



(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. A41C 3/00 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2007년03월12일 10-0693473 2007년03월05일
--	-------------------------------------	--

(21) 출원번호 (22) 출원일자 심사청구일자	10-2006-0026117 2006년03월22일 2006년03월22일	(65) 공개번호 (43) 공개일자
----------------------------------	---	------------------------

(73) 특허권자	주식회사 두리비 경기 화성시 봉담읍 덕우리 161-42
(72) 발명자	이 은 택 경기 화성시 봉담읍 덕우리 161-42
(74) 대리인	조담 정태련

심사관 : 박함용

전체 청구항 수 : 총 3 항

(54) 후크접착식 무봉제 브래지어

(57) 요약

본 발명은 무봉제 브래지어의 외측 양편으로 연장되는 외측밴드부의 선단부에 각각 구비되어 서로 체결, 해제하도록 하는 후크(Hook)와 아이(Eye)가 각각 설치된 후크베이스와 아이베이스를 양측의 외측밴드부의 선단부의 내측과 외측에 각각 접착부에 의하여 고정하는 것으로 상기 브래지어의 후크 아이 접착부는 상기 외측밴드부와 베이스의 사이에 초음파 융착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름이 삽입된 상태에서 초음파융착에 의해 상호 밀착 결합되도록 하는 것으로 후크아이를 접착방식에 의하여 가공하도록 함으로써 가공이 용이하고, 모서리부에 의한 피부와의 접촉 축감을 보다 좋게 하여 착용감을 좋도록 한 후크접착식 무봉제 브래지어에 관한 것이다.

대표도

도 2

특허청구의 범위

청구항 1.

브래지어의 양측 브라컵부(100)의 외측 양편으로 연장되는 외측밴드부(120)(121)에 각각 구비되어 양측을 서로 체결, 해제하도록 하는 후크(131)와 아이(141)를 구비한 브래지어에 있어서,

상기 후크(Hook)(131)와 아이(Eye)(141)가 각각 설치된 후크베이스(130), 아이베이스(140)는 상기 양측의 외측밴드부(120)(121)의 선단부의 내측과 외측에 각각 접착부(150)에 의하여 고정됨을 특징으로 하는 후크접착식 무봉제 브래지어.

청구항 2.

제1항에 있어서,

상기 접착부(150)는 상기 외측밴드부(120)와;

상기 후크(131)가 형성된 후크베이스(130)와의 사이에 초음파 용착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름(151)에 의해 상호 밀착 결합된 것임을 특징으로 하는 후크접착식 무봉제 브래지어.

청구항 3.

제1항에 있어서,

상기 접착부(150)는 상기 외측밴드부(121)와;

상기 아이(141)가 형성된 아이베이스(140)와의 사이에 초음파 용착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름(151)에 의해 상호 밀착 결합된 것임을 특징으로 하는 후크접착식 무봉제 브래지어.

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 여성의 기초의류인 브래지어에 관한 것으로 더욱 구체적으로는 브래지어의 가공시 봉제라인이 없도록 하여 착용시 보다 아름다운 옷맵시를 구현할 수 있도록 함은 물론 봉제공정을 없앴으로써 제품의 생산성을 향상하고 품질을 향상하도록 한 무봉제 브래지어의 밴드부에 구비되는 후크아이를 접착방식에 의하여 가공하도록 함으로써 가공이 용이하고, 모서리부에 의한 피부와의 접촉 촉감을 보다 좋게 하여 착용감을 좋도록 한 후크접착식 무봉제 브래지어에 관한 것이다.

브래지어는 성인 여성의 가장 기초적인 의류로서 유방을 지지 보호함과 아울러 아름다운 옷맵시를 위하여 필수적으로 착용하는 기초의류이다.

이러한 브래지어는 유방을 감싸는 컵부분과 상기 컵부분을 몸에 견고하게 밀착시켜 착용하도록 하는 밴드부분으로 구성된다.

현재 널리 사용되고 있는 브래지어는 단순히 유방의 보호나 처짐을 억제하는 기능 외에 유방의 크기에 무관하게 내의로서 착용시 겉옷과의 조화를 이루어 옷맵시를 양호하게 하기 위한 방향으로 발전하고 있다.

이러한 목적을 구현하기 위하여 다수의 천조각을 재봉하여 일정한 유선의 형태를 유지하도록 함으로써 유방의 발육이 좋지 못한 여성에게도 보다 아름다운 옷맵시를 갖도록 하기 위하여 보완기능을 갖는 브래지어가 개발되었다.

또한 브라컵의 가공시 재봉선을 없애기 위해 탄력성이 우수한 소재의 합성섬유를 이용하여 열간 및 냉간 성형공정을 통하여 볼륨 업된 일체형 브라컵을 제조하는 기술이 제안되었다.

이러한 기술은 작업자가 브라컵 재료의 일종인 합성섬유를 열간금형을 이용하여 압착성형하고, 그 압착 성형된 재료를 냉간금형에 공급하여 냉간성형을 수행한 후 재단기로 재단하여 완성하는 기술이다.

그러나 이러한 공정에 의하여 생산되는 브라컵을 적용하여 생산되는 브래지어도 최종적으로는 별도의 봉제공정을 통하여 브래지어의 외피와 내피를 포함하여 브라컵 모서리부와 밴드부분을 비롯한 브래지어의 전반적인 부분을 마무리하는 봉제공정을 통하여서만 완전한 제품이 되는 것이다.

따라서, 종래의 브래지어는 제작시 상기한 바와 같이 봉제작업에 의하여 모든 부분을 마무리하여야 함으로 재봉선에 의하여 브래지어의 테두리 윤곽이 매우 뚜렷하게 돌출될 수 밖에 없는 구조이며, 또한 이러한 재봉선이 여성의 맨살에 직접 접촉하게 됨으로써 피부를 자극하게 되고 착용감을 좋지 않게 하는 문제점이 있었다.

뿐만 아니라, 종래의 브래지어는 얇은 겉옷만을 입는 하절기나 외투를 벗고 얇은 옷을 입은 상태에서 근무하는 사무실 등에서 재봉선이 옷의 외측으로 표출됨으로써 여성들의 옷맵시를 해치는 요인이 되며, 특히 제품의 디자인이나 품질을 향상하는데 한계를 갖도록 하는 문제점이 있었다.

또한 봉제작업에 의한 제품 제작 공정상의 어려움은 생산성을 떨어뜨리고, 봉제상태에 따라 제품의 품질이 균일하지 못하여 제품에 대한 신뢰성을 해치는 문제점이 있었다.

특히 양측 밴드부를 상호 결속시키는 후크아이를 밴드 끝단부에 고정시 마무리부분이 봉제공정에 의해 부착하도록 하고 있는데 이러한 후크아이의 모서리부분에 대한 마무리 작업이 불완전하게 처리될 경우 착용감이 저하될 뿐만 아니라 외측으로 돌출되어 옷맵시를 나쁘게 하며, 착용과정에서 브래지어의 후크를 앞쪽에서 체결한 다음 돌려서 바로 입는 과정에서 연약한 여성의 몸에 심각한 상처를 입히는 문제점이 있었다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

상기의 문제점을 개선하기 위하여 안출된 본 발명은 브래지어의 양측 밴드부의 끝단에 설치되는 후크아이를 융착하여 부착되도록 하여 모서리부분의 마무리작업을 완전하게 함으로써 착용감이 우수하고 착용시 안전사고의 우려가 없고, 제품의 품질을 향상 및 동일한 품질의 제품을 양산하여 생산성을 배가하도록 한 후크접착식 무봉제 브래지어를 제공하는데 그 목적이 있다.

발명의 구성

상기의 목적을 달성하기 위하여 안출된 본 발명의 브래지어의 양측 브라컵부의 외측 양편으로 연장되는 외측밴드부에 각각 구비되어 양측을 서로 체결, 해제하도록 하는 후크와 아이를 구비한 브래지어에 있어서, 상기 후크(Hook)와 아이(Eye)가 각각 설치된 후크베이스, 아이베이스는 상기 양측의 외측밴드부의 선단부의 내측과 외측에 각각 접착부에 의하여 고정됨을 특징으로 한다.

본 발명에 있어서 상기 접착부는 상기 외측밴드부와; 상기 후크가 형성된 후크베이스와의 사이를 초음파 융착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름에 의해 상호 밀착 결합된 것임을 특징으로 한다.

또한 본 발명에 있어서 상기 접착부는 상기 외측밴드부와; 상기 아이가 형성된 아이베이스와의 사이를 초음파 융착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름에 의해 상호 밀착 결합된 것임을 특징으로 한다.

이하 첨부된 도면에 의거하여 본 발명의 실시예를 상세히 설명한다.

도 1은 본 발명에 의한 무봉제 브래지어의 일 실시예 사시도이고, 도 2는 본 발명의 실시예 후크부 분리사시도이며, 도 3은 본 발명 실시예의 아이부 확대단면도이고, 도 4는 본 발명 실시예에 의한 접착상태 확대사시도이다.

도시된 바와 같이 브래지어는 양측의 브라컵부(100)와 상기 양측 브라컵(100)의 사이를 연결하는 중앙밴드부(110) 및 상기 브라컵부(100)의 외측 양편으로 연장되는 외측밴드부(120)(121)에 각각 구비되어 서로 체결하도록 후크(131)와 아이(141)를 포함하여 구성된다.

상기 브래지어의 양측 외측밴드부(120)(121))의 양 선단부에는 후크(Hook)(131)와 아이(Eye)(141)가 각각 구비되어 서로 체결, 해제하도록 한다.

상기 후크(Hook)(131)와 아이(Eye)(141)는 각각 후크베이스(130)와 아이베이스(140)에 의해 양측의 외측밴드부(120)(121)에 고정된다.

즉, 상기 후크베이스(130)와 아이베이스(140)는 양측의 외측밴드부(120)(121)의 선단부의 내측과 외측에 각각 접촉부(150)에 의하여 고정되는 것이다.

상기 접촉부(150)는 외측밴드부(120)와; 상기 후크(131)가 형성된 후크베이스(130)와의 사이에 초음파 용착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름(151)이 삽입된 상태에서 초음파용착에 의해 상호 밀착 결합되도록 한다.

또한 상기 접촉부(150)는 외측밴드부(121)와; 상기 아이(141)가 형성된 아이베이스(140)와의 사이에 초음파 용착에 의해 순간 용융 접착되는 용융필름(151)이 삽입된 상태에서 초음파용착에 의해 상호 밀착 결합되도록 한다.

이와 같이 접촉부(150)에 의해 결합된 후크(Hook)(131)와 아이(Eye)(141)는 별도의 봉제공정을 통하지 않고 직접 접착되게 됨으로서 모서리부가 돌출되지 않고 매끈하게 마무리되도록 함으로써 브래지어 양측 체결부에 형성되는 날카로운 모서리부의 형성을 원천적으로 배제하여 안전하게 브래지어를 착용할 수 있도록 한다.

특히 본 발명은 본 출원인의 선출원 무봉제 브래지어의 마무리 가공의 일환으로 적용함으로써 완전한 무봉제에 의한 브래지어의 가공할 수 있도록 하는 공정을 제공 함으로써 제품의 생산성을 향상하도록 함은 물론 제품의 균일한 품질을 얻을 수 있도록 한다.

발명의 효과

이상 살펴본 바와 같은 본 발명은 브래지어의 가공공정에 있어 매우 고난도의 봉제공정을 생략함으로써 브래지어의 생산성을 획기적으로 향상시킬 수 있으며, 아울러 이러한 생산방법에 의한 브래지어는 봉제라인에 의한 피부와의 접촉에 의한 불편감 및 봉제라인이 돌출되어 옷맵시를 해치는 문제점을 근본적으로 해결하며, 특히 본 발명은 제품의 균일한 품질을 확보할 수 있으므로 제품의 품질을 고급화하도록 하는 매우 유용한 기술인 것이다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명에 의한 무봉제 브래지어의 일 실시예 사시도.

도 2는 본 발명의 실시예 후크부 분리사시도.

도 3은 본 발명 실시예의 아이부 확대단면도.

도 4는 본 발명 실시예에 의한 접착상태 확대사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명 *

100 : 브라컵부 110 : 중앙밴드부

120,121 : 외측밴드부

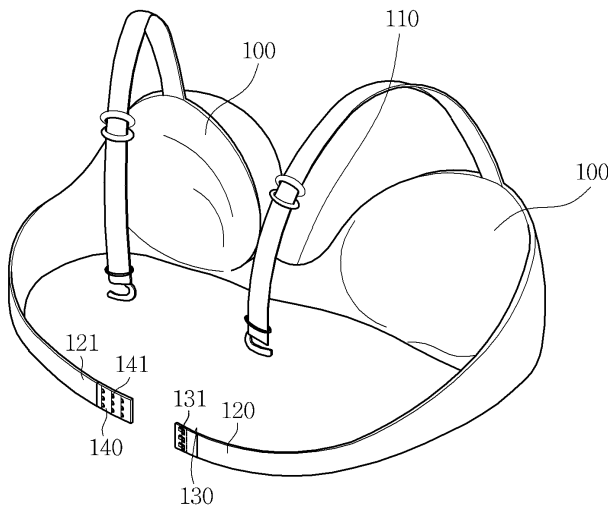
130 : 후크베이스 131 : 후크(Hook)

140 : 아이베이스 141 : 아이(Eye)

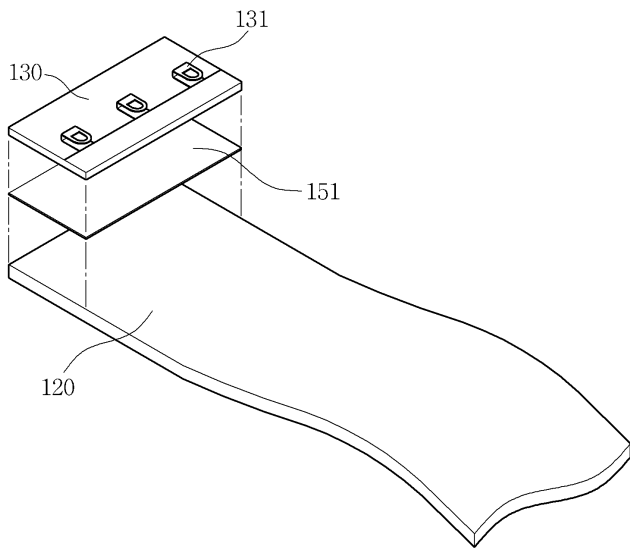
150 : 접촉부 151 : 용융필름

도면

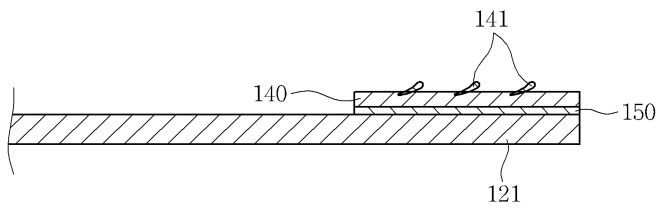
도면1



도면2



도면3



도면4

