



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203109869 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201220674618. 2

(22) 申请日 2012. 12. 10

(73) 专利权人 泉州建江汽车配件制造有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市紫帽镇霞
茂村村委会边

(72) 发明人 叶建辉

(51) Int. Cl.

B25B 23/00 (2006. 01)

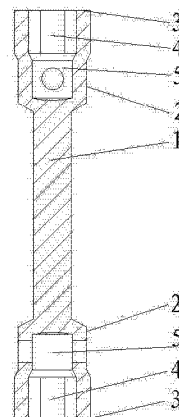
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种改进型的轮胎套筒

(57) 摘要

本实用新型公开一种改进型的轮胎套筒, 包括套杆, 所述套杆的两端设有套头, 套杆与套头采用金属制成一体结构, 两端的套头分别具有一端面和一开口, 所述开口自端面沿轴线向内延伸至与一驱动孔相通, 一开口的横截面呈六边形, 一驱动孔的横截面呈圆形, 由于设有以上结构, 该轮胎套筒结构简单、使用安全、延长套筒的使用寿命。



1. 一种改进型的轮胎套筒,包括套杆,所述套杆的两端设有套头,套杆与套头采用金属制成一体结构,两端的套头分别具有一端面和一开口,其特征在于:所述开口自端面沿轴线向内延伸至与一驱动孔相通,一开口的横截面呈六边形,一驱动孔的横截面呈圆形。

一种改进型的轮胎套筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拆卸轮胎螺丝的工具,特别涉及一种改进型的轮胎套筒。

背景技术

[0002] 大吨位的货车上轮胎螺丝一般上的很紧,在货车的行驶过程中轮胎需要更换时,通常采用轮胎套筒和一根撬杠来拆卸轮胎螺丝,由于轮胎套筒经常使用,次数增多,造成材料疲劳而裂开,甚至损坏;使每隔几天就要更换套筒,导致成本增加。

[0003] 有鉴于此,本发明人针对现有技术中轮胎套筒的上述缺陷深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处,本实用新型的目的在于提供一种降低成本,使用寿命长的轮胎套筒。

[0005] 为了达到上述之目的,本实用新型采用如下具体技术方案:一种改进型的轮胎套筒,包括套杆,所述套杆的两端设有套头,套杆与套头采用金属制成一体结构,两端的套头分别具有一端面和一开口,所述开口自端面沿轴线向内延伸至与一驱动孔相通,一开口的横截面呈六边形,一驱动孔的横截面呈圆形。

[0006] 与现有的技术相比,本实用新型具有以下突出优点和效果:由于设有以上结构,该轮胎套筒结构简单、使用安全、延长套筒的使用寿命。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

具体实施方式

[0009] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0010] 如图1所示,一种改进型的轮胎套筒,包括套杆1,所述套杆1的两端设有套头2,套杆1与套头2采用金属制成一体结构,两端的套头2分别具有一端面3和一开口4,所述开口4自端面沿轴线向内延伸至与一驱动孔5相通,一开口4的横截面呈六边形,一驱动孔5的横截面呈圆形,在拆卸或锁紧轮胎螺栓时,可以余留空间,减少操作力度,增加套筒的强度,该轮胎套筒结构简单、使用安全、延长套筒的使用寿命。

[0011] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

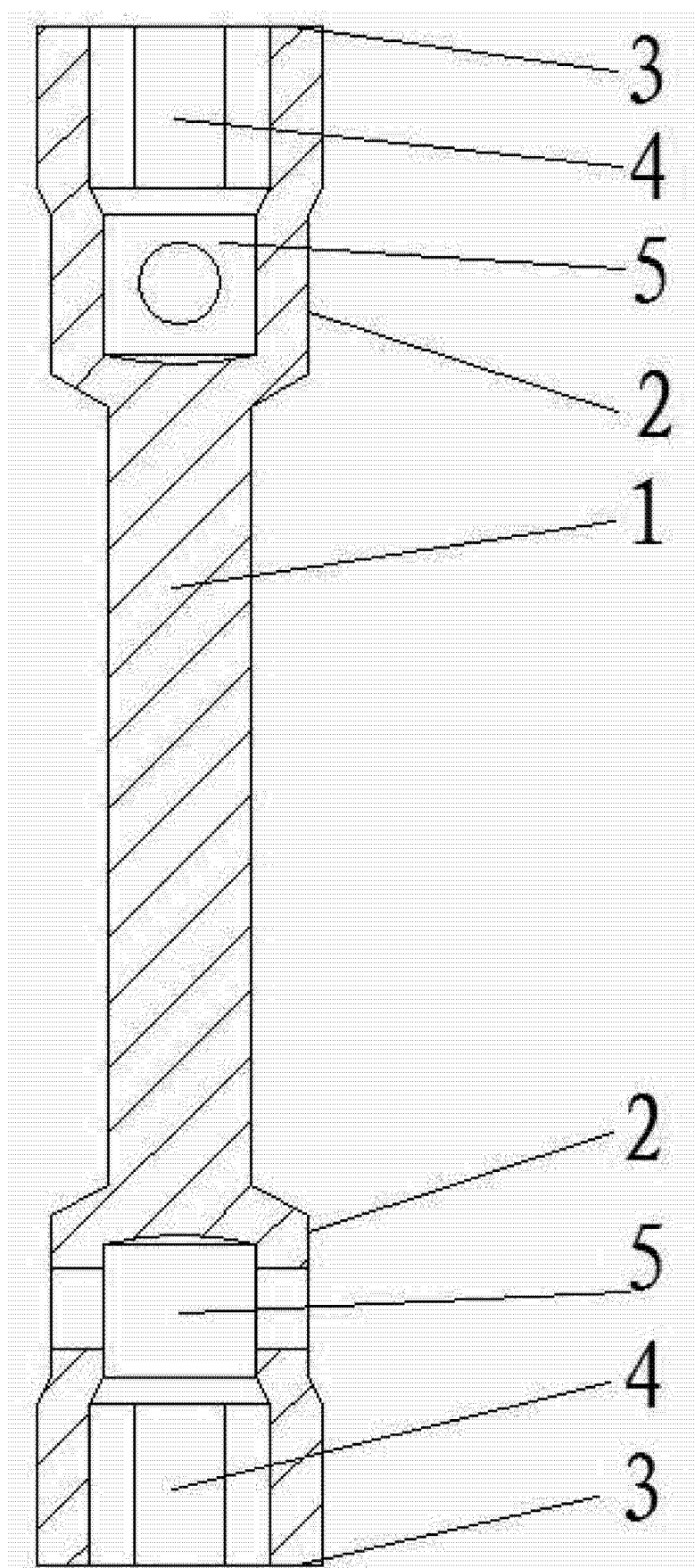


图 1