

ÖZET
BİR BEK

Bu buluş, gazlı ocaklarda kullanılan ve ısı verimi artırılan bek (1) ile ilgilidir.

5

İSTEMLER

1. Gazlı ocaklarda kullanılan ve ısı verimi artırılan bir bek, en temel halinde,
 - yakıt ile havanın karıştırılması için oluşturulan ve en az bir gaz girişine (2.1) sahip olan, söz konusu gaz girişinden (2.1) gazın temin edildiği ve hava akış boşluğundan (2.2) ise yanma havasının temin edildiği en az bir bek havuzu (2),
 - bek havuzunda (2) oluşturulan hava yakıt karışımının homojen bir şekilde dağılması için uyarlanan,
 - söz konusu hava yakıt karışımının yanma için ilerlediği bir ana akış hattına (3.1) sahip olan,
 - ana akış hattının (3.1) bitiminde hava yakıt karışımının her yöne yönlendirilebilmesi için oluşturulan en az bir dağılma bölgesi (3.2) bulunan,
 - hava yakıt karışımının yanması ve çevresel olarak ısı açığa çıkarabilmesi için en az bir dış halkası (3.3) bulunan,
 - dış halkaya (3.3) hava yakıt karışımının doğrudan homojen bir şekilde yönlendirilebilmesi için dağılma bölgesinden (3.2) başlayarak dış halkaya (3.3) doğru uzanan ve ana akış hattından (3.1) gelen ve dağılma bölgesinde (3.2) her bir yöne dağılan hava yakıt karışımının doğrudan dış halkaya (3.3) yönlendirilebilmesini sağlayan en az bir ana kanala (3.4) sahip en az bir ana gövde (3) **ile karakterize edilen** bek (1).
2. Ocak komplelerinin üst tablalarına yerleştirilen ve havagazı, LPG veya doğalgaz gibi akışkan özellikli yakıtların yanma için yönlendirildiği bir gaz girişi (2.1) bulunan bek havuzu (2) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
3. Bir ucu yakıt haznesine bağlanan ve diğer ucu ise bek havuzunun (2) iç kısmında yer alan boşlukta sonlanan gaz girişi (2.1) **ile karakterize edilen** istem 2'deki gibi bek (1).

4. Bek havuzunun (2) yan duvarlarının üst kısmında oluşturulan ve yakıt ile karıştırılması tercih edilen havanın bek havuzu (2) içerisinde yönlendirilmesini sağlayan hava akış boşluğu (2.2) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 5
5. Bek havuzunun (2) üzerine monte edilen ve tek bir hattan gelen hava yakıt karışımının homojen bir şekilde dağıtılması için uyarlanan ana gövde (3) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 10
6. Ana gövdenin (3) merkez kısmında yer alan ve bir ucu bek havuzunun (2) içerisine uzanan, ayrıca bek havuzu (2) içerisinde karıştırılan hava yakıt karışımının ana gövde (3) içerisine yönlendirilmesini sağlayan ana akış hattı (3.1) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 15
7. Ana gövdede (3) yer alan ana akış hattının (3.1) bek havuzunda (2) olmayan diğer ucunda bulunan ve boşluklu bir yapıda olup ana akış hattından (3.1) gelen hava yakıt karışımının 360 derece olacak şekilde her bölgeye dağılabilmesi için ana gövdenin (3) orta kısmında oluşturulan dağılma bölgesi (3.2) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 20
8. Ana akış hattının (3.1) üst kısmını kapatan ve ana akış hattından (3.1) yönlendirilen hava yakıt karışımının çarparak yönünün değiştirilmesini ve homojen bir şekilde dağılma bölgesi (3.2) içerisinde dağılmasını sağlayan iç bek kapağı (5) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 25
9. Ana gövdenin (3) en dış çerçevesini oluşturan ve bekin (1) en dış kısmında yanmanın gerçekleştirildiği kısım olan dış halka (3.3) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 30
10. Boşluklu bir yapıda olan ve ana akış hattından (3.1) yönlendirilen hava yakıt karışımının ana gövdenin (3) en dış kısmının her iki yarısı boyunda homojen olarak dağılmasını sağlayan dağılma yayı (3.3.1) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).

11. Dağılma yayının (3.3.1) her iki ucunda bulunan ve dağılma yayının (3.3.1) bittiği kısımlar olan engel (3.3.2) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 5
12. 165°'lik bir yay geometrisinde olup iç kısmı hava yakıt karışımının ilerlemesi için oyuk halinde uyarlanan dağılma yayı (3.3.1) **ile karakterize edilen** istem 11'deki gibi bek (1).
- 10
13. Dağılma yayının (3.3.1) her iki yanındaki duvarlarda açılan ve dağılma yayı (3.3.1) içerisinde ilerleyen hava yakıt karışımının dış ortama aktararak yanmanın gerçekleştirildiği yanma boşlukları (3.3.3) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 15
14. Dış halkanın (3.3) karşılıklı her iki duvarında yer alan ve dağılma yayının (3.3.1) hem dış kısmında hem de ana gövdenin (3) merkezine bakan tarafında yanma oluşmasını sağlayan yanma boşlukları (3.3.3) **ile karakterize edilen** istem 13'deki gibi bek (1).
- 20
15. Ana gövdede (3) dağılma yaylarının (3.3.1) arasında bulunan ve ilk yanmanın oluşturulması amacıyla ateşleyicilerin yerleştirildiği ateşleme boşlukları (3.3.4) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 25
16. Ana akış hattından (3.1) dağılma bölgesine (3.2) dağılan hava yakıt karışımının homojen bir şekilde doğrudan dağılma yaylarının (3.3.1) orta kısımlarına yönlendirilmesi için ana gövdede (3) açılan ana kanal (3.4) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
- 30
17. Bir ucu dağılma bölgesi (3.2) ile diğer ucu ise dağılma yayı (3.3.1) ile irtibatlı olup dağılma yaylarının (3.3.1) orta kısımlarına hava yakıt karışımını doğrudan ileten ana kanal (3.4) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).
18. Bir ucu dağılma bölgesi (3.2) ile diğer ucu ise dağılma yayının (3.3.1) bir ucu ile bağlantılı olan ve ana akış hattından (3.1) gelen hava yakıt karışımının

dağılma bölgesinden (3.2) dağılma yayının (3.3.1) uç kısımlarına iletilmesi için ana gövdede (3) oluşturulan yardımcı kanal (3.5) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).

5 **19.** Çember geometrik formunda olup dağılma yaylarının (3.3.1) açık yüzeyinin kapatılması için ana gövde (3) üzerine yerleştirilen dış halka bek kapağı (4) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).

10 **20.** Dağılma bölgesinin (3.2) açık olan yüzeyinin kapatılması için ana gövde (3) üzerine yerleştirilen iç bek kapağı (5) **ile karakterize edilen** istem 1'deki gibi bek (1).

TARİFNAME

BİR BEK

5 Teknik Alan

Bu buluş, gazlı ocaklarda kullanılan ve ısı verimi artırılan bir bek ile ilgilidir.

Önceki Teknik

10

Hazırlanan yemeklerin pişiricide uygun sıcaklık derecesinde ve yeteri kadar sürede yenebilecek kıvama getirilmesi işlemine pişirme denilmektedir. Pişirilecek yemeklerin cinsi ve özelliklerine göre pişiricilerin kullanım şartları veya pişirme fonksiyonları da farklılık göstermektedir. Pişirme süreleri malzeme miktarına, 15 kullanım alışkanlıklarına göre değişebilmektedir.

Yanma, yanıcı maddeler ile havada bulunan oksijenin bir yakıcı ile tepkimeye sokulması sonucunda meydana gelen kimyasal bir olaydır. Bu olay sonucu ısı açığa çıkmakta ve ısıdan çeşitli şekillerde faydalanılmaktadır.

20

Ocaklar; üzerinde bir veya birkaç beki (gaz yakıcı) bulunan, havagazı, LPG veya doğalgazla çalışabilen yemek pişirme ve ısıtma cihazlarıdır. Ocaklar üzerinde bulunan bekler, yakıtı yakmak ile görevli olan pişiricilerdir. Bekler, yakıt ile havanın belirli bir oranda karıştırılmasını ve böylece yanma odasına alınan yakıtın 25 yanmasını sağlamaktadırlar.

25

Mevcutta mutfaklarda kullanılan ocakların bekleri güçlerine göre wok beki, büyük, orta ve küçük bekler olarak sınıflandırılmaktadırlar. Yapılacak işleme göre kullanılacak unsur büyük, orta veya küçük göze yerleştirilmektedir. Örneğin; bir 30 yemek pişirileceği zaman ön işlem esnasında harlı ve güçlü bir aleve ihtiyaç

duyulmaktadır. Harlı ve güçlü alev için kullanılacak unsur wok beki veya büyük gözdür.

5 Mevcut teknikte wok gözlü ocaklar halihazırda kullanılmaktadır. Söz konusu wok gözü aracılığıyla daha fazla ısı verimi oluşturulmakta ve bu sayede yüksek ısı gerekliliği durumlarında bu ihtiyaç wok gözü aracılığıyla karşılanmaktadır.

10 Mevcut teknikte yer alan wok beklerinde hava yakıt karışımının verimli sağlanamaması sebebiyle verimli bir yanma gerçekleştirilememekte ve bu sebeple söz konusu wok beklerinde ciddi bir verim kaybı oluşmaktadır. Bu verim kaybı durumunda hava yatık karışımı ideal olarak karıştırılamadığından yakıtın bir kısmı yanmamakta ve ısıya dönüştürülememektedir.

15 Mevcut teknikte yer alan 2015/13985 sayılı Türk Patent dokümanında, çeşitli mekânlarda ısıtma, pişirme, kaynatma gibi amaçlarla kullanılan, ocaklarda verimi arttıran, kademeli alev dağılımına olanak sağlayan, birçok işlemin tek konumda yapılabilmesine olanak tanıyan, en az bir yakıt girişi, hava yakıt karışımını ısıtılması tercih edilen bölgeye kademeli bir şekilde ileten en az bir oransal aktarıcı içeren bir bekten bahsedilmektedir.

20

Buluşun Amaçları

Bu buluşun amacı, dış halkaya homojen bir akış dağılımı yönlendirilmesini sağlayan bir bek gerçekleştirmektir.

25

Bu buluşun bir diğer amacı, birden fazla kanal aracılığıyla dış halkaya verimli bir akışın yönlendirilmesini sağlayan bir bek gerçekleştirmektir.

30 Bu buluşun bir diğer amacı, primer havanın birden fazla kanal aracılığıyla dış halkaya yönlendirilmesini sağlayan bir bek gerçekleştirmektir.

Buluşun Kısa Açıklaması

Bu buluşun amacına ulaşmak için gerçekleştirilen, ilk istem ve bu isteme bağlı diğer istemlerde tanımlanan bekte bir bek havuzu, bir ana gövde, bir dış halka bek kapağı ve bir de iç bek kapağı bulunmaktadır. Söz konusu bek havuzu içerisinde hava yakıt karışımı oluşturulmakta ve ana gövdede yer alan ana akış hattı aracılığıyla ana gövde içerisine yönlendirilmektedir. Ana akış hattından yönlendirilen hava yakıt karışımı öncelikle dağılma bölgesinde homojen olarak her yöne dağılmakta ve buradan da ana kanal ile yardımcı kanal aracılığıyla dış halkada yer alan dağılma yaylarına yönlendirilmektedir. Dağılma yayları içerisinde homojen olarak karışmış olan hava yakıt karışımı yanma boşluklarından çıkarak yanmayı gerçekleştirmektedir.

Buluşun Ayrıntılı Açıklaması

Bu buluşun amacına ulaşmak için gerçekleştirilen bek, ekli şekillerde gösterilmiş olup bu şekiller;

Şekil 1. Bekin perspektif görünüşüdür.

Şekil 2. Bekin patlatılmış perspektif görünüşüdür.

Şekil 3. Bekin kesit perspektif görünüşüdür.

Şekil 4. Ana gövde, dış halka bek kapağı ve iç bek kapağının perspektif görünüşüdür.

Şekil 5. Ana gövdenin perspektif görünüşüdür.

Şekil 6. Ana gövdenin üstten görünüşüdür.

Şekil 7. Ana gövdenin kesit perspektif görünüşüdür.

Şekil 8. Ana gövdenin iki taraflı kesit perspektif görünüşüdür.

Şekillerdeki parçalar tek tek numaralandırılmış olup, bu numaraların karşılığı aşağıda verilmiştir.

1. Bek
2. Bek havuzu
 - 2.1. Gaz girişi
 - 2.2. Hava akış boşluğu
- 5 3. Ana gövde
 - 3.1. Ana akış hattı
 - 3.2. Dağılma bölgesi
 - 3.3. Dış halka
 - 3.3.1. Dağılım yayı
 - 10 3.3.2. Engel
 - 3.3.3. Yanma boşlukları
 - 3.3.4. Ateşleme boşluğu
 - 3.4. Ana kanal
 - 3.5. Yardımcı kanal
- 15 4. Dış halka bek kapağı
5. İ bek kapağı

- Gazlı ocaklarda kullanılan ve ısı verimi artırılan bir bek (1) en temel halinde,
- yakıt ile havanın karıştırılması için oluşturulan ve en az bir gaz girişine (2.1) sahip olan, söz konusu gaz girişinden (2.1) gazın temin edildiği ve hava akış boşluğundan (2.2) ise ventüri etkisi ile yanma havasının temin edildiği en az bir bek havuzu (2),
 - bek havuzunda (2) oluşturulan hava yakıt karışımının homojen bir şekilde dağılması için uyarlanan,
 - 25 • söz konusu hava yakıt karışımının yanma için ilerlediği bir ana akış hattına (3.1) sahip olan,
 - ana akış hattının (3.1) bitiminde hava yakıt karışımının her yöne yönlendirilebilmesi için oluşturulan en az bir dağılma bölgesi (3.2) bulunan,
 - hava yakıt karışımının yanması ve çevresel olarak ısı açığa çıkarabilmesi için
 - 30 en az bir dış halkası (3.3) bulunan,

- dış halkaya (3.3) hava yakıt karışımının doğrudan homojen bir şekilde yönlendirilebilmesi için dağılma bölgesinden (3.2) başlayarak dış halkaya (3.3) doğru uzanan ve ana akış hattından (3.1) gelen ve dağılma bölgesinde (3.2) her bir yöne dağılan hava yakıt karışımının doğrudan dış halkaya (3.3) yönlendirilebilmesini sağlayan en az bir ana kanala (3.4) sahip en az bir ana gövde (3) içermektedir.

Buluşun bir uygulamasında yer alan bekte (1) en az bir bek havuzu (2) bulunmaktadır. Bahsedilen bu bek havuzu (2), ocak komplelerinin üst tablalarına yerleştirilmektedir. Bek havuzunda (2) bir gaz girişi (2.1) bulunmaktadır. Söz konusu gaz girişinden (2.1) ise havagazı, LPG veya doğalgaz gibi akışkan özellikli yakıtlar yanma için yönlendirilmektedir. Gaz girişinin (2.1) bir ucu yakıt haznesine bağlanmaktadır. Gaz girişinin (2.1) diğer ucu ise bek havuzunun (2) iç kısmında yer alan boşlukta sonlanmaktadır. Bek havuzunda (2) yer alan bu boşluğun oluşturulmasında temel amaç ise yakıt ile havanın karıştırılmasıdır. Buluşun bu uygulamasında yer alan bek havuzunun (2) yan duvarlarının üst kısmında ise bir hava akış boşluğu (2.2) oluşturulmuştur. Söz konusu hava akış boşluğundan (2.2) ise yakıt ile karıştırılması tercih edilen hava bek havuzu (2) içerisinde yönlendirilmektedir. Havanın bek havuzu (2) içerisine yönlendirilmesi ise ventüri etkisi ile oluşturulmaktadır. Gaz girişinden (2.1) gazın ilerlemesi ve bek havuzu (2) içerisinden yanmaya yönlendirilmesi esnasında ventüri etkisi oluşmakta ve bu sayede hava akış boşluğu (2.2) içerisinden bek havuzuna (2) doğru bir hava akışı oluşmaktadır.

Buluşun bir uygulamasında yer alan bekte (1), bek havuzunun (2) üzerine monte edilen ve tek bir hattan gelen hava yakıt karışımının homojen bir şekilde dağıtılması için uyarlanan bir ana gövde (3) bulunmaktadır. Söz konusu ana gövdenin (3) merkez kısmında bir ana akış hattı (3.1) yer almaktadır. Bahsedilen bu ana akış hattının (3.1) bir ucu bek havuzunun (2) içerisine uzanmakta ve bek havuzu (2) içerisinde karıştırılan hava yakıt karışımı bahsedilen bu ana akış hattı (3.1) aracılığıyla ana gövde (3) içerisine yönlendirilmektedir. Ana gövdede (3) yer alan

ana akış hattının (3.1) bek havuzunda (2) olmayan diğer ucunda ise bir dağılma bölgesi (3.2) bulunmaktadır. Söz konusu dağılma bölgesi (3.2) ise boşluklu bir yapıda olup ana akış hattından (3.1) gelen hava yakıt karışımının 360 derece olacak şekilde her bölgeye dağılabilmesi için ana gövdenin (3) orta kısmında oluşturulmuştur. Buluşun bu uygulamasında, ana akış hattından (3.1) yönlendirilen hava yakıt karışımı ana akış hattının (3.1) üst kısmını kapatan bir iç bek kapağına (5) çarpmakta ve bu çarpma sonucu yönünü değiştirerek homojen bir şekilde dağılma bölgesi (3.2) içerisinde dağılmaktadır.

10 Buluşun bir uygulamasında yer alan ana gövdede (3) ayrıca bir de dış halka (3.3) bulunmaktadır. Söz konusu dış halka (3.3) ise ana gövdenin (3) en dış çerçevesini oluşturmakta olup bekin (1) en dış kısmında yanmanın gerçekleştirildiği kısımdır. Buluşun bu uygulamasında yer alan dış halkada (3.3) tercihen iki adet dağılma yayı (3.3.1) bulunmaktadır. Söz konusu dağılma yayları (3.3.1) ise boşluklu bir yapıda olup ana akış hattından (3.1) yönlendirilen hava yakıt karışımının ana gövdenin (3) en dış kısmının her iki yarısı boyunca homojen olarak dağılmasını sağlamaktadır. Dağılma yayının (3.3.1) her iki ucunda ise engeller (3.3.2) bulunmakta olup söz konusu engeller (3.3.2) dağılma yayının (3.3.1) bittiği kısımlardır. Buluşun bu uygulamasında yer alan dağılma yayı (3.3.1) yaklaşık olarak 165° civarında olup

20 söz konusu dağılma yayının (3.3.1) iç kısmı hava yakıt karışımının ilerlemesi için oyuk halindedir. Dağılma yayının (3.3.1) her iki yanındaki duvarlarda ise yanma boşlukları (3.3.3) açılmıştır. Dağılma yayı (3.3.1) içerisinde ilerleyen hava yakıt karışımı söz konusu yanma boşluklarından (3.3.3) çıkmakta ve yanma bu şekilde gerçekleştirilmektedir. Söz konusu yanma boşlukları (3.3.3) tercih edilen

25 geometride ve boyutlarda açılabilir. Buluşun bu uygulamasında yer alan dış halkanın (3.3) karşılıklı her iki duvarında da yanma boşlukları (3.3.3) bulunmaktadır. Bu sayede dağılma yayının (3.3.1) hem dış kısmında yanma oluşmakta ve hem de ana gövdenin (3) merkezine bakan tarafında yanma oluşmaktadır. Bir başka ifade ile dağılma yayının (3.3.1) karşılıklı her iki duvarında da yanma oluşmaktadır. Buluşun bir uygulamasında yer alan ana gövdede (3)

30 dağılma yaylarının (3.3.1) arasında ateşleme boşlukları (3.3.4) bulunmaktadır. Söz

konusu ateşleme boşlukları (3.3.4) engellerin (3.3.2) arasına konumlandırılmış olup bir tanesinde ateşleme deliği olabileceği gibi her ikisinde de olabilmektedir. Söz konusu ateşleme boşluklarına (3.3.4) ilk yanmanın oluşturulması amacıyla ateşleyiciler yerleştirilmektedir.

5

Buluşun bir uygulamasında yer alan ana gövdede (3) ayrıca bir de ana kanal (3.4) bulunmaktadır. Söz konusu ana kanal (3.4) ise ana akış hattından (3.1) dağılma bölgesine (3.2) dağılan hava yakıt karışımının homojen bir şekilde doğrudan dağılma yaylarının (3.3.1) orta kısımlarına yönlendirilmesi için ana gövdede (3) açılmıştır. Ana kanalın (3.4) bir ucu dağılma bölgesi (3.2) ile diğer ucu ise dağılma yayı (3.3.1) ile irtibatlı olup buluşun bu uygulamasında iki adet ana kanal (3.4) bulunmaktadır. Söz konusu bu ana kanallar (3.4) dağılma yaylarının (3.3.1) orta kısımlarına hava yakıt karışımını doğrudan iletmektedirler. Bu sayede ana akış hattından (3.1) gelen hava yakıt karışımı ana gövdede (3) yer alan dış halkaya (3.3) doğrudan iletebilmekte ve bu şekilde dış halkada (3.3) homojen bir yanma elde edilmektedir.

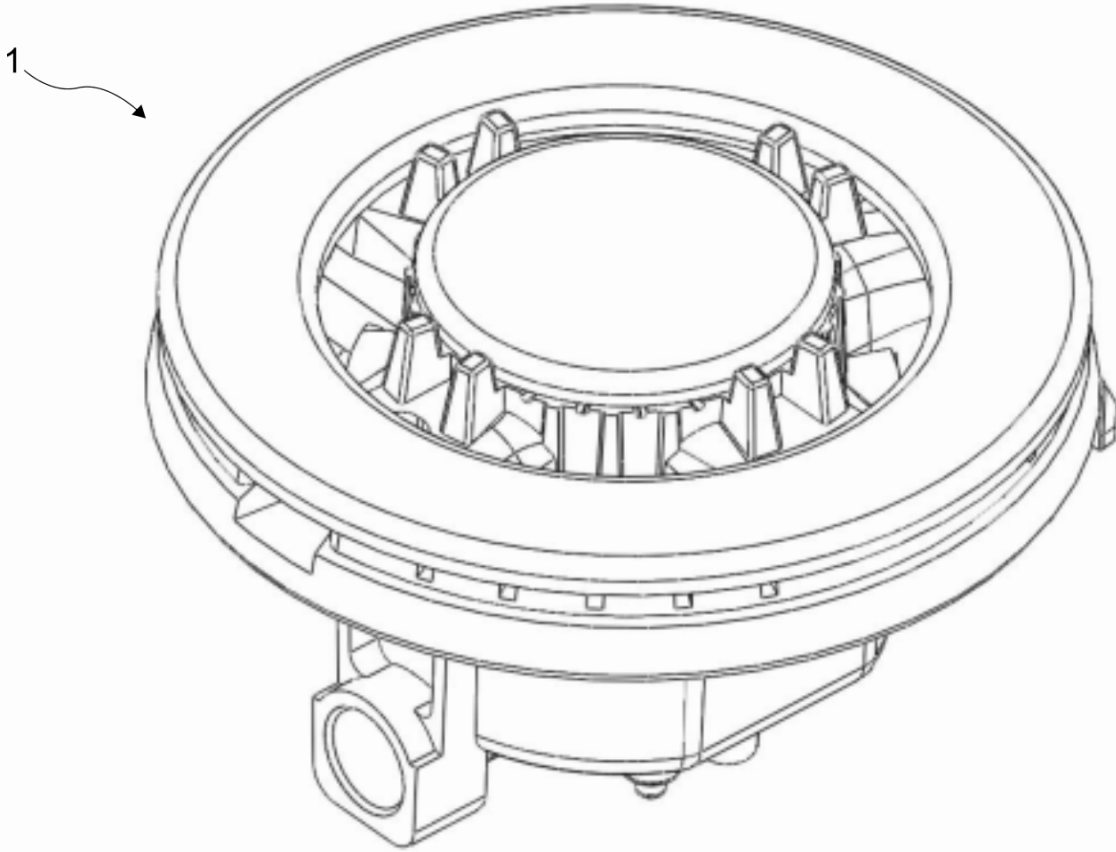
Buluşun bir uygulamasında yer alan ana gövdede (3) ayrıca bir de yardımcı kanal (3.5) bulunmaktadır. Söz konusu yardımcı kanalın (3.5) bir ucu benzer şekilde dağılma bölgesi (3.2) ile diğer ucu ise dağılma yayının (3.3.1) bir ucu ile bağlantılıdır. Yardımcı kanal (3.5) ise ana kanala (3.4) benzer olarak ana akış hattından (3.1) gelen hava yakıt karışımının dağılma bölgesinden (3.2) dağılma yayının (3.3.1) uç kısımlarına iletilmesi için ana gövdede (3) oluşturulmuştur. Bu sayede ana kanal (3.4) dağılma yayının (3.3.1) orta kısımlarına hava yakıt karışımını yönlendirirken yardımcı kanallar (3.5) da söz konusu dağılma yayının (3.3.1) uç kısımlarına hava yakıt karışımı beslemesi yapmaktadır. Ana kanal (3.4) ile yardımcı kanalın (3.5) bir arada besleme yapması sayesinde dağılma yayına (3.3.1) homojen bir akış sağlanmaktadır. Buluşun bu uygulamasında dört adet yardımcı kanal (3.5) bulunmaktadır.

30

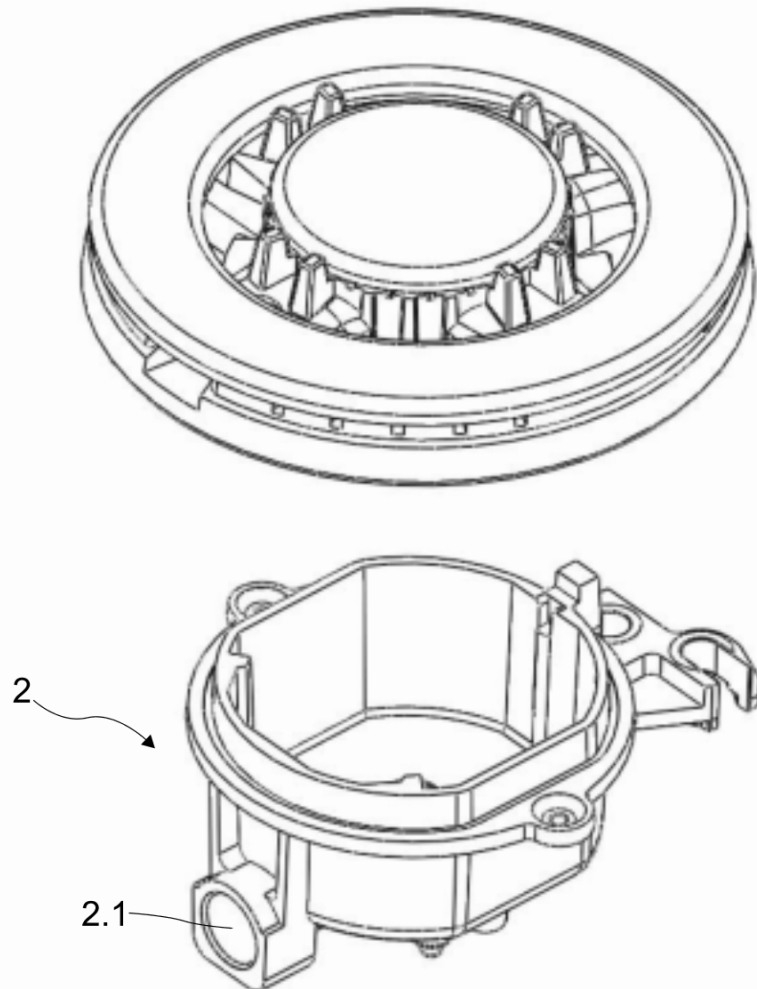
Buluşun bir uygulamasında yer alan bekte (1) ayrıca bir dış halka bek kapağı (4) ve bir de iç bek kapağı (5) bulunmaktadır. Dış halka bek kapağı (4) çember geometrik formunda olup dağılma yaylarının (3.3.1) açık yüzeyinin kapatılması için ana gövde (3) üzerine yerleştirilmektedir. İç bek kapağı (5) ise dağılma bölgesinin (3.2) açık olan yüzeyinin kapatılması için ana gövde (3) üzerine yerleştirilmektedir.

Buluşun bir uygulamasında yer alan bekin (1) çalışması ise şu şekilde gerçekleştirilmektedir. Söz konusu bekte (1) yer alan bek havuzu (2) içerisine gaz girişi (2.1) aracılığıyla yakıt, hava akış boşluğu (2.2) aracılığıyla da hava yönlendirilmekte ve bu şekilde hava yakıt karışımı oluşturulmaktadır. Bahsedilen bu hava yakıt karışımı ise bek havuzundan (2) ana gövdeye (3) ana akış hattı (3.1) aracılığıyla yönlendirilmektedir. Söz konusu ana akış hattından (3.1) yönlendirilen hava yakıt karışımı ise ana akış hattından (3.1) sonra dağılma bölgesine (3.2) dağılmakta ve buradan da ana kanallar (3.4) ve yardımcı kanallar (3.5) aracılığıyla dağılma yaylarına (3.3.1) iletilmektedir. Bu şekilde dağılma yayı (3.3.1) içerisine homojen olarak iletilen hava yakıt karışımı ise yanma boşluklarından (3.3.3) dış ortalama yönlendirilmekte ve bu şekilde yanma boşluklarında (3.3.3) yanma gerçekleştirilmektedir. Ana kanal (3.4) ve yardımcı kanalın (3.5) bir arada uygulanması sayesinde dağılma yayında (3.3.1) tam bir karışma sağlanmakta ve bu sebeple atık gaz ciddi oranda azaltılmaktadır.

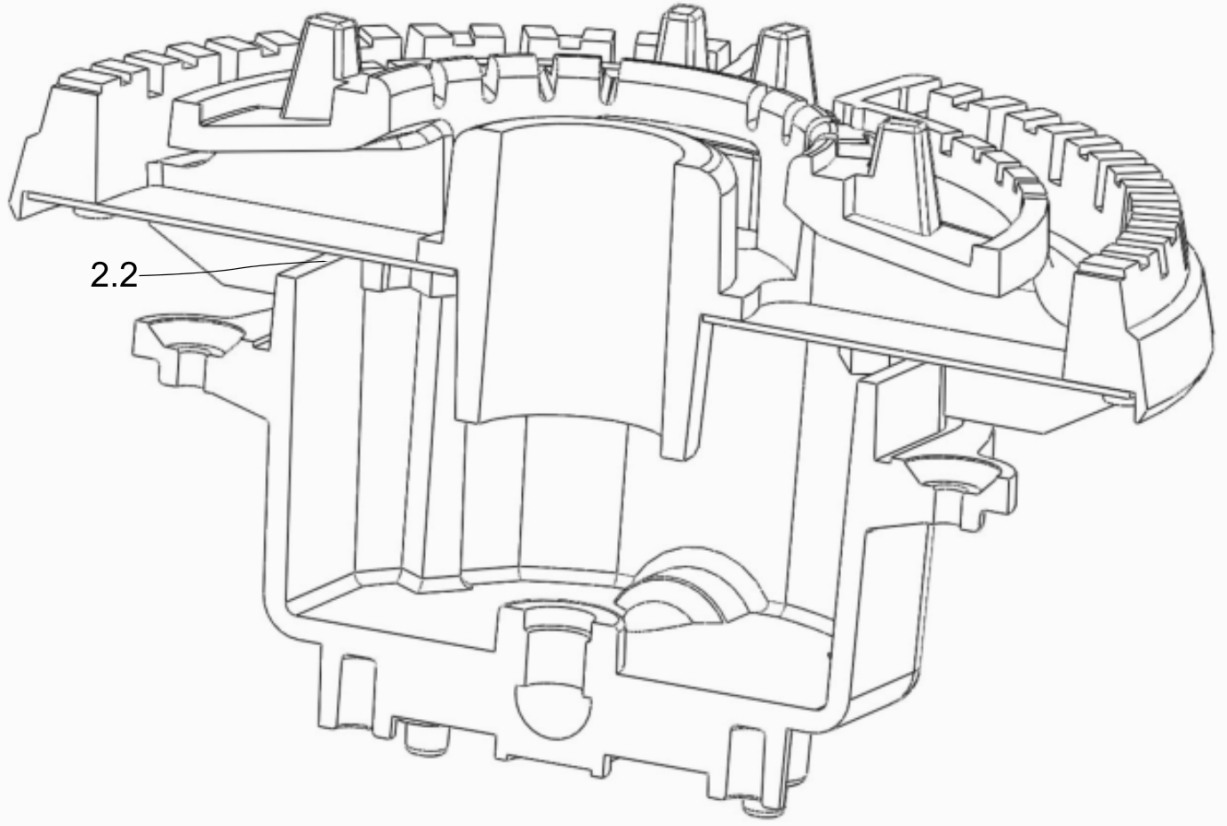
Şekil 1



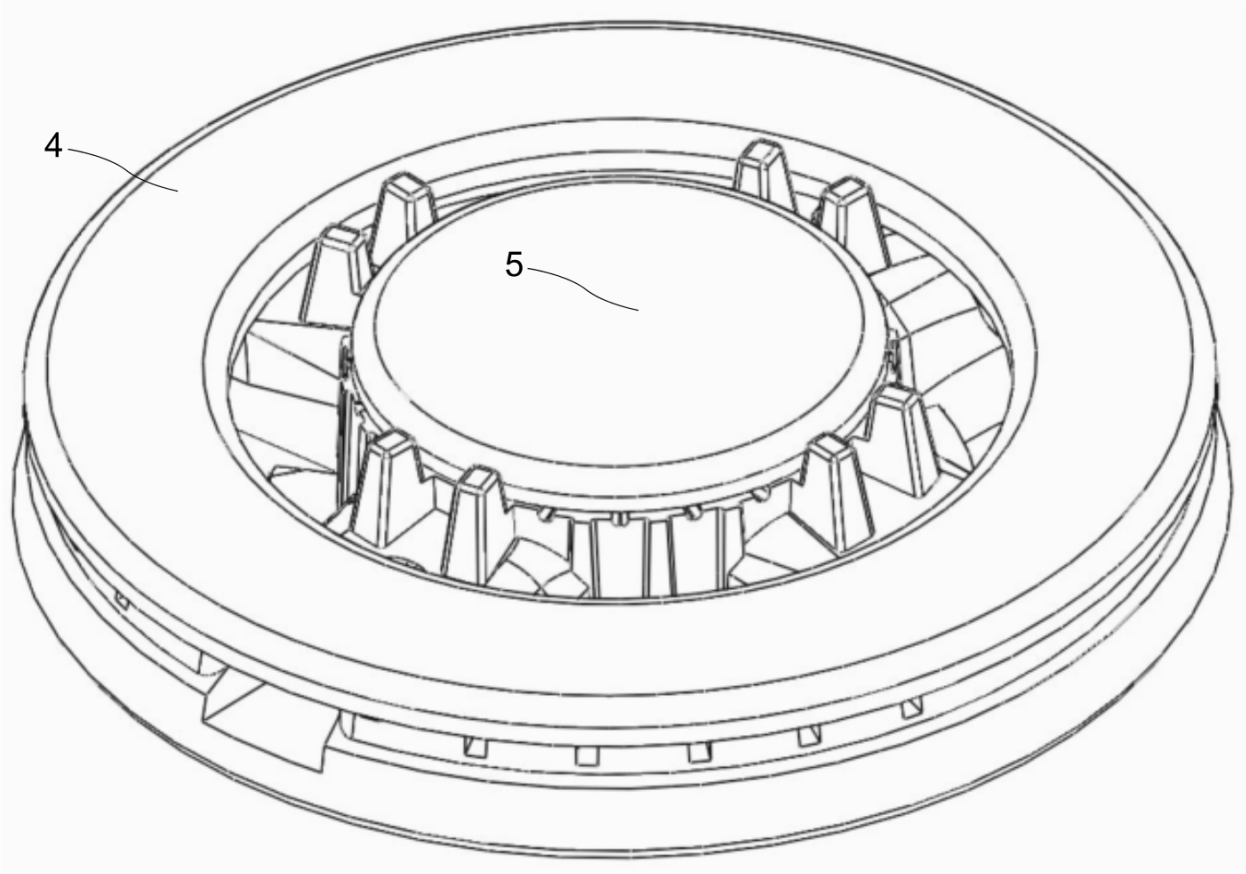
Şekil 2



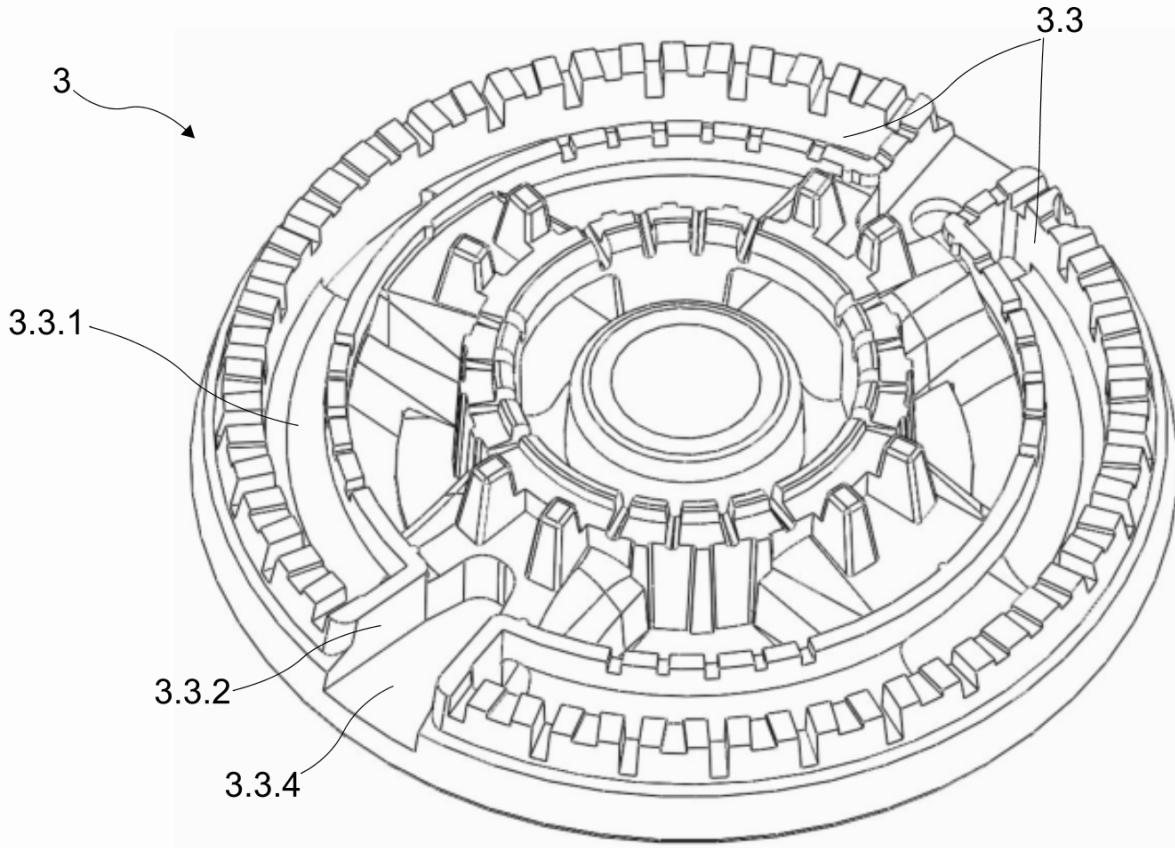
Şekil 3



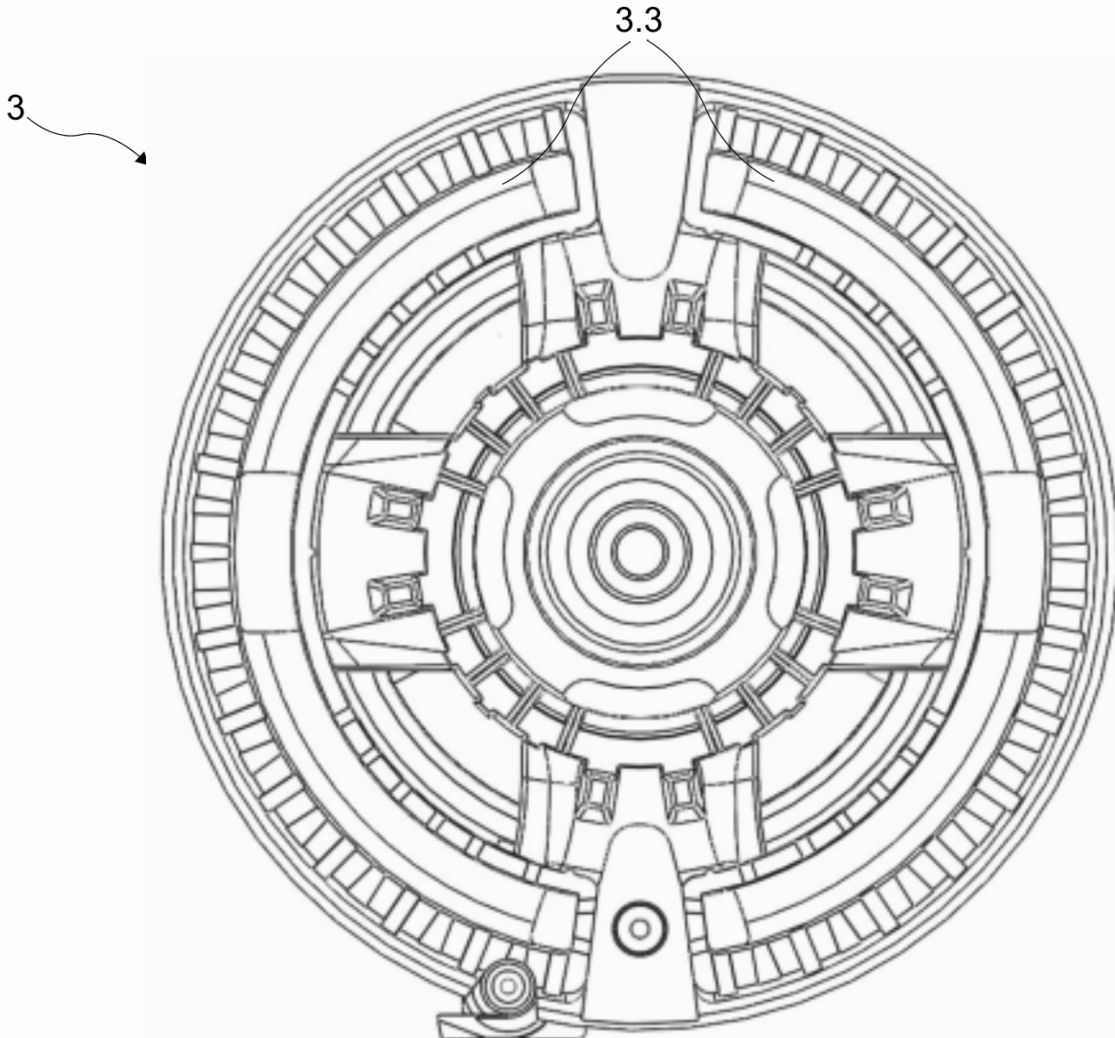
Şekil 4



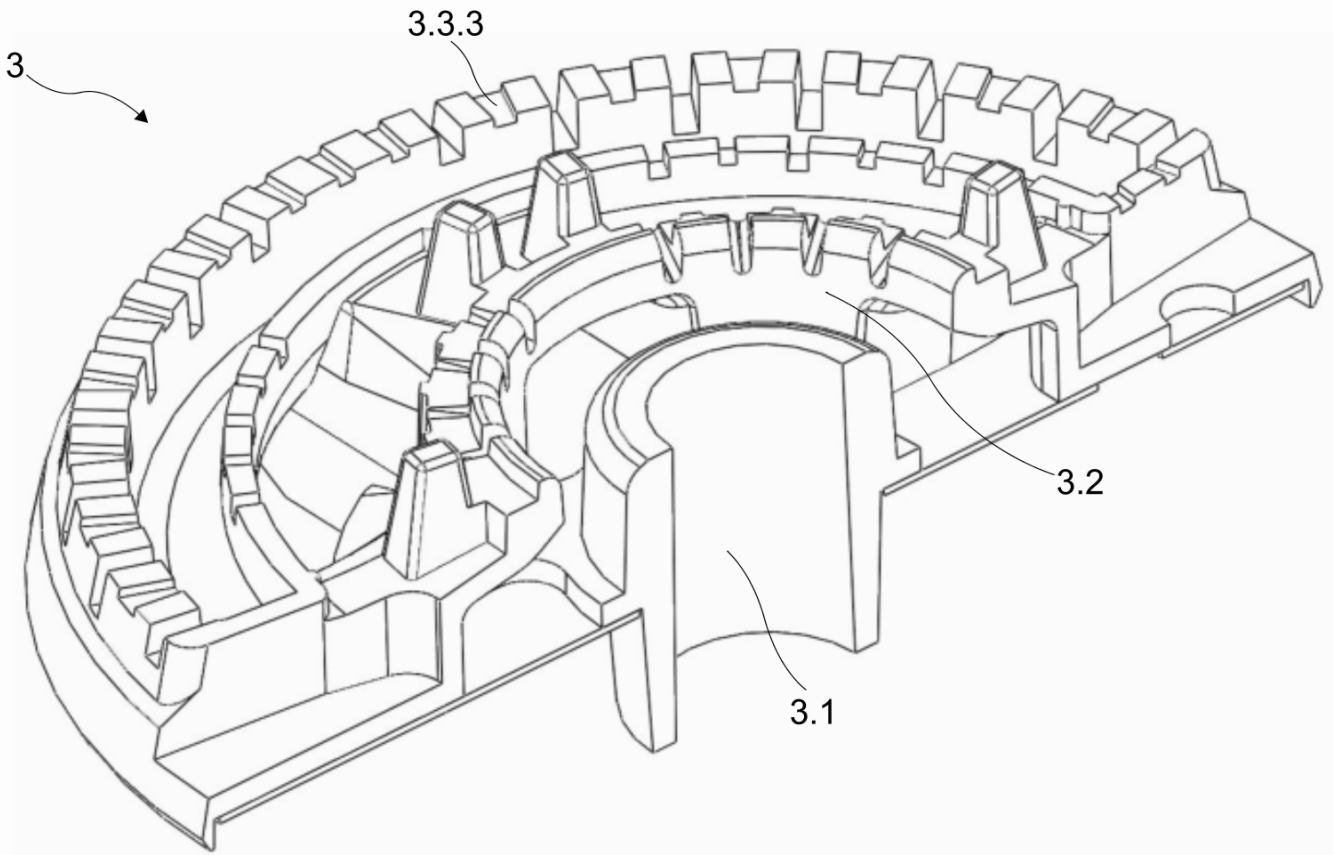
Şekil 5



Şekil 6



Şekil 7



Şekil 8

