(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204091805 U
(45)授权公告日 2015.01.14

(21)申请号 201420576580.4

(22)申请日 2014.10.08

(73)专利权人 徐香飞
地址 321300 浙江省金华市永康市石柱镇前阳村77号

(72)发明人 徐香飞

(74)专利代理机构 北京恒都律师事务所 11395
代理人 李向东

(51)Int.Cl.
A47J 44/00(2006.01)

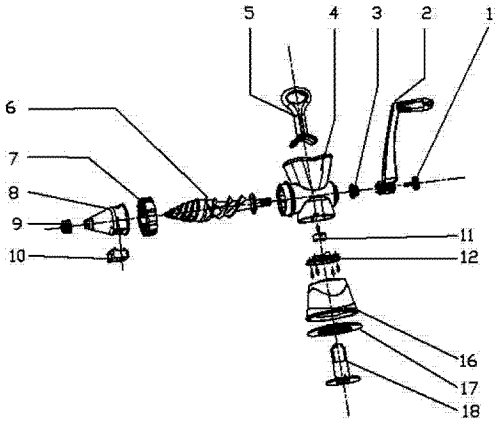
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机

(57)摘要

本实用新型提供一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机，包括料斗(4)和连接在料斗(4)下部的机身桶(16)，料斗(4)的下侧固定连接有上侧设置有斜坡的升降件(12)，机身桶(16)的下方通过吸盘中心轴(18)连接有吸盘(17)，穿过机身桶(16)的吸盘中心轴(18)上固定有锁扣头(11)，锁扣头(11)上设置一个与升降件(12)上的斜坡接触的T型凸起(19)，与机身桶(16)旋转连接的料斗(4)内通过前盖(7)和通过手柄固定旋钮(1)固定在轴套(3)上的手柄(2)与榨汁机头或绞肉机头连接。本实用新型的有益效果：结构简单，一机多用，采用料斗旋转的方式吸气，方便旋紧，节省成本。



CN 204091805 U

1. 一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机，包括压物手柄（5）、榨汁机头、绞肉机头、料斗（4）和连接在料斗（4）下部的机身桶（16），其特征在于，料斗（4）的下侧通过螺丝固定连接有上侧设置有斜坡的升降件（12），机身桶（16）的下方通过吸盘中心轴（18）连接有吸盘（17），穿过机身桶（16）的吸盘中心轴（18）上通过螺钉固定有锁扣头（11），锁扣头（11）上设置一个与升降件（12）上的斜坡接触的 T 型凸起（19），与机身桶（16）旋转连接的料斗（4）内通过前盖（7）和通过手柄固定旋钮（1）固定在轴套（3）上的手柄（2）与榨汁机头或绞肉机头连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机，其特征在于，所述榨汁机头包括末端与轴套（3）连接的榨汁螺杆（6），榨汁螺杆（6）的前端套有榨汁桶（8），榨汁桶（8）通过前盖（7）与料斗（4）固定，下方设有果汁导流件（10）的榨汁桶（8）末端连接有小盖（9）。

3. 根据权利要求 1 所述的一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机，其特征在于，所述绞肉机头包括过肉网（15）和末端与轴套（3）连接的绞肉螺杆（13），绞肉螺杆（13）的前端连接有刀片（14），过肉网（15）通过前盖（7）紧压在料斗（4）上。

一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及日用品技术领域中的一种榨汁、绞肉装置，特别涉及一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机。

背景技术

[0002] 现有榨汁机、绞肉机的设置存在如下缺陷：首先，在吸空气时采用的是旋扭式，非常费力，通常要用扳手式手柄辅助才能旋紧；其次，产品配件较多，配合复杂，模具成本很大，装配生产也不方便；最后，功能单一，榨汁机和绞肉机是两个相互独立的设备。

发明内容

[0003] 为了改进现有榨汁机、绞肉机的缺陷，本实用新型提供一种料斗旋转式吸气榨汁、绞肉机。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型所采取的技术方案是：

[0005] 一种料斗旋转式吸气的榨汁、绞肉一体机，包括压物手柄、榨汁机头、绞肉机头、料斗和连接在料斗下部的机身桶，料斗的下侧通过螺丝固定连接有上侧设置有斜坡的升降件，机身桶的下方通过吸盘中心轴连接有吸盘，穿过机身桶的吸盘中心轴上通过螺钉固定有锁扣头，锁扣头上设置一个与升降件上的斜坡接触的 T 型凸起，与机身桶旋转连接的料斗内通过前盖和通过手柄固定旋钮固定在轴套上的手柄与榨汁机头或绞肉机头连接；

[0006] 所述榨汁机头包括末端与轴套连接的榨汁螺杆，榨汁螺杆的前端套有榨汁桶，榨汁桶通过前盖与料斗固定，下方设有果汁导流件的榨汁桶末端连接有小盖；

[0007] 所述绞肉机头包括过肉网和末端与轴套连接的绞肉螺杆，绞肉螺杆的前端连接有刀片，过肉网通过前盖紧压在料斗上。

[0008] 本实用新型的有益效果：结构简单紧凑，一机多用，通过更换机头可实现榨汁和绞肉功能；吸空气时，采用料斗旋转的方式，不需要太大力气就能旋紧，省去了辅助手柄，节省成本。

附图说明

[0009] 图 1 料斗旋转式吸气榨汁机的结构分解示意图；

[0010] 图 2 料斗旋转式吸气绞肉机的结构分解示意图；

[0011] 图 3 本实用新型中锁扣头的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为克服旋扭式设计导致在吸空气时操作费力的缺陷，设计一种料斗旋转式吸气的榨汁、绞肉一体机，包括压物手柄 5、榨汁机头、绞肉机头、料斗 4 和连接在料斗 4 下部的机身桶 16，料斗 4 的下侧通过螺丝固定连接有上侧设置有斜坡的升降件 12，机身桶 16 的下方通过吸盘中心轴 18 连接有吸盘 17，穿过机身桶 16 的吸盘中心轴 18 上通过螺钉固定有锁扣头

11，锁扣头 11 上设置一个与升降件 12 上的斜坡接触的 T 型凸起 19，锁扣头 11 可沿着斜坡向上运动，达到吸气的目的，与机身桶 16 旋转连接的料斗 4 内通过前盖 7 和通过手柄固定旋钮 1 固定在轴套 3 上的手柄 2 与榨汁机头或绞肉机头连接，榨汁机头或绞肉机头根据实际需要灵活更换；所述榨汁机头包括末端与轴套 3 连接的榨汁螺杆 6，榨汁螺杆 6 的前端套有榨汁桶 8，榨汁桶 8 通过前盖 7 与料斗 4 固定，下方设有果汁导流件 10 的榨汁桶 8 末端连接有小盖 9；所述绞肉机头包括过肉网 15 和末端与轴套 3 连接的绞肉螺杆 13，绞肉螺杆 13 的前端连接有刀片 14，过肉网 15 通过前盖 7 紧压在料斗 4 上。

[0013] 安装过程中，如果需要组装榨汁机，将末端套有轴套 3 的榨汁螺杆 6 插入料斗 4 内，前端套上榨汁筒 8，再用前盖 7 旋上，压住榨汁筒 8，然后把小盖 9 和果汁导流件 10 装到榨汁筒 8 上，接着把手柄 2 套到榨汁螺杆 6 末端上，用手柄固定旋钮 1 固定住完成榨汁机机头的安装（如图 1）。如果需要组装绞肉机，将末端套有轴套 3 的绞肉螺杆 13 插入料斗 4 内，前端装上刀片 14 和过肉网 15，再用前盖 7 旋上，压住过肉网 15，接着把手柄 2 套到绞肉螺杆 13 末端，用手柄固定旋钮 1 固定住完成绞肉机机头的安装（如图 2）。

[0014] 接着把升降件 12 安装在料斗 4 底部，用四个螺丝锁住，完成料斗部分的安装。然后，先用吸盘 17 套在吸盘中心轴 18 上，吸盘中心轴 18 插过机身筒 16，锁扣头 11 通过螺丝固定安装在露出的轴头上。最后，按照料斗 4 上的指示标，料斗整体装置往机身筒整体装置上一放，并安照指示方向旋转 100 度，在这个旋转过程中，锁扣头 11 上的 T 字型凸起 19，就会顺着升降件 12 内部的斜坡爬升，连着吸盘中心轴 18 带动了吸盘 17 吸空气。

[0015] 本实用新型的有益效果：结构简单紧凑，一机多用，通过更换机头可实现榨汁和绞肉功能；吸空气时，采用料斗旋转的方式，不需要太大力气就能旋紧，省去了辅助手柄，节省成本。

[0016] 本领域内普通的技术人员简单替换和更换都是本专利保护范围之内。

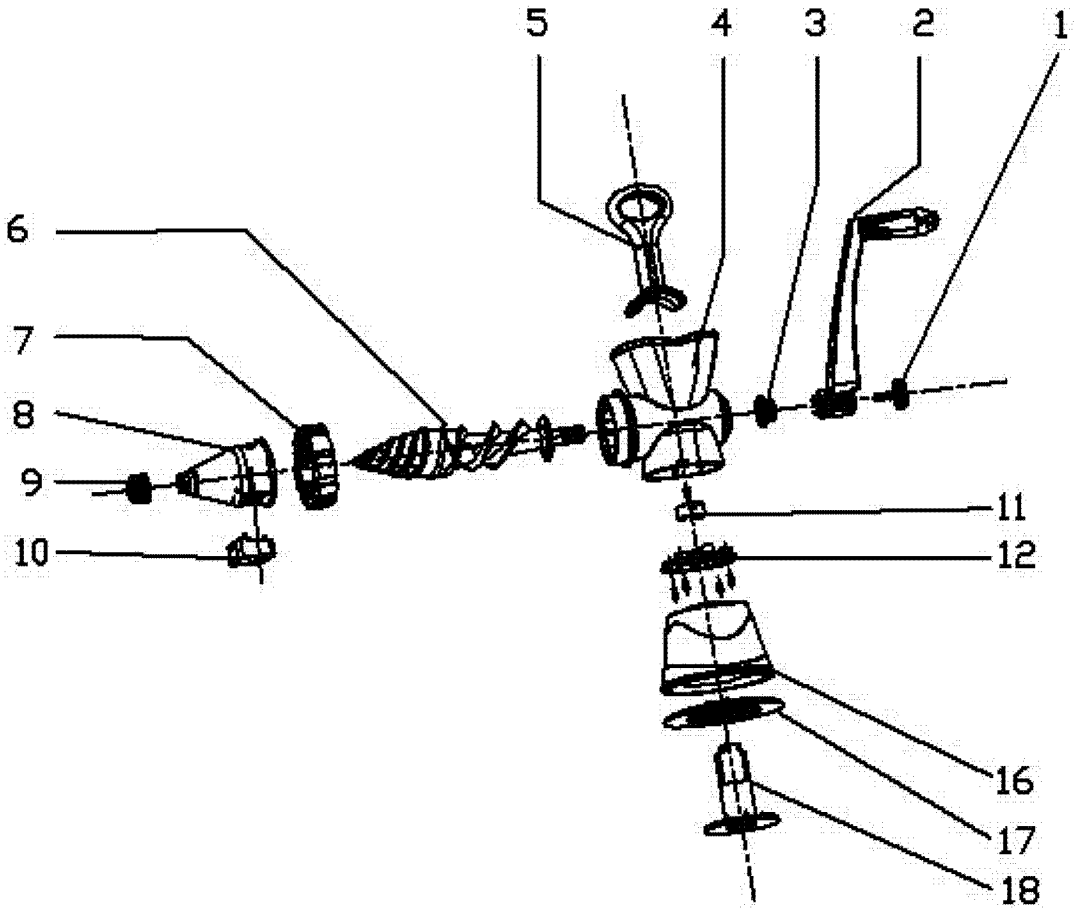


图 1

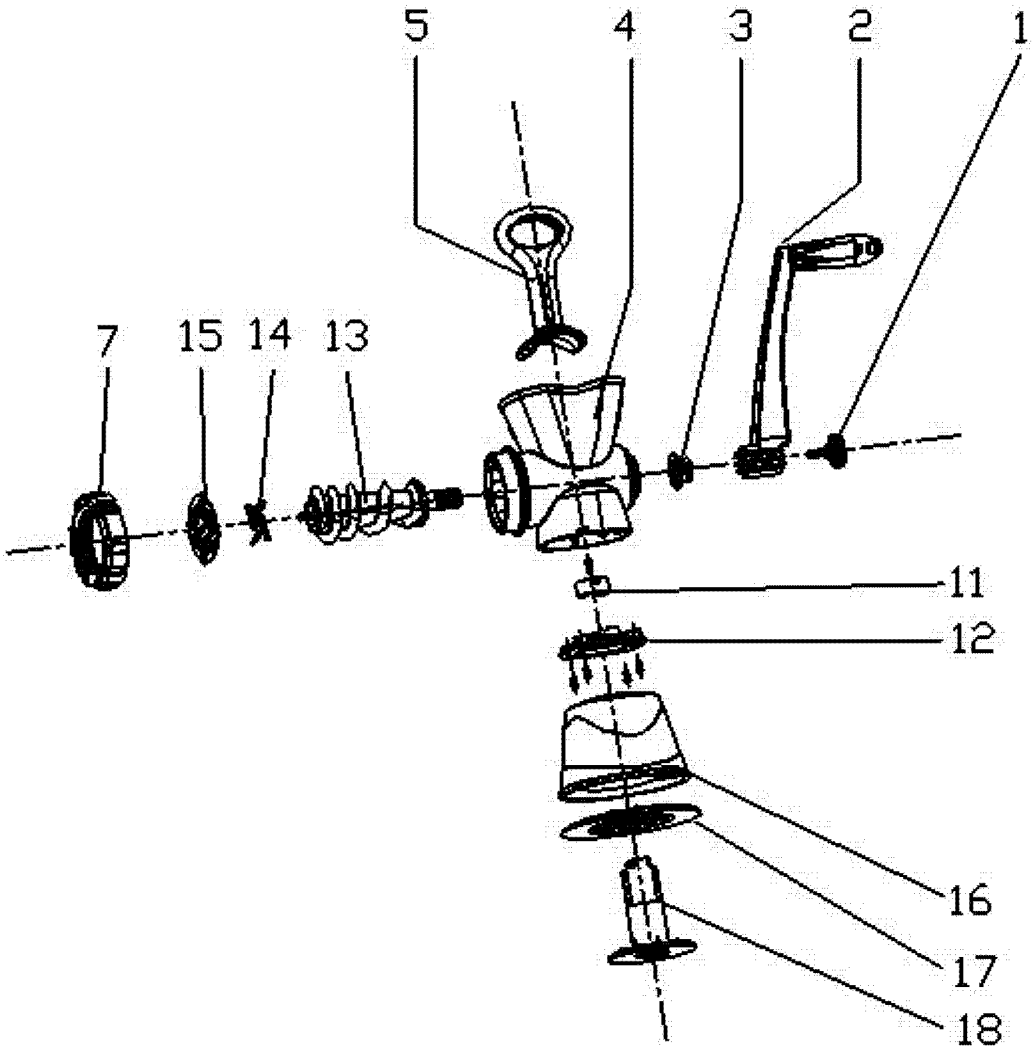


图 2

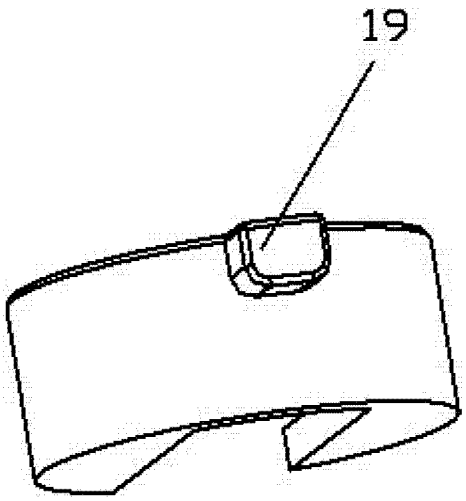


图 3