



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.III.1965 (P 107 932)

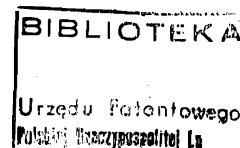
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.IX.1966

Kl. 87 a, 22

MKP B 25 b 27/60

UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Mieczysław Koziół, Mieczysław Łaszczyk,
inż. Mieczysław Pyrzyk, inż. Adam Sodo

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Grodziec
(Polska)

Przecinak śrubowy

1

Przedmiotem wynalazku jest przecinak śrubowy służący do przecinania nakrętek, których nie można odkręcić kluczem ślusarskim z powodu nadmiernego zniszczenia przez korozję. Dotychczas do przecinania nakrętek zniszczonych przez korozję używano zwykłego przecinaka ślusarskiego i kowadła przy czym ruch uderowy przecinaka nadawano siłą uderzenia młotka. Sposób ten w warunkach pracy górniczej jest niedoskonały ze względu na brak miejsca w urządzeniach na umieszczenie kowadła, oraz brak miejsca na rozmach młotkiem szczególnie w wyrobiskach górniczych w pokładach cienkich.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia przecinak w widoku z boku, Fig. 2 przecinak w widoku z przodu z częściowym przekrojem podłużnym po linii A-A, Fig. 3 przecinak w przekroju poprzecznym po linii B-B.

Przecinak śrubowy składa się z korpusu 1 z otworem wewnątrz nagwintowanym w przedniej części, w który wkręca się śrubę 2 zakończoną kulką 3 spełniającą rolę łożyska oporowego.

W dalszej części korpusu 1 otwór przechodzi w prowadnicę dla grotu tnącego 4 z wyżłobionym rowkiem 5, który zapobiega obrotowi grotu tnącego 4 przez dokręcenie śruby 6 spełniającej rolę prowadnika.

Korpus 1 zakończony jest obejmą o kształcie zbliżonym do przecinanej nakrętki 7.

2

Sposób działania jest następujący: na przecinaną nakrętkę 7 nakłada się obejmę korpusu 1.

Przez dokręcenie śruby 2 wywiera się nacisk na grot tnący 4, który przecina nakrętkę ostrym końcem i wcinając się dalej rozsadza ją.

Przecięta z jednej strony nakrętka 7 zostanie poluzowana na gwincie, dzięki czemu można ją lekko odkręcić. W przypadku całkowitego zniszczenia krawędzi nakrętki przez korozję można wykonać dwustronne przecięcie i połówki nakrętki odpadną same.

Przecinak śrubowy cechują zalety: mały ciężar, prosta obsługa, mała siła nacisku, przy czym nacisk ten na ramieniu minimum 200 mm nie przekracza 15 kG, nieduże rozmiary, co ma szczególne znaczenie w trudnych warunkach wyrobisk górniczych, oraz nie niszczy gwintu na śrubie.

Przecinak śrubowy można stosować do przecinania nakrętek zniszczonych przez korozję lub z innych przyczyn, w przypadku zniszczenia krawędzi.

W wyrobiskach górniczych przecinak śrubowy szczególnie nadaje się do przecinania zniszczonych nakrętek od śrub łączących poprzeczkę z łańcuchem przy przenośniku zgrzeblowym.

Wymiana poprzeczek w przenośnikach zgrzeblowych, następuje dość często i w związku z tym występują trudności podłożenia kowadła pod przecinaną nakrętkę, a w szczególności przy przecinaniu nakrętki w łańcuchu dolnym (powrotnym). Dla tego rodzaju czynności jedynym najbardziej eko-

nomicznym rozwiązaniem jest zastosowanie przecinaka śrubowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przecinak śrubowy znamieny tym, że korpus 1 zakończony obejmą z otworem nagwintowanym w przedniej części jest zaopatrzony śrubą 2 i grot tnący 4.

2. Przecinak śruby wg zastrz. 1 znamieny tym, że śruba 2 osadzona jest w przedniej części korpusu 1, przy czym wywołuje ona nacisk wzdłuż osi na grot tnący 4.

3. Przecinak śrubowy wg zastrz. 1 znamieny tym, że grot tnący 4 osadzony jest w prowadnicy cylindrycznej wewnątrz korpusu 1.

