



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203185595 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320183112. 6

(22) 申请日 2013. 04. 12

(73) 专利权人 昆山腾宇鑫金属制品有限公司
地址 215322 江苏省苏州市昆山市金沙江路
1号1幢

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230
代理人 徐蓓 陈臣

(51) Int. Cl.
B29C 45/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

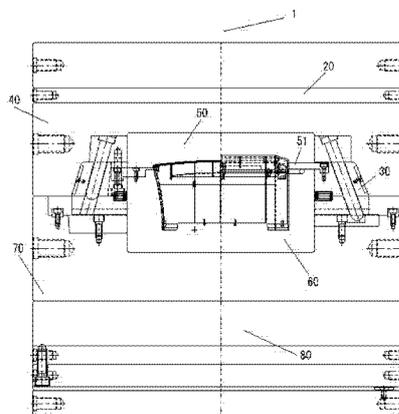
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模具。所述模具包括：顶板；上隔热板，所述上隔热板设在所述顶板的下表面上；上型板，所述上型板设在所述上隔热板的下表面上；下型板，所述下型板设在所述上型板的下表面上，其中所述上型板和所述下型板之间限定出与热流道连通的型腔，所述上型板上设有与所述型腔连通的流道；下隔热板，所述下隔热板设在所述下型板的下表面上；底板，所述底板设在所述下隔热板的下表面上；和滑块，所述滑块设在所述上隔热板与所述下隔热板之间。通过利用根据本实用新型实施例的模具，从而可以提高产品的良率。



1. 一种模具,其特征在于,包括:
顶板;
上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下表面上;
上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;
下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出与热流道连通的型腔,所述上型板上设有与所述型腔连通的流道;
下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;
底板,所述底板设在所述下隔热板的下表面上;和
滑块,所述滑块设在所述上隔热板与所述下隔热板之间。
2. 根据权利要求1所述的模具,其特征在于,所述滑块的行程大于22毫米。
3. 根据权利要求2所述的模具,其特征在于,所述滑块的行程大于24毫米。
4. 根据权利要求3所述的模具,其特征在于,所述滑块的行程为24.5毫米。
5. 根据权利要求1所述的模具,其特征在于,所述滑块可滑动地设在所述下隔热板的上表面上。
6. 根据权利要求1所述的模具,其特征在于,所述顶板、所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。
7. 根据权利要求6所述的模具,其特征在于,所述顶板、所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。
8. 根据权利要求7所述的模具,其特征在于,多个所述螺栓位于第一圆周上。
9. 根据权利要求8所述的模具,其特征在于,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是生产各种工业产品的重要工艺装备,随着塑胶模具设计工业的迅速发展以及塑胶制品在航空、航太、电子、机械、船舶和汽车等工业部门的推广应用,产品对模具的要求越来越高,传统的塑胶模具设计方法已无法适应产品更新换代和提高质量的要求。电脑辅助工程技术已成为塑胶产品开发、模具设计及产品加工中这些薄弱环节的最有效的途径。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种模具,所述模具包括:顶板;上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下表面上;上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出与热流道连通的型腔,所述上型板上设有与所述型腔连通的流道;下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;底板,所述底板设在所述下隔热板的下表面上;和滑块,所述滑块设在所述上隔热板与所述下隔热板之间。

[0004] 根据本实用新型实施例的模具通过在所述上型板上设置与所述型腔连通的流道,从而可以避免所述流道与所述滑块相互干涉。由此不仅可以使产品进胶顺畅,而且在开模时可以避免将料头拉断,导致产品被所述滑块拉伤。因此,通过利用根据本实用新型实施例的模具,从而提高产品的良率。

[0005] 优选地,所述滑块的行程大于 22 毫米。

[0006] 优选地,所述滑块的行程大于 24 毫米。

[0007] 优选地,所述滑块的行程为 24.5 毫米。

[0008] 优选地,所述滑块可滑动地设在所述下隔热板的上表面上。

[0009] 优选地,所述顶板、所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。

[0010] 优选地,所述顶板、所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。

[0011] 优选地,多个所述螺栓位于第一圆周上。

[0012] 优选地,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

附图说明

[0013] 本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解,其中:

[0014] 图 1 是根据本实用新型实施例的模具的结构示意图。

[0015] 模具 1、顶板 20、滑块 30、上隔热板 40、上型板 50、流道 51、下型板 60、下隔热板 70、底板 80。

具体实施方式

[0016] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0017] 下面参照图 1 描述根据本实用新型实施例的模具 1。如图 1 所示,根据本实用新型实施例的模具 1 包括顶板 20、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70、底板 80 和滑块 30。

[0018] 上隔热板 40 设在顶板 20 的下表面上,上型板 50 设在上隔热板 40 的下表面上。下型板 60 设在上型板 50 的下表面上,其中上型板 50 和下型板 60 之间限定出与热流道连通的型腔,上型板 50 上设有与所述型腔连通的流道 51。下隔热板 70 设在下型板 60 的下表面上,底板 80 设在下隔热板 70 的下表面上。滑块 30 设在上隔热板 40 与下隔热板 70 之间。

[0019] 根据本实用新型实施例的模具 1 通过在上型板 50 上设置与所述型腔连通的流道 51,从而可以避免流道 51 与滑块 30 相互干涉。由此不仅可以使产品进胶顺畅,而且在开模时可以避免将料头拉断,导致产品被滑块 30 拉伤。因此,通过利用根据本实用新型实施例的模具 1,从而可以提高产品的良率。

[0020] 优选地,滑块 30 的行程大于 22 毫米。由此可以进一步增加滑块 30 的安全距离,进一步增加了滑块 30 与产品之间的距离,从而可以使产品脱模更加顺畅,产品不会被滑块 30 拉伤,进一步提高了产品的良率。

[0021] 进一步优选地,滑块 30 的行程大于 24 毫米。由此可以进一步增加滑块 30 的安全距离,进一步增加了滑块 30 与产品之间的距离,从而可以使产品脱模更加顺畅,产品不会被滑块 30 拉伤,进一步提高了产品的良率。

[0022] 最优选地,所述滑块的行程为 24.5 毫米。由此可以进一步增加滑块 30 的安全距离,进一步增加了滑块 30 与产品之间的距离,从而可以使产品脱模更加顺畅,产品不会被滑块 30 拉伤,进一步提高了产品的良率。而且还可以避免模具 1 的尺寸过大,进而避免增加模具 1 的制造成本和制造难度。

[0023] 具体地,滑块 30 可滑动地设在下隔热板 70 的上表面上。

[0024] 顶板 20、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70 和底板 80 可以通过螺栓可拆卸地连接在一起。具体地,顶板 20、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70 和底板 80 可以通过多个螺栓可拆卸地连接在一起。

[0025] 有利地,多个所述螺栓位于第一圆周上。优选地,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。由此可以提高模具 1 的组装精度。

[0026] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在

任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

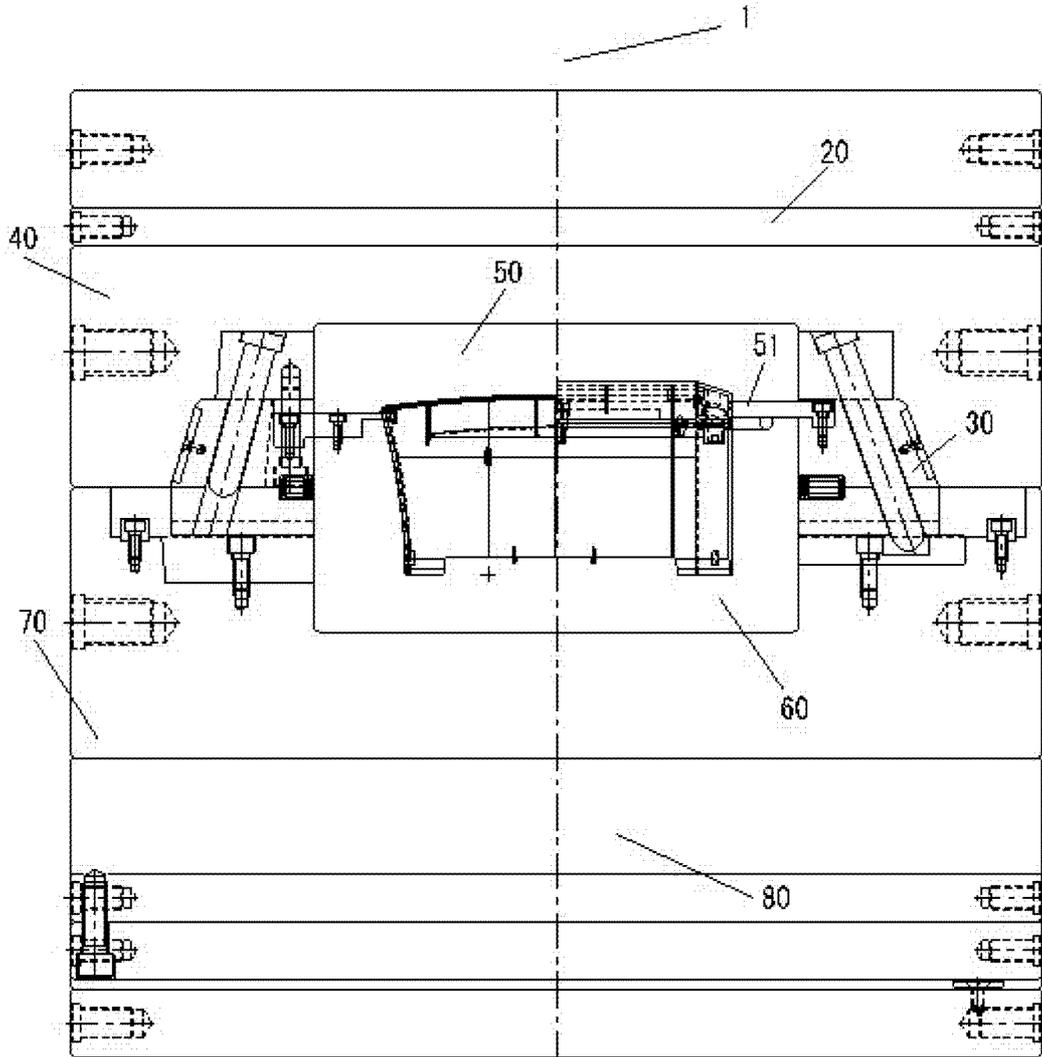


图 1