



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108836841 A

(43)申请公布日 2018. 11. 20

(21)申请号 201810686863.7

(22)申请日 2018.06.28

(71)申请人 冯梦楠

地址 315600 浙江省宁波市宁海县桃源街
道桃源北路

(72)发明人 冯梦楠

(74)专利代理机构 杭州天昊专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33283

代理人 程皓

(51) Int. Cl.

A61H 39/06(2006.01)

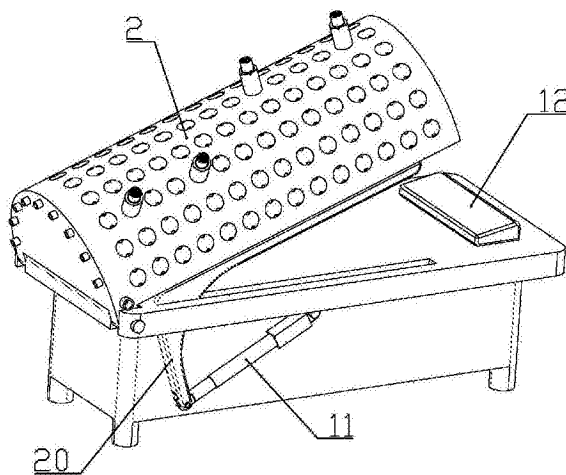
权利要求书2页 说明书8页 附图12页

(54)发明名称

一种无烟艾灸床

(57)摘要

本发明公开了一种无烟艾灸床,包括有床体、艾灸仓;艾灸仓成型有艾灸插槽;艾灸插槽可拆卸连接有密封盖或艾灸单元;艾灸单元包括主管体;主管体套设有外套管;主管体安装有弹性伸缩套;主管体下方成型有环形通气槽;第二凸安装有艾条卡圈;主管体成型有环形负压槽;环形负压槽成型有吸烟孔;连接管成型有倾斜设置的网孔板;艾灸插槽内成型有吸烟口、负压口;艾灸仓内成型有吸烟通道与交错连通的负压通道a、负压通道b;艾灸仓外壁成型有排烟接头与负压接头;排烟接头与负压接头分别与负压源连通。本发明采用了传统燃烧艾条的办法进行艾灸,效果比电艾灸好很多,艾条燃烧产生的烟雾与灰烬会排出室外,不会让使用者被烟雾呛到。



1. 一种无烟艾灸床,包括有床体,以及安装在床体上端的弧形艾灸仓;其特征在于:

所述艾灸仓侧壁成型有呈矩阵型分布的艾灸插槽;所述艾灸插槽可拆卸连接有密封盖或艾灸单元;

所述艾灸单元包括主管体;所述主管体上部外周套设有外套管;所述主管体中部外壁成型有第一凸圈;所述主管体外壁与外套管内壁之间位于第一凸圈上端安装有弹性伸缩套;所述弹性伸缩套上端固定连接于艾条进给推环;所述主管体侧壁位于第一凸圈上方垂直成型有条形通孔;所述艾条进给推环内壁成型有穿过所述条形通孔的推头;所述第一凸圈成型有竖直贯穿第一凸圈的负压通气口,负压通气口上端与弹性伸缩套连通;

所述主管体侧壁位于第一凸圈下方成型有第二凸圈;所述第一凸圈下端与第二凸圈上端所成空间为环形通气槽;

所述第二凸圈位置内壁成型有卡头;

所述主管体外壁位于第二凸圈下部成型有第三凸圈;所述第二凸圈下端与第三凸圈上端所成空间为环形负压槽;所述环形负压槽侧壁成型有吸烟孔;

所述主管体内壁下端成型有内凸圈;所述主管体内位于内凸圈上端连接有连接管;所述连接管上端成型有倾斜设置的网孔板;

所述艾灸插槽下部成型有与所述第三凸圈下端面相抵的内定位凸圈;每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形通气槽相连通的负压口;所述艾灸仓侧壁内部沿轴向等距成型有将同一周向上所有负压口连通的弧形负压通道a;所述艾灸仓侧壁内部位于艾灸仓一侧下端成型有将所有负压通道a连通的负压通道b;所述艾灸仓外侧位于负压通道b一端成型有与负压通道b相连通的负压接头;

每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形负压槽相连通的吸烟口;所述艾灸仓侧壁内部沿周向等距成型有将同一轴线上所有吸烟口连通的吸烟通道;所述艾灸仓外侧位于各个吸烟通道一端成型有与吸烟通道相连通的排烟接头;所述排烟接头、负压接头分别通过管道与负压源连接;

所述艾灸仓下端后部成型有与所述床体后端转动连接的固定架;所述床体侧壁安装有一端与床体转动连接的电动推杆;所述艾灸仓两侧下端固定连接有下部与所述电动推杆另一端转动连接的连接架;

所述床体内安装有控制器,所述电动推杆与控制器电连接,所述控制器还连接有控制电动推杆伸长或缩短的电动推杆开关。

2. 如权利要求1所述一种艾灸仪,其特征在于:所述负压源为离心排风机;所述离心排风机包括底座,以及固定连接在底座上端的泵壳;所述泵壳后端安装有电机;所述泵壳外壁靠近底座一侧成型有排烟管接头;所述泵壳内正对于排烟管接头位置安装有与所述电机的输出轴固定连接的离心风叶;

所述泵壳前端固定连接于连接盖;所述连接盖中心成型有吸气通孔;所述连接盖前端固定连接于吸气壳体;所述吸气壳体前端沿周向等角度成型有吸气接头;

所述吸气壳体内转动连接有圆形阀板;所述圆形阀板偏心成型有选通阀口,所述圆形阀板转动时所述选通阀口轮流与各个所述吸气接头导通;

所述吸气壳体中心成型有阀板转轴;所述圆形阀板后端中心成型有与所述阀板转轴转动连接的转动套;

所述圆形阀板后端中间成型有与所述圆形阀板同心设置的齿轮连接架；所述齿轮连接架后端外周成型有从动齿轮；

所述连接盖远离泵壳一侧的端面偏心位置成型有齿轮安装轴；所述齿轮安装轴转动连接有减速齿轮a以及与减速齿轮a同轴固定连接且直径比减速齿轮a小的减速齿轮b；所述电机的输出轴前端固定连接有与所述减速齿轮a啮合的驱动齿轮，所述减速齿轮b与所述从动齿轮啮合传动连接。

3.如权利要求1所述一种艾灸仪，其特征在于：所述床体上端两侧成型有滑槽；所述艾灸仓两侧下端成型有与所述滑槽滑动连接的滑条；所述艾灸仓两端可拆卸连接有布帘；所述床体上端远离艾灸仓一侧安装有枕头。

一种无烟艾灸床

技术领域

[0001] 本发明属于艾灸设备的技术领域,具体涉及一种无烟艾灸床。

背景技术

[0002] 文献号为CN206852793U的中国专利文献公开了一种吸入式电热无烟艾灸仓,涉及艾灸设备的技术领域,包括主仓体、移动仓体、艾灸盒和控制器,主仓体上设置有第一安装孔,主仓体的两侧上设置有滑动轨道,主仓体的内侧上设置有温度传感器;移动仓体经滑动轨道卡设于主仓体的内侧上,移动仓体上设置有第二安装孔;艾灸盒内设置有喷吸式风扇和加热炉,加热炉内设置有自控温电加热片,该加热炉上设置有第二通孔,盒盖上设置有第三通孔;安装孔的外侧均形成卡口,艾灸盒经该卡口可拆卸地设置于第一安装孔或第二安装孔上;喷吸式风扇和自控温电加热片分别信号连接于信号端口,该信号端口信号连接于控制器,该温度传感器也信号连接于控制器。

[0003] 上述专利是电加热的方式进行艾灸,效果比传统燃烧方式的艾灸的效果差许多,但传统方式的艾灸会产生烟雾与灰烬,烟雾容易呛到病人和医护人员,艾条产生的灰烬容易落到病人身上,未完全熄灭的灰烬甚至会造成烫伤,使用效果不理想。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是:针对现有技术存在的不足,提供一种传统点燃方式、自动排烟除灰的自动排烟式艾灸床。

[0005] 为实现本发明之目的,采用以下技术方案予以实现:一种无烟艾灸床,包括有床体,以及安装在床体上端的弧形艾灸仓;所述艾灸仓侧壁成型有呈矩阵型分布的艾灸插槽;所述艾灸插槽可拆卸连接有密封盖或艾灸单元。

[0006] 所述艾灸单元包括主管体;所述主管体上部外周套设有外套管;所述主管体中部外壁成型有第一凸圈;所述主管体外壁与外套管内壁之间位于第一凸圈上端安装有弹性伸缩套;所述弹性伸缩套上端固定连接有艾条进给推环;所述主管体侧壁位于第一凸圈上方垂直成型有条形通孔;所述艾条进给推环内壁成型有穿过所述条形通孔的推头;所述第一凸圈成型有垂直贯穿第一凸圈的负压通气口,负压通气口上端与弹性伸缩套连通。

[0007] 所述主管体侧壁位于第一凸圈下方成型有第二凸圈;所述第一凸圈下端与第二凸圈上端所成空间为环形通气槽。

[0008] 所述第二凸圈位置内壁成型有卡头。

[0009] 所述主管体外壁位于第二凸圈下部成型有第三凸圈;所述第二凸圈下端与第三凸圈上端所成空间为环形负压槽;所述环形负压槽侧壁成型有吸烟孔。

[0010] 所述主管体内壁下端成型有内凸圈;所述主管体内位于内凸圈上端连接有连接管;所述连接管上端成型有倾斜设置的网孔板。

[0011] 所述艾灸插槽下部成型有与所述第三凸圈下端面相抵的内定位凸圈;每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形通气槽相连通的负压口;所述艾灸仓侧壁内部沿轴向等距成

型有将同一周向上所有负压口连通的弧形负压通道a;所述艾灸仓侧壁内部位于艾灸仓一侧下端成型有将所有负压通道a连通的负压通道b;所述艾灸仓外侧位于负压通道b一端成型有与负压通道b相连通的负压接头。

[0012] 每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形负压槽相连通的吸烟口;所述艾灸仓侧壁内部沿周向等距成型有将同一轴线上所有吸烟口连通的吸烟通道;所述艾灸仓外侧位于各个吸烟通道一端成型有与吸烟通道相连通的排烟接头;所述排烟接头、负压接头分别通过管道与负压源连接。

[0013] 所述艾灸仓下端后部成型有与所述床体后端转动连接的固定架;所述床体侧壁安装有一端与床体转动连接的电动推杆;所述艾灸仓两侧下端固定连接有下部与所述电动推杆另一端转动连接的连接架;

所述床体内安装有控制器,所述电动推杆与控制器电连接,所述控制器还连接有控制电动推杆伸长或缩短的电动推杆开关。

[0014] 作为优化方案:所述负压源为离心排风机;所述离心排风机包括底座,以及固定连接在底座上端的泵壳;所述泵壳后端安装有电机;所述泵壳外壁靠近底座一侧成型有排烟管接头;所述泵壳内正对于排烟管接头位置安装有与所述电机的输出轴固定连接的离心风叶。

[0015] 所述泵壳前端固定连接连接盖;所述连接盖中心成型有吸气通孔;所述连接盖前端固定连接有吸气壳体;所述吸气壳体前端沿周向等角度成型有吸气接头。

[0016] 所述吸气壳体内转动连接有圆形阀板;所述圆形阀板偏心成型有选通阀口,所述圆形阀板转动时所述选通阀口轮流与各个所述吸气接头导通。

[0017] 所述吸气壳体中心成型有阀板转轴;所述圆形阀板后端中心成型有与所述阀板转轴转动连接的转动套。

[0018] 所述圆形阀板后端中间成型有与所述圆形阀板同心设置的齿轮连接架;所述齿轮连接架后端外周成型有从动齿轮。

[0019] 所述连接盖远离泵壳一侧的端面偏心位置成型有齿轮安装轴;所述齿轮安装轴转动连接有减速齿轮a以及与减速齿轮a同轴固定连接且直径比减速齿轮a小的减速齿轮b;所述电机的输出轴前端固定连接有与所述减速齿轮a啮合的驱动齿轮,所述减速齿轮b与所述从动齿轮啮合传动连接。

[0020] 作为优化方案:所述床体上端两侧成型有滑槽;所述艾灸仓两侧下端成型有与所述滑槽滑动连接的滑条;所述艾灸仓两端可拆卸连接有布帘;所述床体上端远离艾灸仓一侧安装有枕头。

[0021] 作为优化方案:所述负压源为负压过滤组件,所述负压过滤组件包括外桶;所述外桶内部安装有侧壁为上宽下窄的圆锥面形状的导流内桶;所述导流内桶上部侧壁沿周向等角度成型有侧漏孔,所述导流内桶外壁低于侧漏孔的位置成型有滤棉定位座;所述滤棉定位座上端安装有滤棉。

[0022] 所述导流内桶上端安装有排气罩;所述排气罩下端成型有喷淋板;所述喷淋板上均匀成型有喷淋孔;所述喷淋板外周成型有与喷淋板呈阶梯分布并比喷淋板高的排气;所述排气板上等角度均匀成型有排气孔;所述排气罩上端成型有下端与所述外桶上端抵接的外桶连接座;所述排气罩中心成型有通气管。

[0023] 所述排气罩上端连接有桶盖;所述桶盖中心成型有与所述通气管相通的选通阀插口;所述桶盖偏心位置成型有出气管接头。

[0024] 所述外桶内壁下部成型有隔离板;所述外桶下端连接有底盖;所述外桶内位于隔离板下方固定安装有电机;所述电机上端固定连接磁性转盘a。

[0025] 所述导流内桶内底部转动连接有水轮;所述水轮下部连接有与磁性转盘a通过磁力传动的磁性转盘b;所述通气管下端延伸到靠近水轮的上端。

[0026] 所述水轮包括水轮主体;所述水轮主体下端成型有水轮定位座b;所述水轮定位座b侧壁成型有回流孔b;所述水轮定位座b下端成型有连接螺纹;所述磁性转盘b中心成型有水轮定位座a;所述水轮定位座a下部与所述连接螺纹固定连接,上部与所述水轮定位座b套接;所述水轮定位座a侧壁成型有与所述回流孔b相对的回流孔a。

[0027] 所述水轮主体侧壁等角度成型有水轮扇叶;所述水轮主体侧壁位于每两个所述水轮扇叶之间成型有与所述回流孔b相互导通的回流孔c。

[0028] 所述选通阀插口上端安装有选通阀;所述选通阀包括插接在所述选通阀插口内的风轮壳体;所述风轮壳体内安装有气动风轮;所述风轮壳体上端面为阀盖;所述阀盖中心成型有阀板连接架。

[0029] 所述风轮壳体上端固定连接选通阀外壳;所述选通阀外壳上端等角度成型有抽气接头。

[0030] 所述选通阀外壳下端安装有阀板;所述气动风轮上端成型有与阀板连接架转动插接的连接轴;所述阀板下端中心成型有与连接轴固定连接的阀板连接套;所述阀板与所述抽气接头相对位置成型有选通阀孔。

[0031] 作为优化方案:所述桶盖上转动连接有提手;所述桶盖上端成型有能够容纳所述提手的半圆形的提手槽。

[0032] 作为优化方案:所述排气罩位于排气板外周为内桶连接圈;所述内桶连接圈外壁成型有限位块;所述导流内桶内壁上部成型有与限位块卡接的卡槽。

[0033] 作为优化方案:所述内桶连接圈上端与外桶连接座下端之间的部分为上宽下窄的圆锥面形状的连接板。

[0034] 作为优化方案:所述网孔板最低点与吸烟孔最低点等高;所述网孔板最高点与吸烟孔最高点等高。

[0035] 作为优化方案:所述外套管内壁上端成型有与主管体外壁上端螺纹固定连接的内连接圈;所述外套管侧壁上部成型有通气口。

[0036] 与现有技术相比较,本发明的有益效果是:使用者躺在床体上,头部枕于枕头上,将艾灸仓滑动到使用者身体治疗部位。

[0037] 将点燃后的艾条插入艾灸单元上的主体管中,拔下艾灸仓相应位置上的密封盖,并将艾灸单元插入艾灸插槽中,此时环形负压槽与吸烟口相对,环形通气槽与负压口相对。

[0038] 负压源开始工作,当负压源与排烟接头相通时,艾条燃烧产生的烟雾与灰烬经过负压作用,从网孔板上经过吸烟孔、吸烟口、吸烟通道、排烟接头进入负压源中,从而实现烟雾与灰烬的处理。

[0039] 当负压源与负压接头接通时,负压产生的吸力经过负压通道a、负压通道b、负压口传递到环形通气槽处,弹性伸缩管经过负压通气口与环形通气槽连通,最终由于负压的吸

引,使弹性伸缩管向下运动;弹性伸缩管上的推头与艾条卡接,使得艾条随着弹性伸缩管向下运动;当负压源与负压接头不连通时,弹性伸缩管由于自身弹性作用向上运动,但由于艾条卡圈上的卡头与艾条相互卡接,使艾条不随着弹性伸缩管的上升而改变位置。

[0040] 作为负压源的离心排风机进行工作时,电机带动离心扇叶转动,使得吸气通孔处产生负压,从各个艾灸单元内抽出的烟雾和灰烬从排烟管接头排出,最后通过与排烟管接头连接的排烟管排放到室外。

[0041] 电机输出轴末端的驱动齿轮与减速齿轮a啮合进行一级减速,与减速齿轮a同轴固定连接的减速齿轮b与圆形阀盘上的从动齿轮啮合进行二级减速,圆形阀盘较慢的转动,使得选通阀口间歇性与吸气接头相导通,最终使得各个吸气接头间歇性产生负压。

[0042] 作为负压源的负压过滤组件工作时,电机转动带动磁性转盘a转动,磁性转盘a与磁性转盘b相互吸引,使得磁性转盘b带动水轮转动,由于水轮的转动,使水轮附近产生负压,通气管内的气体自上而下流动,艾灸仓内的烟与灰烬通过选通阀进入通气管;气体经过气动风轮时,气体会推动气体风轮转动,气动风轮带动阀板转动,阀板上的选通阀孔间歇性与各个抽气接头相通,在同一时间内仅有少量的艾灸单元与负压过滤组件连通,使得吸烟孔位置能够形成较大的负压,保证艾条产生的烟雾和灰烬能被充分吸走。

[0043] 导流内桶中的水在水轮驱动下沿着导流内桶桶壁高速旋转形成一个动态的水膜,这样在烟从通气管流出后,会随着导流内桶内壁的水膜一并作旋转运动,烟气与水膜接触过程中,使烟中的颗粒物与灰烬溶于水中,水膜上部的水达到侧漏孔处,部分水经过侧漏孔进入外桶与导流内桶之间,并经过滤棉的吸附滤除掉大部分颗粒物,经过滤的水流到外桶桶底,另一部分水连同过滤后的气体经过排气孔进入排气罩上端,气体经过出气管接头再经排气管道流到室外,自下而上经过排气孔的水经过排气板流进喷淋板,并从喷淋孔均匀的滴落进导流内桶内部,进而与通气管流出的烟气充分接触,增强了过滤效果;在水轮周围水产生的离心力作用下,使外桶内底部的水依次经过回流孔a、回流孔b、回流孔c甩入导流内桶中,以便进行下一循环。

附图说明

[0044] 图1、图2是本发明的结构示意图。

[0045] 图3是本发明艾灸单元的安装结构示意图。

[0046] 图4、图5是本发明艾灸仓的结构示意图。

[0047] 图6是本发明艾灸单元的结构示意图。

[0048] 图7是本发明艾灸单元分解结构示意图。

[0049] 图8、图9是本发明离心排风机的结构示意图。

[0050] 图10、图11是本发明离心排风机的分解结构示意图。

[0051] 图12是本发明负压过滤组件的结构示意图。

[0052] 图13是本发明负压过滤组件的剖面结构示意图。

[0053] 图14是本发明选通阀的分解结构示意图。

[0054] 图15是本发明图13中A区域的放大结构示意图。

[0055] 图16是本发明负压过滤组件的分解结构示意图。

[0056] 图17是本发明排气罩的结构示意图。

[0057] 图18是本发明水轮的结构示意图。

[0058] 1、床体；11、电动推杆；12、枕头；2、艾灸仓；20、连接架；21、密封盖；22、布帘；23、排烟接头；231、吸烟口；232、吸烟通道；24、负压接头；241、负压口；242、负压通道a；243、负压通道b；25、艾灸插槽；251、内定位凸圈；26、固定架；3、艾灸单元；30、艾条；31、主管体；311、内凸圈；312、条形通孔；313、第一凸圈；3131、负压通气口；314、第二凸圈；3141、卡圈安装口；315、第三凸圈；316、环形通气槽；317、环形负压槽；3171、吸烟孔；32、网孔板；321、连接管；33、艾条卡圈；331、卡头；34、弹性伸缩管；341、艾条进给推环；3411、推头；35、外套管；351、通气口；352、内连接圈；5、离心排风机；50、底座；51、泵壳；511、排烟管接头；52、电机；521、驱动齿轮；53、连接盖；531、吸气通孔；532、齿轮安装轴；54、吸气壳体；541、吸气接头；542、阀板转轴；55、离心风叶；56、圆形阀板；561、选通阀口；562、转动套；563、齿轮连接架；564、从动齿轮；571、减速齿轮a；572、减速齿轮b；6、选通阀；61、选通阀外壳；611、抽气接头；62、风轮壳体；621、阀盖；622、阀板连接架；63、阀板；631、选通阀孔；632、阀板连接套；64、气动风轮；641、连接轴；7、负压过滤组件；70、滤棉；71、外桶；711、隔离板；72、底盖；73、电机；731、磁性转盘a；74、导流内桶；741、侧漏孔；742、滤棉定位座；743、卡槽；75、磁性转盘b；751、水轮定位座a；7511、回流孔a；76、水轮；761、连接螺纹；762、水轮定位座b；7621、回流孔b；763、水轮主体；7631、回流孔c；764、水轮扇叶；77、排气罩；770、喷淋板；7701、喷淋孔；771、排气板；7711、排气孔；772、内桶连接圈；7721、限位块；773、连接板；774、外桶连接座；775、通气管；78、桶盖；781、出气管接头；782、提手槽；783、选通阀插口；79、提手。

具体实施方式

[0059] 实施例1

根据图1-7所示，本实施例所述的一种无烟艾灸床，包括有床体，以及安装在床体上端的弧形艾灸仓；所述艾灸仓侧壁成型有呈矩阵型分布的艾灸插槽25；所述艾灸插槽可拆卸连接有密封盖21或艾灸单元3。

[0060] 所述艾灸单元包括主管体31；所述主管体上部外周套设有外套管35；所述主管体中部外壁成型有第一凸圈313；所述主管体外壁与外套管内壁之间位于第一凸圈上端安装有弹性伸缩套34；所述弹性伸缩套上端固定连接有艾条进给推环341；所述主管体侧壁位于第一凸圈上方竖直成型有条形通孔312；所述艾条进给推环内壁成型有穿过所述条形通孔的推头3411；所述第一凸圈成型有竖直贯穿第一凸圈的负压通气口3131，负压通气口3131上端与弹性伸缩套连通。

[0061] 所述主管体侧壁位于第一凸圈下方成型有第二凸圈；所述第一凸圈下端与第二凸圈上端所成空间为环形通气槽316。

[0062] 所述第二凸圈侧壁成型有一侧开口的卡圈安装口3141；所述卡圈安装口内固定安装有艾条卡圈33；所述艾条卡圈内径与主管体内径大小相同；所述艾条卡圈内壁成型有卡头331。

[0063] 所述主管体外壁位于第二凸圈下部成型有第三凸圈315；所述第二凸圈下端与第三凸圈上端所成空间为环形负压槽317；所述环形负压槽侧壁成型有吸烟孔3171。

[0064] 所述主管体内壁下端成型有内凸圈311；所述主管体内位于内凸圈上端连接有连接管321；所述连接管上端成型有倾斜设置的网孔板32。

[0065] 所述艾灸插槽下部成型有与所述第三凸圈下端面相抵的内定位凸圈251;每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形通气槽相连通的负压口241;所述艾灸仓侧壁内部沿轴向等距成型有将同一周向上所有负压口连通的弧形负压通道a242;所述艾灸仓侧壁内部位于艾灸仓一侧下端成型有将所有负压通道a连通的负压通道b243;所述艾灸仓外侧位于负压通道b一端成型有与负压通道b相连通的负压接头24。

[0066] 每个所述艾灸插槽侧壁成型有与所述环形负压槽相连通的吸烟口231;所述艾灸仓侧壁内部沿周向等距成型有将同一轴线上所有吸烟口连通的吸烟通道232;所述艾灸仓外侧位于各个吸烟通道一端成型有与吸烟通道相连通的排烟接头23;所述排烟接头、负压接头分别通过管道与负压源连接。

[0067] 所述艾灸仓下端后部成型有与所述床体后端转动连接的固定架26;所述床体侧壁安装有一端与床体转动连接的电动推杆11;所述艾灸仓两侧下端固定连接下部与所述电动推杆另一端转动连接的连接架20;

所述床体内安装有控制器,所述电动推杆与控制器电连接,所述控制器还连接有控制电动推杆伸长或缩短的电动推杆开关。

[0068] 使用者躺在床体1上,头部枕于枕头12上,按下电动推杆开关,将艾灸仓罩在使用者身上。

[0069] 将点然后的艾条30插入艾灸单元3上的主体管31中,拔下艾灸仓相应位置上的密封盖21,并将艾灸单元插入艾灸插槽25中,此时环形负压槽317与吸烟口231相对,环形通气槽316与负压口241相对。

[0070] 负压源开始工作,当负压源与排烟接头23相通时,艾条燃烧产生的烟雾与灰烬经过负压作用,从网孔板32上经过吸烟孔3171、吸烟口、吸烟通道232、排烟接头23进入负压源中,从而实现烟雾与灰烬的处理。

[0071] 当负压源与负压接头24接通时,负压产生的吸力经过负压通道a242、负压通道b243、负压口241传递到环形通气槽处,弹性伸缩管34经过负压通气口3131与环形通气槽连通,最终由于负压的吸引,使弹性伸缩管向下运动;弹性伸缩管上的推头3411与艾条卡接,使得艾条随着弹性伸缩管向下运动;当负压源与负压接头不连通时,弹性伸缩管由于自身弹性作用向上运动,但由于艾条卡圈33上的卡头331与艾条相互卡接,使艾条不随着弹性伸缩管的上升而改变位置。

[0072] 实施例2

结合图8-图11所示,本实施例在实施例1的基础上作出以下改进:所述负压源为离心排风机5;所述离心排风机包括底座50,以及固定连接在底座上端的泵壳51;所述泵壳后端安装有电机52;所述泵壳外壁靠近底座一侧成型有排烟管接头511;所述泵壳内正对于排烟管接头位置安装有与所述电机的输出轴固定连接的离心风叶。

[0073] 所述泵壳前端固定连接连接盖53;所述连接盖中心成型有吸气通孔531;所述连接盖前端固定连接有吸气壳体54;所述吸气壳体前端沿周向等角度成型有吸气接头541。

[0074] 所述吸气壳体内转动连接有圆形阀板56;所述圆形阀板偏心成型有选通阀口561,所述圆形阀板转动时所述选通阀口轮流与各个所述吸气接头导通。

[0075] 所述吸气壳体中心成型有阀板转轴542;所述圆形阀板56后端中心成型有与所述阀板转轴转动连接的转动套562。

[0076] 所述圆形阀板后端中间成型有与所述圆形阀板同心设置的齿轮连接架563;所述齿轮连接架后端外周成型有从动齿轮564。

[0077] 所述连接盖远离泵壳一侧的端面偏心位置成型有齿轮安装轴532;所述齿轮安装轴转动连接有减速齿轮a571以及与减速齿轮a同轴固定连接且直径比减速齿轮a小的减速齿轮b572;所述电机的输出轴前端固定连接有与所述减速齿轮a啮合的驱动齿轮521,所述减速齿轮b与所述从动齿轮啮合传动连接。

[0078] 作为负压源的离心排风机5进行工作时,电机52带动离心扇叶55转动,使得吸气通孔531处产生负压,从各个艾灸单元内抽出的烟雾和灰烬从排烟管接头511排出,最后通过与排烟管接头连接的排烟管排放到室外。

[0079] 电机输出轴末端的驱动齿轮与减速齿轮a571啮合进行一级减速,与减速齿轮a同轴固定连接的减速齿轮b572与圆形阀盘56上的从动齿轮564啮合进行二级减速,圆形阀盘较慢的转动,使得选通阀口561间歇性与吸气接头541相导通,最终使得各个吸气接头间歇性产生负压。

[0080] 实施例3

本实施例在实施例1的基础上作出以下改进:所述网孔板最低点与吸烟孔最低点等高;所述网孔板最高点与吸烟孔最高点等高。

[0081] 所述外套管内壁上端成型有与所述主管体外壁上端螺纹固定连接的连接圈352;所述外套管侧壁上部成型有通气口351。

[0082] 实施例4

结合图12-图18所示,本实施例在实施例1的基础上作出以下改进:所述负压源为负压过滤组件,所述负压过滤组件包括外桶71;所述外桶内部安装有侧壁为上宽下窄的圆锥面形状的导流内桶74;所述导流内桶上部侧壁沿周向等角度成型有侧漏孔741,所述导流内桶外壁低于侧漏孔的位置成型有滤棉定位座742;所述滤棉定位座上端安装有滤棉70。

[0083] 所述导流内桶上端安装有排气罩77;所述排气罩下端成型有喷淋板770;所述喷淋板上均匀成型有喷淋孔7701;所述喷淋板外周成型有与喷淋板呈阶梯分布并比喷淋板高的排气板771;所述排气板上等角度均匀成型有排气孔7711;所述排气罩上端成型有下端与所述外桶上端抵接的外桶连接座774;所述排气罩中心成型有通气管775。

[0084] 所述排气罩上端连接有桶盖78;所述桶盖中心成型有与所述通气管相通的选通阀插口783;所述桶盖偏心位置成型有出气管接头781。

[0085] 所述外桶内壁下部成型有隔离板711;所述外桶下端连接有底盖72;所述外桶内位于隔离板下方固定安装有电机73;所述电机上端固定连接磁性转盘a731。

[0086] 所述导流内桶内底部转动连接有水轮76;所述水轮下部连接有与所述磁性转盘a通过磁力传动的磁性转盘b75;所述通气管下端延伸到靠近水轮的上端。

[0087] 所述水轮包括水轮主体763;所述水轮主体下端成型有水轮定位座b762;所述水轮定位座b侧壁成型有回流孔b7621;所述水轮定位座b下端成型有连接螺纹761;所述磁性转盘b中心成型有水轮定位座a751;所述水轮定位座a下部与所述连接螺纹固定连接,上部与所述水轮定位座b套接;所述水轮定位座a侧壁成型有与所述回流孔b相对的回流孔a7511。

[0088] 所述水轮主体侧壁等角度成型有水轮扇叶764;所述水轮主体侧壁位于每两个所述水轮扇叶之间成型有与所述回流孔b相互导通的回流孔c7631。

[0089] 所述选通阀插口上端安装有选通阀6;所述选通阀包括插接在所述选通阀插口内的风轮壳体 62;所述风轮壳体内安装有气动风轮64;所述风轮壳体上端面为阀盖621;所述阀盖中心成型有阀板连接架622。

[0090] 所述风轮壳体上端固定连接选通阀外壳61;所述选通阀外壳上端等角度成型有抽气接头611。

[0091] 所述选通阀外壳下端安装有阀板63;所述气动风轮上端成型有与所述阀板连接架转动插接的连接轴641;所述阀板下端中心成型有与所述连接轴固定连接的阀板连接套632;所述阀板与所述抽气接头相对位置成型有选通阀孔631。

[0092] 所述外桶外壁上安装有控制面板,所述控制面板、所述电机分别与控制器电连接,所述控制面板上设置有启停按钮以及用于控制电机转速的加速按钮、减速按钮。

[0093] 电机73转动带动磁性转盘a731转动,磁性转盘a与磁性转盘b75相互吸引,使得磁性转盘b带动水轮76转动,由于水轮的转动,使水轮附近产生负压,通气管775内的气体自上而下流动,艾灸仓内的烟与灰烬通过选通阀6进入通气管;气体经过气动风轮64时,气体会推动气体风轮转动,气动风轮带动阀板63转动,阀板上的选通阀孔631间歇性与各个抽气接头相通,在同一时间内仅有少量的艾灸单元与负压过滤组件连通,使得吸烟孔位置能够形成较大的负压,保证艾条产生的烟雾和灰烬能被充分吸走。

[0094] 导流内桶中的水在水轮驱动下沿着导流内桶桶壁高速旋转形成一个动态的水膜,这样在烟从通气管流出后,会随着导流内桶内壁的水膜一并作旋转运动,烟气与水膜接触过程中,使烟中的颗粒物与灰烬溶于水,水膜上部的水达到侧漏孔741处,部分水经过侧漏孔进入外桶与导流内桶之间,并经过滤棉的吸附滤除掉大部分颗粒物,经过滤的水流到外桶桶底,另一部分水连同过滤后的气体经过排气孔7711进入排气罩77上端,气体经过出气管接头781再经排气管道流到室外,自下而上经过排气孔的水经过排气板771流进喷淋板770,并从喷淋孔均匀的滴落进导流内桶内部,进而与通气管流出的烟气充分接触,增强了过滤效果;在水轮周围水产生的离心力作用下,使外桶内底部的水依次经过回流孔a7511、回流孔b7621、回流孔c7631甩入导流内桶中,以便进行下一循环。

[0095] 实施例5

本实施例在实施例4的基础上作出以下改进:所述桶盖上转动连接有提手79;所述桶盖上端成型有能够容纳所述提手的半圆形的提手槽782。

[0096] 所述排气罩位于排气板外周为内桶连接圈772;所述内桶连接圈外壁成型有限位块7721;所述导流内桶内壁上部成型有与所述限位块卡接的卡槽743。

[0097] 所述内桶连接圈上端与外桶连接座下端之间的部分为上宽下窄的圆锥面形状的连接板773。

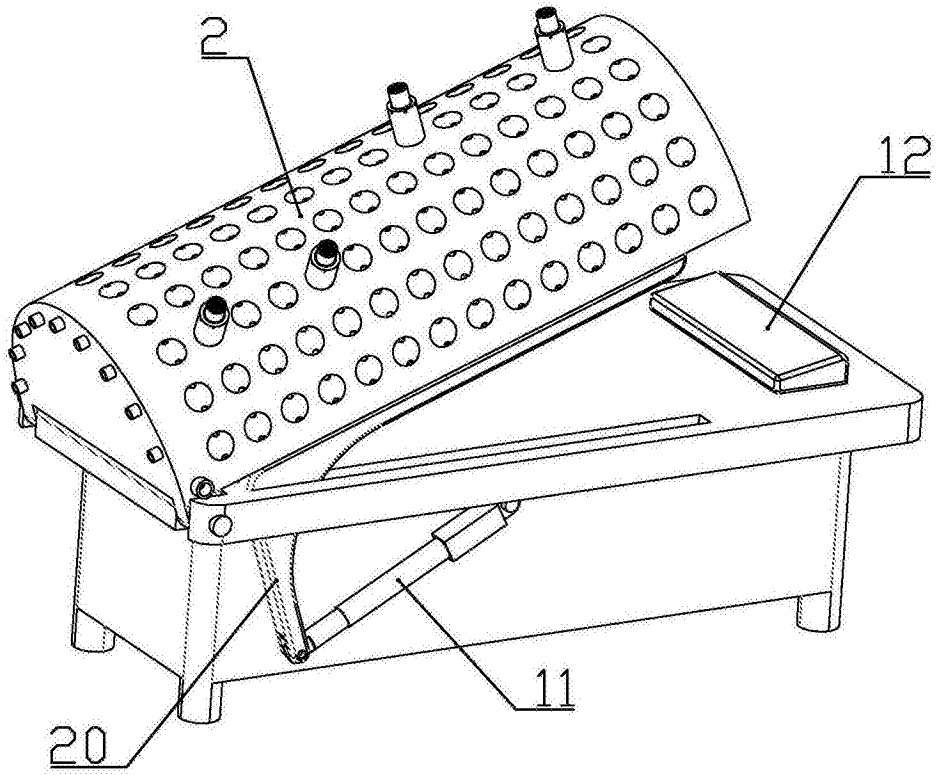


图1

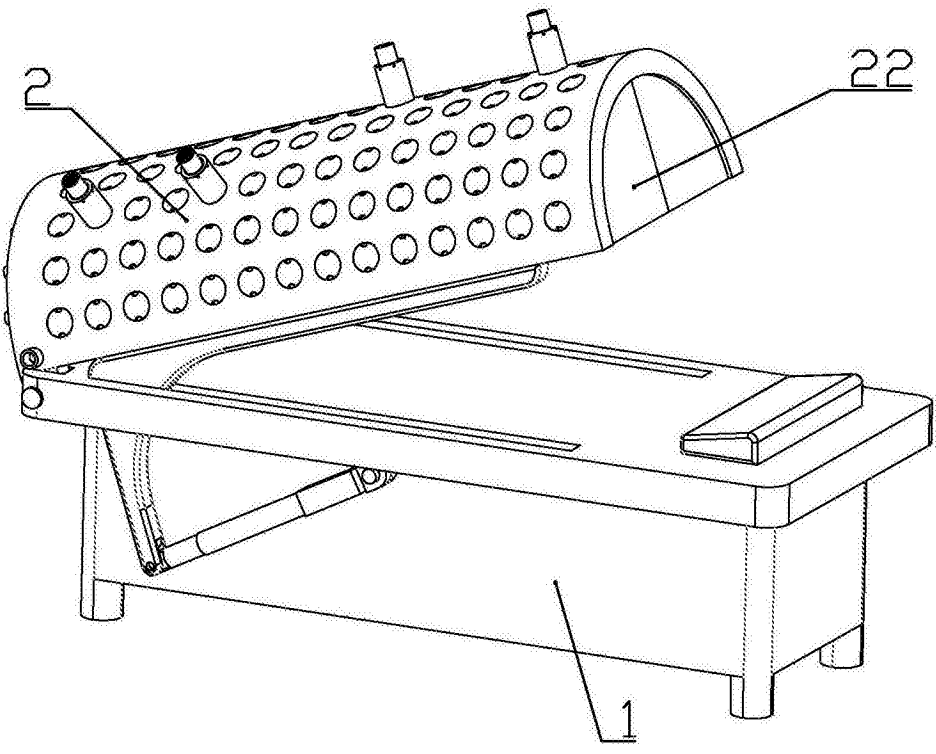


图2

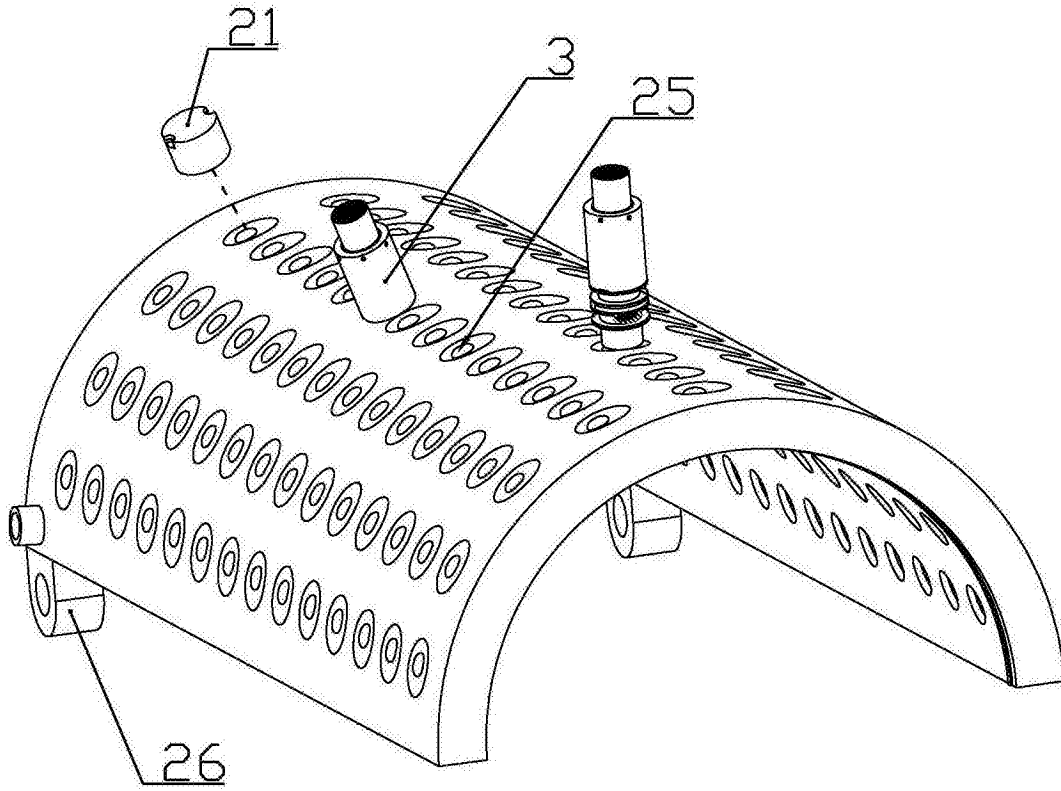


图3

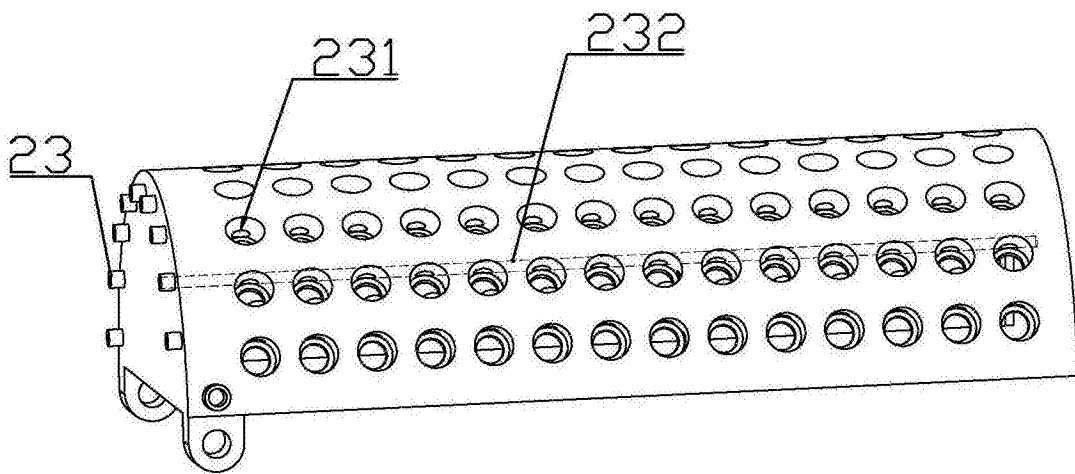


图4

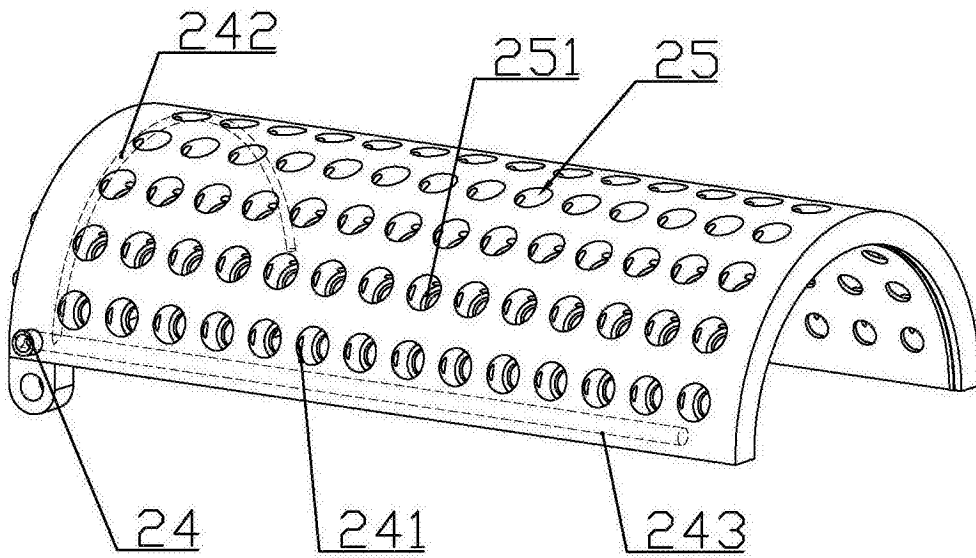


图5

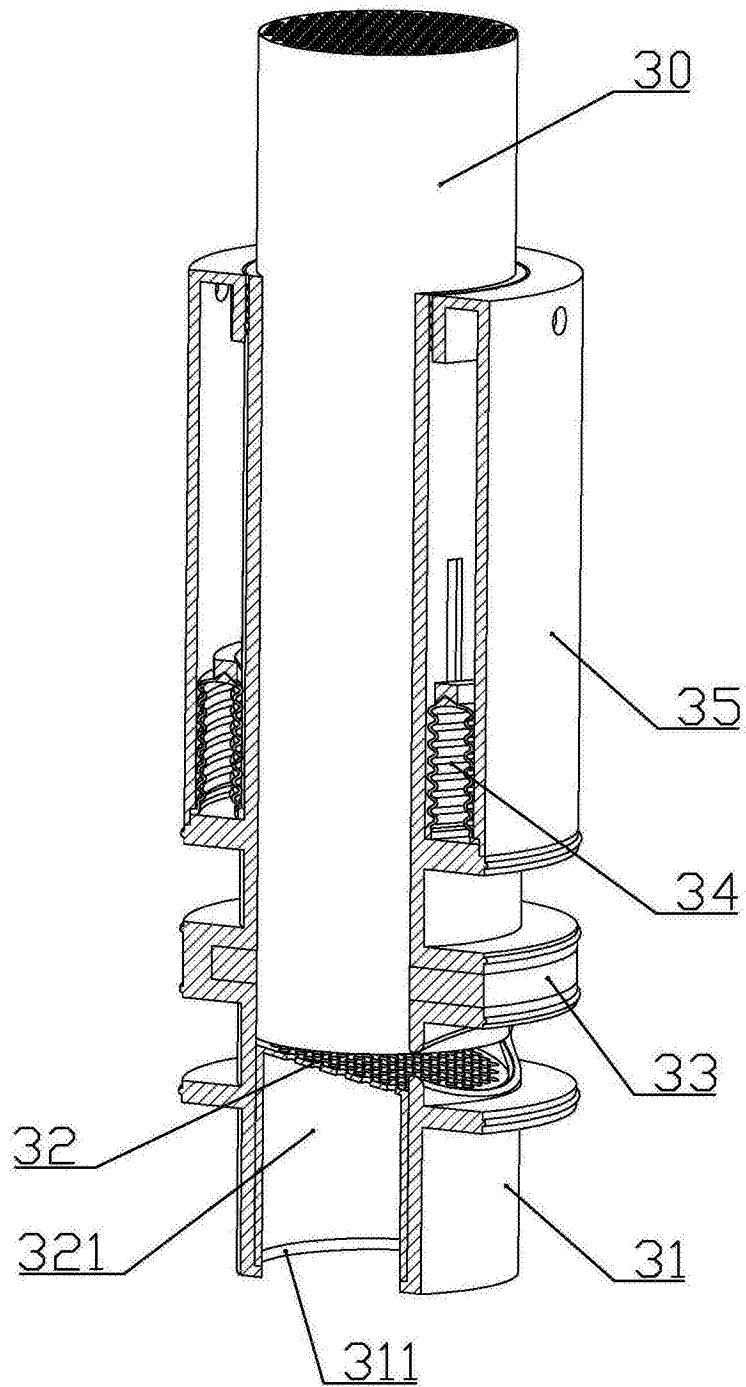


图6

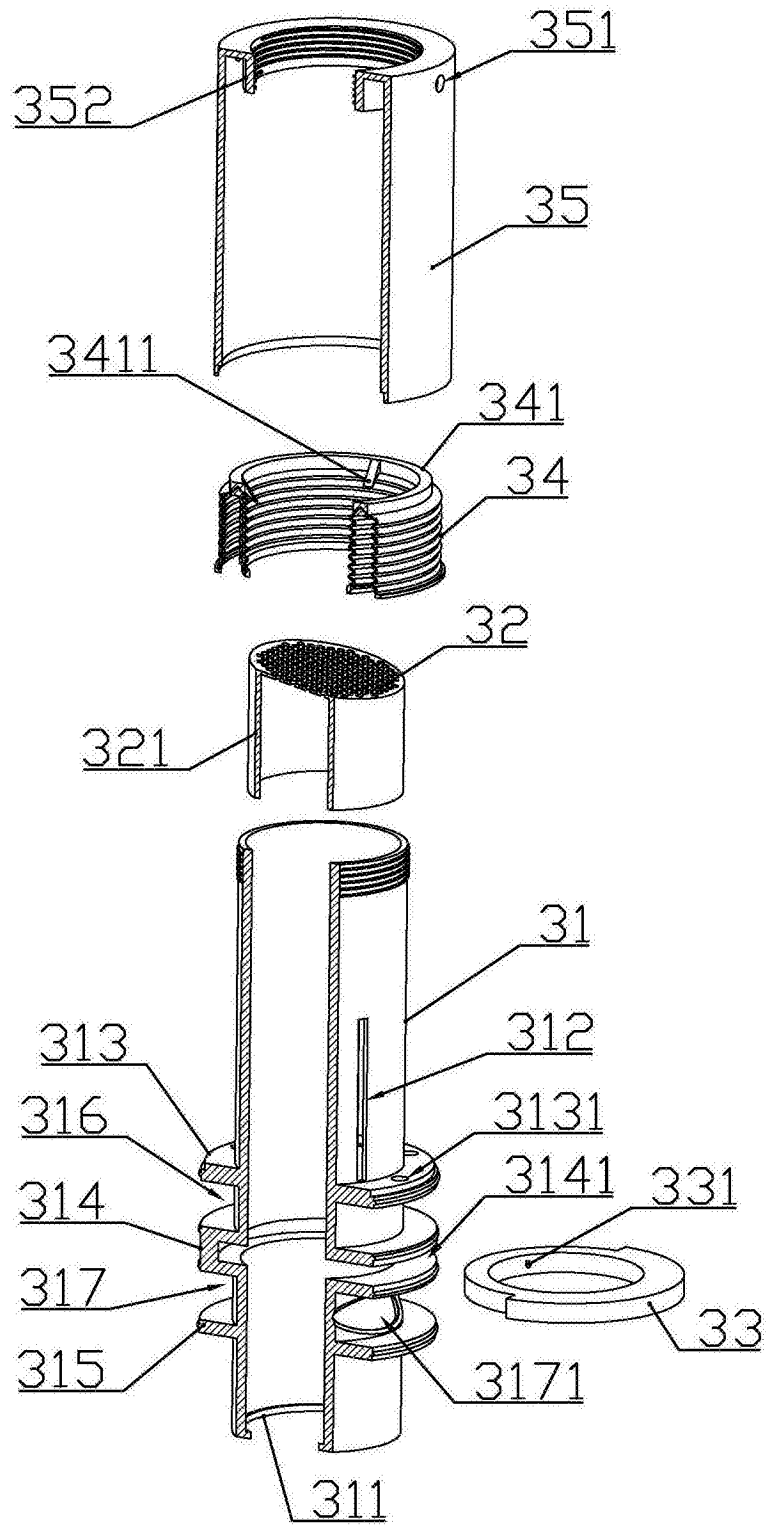


图7

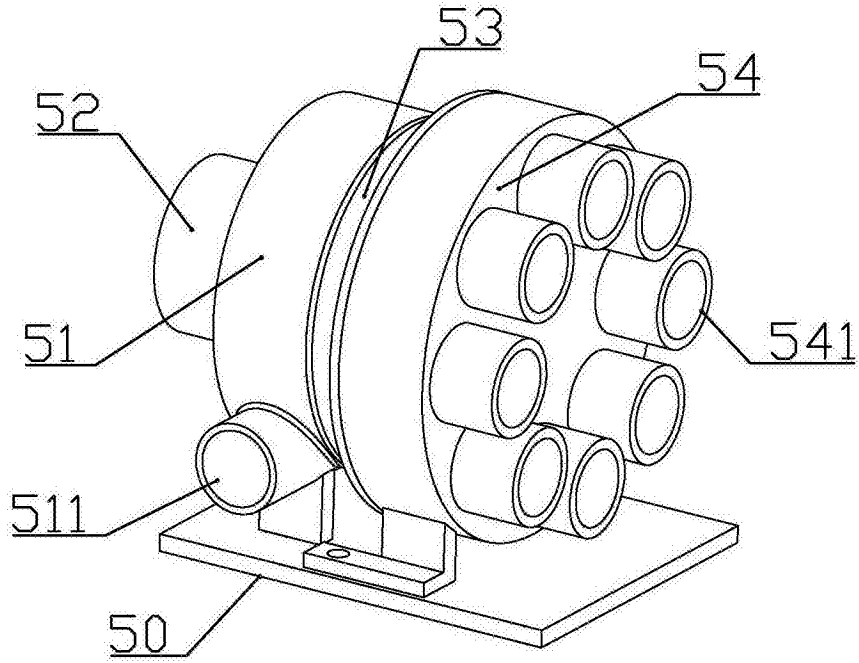


图8

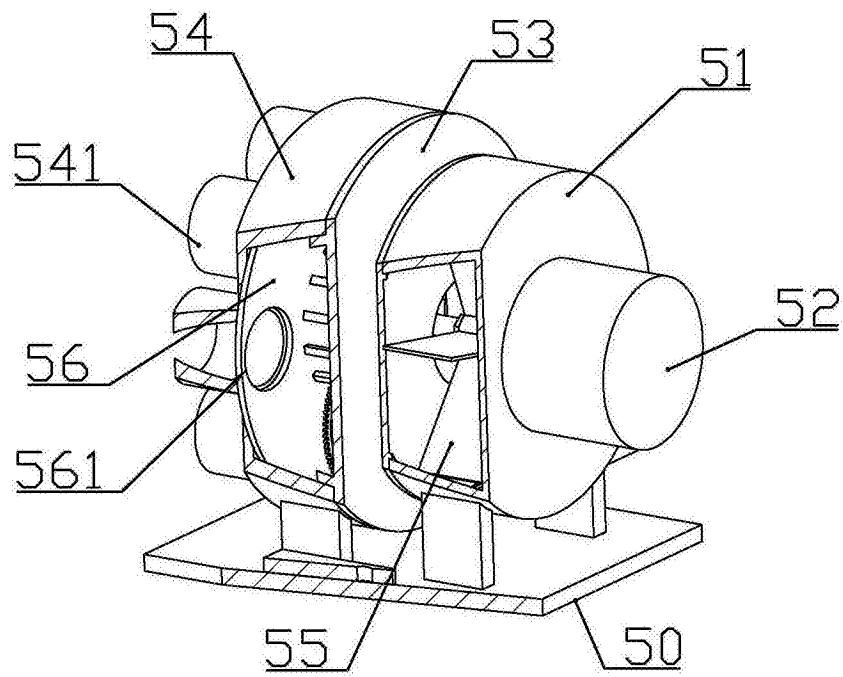


图9

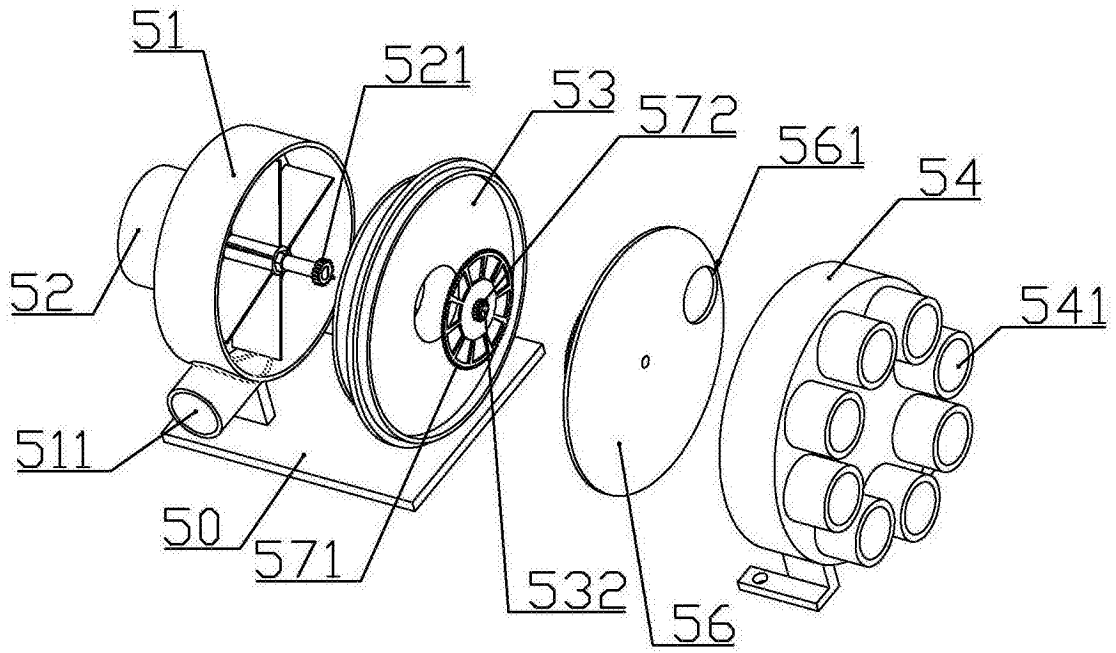


图10

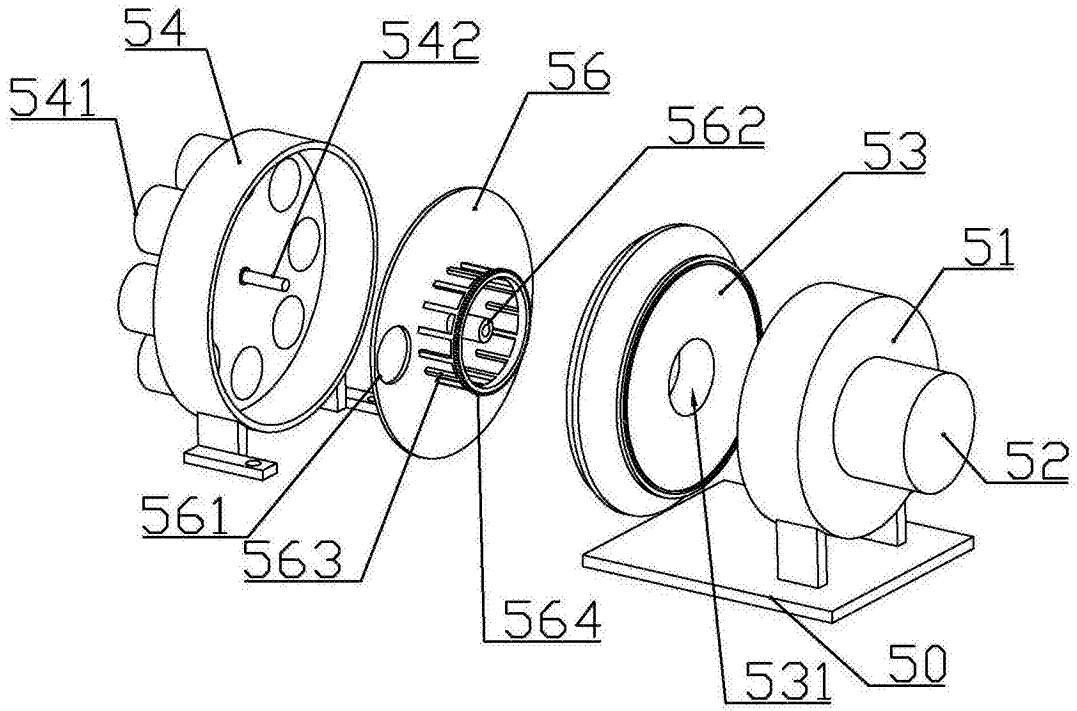


图11

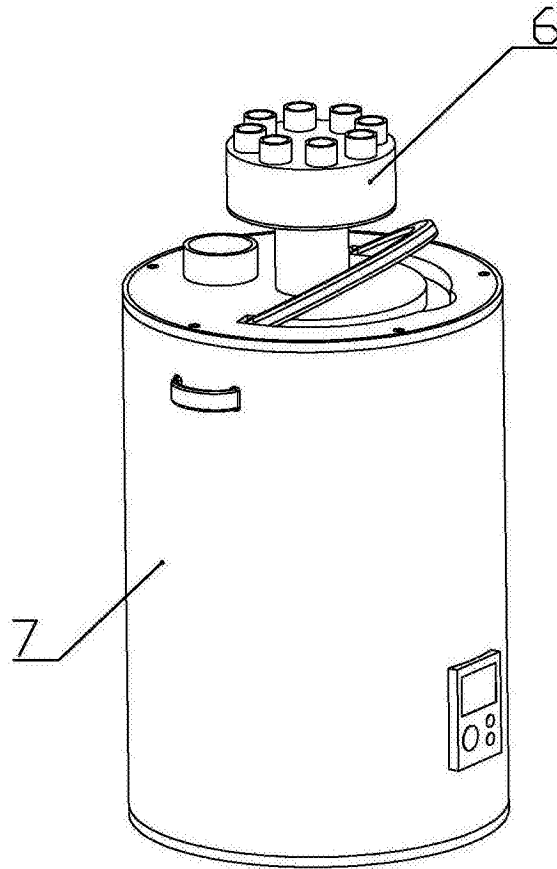


图12

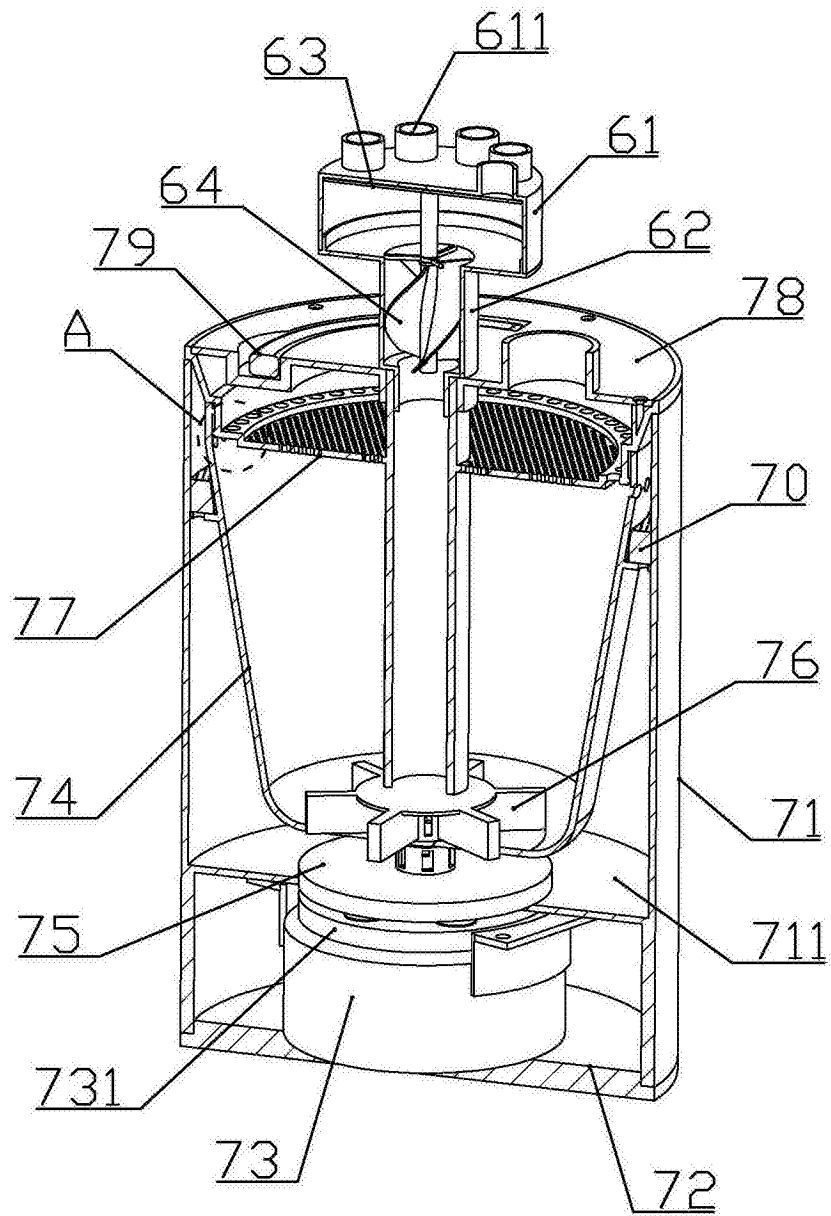


图13

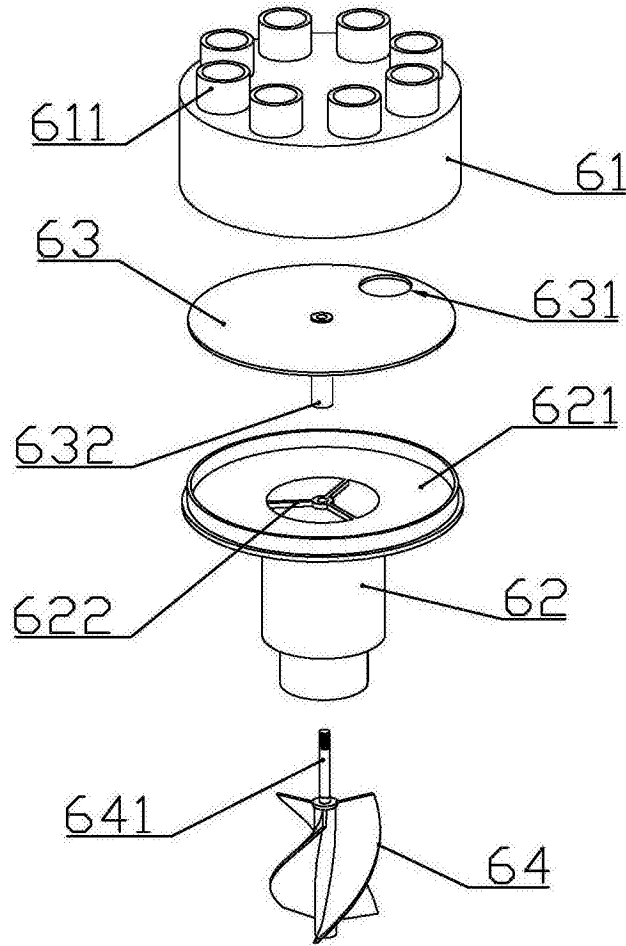


图14

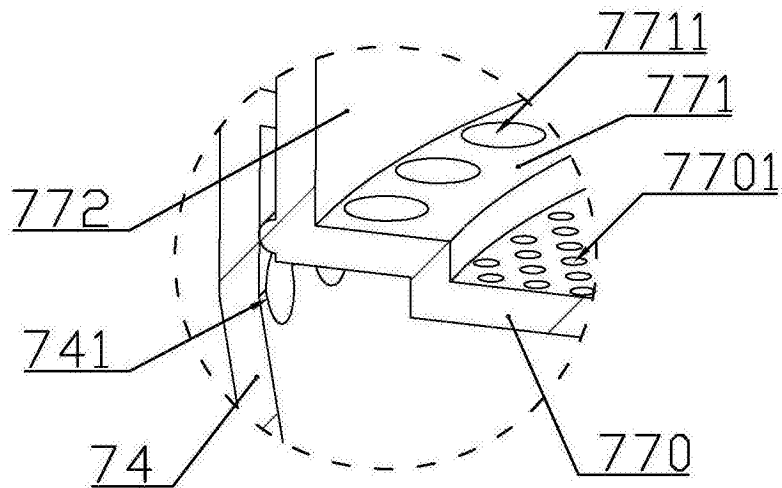


图15

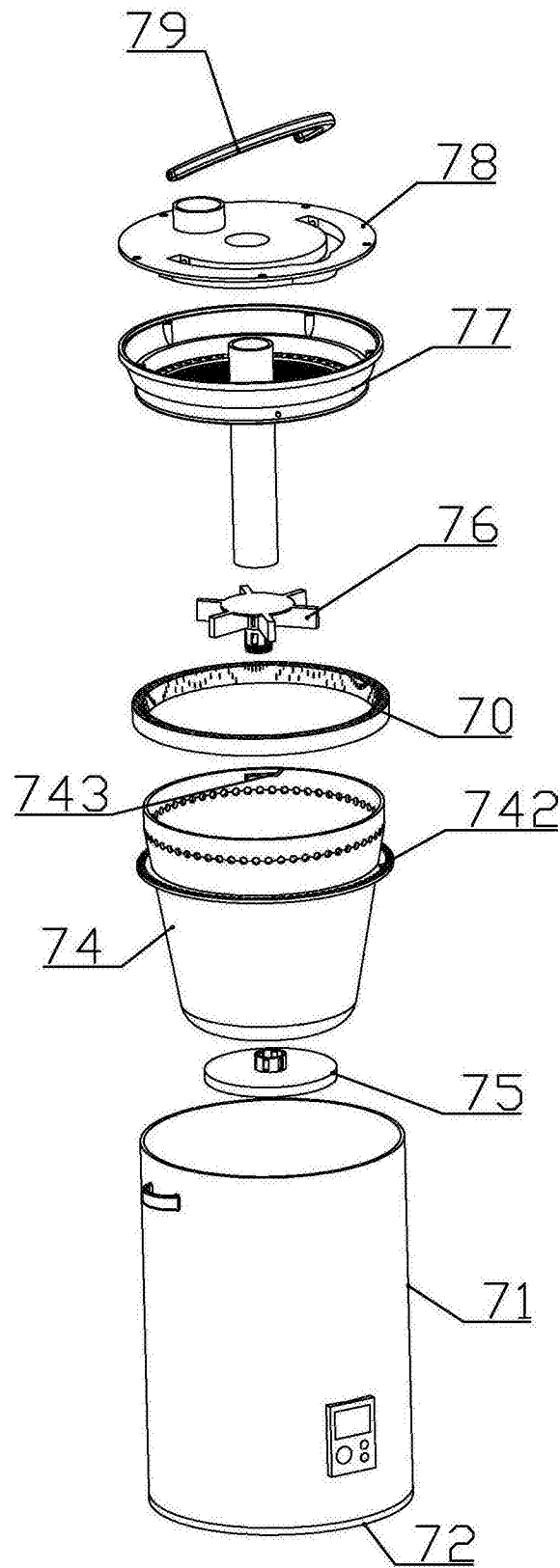


图16

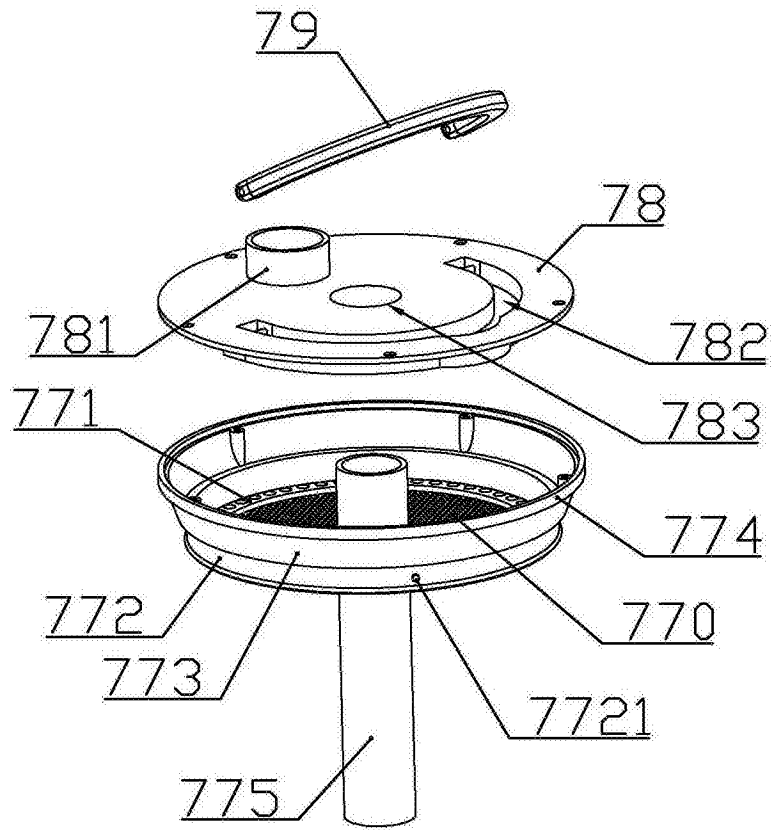


图17

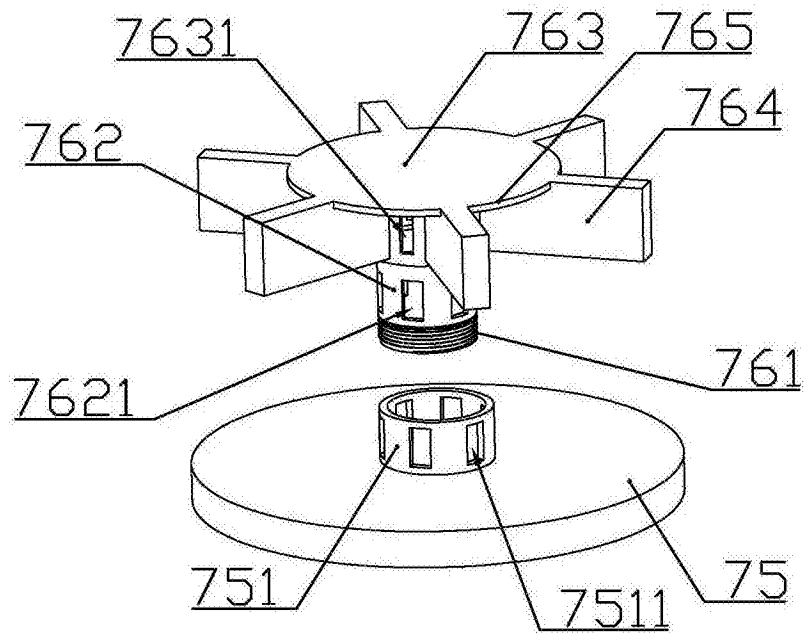


图18