(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[3]
B29H 23/03

(11) 공개번호 특1984-0001476
(43) 공개일자 1984년05월07일

(21) 출원번호 특1982-0004393
(22) 출원일자 1982년09월29일

(30) 우선권주장 30745 1981년10월01일 미국(US)
(71) 출원인 레이켐 에이/에스 아인즈 페데르 다우그쉬
덴마크왕국 글로스트럽 2600 포름에르반겐 14
(72) 발명자 죠르겐 비쓰
미합중국 캘리포니아 94022 로스 알토스 골든 웨이 1156
(74) 대리인 남상육, 남상선

심사청구 : 없음

(54) 랩 어라운드 형성방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

랩 어라운드 형성방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 개봉 배열에 있어 본 발명의 방법에 사용된 절개한 주형의 수직 투시도이고,

제2도는 밀봉했을 때 제1도의 주형의 성분 A-A에 따른 절단면도이고,

제3도는 주형의 개봉 후 제1도의 주형에 위치한 패리슨(parison)의 측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

a) 패리슨의 적어도 하나의 세로의 모서리부분은 주형의 두 부분 사이에서 유지되는 주형을 폐쇄한 것과 같이 개방 절개 주형 내에 중합성 물질의 관형태 패리슨을 위치시켜 직립하는 밀봉수단을 형성하고,

b) 차압으로 밀봉주형과 접촉하는 패리슨을 팽창시켜 체부를 형성시키고;

c) 물품을 세로의 모서리부분 또는 각각의 모서리부분을 따라 절개함을 특징으로 하여 세로로 절개한 것에 인접한 직립하는 밀봉 수단을 갖는 세로로 절개한 일반적으로 관형체 부위로 구성된 랩어라운드 밀봉 부품의 형성방법.

청구항 2

상기 1항에 있어 물품의 절개는 핀치라인을 따라 행해져서 각각의 세로의 모서리부분 또는 그 부위에서 주형이 밀봉하여 형성되는 상기 1항의 형성방법.

청구항 3

상기 1 또는 2항에 있어 패리슨의 모서리 부분을 줘는 주형을 압착에 의해 상기 부위를 주형하여 밀봉 수단을 형성시키는 상기 1 또는 2항의 형성방법.

청구항 4

상기 항에 있어 주형이 형성되어 그 길이를 따라 단면적이 변화되는 물품을 제조하는 상기 항들의 방법.

청구항 5

상기 4항에 있어 물품의 최대 단면적 구역은 적어도 최소 단면적 구역보다 2배, 바람직하게 4배인 상기 4항의 방법.

청구항 6

상기 어느항에 있어 상기 차압은 밀봉된 주형내에 속이 빈 패리슨으로 기체를 도입시켜 그것에 의해 물품의 체부가 블로우-주형되게 하는 상기 항들의 방법.

청구항 7

상기 6항에 있어 기체는 패리슨의 실제적으로 축방향으로 도입되는 상기 6항의 방법.

청구항 8

상기 어느항에 있어 상기의 패리슨의 적어도 하나의 세로의 모서리부분은 실제적으로 그것의 전체적인 길이로 연장되는 상기 어느항의 방법.

청구항 9

상기 어느 항에 있어 상기 중합물질은 가교-결합할 수 있고 그 방법은 그 물질을 가교-결합함을 구성하는 상기 어느 항의 방법.

청구항 10

상기 어느항에 있어 적어도 부분적으로 회복할 수 있는 물품의 제조단계로 구성되는 상기 어느 항의 방법.

청구항 11

상기 어느항에 있어 패리슨은 압출에 의해 제조하는 상기 어느 항의 방법.

청구항 12

상기 어느항에 있어 주형이 형성되어 실제적으로 원주형의 말단부위와 더 큰 직경의 실제적으로 원주형의 중간 부위 상기 말단부위와 상기 중간부위를 연결하는 가늘어진 연결부위를 가진 물품을 제조하고 여기서 패리슨의 적어도 하나의 세로의 모서리 부위는 주형의 상기 패리슨과 각각 주어져 있는 상기 어느 항의 방법.

청구항 13

상기 어느항에 의한 방법으로 제조된 절개측과 일반적으로 체부위로 구성된 랩어라운드 밀봉 물품.

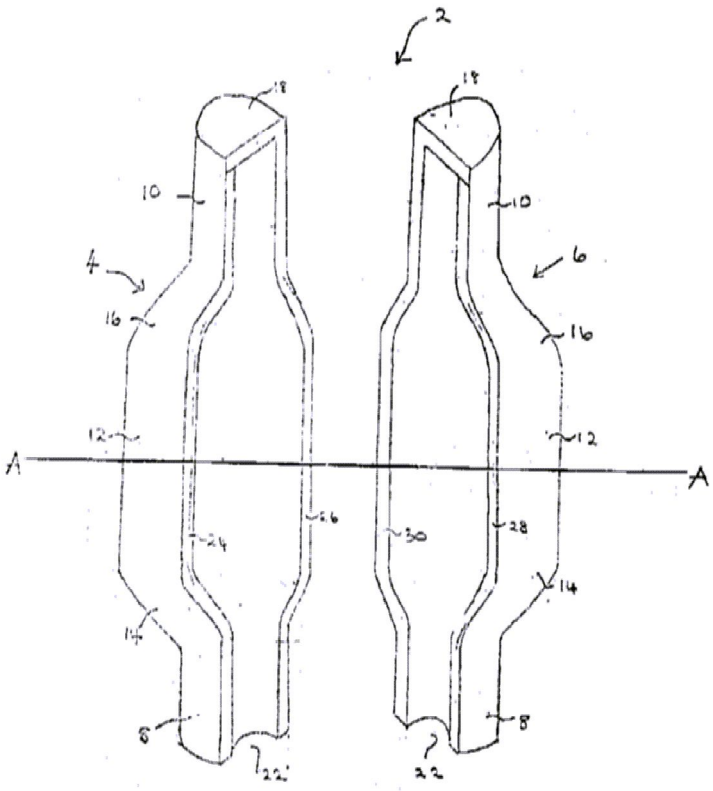
청구항 14

상기 13항에 따른 랩어라운드 밀봉 물품내에 봉입한 물체.

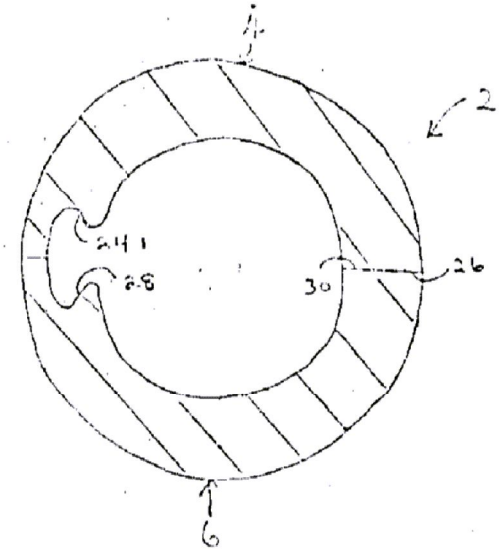
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1


2
18
19
10
10
4
6
16
16
12
12
A
A
24
26
30
28
14
14
8
8
22
22

도면2


4
2
24
28
30
26
6

도면3

