

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

54071

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.VI.1966 (P 114 987)

Pierwszeństwo _____

Opublikowano: 20. X. 1967

~~Kl. 49 a, 24/01~~

49a, 25/00

MKP B 23 b

25/00

UKD

Twórca wynalazku: Henryk Scheffler

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

Suport boczny dla automatów tokarskich

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja suportu bocznego automatów tokarskich.

Znane są suporty boczne automatów tokarskich, w których regulacja położenia suportu odbywa się za pomocą przesuwania szuflady względem korpusu, przy czym do przesuwania w jednym kierunku służy pozioma śruba osadzona w korpusie, zaś przesuw w drugim kierunku odbywa się pod działaniem sprężyn. Do kontrowania znanych suportów służy osobna śruba pionowa, dociskająca szufladę do korpusu w płaszczyźnie ich styku.

Te znane suporty posiadają wadę polegającą na tym, że umocowanie na suportie większego przyrządu lub imaka przesłania dostęp do śruby kontrującej. Aby więc dokonać regulacji położenia suportu, należało przyrząd lub imak zdjąć i po dokonanej regulacji oraz po skontrowaniu powtórnie go nałożyć i umocować. Czynności te były kłopotliwe i czasochłonne.

Stwierdzono nieoczekiwanie, że niedogodności tych da się uniknąć przez skonstruowanie suportu, w którym urządzenia regulacyjne i kontrujące zostaną odpowiednio połączone i umieszczone na wspólnej osi.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu urządzeń regulacyjno-kontrujących na ciągnie służącym do przesuwania suportu. Na wystającej z korpusu gwintowanej części ciągnia znajduje się gwintowana tulejka zabierakowa oraz połączony z nią za pomocą zęba gwintowany pierścień regulacyjny.

2

Tulejka zabierakowa oraz pierścień regulacyjny są dodatkowo połączone na ich powierzchni zewnętrznej za pomocą nakrętki kontrującej.

Dzięki opisanej konstrukcji regulacja położenia suportu oraz skontrowanie w ustalonym położeniu odbywa się za pomocą operowania dwoma elementami obrotowymi, umieszczonymi dogodnie w tylnej części suportu, bez konieczności zdejmowania imaka.

Przedmiot wynalazku jest dokładniej opisany na przykładzie wykonania w związku z rysunkiem, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy suportu bocznego, a fig. 2 — ten sam suport w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 1.

Jak uwidoczniono na rysunku, na korpusie 1 jest umocowana szuflada 2 suportu, który jest przesuwany za pomocą dźwigni 3 i ciągnia 4. Tyl-na część ciągnia jest gwintowana, a na gwincie jest umieszczona tulejka zabierakowa 5 oraz pierścień regulacyjny 6. Tulejka 5 jest osadzona w kamieniu 7 umocowanym do korpusu 1 za pomocą czopów 8. Na tylnej części zewnętrznej powierzchni tulejki 5 jest wykonany gwint, na którym jest umocowana nakrętka kontrująca 9. Jej tylna część obejmuje kołnierz pierścienia regulacyjnego 6. Ponadto pierścień regulacyjny 6 jest sprężnięty z tulejką 5 za pomocą zęba 10. W korpusie 1 są umieszczone dwie sprężyny 11, wywierające na szufladę 2 nacisk w kierunku ku tyłowi.

Zastrzeżenie patentowe

Ruchy robocze suportu odbywają się pod działaniem dźwigni 3 i cięgna 4. W celu regulacji położenia suportu zluźnia się nakrętkę kontruującą 9 i obraca w odpowiednim kierunku pierścieniem regulacyjnym 6. Obracanie tego pierścienia powoduje za pośrednictwem zęba 10 równoczesne obracanie tulejki 5. W wypadku obracania w prawo tulejka 5 pokonując siłę sprężyn 11 przesuwają szufładę 2 ku przodowi (ku wrzecionu). Obrót w przeciwnym kierunku cofa tulejkę 5 na gwincie cięgna 4, a sprężyny 11 przesuwają szufładę 2 ku tyłowi. Po ustaleniu wymaganego położenia dociągają nakrętkę kontruującą 9, która ściąga ku sobie części 5 i 6, kasuje ich luz na gwincie i umożliwia zmianę ustalonego położenia.

Suport boczny do automatów tokarskich zaopatrzony w korpus i przesuwany względem niego szufładę, przy czym w korpusie znajduje się ciągną do nadania suportowi ruchu roboczego oraz sprężyny działające na szufładę w kierunku ku tyłowi, znamienny tym, że na tylnej gwintowanej części cięgna (3) są umieszczone tulejka zabierakowa (5) oraz sprzęgnięty z nią za pomocą zęba (10) pierścień regulacyjny (6), zaś na tylnej części tulejki zabierakowej (5) jest umocowana na gwincie nakrętka kontruująca (9) obejmująca kołnierz pierścienia regulacyjnego (6).

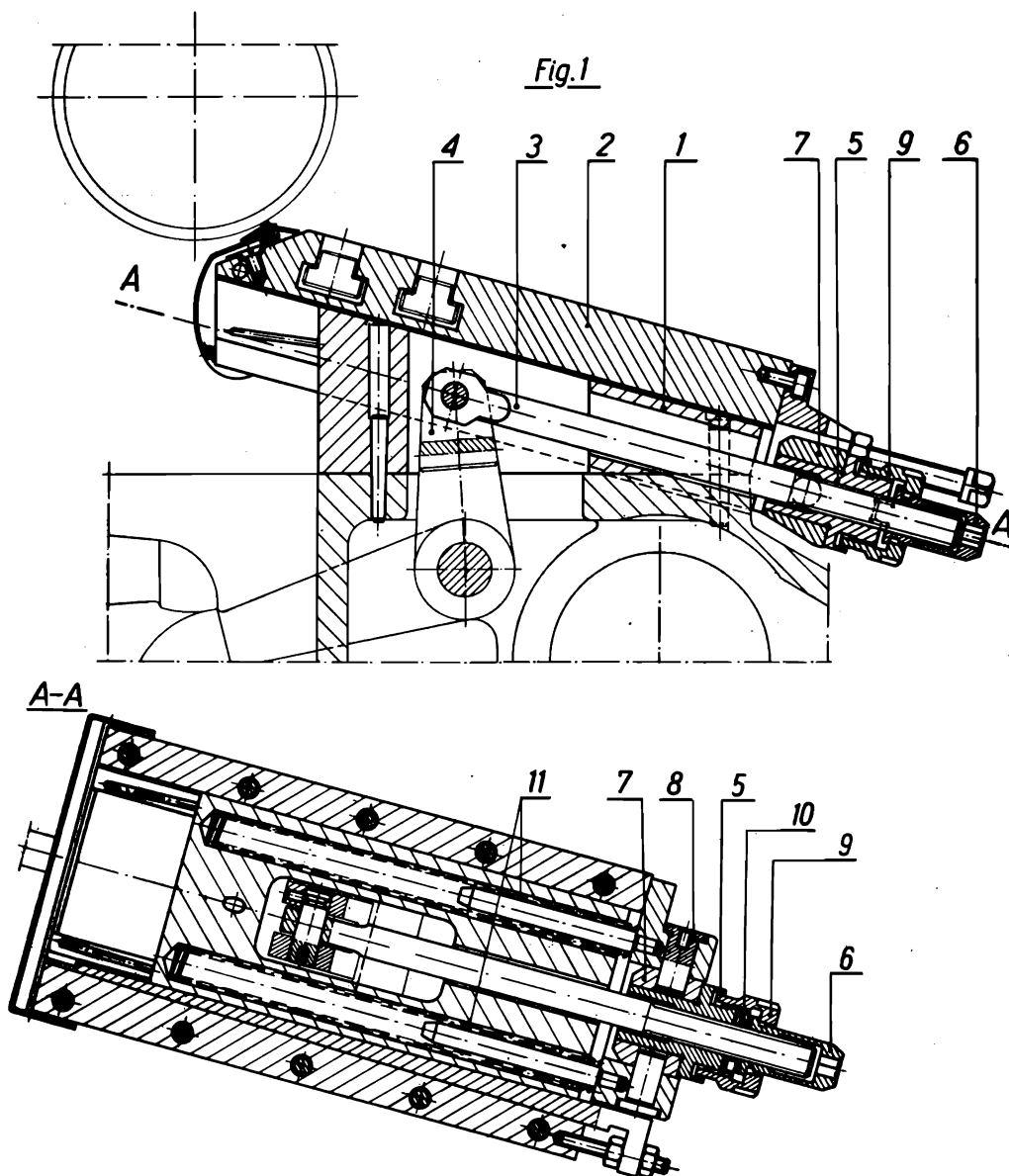


Fig. 2