



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210960166 U

(45)授权公告日 2020.07.10

(21)申请号 201921748648.1

(22)申请日 2019.10.16

(73)专利权人 山东天龙炊具机械有限公司

地址 250000 山东省济南市章丘市绣惠街
道南套村工业园

(72)发明人 宋宪刚 宋宪龙 宋宪虎 马爱玲
宋庆朋

(74)专利代理机构 北京维正专利代理有限公司
11508

代理人 吴珊

(51)Int.Cl.

A21C 11/16(2006.01)

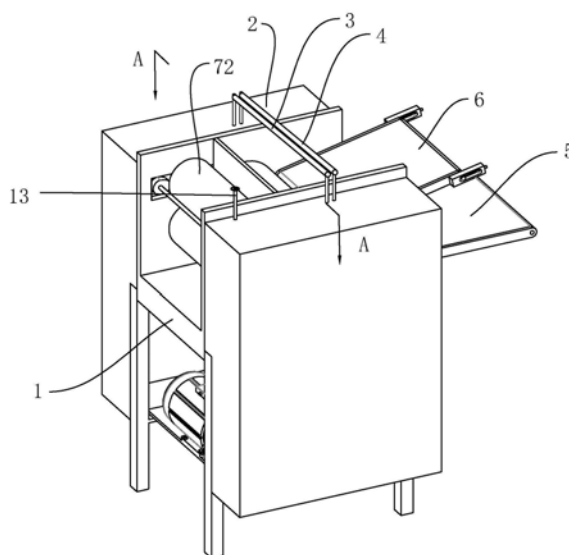
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)实用新型名称

一种自动压面机

(57)摘要

本实用新型涉及一种自动压面机,特别涉及面制品制作的技术领域,其包括机架和外壳,所述机架上设置有传送带一和传送带二,传送带一水平放置,传送带二位于传送带一的正上方,传送带二一端向下倾斜,传送带二的另一端由上至下的垂直投影落于传送带一的上表面的中部,传送带二向下倾斜的一端与传送带一靠近传送带二向下倾斜一端的一端之间设置有向上传送辊压机构,传送带二朝着远离向上传送辊压机构传送,传送带一朝着靠近向上传送辊压机构。本实用新型具有连续压面的效果。



1. 一种自动压面机,包括机架(1)和外壳(2),其特征在于:所述机架(1)上设置有传送带一(5)和传送带二(6),传送带一(5)水平放置,传送带二(6)位于传送带一(5)的正上方,传送带二(6)一端向下倾斜,传送带二(6)的另一端由上至下的垂直投影落于传送带一(5)的上表面的中部,传送带二(6)向下倾斜的一端与传送带一(5)靠近传送带二(6)向下倾斜一端的一端之间设置有向上传送辊压机构(7),传送带二(6)朝着远离向上传送辊压机构(7)传送,传送带一(5)朝着靠近向上传送辊压机构(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动压面机,其特征在于:所述向上传送辊压机构(7)包括传送轮一(71)、传送轮二(72)、传送轮三(73)以及传送轮四(74),传送轮二(72)位于传送轮三(73)的正上方,传送轮四(74)位于传送轮三(73)一侧,传送轮一(71)位于传送轮二(72)的一侧,传送轮一(71)的一端与传送轮三(73)传动连接,传送轮三(73)通过齿条与电机(75)连接,传送轮三(73)的另一端与传送轮一(71)通过齿条连接,传送轮三(73)和传送轮四(74)之间通过齿条连接。

3. 根据权利要求2所述的一种自动压面机,其特征在于:所述机架(1)上设置有一个传动齿轮,传动齿轮与传送轮三(73)的一端通过齿条连接,传送轮一(71)的一端上与齿条外侧抵接,传送带二(6)靠近向上传送辊压机构(7)的动轮的一端与齿条抵接。

4. 根据权利要求3所述的一种自动压面机,其特征在于:所述机架(1)上穿有两个穿孔(8),传送轮二(72)两端分别卡于穿孔(8)内,传送带二(6)两端朝向传送带二(6)的方向分别与穿孔(8)之间抵接有一个弹簧(9),传送轮二(72)背离传送轮一(71)的方向上平行于传送轮二(72)转动连接有连接杆(10),连接杆(10)的两侧分别设置有一个凸轮(11),凸轮(11)抵接传送轮二(72)的两端,连接杆(10)的一端上设置有一个蜗轮,蜗轮的侧壁上竖直抵接有一根蜗杆(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种自动压面机,其特征在于:所述机架(1)顶端还设置有一根撒面杆(3)。

6. 根据权利要求5所述的一种自动压面机,其特征在于:所述撒面杆(3)为双层套管结构,里外两层套管分别沿着母线开有一缝隙(33),外层套管缝隙(33)竖直朝下固定于机架(1)上,内层套管两端分别与外层内壁转动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种自动压面机,其特征在于:在所述机架(1)顶端平行于撒面杆(3)设置有一根喷风杆(4)。

一种自动压面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面制品制作的技术领域,尤其是涉及一种自动压面机。

背景技术

[0002] 压面机是把面粉跟水搅拌均匀之后代替传统手工揉面的食品机械。可用于制作面条、吞皮、糕点、面点等,压面机压制出的面条、面筋韧性强度大,耐煮,耐断,适合于家庭宾馆、饭店食堂、糕点厂、砚、面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。

[0003] 现有技术中公开号为 CN107996641A 的发明专利公布了一种不锈钢压面机,包括压面机动力舱与一号控制柜,所述压面机动力舱的一端外表面设置有活动挡门,且活动挡门的外表面上方设置有旋转手柄,所述压面机动力舱的下端平行固定安装有压面机立柱,所述一号控制柜的一侧靠近压面机立柱的上端另一侧设置有二号控制柜,所述一号控制柜与二号控制柜的中间设置有压面腔,所述压面腔的内部下方靠近压面机动力舱的上方设置有置面托盘。本发明所述的一种不锈钢压面机,设有旋转手柄、托盘伸缩槽、接面板和旋转套,能使挡门的开关省力,能方便压面机的使用,同时,可避免面团掉下,适用不同工作状况,带来更好的使用前景。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:上述技术方案由于是由上至下进行碾压,因此在操作过程中需要人工进行将压过的面皮送至入料口进而二次按压,浪费人力。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种自动压面机,其具有连续压面的效果。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种自动压面机,包括机架和外壳,所述机架上设置有传送带一和传送带二,传送带一水平放置,传送带二位于传送带一的正上方,传送带二一端向下倾斜,传送带二的另一端由上至下的垂直投影落于传送带一的上表面的中部,传送带二向下倾斜的一端与传送带一靠近传送带二向下倾斜一端的一端之间设置有向上传送辊压机构,传送带二朝着远离向上传送辊压机构传送,传送带一朝着靠近向上传送辊压机构。

[0008] 通过采用上述技术方案,这样设置可以实现将面皮由传送带一在辊压的过程中向上传送,在重力的作用下传送带二上的面皮落至传送带一上,反复压实,从而达到连续压面的效果。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述向上传送辊压机构包括传送轮一、传送轮二、传送轮三以及传送轮四,传送轮二位于传送轮三的正上方,传送轮四位于传送轮三一侧,传送轮一位于传送轮二的一侧,传送轮一的一端与传送轮三传动连接,传送轮三通过齿条与电机连接,传送轮三的另一端与传送轮一通过齿条连接,传送轮三和传送轮四之间通过齿条连接。

[0010] 通过采用上述技术方案,这样设置可以使得将面块在辊压的过程中由下传送到上方,同时将整个机构一体通过一个电机连接。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述机架上设置有一个传动齿轮,传动齿轮与传送轮三的一端通过齿条连接,传送轮一的一端上与齿条外侧抵接,传送带二靠近向上传送辊压机构的动轮的一端与齿条抵接。

[0012] 通过采用上述技术方案,机架上设置有一个传动齿轮,传动齿轮与传送轮三的一端通过齿条连接,传送轮一的一端上与齿条外侧抵接,传送带二靠近向上传送辊压机构的动轮的一端与齿条抵接,这样设置的目的是为了为了使从动轮三不仅传动了传送轮一,还可以传动传送带二。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述机架上穿有两个穿孔,传送轮二两端分别卡于穿孔内,传送带二两端朝向传送带二的方向分别与穿孔之间抵接有一个弹簧,传送轮二背离传送轮一的方向上平行于传送轮二转动连接有连接杆,连接杆的两侧分别设置有一个凸轮,凸轮抵接传送轮二的两端,连接杆的一端上设置有一个蜗轮,蜗轮的侧壁上竖直抵接有一根蜗杆。

[0014] 通过采用上述技术方案,这样设置可以使得通过旋转蜗杆驱动蜗轮带动连接杆转动,从而可以转动凸轮控制传送轮二移动,从而控制面皮的厚度。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述机架顶端还设置有一根撒面杆。

[0016] 通过采用上述技术方案,机架顶端还设置有一根撒面杆,这样设置的目的是为了在压面的过程中将在面皮上进行撒面粉,避免粘连。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述洒面杆为双层截面为圆的套管结构,里外两层套管分别沿着母线开有一缝隙,外层套管缝隙竖直朝下固定于机架上,内层套管两端分别与外层内壁转动连接。

[0018] 通过采用上述技术方案,洒面杆为双层截面为圆的套管结构,里外两层套管分别沿着母线开有一缝隙,外层套管缝隙竖直朝下固定于机架上,内层套管两端分别与外层内壁转动连接,这样设置的目的是为了使得通过转动内层套管即可均匀在压面的过程中喷洒面粉,避免面皮粘粘。

[0019] 本实用新型进一步设置为:在所述机架顶端平行于撒面杆设置有一根喷风杆。

[0020] 通过采用上述技术方案,机架顶端平行于撒面杆设置有一根喷风杆,这样设置可以使得在清洁完切面机后快速将切面机内部进行吹干,从而可以避免细菌滋生。

[0021] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0022] 1.将面皮由传送带一在辊压的过程中向上传送,在重力的作用下传送带二上的面皮落至传送带一上,反复压实,从而达到连续压面的效果;

[0023] 2.将面块在辊压的过程中由下传送到上方,同时将整个机构一体通过一个电机连接。

附图说明

[0024] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0025] 图2是本实用新型的爆炸图。

[0026] 图3是本实用新型从另一个角度的爆炸图。

[0027] 图4是图1中A-A面剖视图。

[0028] 图5是图4中B部分的放大示意图。

[0029] 图中,1、机架;2、外壳;3、撒面杆;31、内层套管;32、外层套管;33、缝隙;4、喷风杆;5、传送带一;6、传送带二;7、向上传送辊压机构;71、传送轮一;72、传送轮二;73、传送轮三;74、传送轮四;75、电机;8、穿孔;9、弹簧;10、连接杆;11、凸轮;12、蜗轮;13、蜗杆。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0031] 参照图1和图2,为本实用新型公开的一种自动压面机,包括机架1、外壳2、撒面杆3、喷风杆4,机架1上设置有传送带一5和传送带二6,传送带一5水平,传送带二6位于传送带一5的正上方,传送带二6一端向下倾斜,传送带二6的另一端由上至下的垂直投影落于传送带一5的上表面的中部,传送带二6向下倾斜的一端与传送带一5靠近传送带二6向下倾斜一端的一端之间设置有向上传送辊压机构7。

[0032] 参见图2和图3,向上传送辊压机构7包括传送轮一71、传送轮二72、传送轮三73以及传送轮四74,传送轮二72位于传送轮三73的正上方,传送轮四74位于传送轮三73一侧,传送轮一71位于传送轮二72的一侧,传送轮一71的一端与传送轮三73传动连接,传送轮三73通过齿条与电机75连接,传送轮三73的另一端与传送轮一71通过齿条连接,传送轮三73和传送轮四74之间通过齿条连接。

[0033] 参见图3,外壳2上穿有两个穿孔8,传送轮二72两端分别卡于穿孔8内,传送带二6两端朝向传送带二6的方向分别与穿孔8之间抵接有一个弹簧9,传送轮二72背离传送轮一71的方向上平行于传送轮二72转动连接有连接杆10,连接杆10的两侧分别设置有一个凸轮11,凸轮11抵接传送轮二72的两端,连接杆10的一端上设置有一蜗轮12,蜗轮的侧壁上竖直抵接有一根蜗杆13。这样设置的目的是为了使得通过蜗轮12蜗杆13的自锁功能能够控制凸轮11将传送轮二72抵紧,这样就可以控制传送轮二72与传送轮一71之间的间隙,从而控制制作出来的面皮的厚度。

[0034] 参见图4和图5,撒面杆3为双层截面为圆的套管结构,里外两层套管分别沿着母线开有一条缝隙33,外层套管缝隙33竖直朝下且位于套管底端下方,内层套管31的两端分别转动连接于外层套管32的两端,内层套管31一端封闭,另一端开口,这样设置是为了在压面的过程中可以在面皮上均匀撒上面粉防粘。

[0035] 平行于撒面杆3设置有一根喷风杆4,喷风杆4上设有若干风孔,喷风杆4与气泵连接,这样设置可以使得在清洗完压面机后快速吹干压面机上的水,从而保持用压面机上的洁净。

[0036] 本实施例的实施原理为:将面块由传送带一5传送至向上传送辊压机构7内,依次经过传送轮四74和传送轮三73的向上传送,以及传送轮一71和传送轮二72之间的辊压,再经过传送带二6的传送,由于传送带二6短于传送带一5,从而可以将传送带二6上的面皮传送至传送带一5上进而二次辊压,由此可以实现连续压面的效果。

[0037] 在清洗完毕后在喷风杆4内进行通风,从而可以快速将向上传送辊压装置吹干。

[0038] 当面皮太厚或者太薄时,可以通过调节转动蜗杆13调节凸轮11转动,从而可以调节传送轮一71和传送轮二72之间的相对距离。

[0039] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用

新型的保护范围之内。

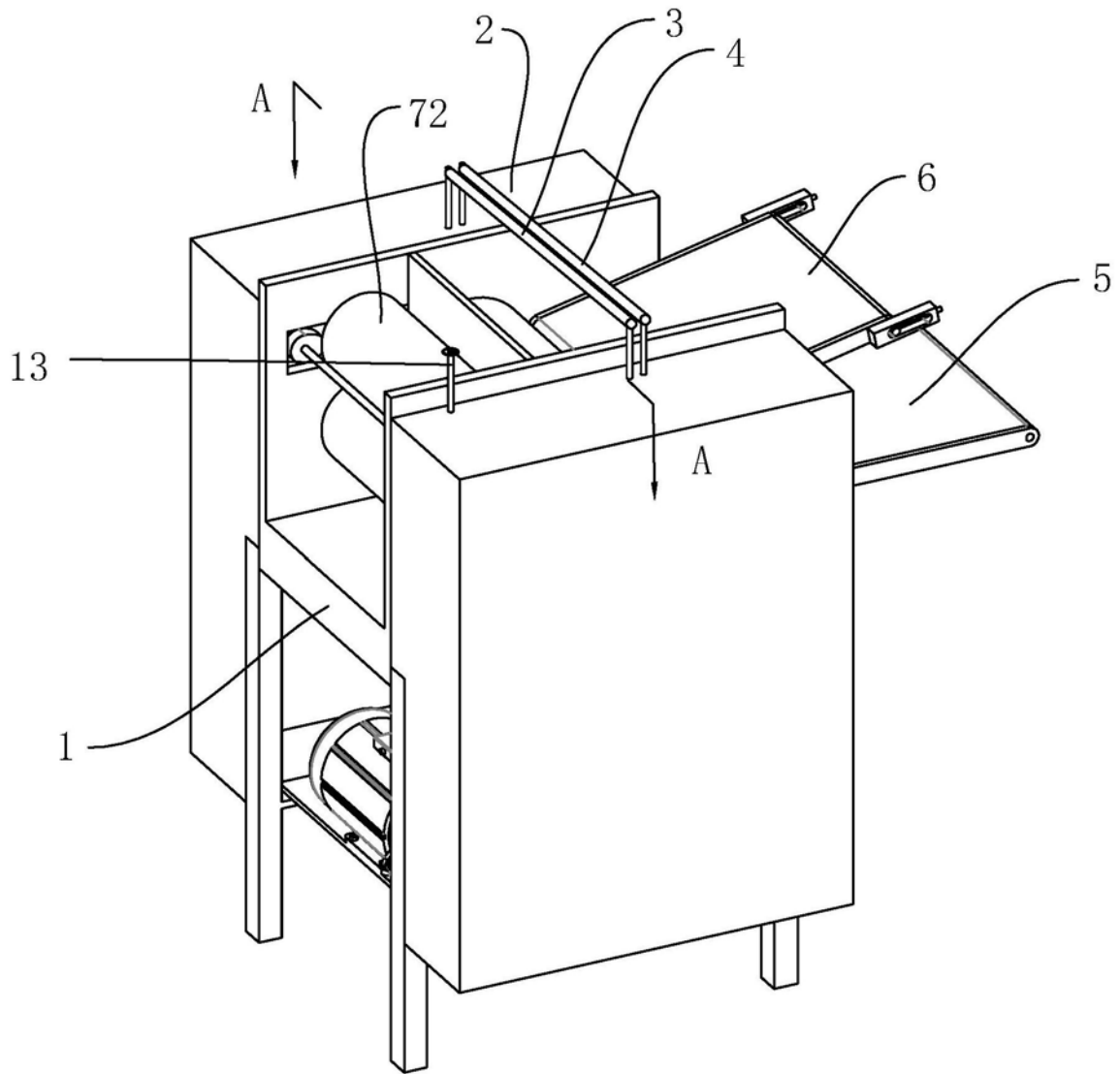


图1

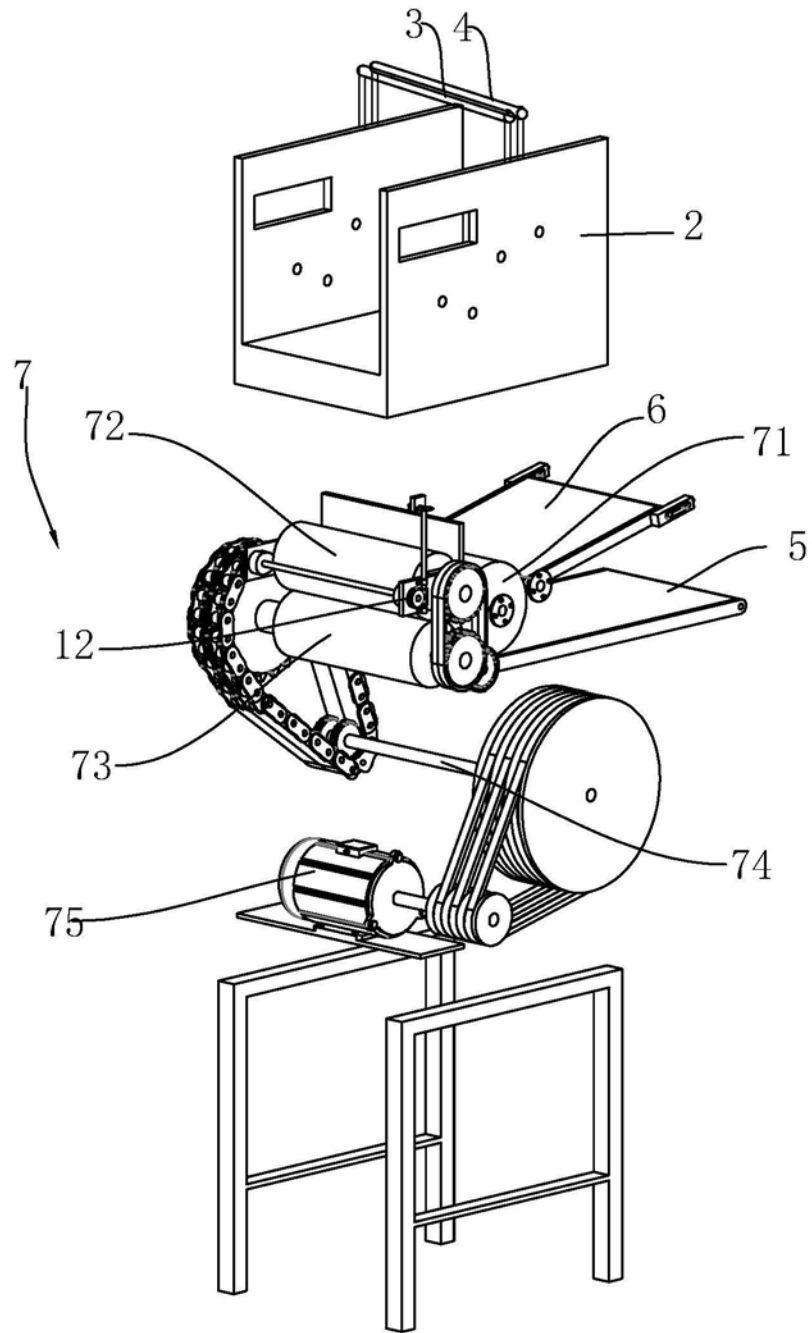


图2

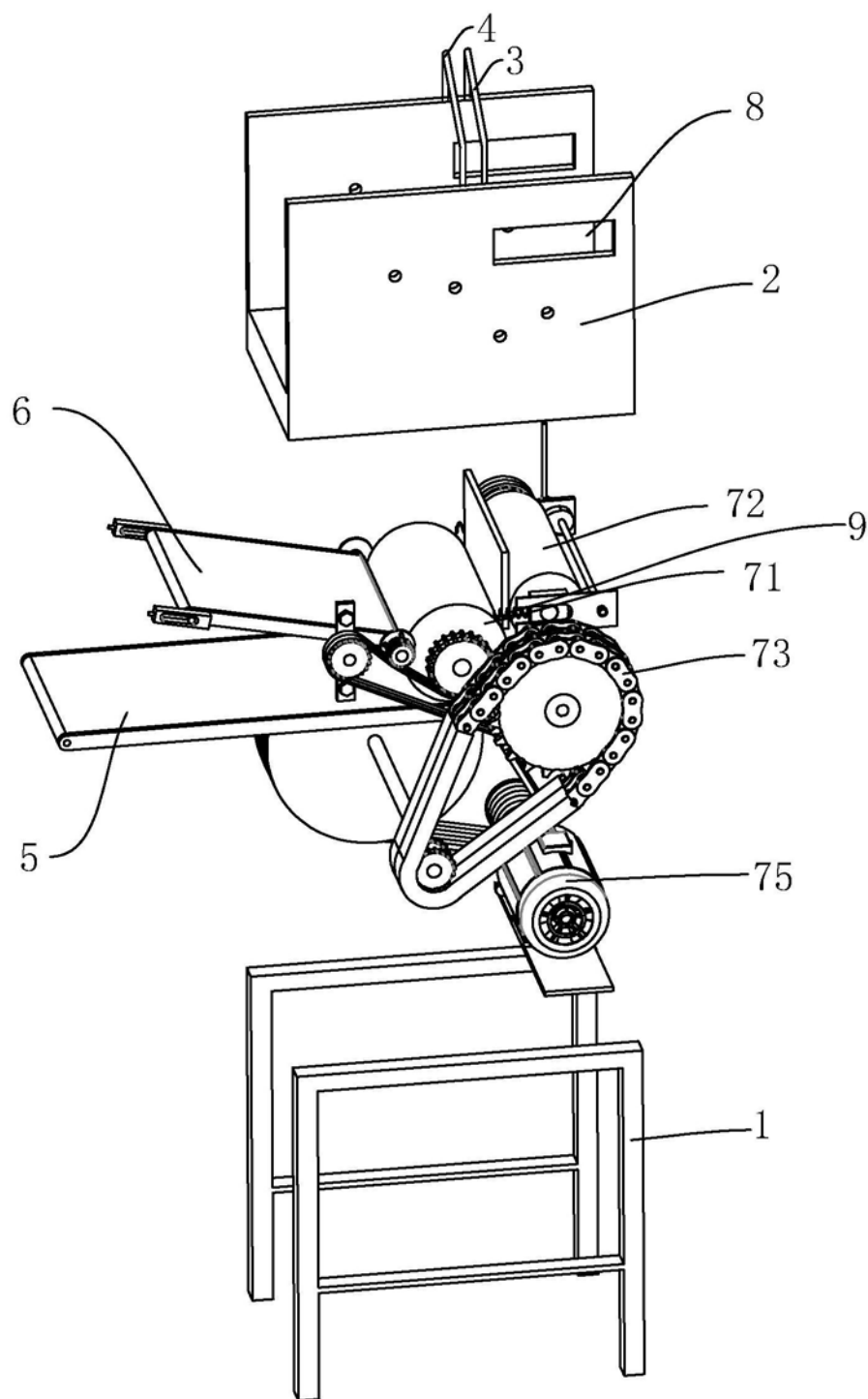
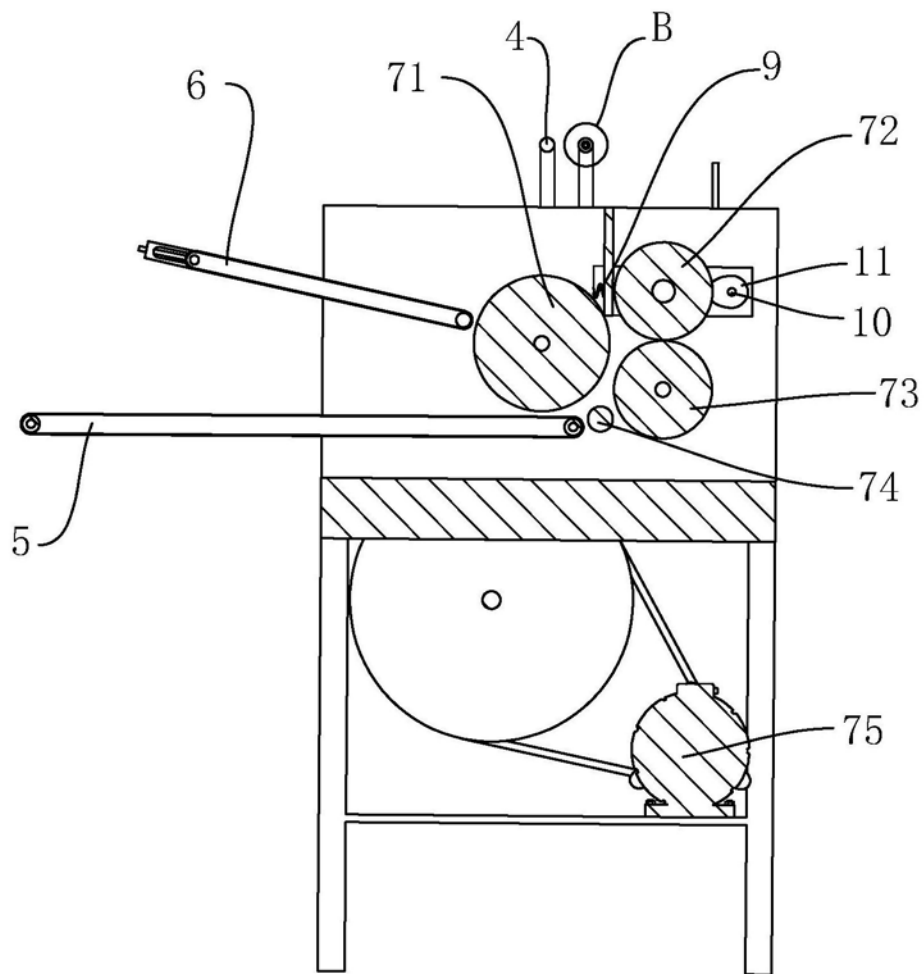
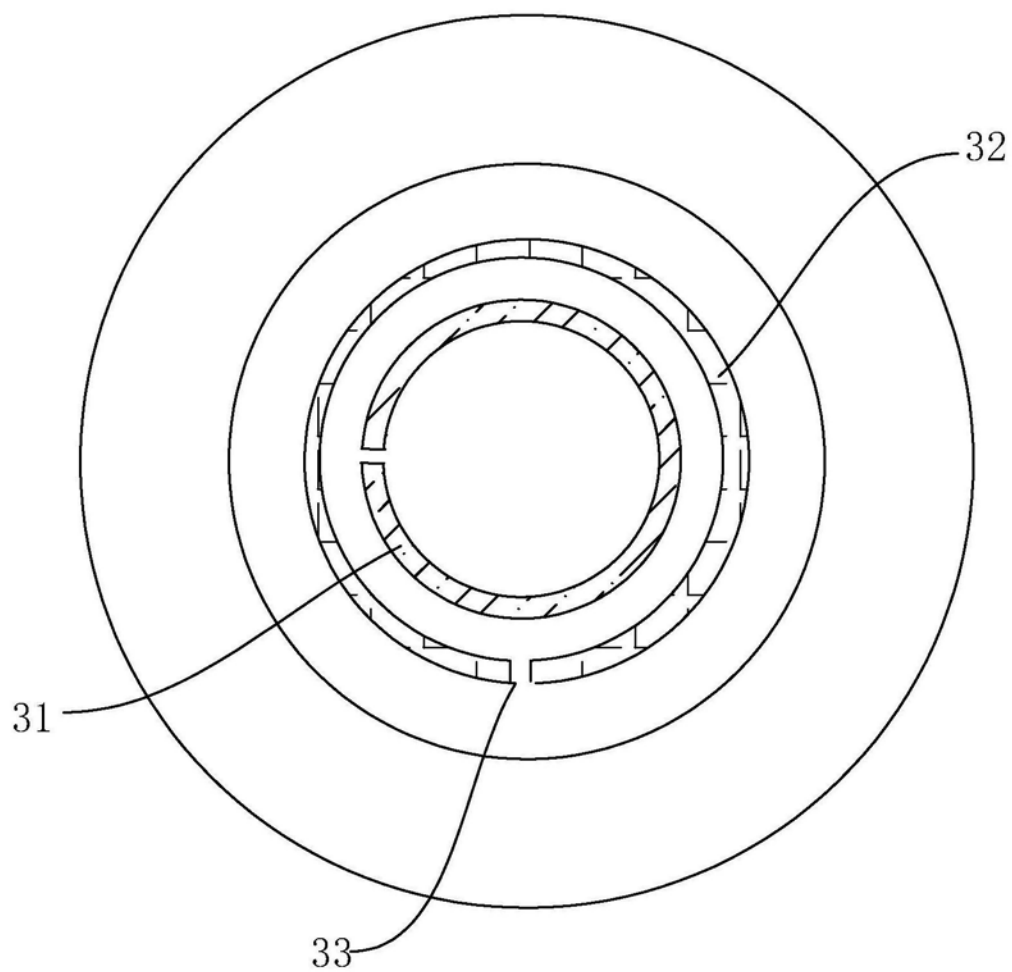


图3



A-A

图4



B

图5