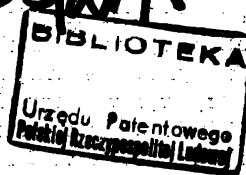
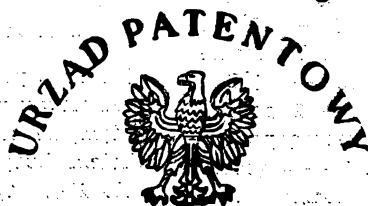


Wyc 53/24.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 46413

Kl. 12 o, 11
Kl. internat. C 07 k

Zakłady Chemiczne „Boryszew“*)

Sochaczew, Polska

Sposób wytwarzania dwuzasadowego stearynianu ołowiu

Patent dodatkowy do patentu nr 46409

Patent trwa od dnia 12 kwietnia 1961 r.

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania dwuzasadowego stearynianu ołowiu, który jest stosowany jako stabilizator do wyrobów z polichloroku winylu.

Według patentu nr 46409 sposób wytwarzania dwuzasadowego stearynianu ołowiu polega na tym, że na rozpuszczonej w alkoholu etylowym lub butylowym stearynę działa się bezpośrednio rozdrobnioną glejtą (PbO) zarobioną w postaci pasty z niewielką ilością alkoholu. Reakcję prowadzi się w temperaturze $50 - 80^{\circ}C$, stosując stopniowy wzrost temperatury.

Stwierdzono, że zamiast samego alkoholu można stosować wodny roztwór alkoholu butylowego i etylowego do którego wprowadza się stearynę, a następnie drobno zmiełoną glejtę. Alkohole butylowy i etylowy miesza się w stosun-

ku 1:1 i stosuje w ilości stanowiącej około 20 części wagowych wprowadzonej do reakcji wody, użytej w ilości 8 — 10 krotniej w stosunku do łącznej masy glejty i stearyny. Reakcję prowadzi się w granicach od $50 - 70^{\circ}C$, stosując stopniowy wzrost temperatury.

Czas reakcji otrzymywania dwuzasadowego stearynianu ołowiu sposobem według wynalazku jest wprawdzie dłuższy niż sposobem według patentu nr 46409, lecz prowadzenie procesu jest bezpieczniejsze. Otrzymuje się produkt o takich samych właściwościach stabilizujących jak otrzymywany sposobem według patentu głównego.

Przykład. Do 70 g wody wprowadza się mieszaninę alkoholi butylowego i etylowego w ilości 140 g. Następnie dodaje się 40 g. (0,14 mola) stearyny i ogrzewa do temperatury $40^{\circ}C$. Po upływie około 1/2 godziny wprowadza się

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Andrzej Pazgan.

glejtę zarobioną na pastę z niewielką ilością wody w ilości 45 g (około 0,2 mola).

Po wprowadzeniu całej ilości glejty temperaturę podnosi się stopniowo do 50 — 55°C i utrzymuje w ciągu około 1 godziny. Następnie podwyższa się temperaturę do 55 — 60°C i utrzymuje w ciągu dalszych 1,5 — 2 godzin. W końcowej fazie procesu temperaturę podnosi się do 60 — 64°C i po upływie 3 — 4 godzin zwiększa do 65 — 70°C. W tej temperaturze proces prowadzi się 2,5 — 3 godzin, aż do momentu gdy pobrana próbka wykaze dostatecznie małą liczbę kwasową.

Dalszy tok postępowania jest analogiczny jak w patencie głównym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania dwuzasadowego stearynianu ołowiu według patentu nr 46409, znamieny tym, że stosuje się mieszaninę wody z alkoholem butylowym i etylowym, zawierającą około 20% tych alkoholi, które miesza się ze sobą w stosunku 1:1.

Zakłady Chemiczne „Boryszew”