(19) Bureau voor de Industriële Eigendom Nederland

(11) **1010809**

(12) C **OCTROOI**[20]

(21) Aanvrage om octrooi: **1010809**

(22) Ingediend: **15.12.98**

(51) Int.Cl.[7]
G09F3/10

(30) Voorrang:
16.12.97 BE 9701025

(41) Ingeschreven:
17.06.99 I.E. 99/08

(47) Dagtekening:
09.11.99

(45) Uitgegeven:
03.01.2000 I.E. 2000/01

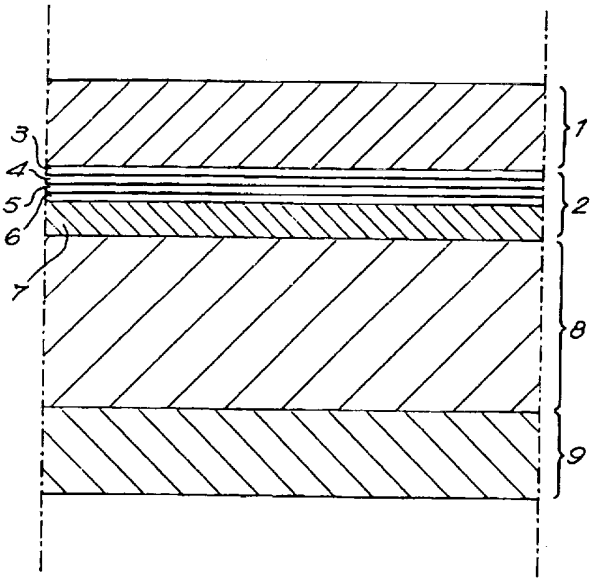
(73) Octrooihouder(s):
D.W. PLASTICS, Naamloze Vennootschap te Bilzen, België (BE).

(72) Uitvinder(s):
Francis Isenborghs te Jauche (BE)

(74) Gemachtigde:
Ir. H.J.G. Lips c.s. te 2596 HG Den Haag.

(54) **Kleefbare bedrukte folie.**

(57) Kleefbare bedrukte folie, in het bijzonder voor het aanbrengen op flessenkratten, kratten en fusten, welke kleefbare bedrukte folie een folie (1) bevat die voorzien is van een bedrukking (2) en van een lijmlaag (8), daardoor gekenmerkt dat de folie (1) zelf doorzichtig is en de lijmlaag (8) bovenop de bedrukking (2) en dus aan dezelfde zijde van de folie (1) aangebracht is, waarbij deze lijmlaag (8) zodanig is dat ze zowel het kleven onder druk van de folie (1) als het verwijderen van de folie (1) door middel van fluïdum onder druk mogelijk maakt.



NL C 1010809

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Kleefbare bedrukte folie.

Deze uitvinding heeft betrekking op een kleefbare bedrukte folie, in het bijzonder voor het aanbrengen op flessenkratten, kratten en fusten, welke kleefbare bedrukte folie dus een folie bevat die van een bedrukking en van een lijmlaag is voorzien.

Dergelijke kleefbare folies zijn de klassieke etiketten en zelfklevers, waarbij de bedrukking aan een zijde en de lijmlaag aan de andere zijde aangebracht is. Deze etiketten en zelfklevers kunnen evenwel meestal moeilijk bij het wassen verwijderd worden en worden daarom weinig gebruikt voor flessenkratten, kratten en fusten. Bij het verwijderen, laten ze meestal lijmsporen na die de krat bevuilen en moeilijk verwijderbaar zijn.

In de plaats daarvan wordt meestal door middel van zeefdruk een bedrukking rechtstreeks op het krat of het fust aangebracht met bijvoorbeeld conventionele zeefdrukinkten zoals epoxy- of acrylaatinkten die niet in water oplosbaar zijn of die niet verwijderbaar zijn.

Zeefdruk biedt evenwel beperkte grafische mogelijkheden, bijvoorbeeld voor wat betreft het aantal kleuren en de haalbare resoluties. De bedrukking bezit ook een beperkte krasvastheid terwijl de klassieke inkten met de tijd hun glans verliezen en verbleken of vergelen onder invloed van UV-stralen.

Het rechtstreeks op het flessenkrat, het krat of het fust aanbrengen van een bedrukking door zeefdruk is meestal ook

ingewikkelder dan het aanbrengen van een kleefbare folie en vereist duurdere inrichtingen.

Zowel de voornoemde klassieke etiketten en zelfklevers als de voornoemde zeefdruk-bedrukking gaan vrij lang mee, en zeker gedurende verschillende malen dat het krat of het fust gewassen en herbruikt wordt. Aangezien het klassieke etiket of de zelfklever of de zeefdruk-bedrukking verschilt naargelang het merk betekent dit dat voor elk van de merken een aantal kratten of fusten in gebruik moet zijn en de kratten met leeggoed of lege fusten op merk moeten gesorteerd worden, hetgeen grote voorraden vereist en extra kosten met zich meebrengt voor de bottelarij en de handel.

Om deze laatste nadelen te verhelpen, wordt recent gebruik gemaakt van bedrukkingen met gemakkelijk verwijderbare inkten die door overdracht vanaf een folie op kratten worden aangebracht.

Deze inkten die bijvoorbeeld in warm water of licht alkalische oplossingen oplosbaar zijn, komen bij het wassen van de kratten in het waswater terecht waardoor het milieu belast wordt of een dure waterzuivering nodig is.

Deze oplosbare inkten die onder hoge druk verwijderd worden komen in de vorm van schilfertjes in het waswater terecht, hetgeen de wasinstallatie extra bevuild en een extra filtratie vereist.

De uitvinding heeft een kleefbare folie als doel die zowel voornoemde nadelen van het rechtstreeks aanbrengen van een zeefdruk-bedrukking als de voornoemde nadelen van de bekende klassieke etiketten en zelfklevers vermijdt en die

dus verwijderbaar is en bijzonder geschikt is voor kratten, flessenkratten en fusten.

Dit doel wordt volgens de uitvinding bereikt doordat de folie zelf doorzichtig is en de lijmlaag bovenop de bedrukking en dus aan dezelfde zijde van de folie aangebracht is, waarbij deze lijmlaag zodanig is dat ze zowel het kleven onder druk van de folie als het verwijderen van de folie door middel van fluïdum onder druk, in het bijzonder vloeistof zoals bijvoorbeeld water onder druk, mogelijk maakt.

De folie kan een polymeerfilm zijn, in het bijzonder uit een kunststof uit de volgende groep: polypropyleen, polyethyleen, polyester en polyvinyl.

De lijmlaag kan uit een waterdispersielijm, een in solvent-opgeloste lijm of een UV-lijm bestaan.

De kleefkracht van de lijmlaag kan aangepast worden naargelang het krat of het fust ofwel niet, ofwel een of meerdere keren, hergebruikt moet worden met dezelfde, onder druk verwijderbare, bedrukte folie.

De bedrukking kan uit meerdere inktlagen bestaan waarbij de inktlaag aan de zijde van de lijmlaag de andere inktlaag of alle andere inktlagen samen bedekt.

De lijmlaag kan voor de folie aangebracht wordt op een krat of fust, bekleed zijn met een verwijderbare anti-kleeflaag, bijvoorbeeld een beschermlaag behandeld met silicone, waarbij bij voorkeur meerdere kleefbare bedrukte folies op een gemeenschappelijke anti-kleeflaag, bijvoorbeeld onder de vorm van een oprolbare strook, aangebracht zijn.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen, zijn hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, enkele voorkeurdragende uitvoeringsvormen van een kleefbare bedrukte folie volgens de uitvinding beschreven met verwijzing naar de bijgaande tekening die schematisch een doorsnede weergeeft van een verwijderbare, onder druk kleefbare folie volgens de uitvinding.

De kleefbare, bedrukte folie weergegeven in de figuur bevat een eigenlijke folie 1 die uit kunststof is vervaardigd, doorzichtig is en met inkt bedrukbaar is.

Geschikte kunststoffen zijn polypropyleen, polyethyleen, polyester en polyvinyl.

Op de rugzijde van deze folie 1 is een bedrukking 2 met inkt aangebracht.

Deze bedrukking 2 bestaat uit meerdere, in het weergegeven voorbeeld vier, inktlagen 3, 4, 5, en 6 van verschillende kleur.

Aan de buitenkant is op deze inklagen 3 tot 6 nog een bedekkende inktlaag 7 aangebracht die de inktlagen 3 tot 6 volledig bedekt.

De inktlagen 3 tot 7 kunnen zowel UV-inkten als inkten op basis van water of op basis van solventen zijn. Ze zijn bij voorkeur door flexodrukken aangebracht, bijvoorbeeld in quadrichromie en met een hoge resolutie.

De kleefbare bedrukte folie bevat op de bedrukking 2 en dus aan dezelfde zijde van de folie 1 een lijmlaag 8 waarvan de kleefkracht aanpasbaar is aan de gebruikseisen.

Deze lijmlaag 8 is zodanig dat de belijmde en bedrukte folie 1 onder druk kleefbaar is, bijvoorbeeld op een krat of een fust.

In het bijzonder is de kleefkracht van deze lijmlaag zodanig aanpasbaar dat de folie 1 voorzien van de bedruking 2 bij normaal gebruik, en eventueel zelfs na een aantal wasbeurten in een gebruikelijke wasinstallatie van een bottelarij, eventueel met toevoeging van loog, gaande van één tot meerdere rotaties, niet loskomt en niet beschadigd wordt.

In elk geval is de lijmlaag 8 met fluïdum onder druk, in het bijzonder water onder druk in één stuk verwijderbaar zonder sporen lijm achter te laten. De vereiste druk kan hoog zijn en tussen 35 en 50 bar gelegen zijn en bij voorkeur gelijk zijn aan ongeveer 45 bar, bij verwijderbare, onder druk kleefbare bedrukte folies voor éénmalig gebruik en oplopen tot 90 à 120 bar, en bij voorkeur ongeveer 105 bar bedragen, voor verwijderbare, onder druk kleefbare bedrukte folies voor meermalig gebruik die dus meerdere gewone wasbeurten zonder beschadiging moeten doorstaan.

Een hiervoor geschikte lijm is een waterdispersielijm of een solventlijm of een UV-lijm die na het aanbrengen gedroogd of gepolymeriseerd werd. De dikte van de lijmlaag 8 is aangepast aan de aard van de lijm.

Vooraleer de verwijderbare, onder druk kleefbare, bedrukte folie op een krat of fust wordt aangebracht, is de lijmlaag 8 bekleed door een anti-kleeflaag 9. Een geschikte anti-kleeflaag 9 is een laag van bijvoorbeeld papier of kunststof die behandeld is met bijvoorbeeld silicone.

De hiervoor beschreven onder druk kleefbare maar met fluïdum onder druk ook verwijderbare bedrukte folie wordt als volgt vervaardigd.

Een strook of band uit het materiaal voor de folie 1 wordt aan een zijde van opeenvolgende bedrukkingen 2 met verschillende inktlagen 3 tot 7 voorzien, waarbij de opeenvolgende inktlagen 3 tot 7 eerst gedroogd of gepolymeriseerd worden alvorens een volgende wordt aangebracht.

Op elk van de bedrukkingen 2 of op de volledige strook wordt een lijmlaag 8 aangebracht die daarna in een heteluchtoven gedroogd of door UV-straling gepolymeriseerd wordt.

Het verkregen geheel wordt op een anti-kleefstrook aangebracht die de anti-kleeflaag 9 van al de verwijderbare, onder druk kleefbare bedrukte folies vormt.

Deze folies worden uitgestanst uit de meerlagige strook zonder dat de anti-kleefstrook wordt gestanst, waarna deze anti-kleefstrook met de verwijderbare, onder druk klevende bedrukte folies erop wordt opgewikkeld, eventueel na inspectie in een herwikkelmachine.

Vooral in het laatste geval kan het aanbrengen van de verwijderbare, onder druk kleefbare bedrukte folies op kratten gemakkelijk automatisch uitgevoerd worden, bijvoorbeeld met de gekende machines voor het aanbrengen van zelfklevende etiketten met toevoeging van enkele bijkomende drukrollen.

Aangezien de bedrukking 2 op de kratten of fusten wordt aangebracht onder de vorm van een folie die, wanneer gewenst, door fluïdum onder druk zoals water, kan verwijderd worden en die dus relatief gemakkelijk kan verwijderd worden tijdens het wassen, is het verwijderen van de bedrukking 2 samen met de folie 1 veel gemakkelijker dan het verwijderen van klassieke etiketten of zelfklevers of van bedrukkingen die door zeefdruk rechtstreeks op de kratten of fusten werden aangebracht.

Dit laat toe standaardkratten of standaardfusten voor verschillende merken te gebruiken, waarbij het merk onder vorm van een door fluïdum onder druk verwijderbare en onder druk kleefbare bedrukte folie wordt aangebracht. Hierdoor kan een standaardkrat of -fust ingezet worden voor verschillende merken, hetgeen de sortering binnen de bottelarij of handel vereenvoudigt.

Door het gemakkelijk aanbrengen van een nieuwe verwijderbare en onder druk kleefbare bedrukte folie kan de bedrukking 2 snel aangepast worden en bijvoorbeeld benevens een merk een boodschap aan de consument bevatten.

Het onder druk verwijderen, kan onder andere met een gesloten watercircuit geschieden. De folies 1 met een bedrukking 2 en de lijm 8 erop komen in hun geheel en dus in één stuk los en kunnen gemakkelijk uit het water gefilterd worden, in tegenstelling tot voornoemde bekende oplosbare of verwijderbare inkten die in schilfers loskomen en de filters verstoppen.

Er worden geen stoffen zoals inkt en dergelijke in het water opgelost, hetgeen milieuvriendelijk is.

De afgewassen folies kunnen vermalen worden en als gerecycleerde grondstof dienen, hetgeen met voornoemde bekende etiketten en zelfklevers of oplosbare inkten niet mogelijk is.

Doordat de bedrukking 2, aan de buitenzijde wanneer het op een krat gekleefd is, bekleed is met een doorschijnende folie 1, is de krasvastheid groter dan bij de conventionele bedrukking op etiketten of zelfklevers of bij voornoemde bedrukkingen met verwijderbare inkten.

De door fluïdum onder druk verwijderbare en onder druk kleefbare bedrukte folie kan ook op andere voorwerpen worden aangebracht dan kratten of fusten, bijvoorbeeld op flessen, dozen enz.

De uitvinding is geenszins beperkt tot de hiervoor beschreven uitvoeringsvormen, doch dergelijke verwijderbare, onder druk kleefbare folie kan in verschillende varianten worden verwezenlijkt zonder buiten het kader van de uitvinding te treden.

Conclusies

1.- Kleefbare bedrukte folie, in het bijzonder voor het aanbrengen op flessenkratten, kratten en fusten, welke kleefbare bedrukte folie een folie (1) bevat die voorzien is van een bedrukking (2) en van een lijmlaag (8), daardoor gekenmerkt dat de folie (1) zelf doorzichtig is en de lijmlaag (8) bovenop de bedrukking (2) en dus aan dezelfde zijde van de folie (1) aangebracht is, waarbij deze lijmlaag (8) zodanig is dat ze zowel het kleven onder druk van de folie (1) als het verwijderen van de folie (1) door middel van fluïdum onder druk mogelijk maakt.

2.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de lijmlaag (8) zodanig is dat de folie (1) door vloeistof onder druk, bijvoorbeeld water onder druk verwijderbaar is.

3.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusie 1 of 2, daardoor gekenmerkt dat de folie (1) een polymeerfilm is.

4.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusie 3, daardoor gekenmerkt dat de folie (1) een film is uit een kunststof uit de volgende groep: polypropyleen, polyethyleen, polyester en polyvinyl.

5.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de lijmlaag (8) uit een waterdispersielijm, een solventlijm of een UV-lijm bestaat.

6.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de kleefkracht van de lijmlaag (8) aangepast wordt naargelang het krat niet of

een of meerdere keren hergebruikt moet worden met dezelfde kleefbare bedrukte folie.

7.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de lijmlaag (8) zodanig is dat de onder druk kleefbare bedrukte folie door fluïdum onder druk in één stuk verwijderbaar is zonder lijmresten na te laten.

8.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusies 6 en 7 daardoor gekenmerkt dat de lijmlaag (8) zodanig is dat de verwijderbare, onder druk kleefbare bedrukte folie verwijderbaar is door water onder een druk tussen 35 en 50 bar indien ze bij de eerste wasbeurt verwijderd wordt of onder een druk tussen 90 en 120 bar indien de kleefbare bedrukte folie moet weerstaan aan meerdere wasbeurten en pas bij een volgende wasbeurt verwijderd wordt.

9.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de bedrukking (2) uit meerdere inktlagen (3 tot 7) bestaat.

10.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusie 9, daardoor gekenmerkt dat de inktlaag (7) aan de zijde van de lijmlaag (8) de andere inktlaag of alle andere inktlagen (3 tot 6) samen bedekt.

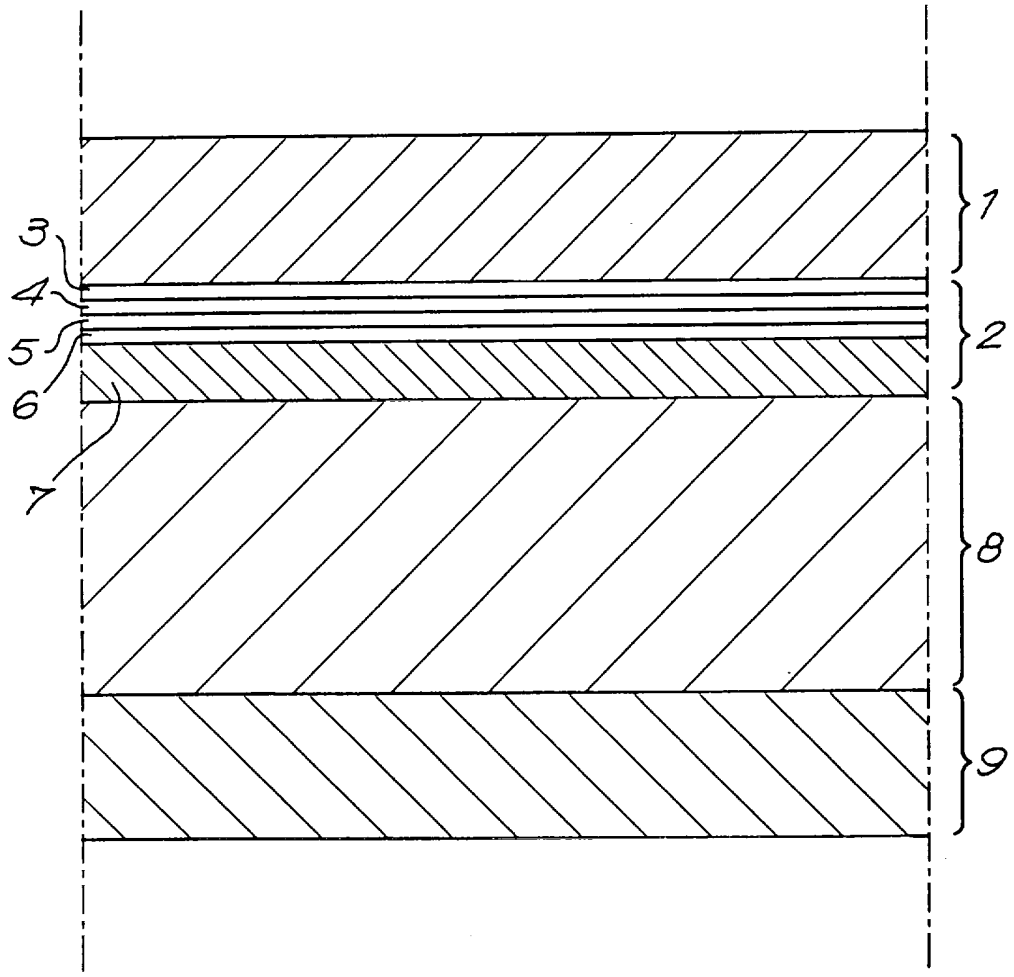
11.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de lijmlaag (8) bekleed is met een verwijderbare anti-kleeflaag (9).

12.- Kleefbare bedrukte folie volgens conclusie 11, daardoor gekenmerkt dat ze samen met andere gelijkaardige

verwijderbare en onder druk kleefbare bedrukte folies op een gemeenschappelijke anti-kleefstrook aangebracht is.

13.- Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat ze op een krat of fust aangebracht is.

14. Kleefbare bedrukte folie volgens een van de vorige conclusies, daardoor gekenmerkt dat de folie (1) uit een recycleerbare kunststof is vervaardigd.


1
2
3
4
5
6
7
8
9

Octrooiaanvrage Nr: 1010809

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Van belang zijnde literatuur

Categorie *	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
X,Y	WO97/35290(Heineken,Brandt) 25 sept. 1997 *gehele octrooischrift, i.h.b. blz. 3, regels 3 - 18*	1,2,7,9-13	G09F3/10
Y	GB-A 2.303.612(Tudor Labels limited) 26 febr. 1997 *blz. 5, regels 11 - 22*	1,3,4,9,11,12, 14	
			Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 6
A	US-A 5.094.912(Belland AG) 10 maart 1992 *kol. 2, regels 12 en 13*	5	G09F3/10
A	WO97/34810(Heineken,Brandt) 25 sept. 1997 *blz. 6, regels 9 - 12*	1,6,8,9,13	
A	EP-A 510.403(Zweckform Etikettiertechnik GmbH) 28 okt 1992 *gehele octrooischrift*	1-5,7,11,13, 14	
			Computerbestanden
P	NL-A 1003060(GPE Holding B.V.) 2 febr. 1998 *gehele octrooischrift*	1,3,4,11,14	epodoc
A	EP 605.126(Moore business Forms, Inc) 10 dec. 1993 *kol. 3, regels 1-4; kol. 4, regels 13-16*	1	

Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:

* Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad

Omvang van het onderzoek: volledig

Onderzochte conclusies: concl. 1 t/m 14

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 13 augustus 1999

Vooronderzoeker: ir D. van den Berge

17

Categorie van de vermelde literatuur:

X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek

Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek

A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek

O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek

P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum

T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding

E: colliderende octrooiaanvrage

D: in de aanvrage genoemd

L: om andere redenen vermelde literatuur

&: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR.1010809

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.
De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau 6 september 1999

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi-geschrift	datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publicatie
WO9735290 A	1997-09-25		
		DE29712526U U	1997-09-18
		CA2249339 A	1997-09-25
		CA2250142 A	1997-09-25
		CA2250140 A	1997-09-25
		CA2249337 A	1997-09-25
		WO9735292 A	1997-09-25
		WO9735291 A	1997-09-25
		WO9734810 A	1997-09-25
		AU1946897 A	1997-10-10
		AU1946797 A	1997-10-10
		AU1946697 A	1997-10-10
		AU1946997 A	1997-10-10
		NL1006546 A	1997-10-15
		NL1006546C C	1997-10-23
		BE1010154 A	1998-01-06
		EP0824251 A	1998-02-18
		FR2752637 AB	1998-02-27
		NO984326 A	1998-11-20
		NO984267 A	1998-11-20

Algemene informatie over dit aanhangsel is gepubliceerd in de 'Official Journal' van het Europees Octrooibureau nr 12/82 blz 448 ev

In het rapport genoemd octrooi-geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)		datum van publicatie
			CH689193	A	1998-11-30
			EP0888602	A	1999-01-07
			EP0888601	A	1999-01-07
			EP0888600	A	1999-01-07
			LV12217	A	1999-01-20
			EP0891282	A	1999-01-20
			LT98131	A	1999-02-25
			LT4496	B	1999-05-25
			PL329029	A	1999-03-01
			PL328913	A	1999-03-01
			PL329031	A	1999-03-01
			PL329030	A	1999-03-01
			CZ9802958	A	1999-03-17
			CN1214140	A	1999-04-14
			CN1214020	A	1999-04-14
			BG102776	A	1999-04-30
			CN1219263	A	1999-06-09
			CN1219262	A	1999-06-09
			EP0930237	A	1999-07-21
GB2303612	A	1997-02-26			
US5094912	A	1992-03-10			
			EP0316676	AB	1989-05-24
			DE3738786	A	1989-05-24
			JP1165685	A	1989-06-29
			CA1332894	A	1994-11-08
			AT141319T	T	1996-08-15
			DE3855474D	D	1996-09-19
			ES2091181T	T	1996-11-01
WO9734810	A	1997-09-25			
			CA2249337	A	1997-09-25
			CA2249339	A	1997-09-25

Algemene informatie over dit aanhangsel is gepubliceerd in de 'Official Journal' van het Europees Octrooibureau nr 12/82 blz 448 ev

In het rapport genoemd octrooi-geschrift	datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)		datum van publicatie
		CA2250142	A	1997-09-25
		CA2250140	A	1997-09-25
		WO9735292	A	1997-09-25
		WO9735291	A	1997-09-25
		WO9735290	A	1997-09-25
		WO9734810	A	1997-09-25
		AU1946997	A	1997-10-10
		AU1946897	A	1997-10-10
		AU1946797	A	1997-10-10
		AU1946697	A	1997-10-10
		NO984326	A	1998-11-20
		NO984267	A	1998-11-20
		EP0888600	A	1999-01-07
		EP0888602	A	1999-01-07
		EP0888601	A	1999-01-07
		EP0891282	A	1999-01-20
		LV12217	A	1999-01-20
		LT98131	A	1999-02-25
		PL328913	A	1999-03-01
		PL329031	A	1999-03-01
		PL329030	A	1999-03-01
		PL329029	A	1999-03-01
		CZ9802958	A	1999-03-17
		CN1214020	A	1999-04-14
		CN1214140	A	1999-04-14
		BG102776	A	1999-04-30
		CN1219262	A	1999-06-09
		CN1219263	A	1999-06-09
		EP0930237	A	1999-07-21
EP0510403 AB	1992-10-28			
		DE4113751	A	1992-10-29
		AT144341T	T	1996-11-15
		DK510403T	T	1996-11-18

In het rapport genoemd octrooi-geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)		datum van publicatie
			DE59207361D	D	1996-11-21
			ES2093132T	T	1996-12-16
NL1003060C	C	1997-11-18			
			EP0811477	A	1997-12-10
EP0605126	A	1994-07-06			
			CA2112153	A	1994-06-29
			AU5270193	A	1994-07-07