



MD 330 Y 2011.02.28

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) 330⁽¹³⁾ Y
(51) Int. Cl.: A24D 1/04 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

**In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de
acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face
opoziție la acordarea brevetului**

(21) Nr. depozit: s 2010 0137
(22) Data depozit: 2010.08.17

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2011.02.28, BOPI nr. 2/2011

(71) Solicitant: ALLIED GLOBAL TOBACCO LTD, GB
(72) Inventator: GURGENIDZE Mariam, GE
(73) Titular: ALLIED GLOBAL TOBACCO LTD, GB
(74) Mandatar autorizat: ANDRIEȘ Ludmila

(54) Țigaretă fără filtru (variante)

(57) Rezumat:

Invenția se referă la industria tutunului, în particular la o țigaretă fără filtru.

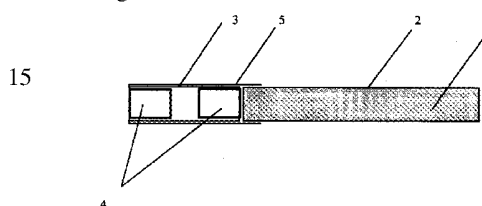
Țigaretă fără filtru, conform primei variante, conține o tijă de tutun (1), amplasată într-o hârtie de țigară (2), un muștiuc de plastic (4) unit cu tijă de tutun (1) printr-o hârtie de bordură (5) și un muștiuc de hârtie (3). În muștiucul de hârtie (3) pe toată lungimea este amplasat muștiucul de plastic (4) executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant, totodată raportul dintre diametrul orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern constituie 0,4.

Țigaretă fără filtru, conform variantei a doua, conține o tijă de tutun (1), amplasată într-o hârtie de țigară (2), un muștiuc de plastic (4), care constă din două elemente și este unit cu tijă de tutun (1) printr-o hârtie de bordură (5), și un muștiuc de hârtie (3). În muștiucul de hârtie (3) pe lungime sunt amplasate elementele muștiucului de plastic (4), fiecare

dintre ele fiind executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant cu raportul diametrului orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern de 0,4. Elementele muștiucului de plastic sunt amplasate pe capetele opuse ale muștiucului de hârtie, totodată lungimea fiecărui element constituie 1/3 din lungimea muștiucului de hârtie.

Revendicări: 2

Figuri: 4



(54) Cigarette without filter (variants)

(57) Abstract:

MD Y 330 2011.02.28

1

The invention relates to the tobacco industry, in particular to a cigarette without filter.

The cigarette without filter, according to the first variant, contains a tobacco rod (1), placed into a cigarette paper (2), a plastic holder (4) coupled with the tobacco rod (1) by means of a border paper (5), and a paper holder (3). In the paper holder (3) along the full length is placed the plastic holder (4), made of two coaxial tubes, connected by means of several equidistant from each other radial stiffening ribs, at the same time the ratio of the inner tube hole diameter to the outside diameter of the outer tube is equal to 0.4.

The cigarette without filter, according to the second variant, contains a tobacco rod (1), placed into a cigarette paper (2), a plastic

2

holder (4), consisting of two elements and coupled with the tobacco rod (1) by means of a border paper (5), and a paper holder (3). In the paper holder (3) along the length are placed the elements of the plastic holder (4), each of which is made of two coaxial tubes, connected by means of several equidistant from each other radial stiffening ribs with the ratio of the inner tube hole diameter to the outside diameter of the outer tube of 0.4. The elements of the plastic holder are placed on the opposite ends of the paper holder, at the same time the length of each element is 1/3 of the length of the paper holder.

Claims: 2

Fig.: 4

(54) Сигарета без фильтра (варианты)

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к табачной промышленности, в частности к сигарете без фильтра.

Сигарета без фильтра по первому варианту содержит табачный стержень (1), помещенный в сигаретную бумагу (2), пластиковый мундштук (4), соединенный с табачным стержнем (1) посредством ободковой бумаги (5), и бумажный мундштук (3). В бумажном мундштуке (3) по всей длине размещен пластиковый мундштук (4), выполненный из двух коаксиальных трубок, соединенных посредством нескольких равноудаленных друг от друга радиальных ребер жесткости, при этом соотношение диаметра отверстия внутренней трубки к наружному диаметру внешней трубки равно 0,4.

Сигарета без фильтра по второму варианту содержит табачный стержень (1), помещенный в сигаретную бумагу (2),

2

пластиковый мундштук (4), состоящий из двух элементов и соединенный с табачным стержнем (1) посредством ободковой бумаги (5), и бумажный мундштук (3). В бумажном мундштуке (3) по длине размещены элементы пластикового мундштука (4), каждый из которых выполнен из двух коаксиальных трубок, соединенных посредством нескольких равноудаленных друг от друга радиальных ребер жесткости, с соотношением диаметра отверстия внутренней трубки к наружному диаметру внешней трубки 0,4. Элементы пластикового мундштука расположены на противоположных торцах бумажного мундштука, при этом длина каждого элемента составляет 1/3 длины бумажного мундштука.

П. формулы: 2

Фиг.: 4

Descriere:

Invenția se referă la industria tutunului, în particular la o țigaretă fără filtru.

Este cunoscut un articol de fumat, care conține o tijă de tutun și un muștiuc, plasate într-o cămașă, totodată tija de tutun este plasată într-o cămașă din hârtie de țigară, muștiucul fiind realizat din carton sau hartie cu plastifiant [1].

Dezavantajul articolului cunoscut constă în durabilitatea insuficientă a muștiucului, ceea ce degradează calitățile de consum ale țigaretii.

Cea mai apropiată de esența prezentei invenții este țigaretă fără filtru, care conține o tijă de tutun unită cu un muștiuc printr-o hârtie de țigară, totodată muștiucul este unit cu tija de tutun printr-o bandă de hârtie de bordură, care cuprinde toată lungimea muștiucului, iar muștiucul este realizat din material polimer alimentar [2].

Dezavantajul articolului de fumat cunoscut constă în aceea că la un diametru intern al muștiucului de plastic de 3,80 mm, determinat de raportul selectat $d/D=0,48$, nu este împiedicată pătrunderea firelor de tutun în cavitatea bucală a fumătorului.

Problema pe care o rezolvă prezenta invenție este crearea unei țigareti fără filtru, în care deopotrivă cu asigurarea unei rigidități a mușchiului va fi minimizată pătrunderea firelor de tutun în cavitatea bucală a fumătorului în timpul fumatului și, respectiv, vor fi create condiții confortabile de fumat.

Țigaretă fără filtru, conform prezentei invenții, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că în conformitate cu prima variantă conține o tijă de tutun, amplasată într-o hârtie de țigară, un muștiuc de plastic unit cu tija de tutun printr-o hârtie de bordură și un muștiuc de hârtie. În muștiucul de hârtie pe toată lungimea este amplasat muștiucul de plastic executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant, totodată raportul dintre diametrul orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern constituie 0,4.

Țigaretă fără filtru conform variantei a doua conține o tijă de tutun, amplasată într-o hârtie de țigară, un muștiuc de plastic, care constă din două elemente și este unit cu tija de tutun printr-o hârtie de bordură, și un muștiuc de hârtie. În muștiucul de hârtie pe lungime sunt amplasate elementele muștiucului de plastic, fiecare dintre ele fiind executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant, cu raportul diametrului orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern de 0,4. Elementele muștiucului de plastic sunt amplasate pe capetele opuse ale muștiucului de hârtie, totodată lungimea fiecărui element constituie 1/3 din lungimea muștiucului de hârtie.

Realizarea constructivă a muștiucului de plastic poartă o sarcină funcțională triplă – asigurarea rigidității muștiucului, captarea firelor de tutun și funcția estetică. Efectul de captare a firelor de tutun se amplifică semnificativ în varianta secundă de realizare a prezentei invenții, deoarece la introducerea segmentelor muștiucului de plastic în marginile interne ale unei treimi a muștiucului de hârtie, segmentele muștiucului de plastic practic totdeauna se fixează în poziție inversă (deplasată) în raport unul față de altul, drept consecință secțiunea de trecere a canalelor, amplasate în jurul tubului intern, se reduce.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1...4, care reprezintă:

- fig. 1, secțiunea transversală a țigaretii fără filtru, în care muștiucul de plastic este amplasat pe toată lungimea muștiucului de hârtie;

- fig. 2, varianta amplasării segmentelor muștiucului de plastic în marginile externe ale unei treimi a muștiucului de hârtie;

- fig. 3...4, respectiv, aspectul din partea frontală și imaginea izometrică a uneia dintre variantele de realizare a segmentului muștiucului de plastic, care în lungime constituie 1/3 din acesta.

Țigaretă fără filtru, conform prezentei invenții (prima variantă, fig. 1) conține o tijă de tutun 1, amplasată într-o hârtie de țigară 2, un muștiuc de plastic 4 unit cu tija de tutun 1 printr-o hârtie de bordură 5 și un muștiuc de hârtie 3. În muștiucul de hârtie 3 pe toată lungimea este amplasat muștiucul de plastic 4 executat din două tuburi coaxiale, unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant. Raportul dintre diametrul orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern constituie 0,4.

Țigaretă conform variantei a doua (fig. 2) conține o tijă de tutun 1, amplasată într-o hârtie de țigară 2, un muștiuc de plastic 4, care constă din două elemente și este unit cu tija de tutun

MD 330 Y 2011.02.28

4

1 printr-o hârtie de bordură 5, și un muștiuc de hârtie 3. În muștiucul de hârtie 3 pe lungime sunt amplasate elementele muștiucului de plastic 4. Fiecare element este executat din două tuburi coaxiale, unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale 8 situate echidistant, formând canalele 9 în jurul tubului intern 7. Raportul diametrului orificiului tubului intern 7 către diametrul exterior al tubului extern 6 este de 0,4. Elementele muștiucului de plastic sunt amplasate pe capetele opuse ale muștiucului de hârtie, totodată lungimea fiecărui element constituie 1/3 din lungimea muștiucului de hârtie.

Avantajul țigaretii fără filtru, conform prezentei invenții, în comparație cu altele cunoscute, constă în aceea că amplifică calitățile de consum – comoditatea fumatului, și ameliorează aspectul estetic al țigaretii.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. RU 2125822 C1 1999.02.10
2. RU 24616 U1 2002.08.20

(57) Revendicări:

1. Țigaretă fără filtru, care conține o tijă de tutun, amplasată într-o hârtie de țigară, și un muștiuc de plastic unit cu tijă de tutun printr-o hârtie de bordură, **caracterizată prin aceea că** suplimentar conține un muștiuc de hârtie, în care pe toată lungimea este amplasat muștiucul de plastic executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant, totodată raportul dintre diametrul orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern constituie 0,4.

2. Țigaretă fără filtru, care conține o tijă de tutun, amplasată într-o hârtie de țigară, și un muștiuc de plastic unit cu tijă de tutun printr-o hârtie de bordură, **caracterizată prin aceea că** suplimentar conține un muștiuc de hârtie, în care este amplasat muștiucul de plastic, care constă din două elemente, fiecare dintre ele fiind executat din două tuburi coaxiale unite prin câteva nervuri de rigidizare radiale situate echidistant, cu raportul diametrului orificiului tubului intern către diametrul exterior al tubului extern de 0,4, totodată elementele muștiucului sunt amplasate pe capetele opuse ale muștiucului de hârtie, iar lungimea fiecărui element constituie 1/3 din lungimea muștiucului de hârtie.

Șef Secție:

COLESNIC Inesa

Examinator:

BANTAȘ Valentina

Redactor:

LOZOVANU Maria

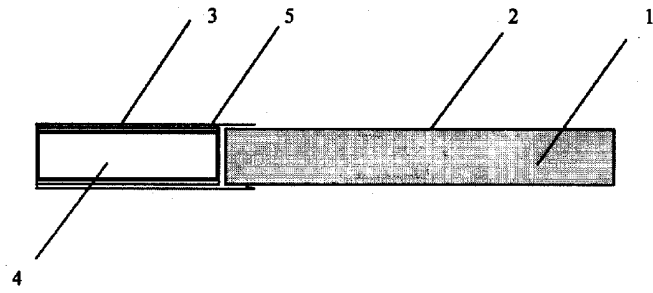


Fig. 1

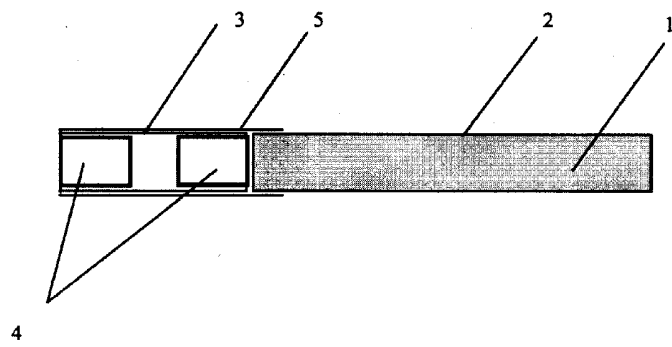


Fig. 2

MD 330 Y 2011.02.28

6

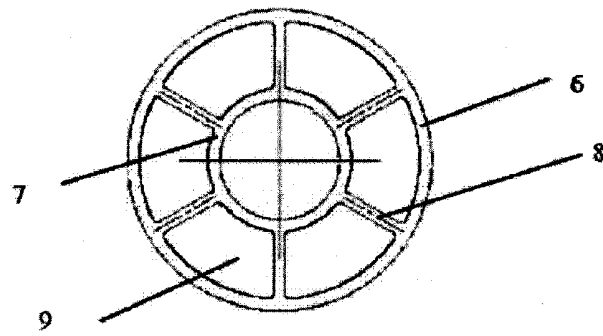


Fig. 3

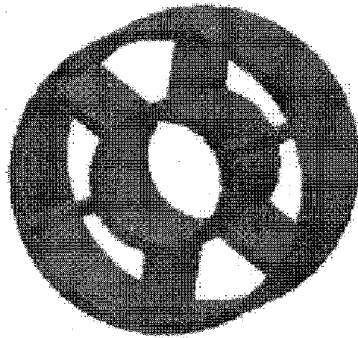


Fig. 4

AGENTIA DE STAT PENTRU PROPRIETATEA INTELECTUALA A REPUBLICII MOLDOVA

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2010 0137 (32) Data de prioritate recunoscută: (22) Data depozit: 2010.08.17 Raport de documentare internațională: ☐ da (54) Titlul: Țigaretă fără filtru (71) Solicitant: ALLIED GLOBAL TOBACCO LTD, GB (51) (Int.Cl.): Int. Cl.: A24D 1/04 (2006.01)		
II. Condiții de unitate a invenției: X satisface ☐ nu satisface Note:		
III.Revendicări: claritatea, susținerea de descriere Note: X satisface ☐ nu satisface		
IV. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare)		
MD (Documentare Invenții (inclusiv cereri nepublicate)) - Int. Cl.: A24D 1/04 (2006.01) 1994-2010; țigaretă fără filtru "Worldwide" (Espacenet) – EA, CIS (Eapatis) – Int. Cl.: A24D 1/04 (2006.01) , 1996-2010; сигарета без фильтра Alte BD – RU; Int. Cl.: A24D 1/04 (2006.01);сигарета без фильтра		
V. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
VI. Documente considerate a fi relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate

A, D	RU 2125822 C1 1999.02.10	1
A, C	RU 24616 U1 2002.08.20	1
A	EA 200970845 A1 2010.02.26	1

*** categoriile speciale ale documentelor citate:**

A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri

Data finalizării documentării 2010.11.22

Examinator BANTAȘ Valentina