(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205022050 U
(45)授权公告日 2016.02.10

(21)申请号 201520620194.5

(22)申请日 2015.08.18

(73)专利权人 江苏劲嘉新型包装材料有限公司
地址 223005 江苏省淮安市经济开发区迎宾大道69号

(72)发明人 王浩

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所 32223
代理人 谢观素

(51)Int.Cl.
B31B 1/62(2006.01)

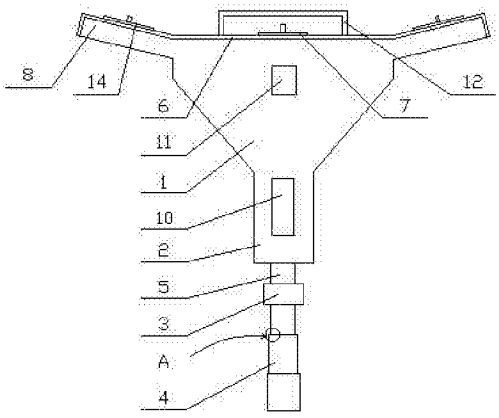
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

便于观察的糊盒机自动循环加胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，包括盛胶盒，盛胶盒的底部连通有出液管，出液管的底部设有伸缩管；盛胶盒的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽，侧板槽远离盛胶盒的一端分别设有延长板，盛胶盒的侧壁设有分别设有高位液面视窗和低位液面视窗，盛胶盒的顶部设有盖板，盖板上分别设有加液口和回液口，加液口位于盖板的中部，回液口位于侧板槽位置处，加液口和回液口分别设有挡板，伸缩管的上管口向内设有挡圈，伸缩管的下管口外侧壁设有密封圈。从上述结构可知，本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，实现自动添加胶液，在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱，保证胶液质量，也保证糊盒机的糊盒质量。



CN 205022050 U

1. 便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：包括盛胶盒（1），所述盛胶盒（1）的底部连通有出液管（5），所述出液管（5）上设有阀门（3），所述出液管（5）的底部设有伸缩管（4）；所述盛胶盒（1）的顶部两侧设有与盛胶盒（1）连通的侧板槽（8），所述盛胶盒（1）的侧壁设有分别设有高位液面视窗（11）和低位液面视窗（10），所述盛胶盒（1）的顶部设有盖板（6），所述盖板（6）上分别设有加液口（7）和回液口（14），所述加液口（7）位于盖板（6）的中部，回液口（14）位于侧板槽（8）位置处，所述加液口（7）和回液口（14）分别设有挡板，所述伸缩管（4）的上管口向内设有挡圈（15），伸缩管（4）的下管口外侧壁设有密封圈（16）；所述盛胶盒（1）的内表面设有加热装置，所述盛胶盒（1）的外表面设有保温层。

2. 如权利要求 1 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述盛胶盒（1）的上部为倒三角形，盛胶盒（1）底部设有柱状盒（2），所述柱状盒（2）底部与出液管（5）连通。

3. 如权利要求 2 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述低位液面视窗（10）设于柱状盒（2）的侧壁，高位液面视窗（11）设于盛胶盒（1）侧壁的上部。

4. 如权利要求 1 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述侧板槽（8）由盛胶盒（1）的一端向另一端的方向向上倾斜。

5. 如权利要求 4 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述回液口（14）设于侧板槽（8）远离盛胶盒（1）的一侧。

6. 如权利要求 1 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述高位液面视窗（11）和低位液面视窗（10）为无机玻璃视窗。

7. 如权利要求 1 所述的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，其特征在于：所述盖板（6）的顶部边沿设有提手装置（12）。

便于观察的糊盒机自动循环加胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及糊盒机领域，具体涉及一种便于观察的糊盒机自动循环加胶装置。

背景技术

[0002] 糊盒机是纸盒包装盒加工的最后一道工序，是将印刷好、模切成型的纸板折叠成型并粘好糊口，机器糊盒代替了手工糊盒方式，降低了劳动成本，提高了效率。 糊盒机部位分为输纸部、预折部、沟底部、成型部、压盒部。糊盒机按照功能分为顺粘糊盒机，沟底糊盒机等，一般的糊盒机不带沟底功能甚至不带预折，好一点的带预折，当然现在大部分糊盒机都有预折，做沟底盒当然必须用沟底糊盒机。目前市面上有多种糊盒机，在糊盒过程中都需要使用到胶液。但是由于目前的糊盒机在使用过程中，为了保证糊盒质量，胶液的用量偏多，导致在糊盒之后，会有胶液过量的胶液剩余，导致胶液浪费；并且由于胶量使用较多，导致操作工需要频繁地向糊盒机的胶箱内添加胶液，不仅提高了操作工的劳动强度，而且在人工加胶的过程中，胶液会与外界接触，导致车间内的浮尘等杂质随着胶液进入胶箱，导致胶液的强度降低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于：克服现有技术的不足，提供一种便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，实现了胶液的自动添加，降低了操作工的劳动强度，并且通过伸缩管的作用，可以保证在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱内，保证了胶液的质量，也保证了糊盒机的糊盒质量；通过侧板槽的作用，还可以将糊盒机在糊盒过程中多余的胶液进行回收利用，再次添加到糊盒机的胶箱内，提高了胶液的利用率，降低了企业的生产成本；通过延长板的作用，可以将盛胶盒适用与多种型号的糊盒机，提高了本实用新型的适用范围；通过盖板的作用，可以保证盛胶盒内的胶液也不与外界接触，保证了胶液的质量；通过盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗，可以防止盛胶盒内的胶量过少而影响糊盒机的加胶，也防止盛胶盒内的胶量过多而溢出；通过密封圈的作用，防止胶液在加胶过程中从伸缩管的连接处溢出，避免胶液与外界接触；通过加热装置和保温层的作用，防止胶液在较冷环境下凝结而影响胶液的添加；盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗为无机玻璃，避免与盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗发生反应而变质，保证了胶液的质量。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是：

[0005] 便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，包括盛胶盒，所述盛胶盒的底部连通有出液管，所述出液管上设有阀门，所述出液管的底部设有伸缩管；所述盛胶盒的顶部两侧设有与盛胶盒连通的侧板槽，所述侧板槽远离盛胶盒的一端分别设有延长板，所述盛胶盒的侧壁设有分别设有高位液面视窗和低位液面视窗，所述盛胶盒的顶部设有盖板，所述盖板上分别设有加液口和回液口，所述加液口位于盖板的中部，回液口位于侧板槽位置处，所述加

液口和回液口分别设有挡板，所述伸缩管的上管口向内设有挡圈，伸缩管的下管口外侧壁设有密封圈；所述盛胶盒的内表面设有加热装置，所述盛胶盒的外表面设有保温层。

[0006] 本实用新型进一步改进方案是，所述盛胶盒的上部为倒三角形，盛胶盒底部设有柱状盒，所述柱状盒底部与出液管连通。

[0007] 本实用新型更进一步改进方案是，所述低位液面视窗设于柱状盒的侧壁，高位液面视窗设于盛胶盒侧壁的上部。

[0008] 本实用新型更进一步改进方案是，所述侧板槽由盛胶盒的一端向另一端的方向向上倾斜。

[0009] 本实用新型更进一步改进方案是，所述回液口设于侧板槽远离盛胶盒的一侧。

[0010] 本实用新型更进一步改进方案是，延长板与侧板槽平行，延长板与侧板槽的底部和侧壁连接，所述延长板位于侧板槽一端端部的两侧设有紧固螺栓。

[0011] 本实用新型更进一步改进方案是，所述延长板的底部、远离侧板槽的一端位置处向下设有卡板。

[0012] 本实用新型更进一步改进方案是，所述高位液面视窗和低位液面视窗为无机玻璃视窗。

[0013] 本实用新型更进一步改进方案是，所述盖板的顶部边沿设有提手装置。

[0014] 本实用新型的有益效果在于：

[0015] 第一、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，实现了胶液的自动添加，降低了操作工的劳动强度，并且通过伸缩管的作用，可以保证在添加胶的过程中，胶液不与外界接触，直接深入糊盒机的胶箱内，保证了胶液的质量，也保证了糊盒机的糊盒质量。

[0016] 第二、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过侧板槽的作用，还可以将糊盒机在糊盒过程中多余的胶液进行回收利用，再次添加到糊盒机的胶箱内，提高了胶液的利用率，降低了企业的生产成本。

[0017] 第三、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过延长板的作用，可以将盛胶盒适用与多种型号的糊盒机，提高了本实用新型的适用范围。

[0018] 第四、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过盖板的作用，可以保证盛胶盒内的胶液也不与外界接触，保证了胶液的质量。

[0019] 第五、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗，可以防止盛胶盒内的胶量过少而影响糊盒机的加胶，也防止盛胶盒内的胶量过多而溢出。

[0020] 第六、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过密封圈的作用，防止胶液在加胶过程中从伸缩管的连接处溢出，避免胶液与外界接触。

[0021] 第七、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，通过加热装置和保温层的作用，防止胶液在较冷环境下凝结而影响胶液的添加。

[0022] 第八、本实用新型的便于观察的糊盒机自动循环加胶装置，盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗为无机玻璃，避免与盛胶盒侧壁所设的高位液面视窗和低位液面视窗发生反应而变质，保证了胶液的质量。

[0023] 附图说明：

[0024] 图 1 为本实用新型的主视示意图。

[0025] 图 2 为图 1 中 A 部位的局部剖视放大示意图。

[0026] 具体实施方式：

[0027] 结合图 1 和图 2 可知，本实用新型包括盛胶盒 1，所述盛胶盒 1 的底部连通有出液管 5，所述出液管 5 上设有阀门 3，所述出液管 5 的底部设有伸缩管 4；所述盛胶盒 1 的顶部两侧设有与盛胶盒 1 连通的侧板槽 8，所述侧板槽 8 远离盛胶盒 1 的一端分别设有延长板，所述盛胶盒 1 的侧壁设有分别设有高位液面视窗 11 和低位液面视窗 10，所述盛胶盒 1 的顶部设有盖板 6，所述盖板 6 上分别设有加液口 7 和回液口 14，所述加液口 7 位于盖板 6 的中部，回液口 14 位于侧板槽 8 位置处，所述加液口 7 和回液口 14 分别设有挡板，所述伸缩管 4 的上管口向内设有挡圈 15，伸缩管 4 的下管口外侧壁设有密封圈 16；所述盛胶盒 1 的内表面设有加热装置，所述盛胶盒 1 的外表面设有保温层；所述盛胶盒 1 的上部为倒三角形，盛胶盒 1 底部设有柱状盒 2，所述柱状盒 2 底部与出液管 5 连通；所述低位液面视窗 10 设于柱状盒 2 的侧壁，高位液面视窗 11 设于盛胶盒 1 侧壁的上部；所述侧板槽 8 由盛胶盒 1 的一端向另一端的方向向上倾斜；所述回液口 14 设于侧板槽 8 远离盛胶盒 1 的一侧；延长板与侧板槽 8 平行，延长板与侧板槽 8 的底部和侧壁连接，所述延长板位于侧板槽 8 一端端部的两侧设有紧固螺栓；所述延长板的底部、远离侧板槽 8 的一端位置处向下设有卡板；所述高位液面视窗 11 和低位液面视窗 10 为无机玻璃视窗；所述盖板 6 的顶部边沿设有提手装置 12。

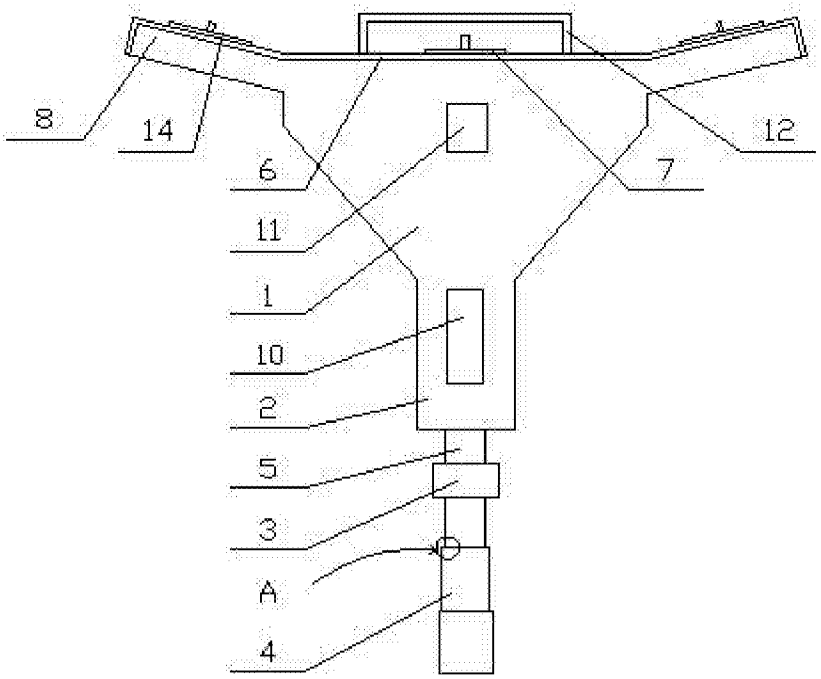


图 1

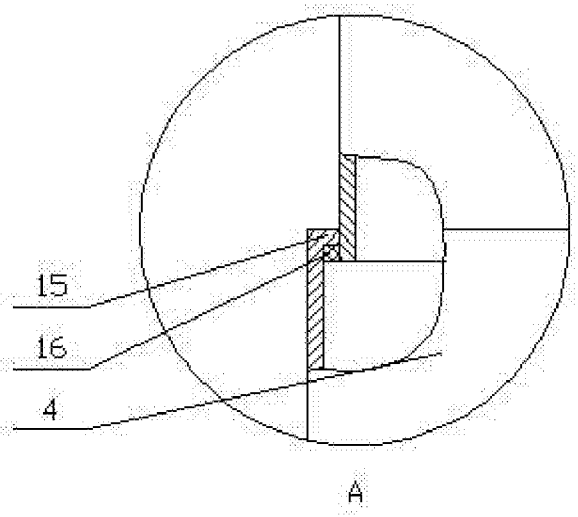


图 2