的高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:它包含机架、高速和面螺旋挤压台、面皮厚薄调节辊、面刀、电机、面皮自动撒粉仓、自动上杆链条式挂面装置、齿条式来回运动扫皮叠皮板、正面面皮自动撒粉仓、侧面加粉撒粉仓;所述的机架的上端设置有高速和面螺旋挤压台,高速和面螺旋挤压台的一侧设置有面皮厚薄调节辊,面皮厚薄调节辊的一侧设置有面刀,电机与面刀驱动连接,面刀的左侧上方设置有面皮自动撒粉仓;所述的面刀的一侧设置有自动上杆链条式挂面装置;所述的机架的底部设置有齿条式来回运动扫皮叠皮板,齿条式来回运动扫皮叠皮板的上方设置有侧面加粉撒粉仓,侧面加粉撒粉仓的上方设置有正面面皮自动撒粉仓。

[0006] 作为优选,所述的高速和面螺旋挤压台包含原料自动给粉仓、高速螺旋和面管、水源入口、螺旋挤压仓管;所述的高速螺旋和面管的两端分别连接有原料自动给粉仓和螺旋挤压仓管,原料自动给粉仓的一侧设置有水源入口。

[0007] 作为优选,所述的正面面皮自动撒粉仓和侧面加粉撒粉仓的一侧设置有面皮均粉转刷。

[0008] 作为优选,所述的自动上杆链条式挂面装置包含上杆架、链轮、链条和上杆电机,上杆架上设置有链轮,链轮上设置有链条,链轮由上杆电机驱动。

[0009] 本实用新型操作时,原料自动给粉仓和水源入口自动计量进粉和进水,原料和水进入高速螺旋和面管,经过高速和面后进入螺旋挤压仓管,经过螺旋挤压出来的面皮,再经过厚薄压延调节,使面皮到切面机头时更薄,以解决面皮进入切面机头所产生的厚度落差;便于一些要求很薄的面制品的加工生产;将调节好的面皮经过自动撒粉后,根据不同面条的型号安装面刀切面,再经过自动上杆将面条挂起或直接安装平面输送带将切好的面条装

箱即可；出皮时，将面刀卸下，调节好面皮的厚薄后，将面皮后推到齿条式来回运动扫皮叠皮板上，面皮经过上方的正面面皮自动撒粉仓和侧面加粉撒粉仓双面自动扫粉后自动叠皮备用，可做饺子皮、馄饨皮等产品。

[0010] 采用上述结构后，本实用新型产生的有益效果为：本实用新型所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机，能一体式完成和面、切面、叠皮动作，生产效率高，自动化程度高，面皮厚薄压延调节，能适应要求很薄的面制品的加工生产，本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构图。

[0012] 附图标记说明：

[0013] 机架1、高速和面螺旋挤压台2、面皮厚薄调节辊3、面刀4、电机5、面皮自动撒粉仓6、自动上杆链条式挂面装置7、齿条式来回运动扫皮叠皮板8、正面面皮自动撒粉仓9、侧面加粉撒粉仓10、原料自动给粉仓11、高速螺旋和面管12、水源入口13、螺旋挤压仓管14、面皮均粉转刷15、杆架16、链条17。

### 具体实施方式

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 参看如图1所示，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含机架1、高速和面螺旋挤压台2、面皮厚薄调节辊3、面刀4、电机5、面皮自动撒粉仓6、自动上杆链条式挂面装置7、齿条式来回运动扫皮叠皮板8、正面面皮自动撒粉仓9、侧面加粉撒粉仓10；所述的机架1的上端设置有高速和面螺旋挤压台2，高速和面螺旋挤压台2的一侧设置有面皮厚薄调节辊3，面皮厚薄调节辊3的一侧设置有面刀4，电机5与面刀4驱动连接，面刀4的左侧上方设置有面皮自动撒粉仓6；所述的面刀4的一侧设置有自动上杆链条式挂面装置7；所述的机架1的底部设置有齿条式来回运动扫皮叠皮板8，齿条式来回运动扫皮叠皮板8的上方设置有侧面加粉撒粉仓10，侧面加粉撒粉仓10的上方设置有正面面皮自动撒粉仓9。

[0016] 作为优选，所述的高速和面螺旋挤压台2包含原料自动给粉仓11、高速螺旋和面管12、水源入口13、螺旋挤压仓管14；所述的高速螺旋和面管12的两端分别连接有原料自动给粉仓11和螺旋挤压仓管14，原料自动给粉仓11的一侧设置有水源入口13。

[0017] 作为优选，所述的正面面皮自动撒粉仓9和侧面加粉撒粉仓10的一侧设置有面皮均粉转刷15。

[0018] 作为优选，作为优选，所述的自动上杆链条式挂面装置7包含上杆架16、链轮、链条17和上杆电机，上杆架16上设置有链轮，链轮上设置有链条17，链轮由上杆电机驱动。

[0019] 本具体实施方式操作时，原料自动给粉仓11和水源入口13自动计量进粉和进水，原料和水进入高速螺旋和面管12，经过高速和面后进入螺旋挤压仓管14，经过螺旋挤压出来的面皮，再经过厚薄压延调节，使面皮到切面机头时更薄，以解决面皮进入切面机头所产

生的厚度落差;便于一些要求很薄的面制品的加工生产;将调节好的面皮经过自动撒粉后,根据不同面条的型号安装面刀切面,再经过自动上杆将面条挂起或直接安装平面输送带将切好的面条装箱即可;出皮时,将面刀4卸下,调节好面皮的厚薄后,将面皮后推到齿条式来回运动扫皮叠皮板8上,面皮经过上方的正面面皮自动撒粉仓9和侧面加粉撒粉仓10双面自动扫粉后自动叠皮备用,可做饺子皮、馄饨皮等产品。

[0020] 采用上述结构后,本具体实施方式产生的有益效果为:本具体实施方式所述的一种高速连续式和面螺旋挤压面皮面条皮子一体机,能一体式完成和面、切面、叠皮动作,生产效率高,自动化程度高,面皮厚薄压延调节,能适应要求很薄的面制品的加工生产,本具体实施方式具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

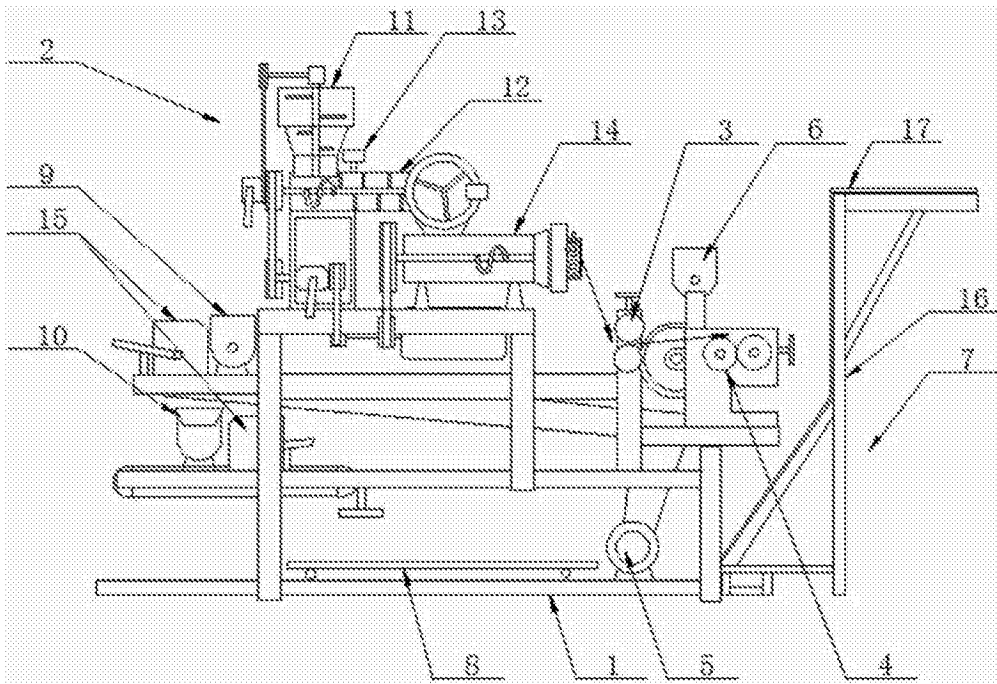


图1