

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20501**

(51) Klasyfikacja:
26-02

(21) Numer zgłoszenia: **21483**

(22) Data zgłoszenia: **18.09.2013**

(54)

Nakładka na znicz

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2014 WUP 04/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**P.P.H.U. „GRAŻYNA” GRAŻYNA MAŃKA,
Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

BAJOR GRZEGORZ, Częstochowa, (PL)

PL 20501

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nakładka na znicz przeznaczona do osłony znicza przed niekorzystnymi warunkami pogodowymi zwłaszcza przed wiatrem i deszczem.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi jego nowa i indywidualna postać przejawiająca się w charakterystycznym układzie linii wzoru przemysłowego oraz jego wzornictwie.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia nakładkę na znicz w pierwszej i w drugiej odmianie w widoku z góry, Fig. 2 przedstawia nakładkę na znicz w pierwszej i w drugiej odmianie w widoku perspektywicznym, Fig. 3 przedstawia nakładkę na znicz w pierwszej odmianie w widoku z dołu, Fig. 4 przedstawia nakładkę na znicz w pierwszej odmianie w widoku z boku, Fig. 5 przedstawia nakładkę na znicz w drugiej odmianie w widoku z dołu, Fig. 6 przedstawia nakładkę na znicz w drugiej odmianie w widoku z boku.

We wszystkich odmianach wzoru przemysłowego nakładka na znicz stanowi półkulistą bryłę, przypominającą swym kształtem okwiat chryzantemy z pustą przestrzenią w środku oraz okrągłym otworem od dołu wzoru przemysłowego otoczonym kołnierzem z pionowymi szczelinami usytuowanymi symetrycznie na jego obwodzie. Kołnierz umożliwia usytuowanie wzoru przemysłowego na górnej części znicza. Okwiat chryzantemy składa się z obwodowych pasm utworzonych z szeregu stykających się i zachodzących na siebie płatków o podłużnym kształcie, ułożonych naprzemiennie oraz z płaskiego koła otoczonego stykającymi się ze sobą małymi kulkami, usytuowanego w centralnej części okwiatu. Na skraju płatków okwiatu znajdujących się w pobliżu jego centralnej części, nakładka na znicz, ma ułożone obwodowo małe otwory - umożliwiające wydobycie się dymu z palącej się świecy znicza.

W pierwszej odmianie wzoru przemysłowego, nakładka na znicz, w dolnej swej części przechodzi w szeroki kołnierz, poprzez nieco wklęsłą płaszczyznę o szerszym obwodzie od kołnierza, na której obwodowo, naprzemiennie usytuowane są otwory: okrągłe, małe oraz większe, owalne. Otwory te umożliwiają wydobycie się dymu z płonącego znicza.

W drugiej odmianie wzoru przemysłowego, nakładka na znicz, w dolnej swej części przechodzi w wąski kołnierz poprzez wypukłą płaszczyznę o szerszym obwodzie od kołnierza na której usytuowane są obwodowo otwory: małe oraz większe o owalnym kształcie, ułożone naprzemiennie. Otwory te umożliwiają wydobycie się dymu z płonącego znicza.

Nakładka na znicz według wzoru przemysłowego może być wykonana ze szkła, aluminium oraz tworzyw sztucznych w jednym kolorze bądź w różnych zestawieniach kolorystycznych.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Nakładka na znicz według wzoru przemysłowego:

- we wszystkich odmianach wzoru przemysłowego stanowi półkulistą bryłę, przypominającą swym kształtem okwiat chryzantemy z pustą przestrzenią w środku oraz okrągłym otworem od dołu wzoru przemysłowego otoczonym kołnierzem z pionowymi szczelinami usytuowanymi symetrycznie na jego obwodzie;
- we wszystkich odmianach wzoru przemysłowego ma okwiat chryzantemy składający się z obwodowych pasm utworzonych z szeregu stykających się i zachodzących na siebie płatków o podłużnym kształcie, ułożonych naprzemiennie oraz z płaskiego koła otoczonego stykającymi się ze sobą małymi kulkami, usytuowanego w centralnej części okwiatu;
- we wszystkich odmianach wzoru przemysłowego ma na skraju płatków okwiatu znajdujących się w pobliżu jego centralnej części, ułożone obwodowo małe otwory - umożliwiające wydobycie się dymu z palącej się świecy znicza;
- w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego, w dolnej swej części, przechodzi w szeroki kołnierz, poprzez nieco wklęsłą płaszczyznę o szerszym obwodzie od kołnierza, na której obwodowo, naprzemiennie usytuowane są otwory: okrągłe, małe oraz większe, owalne;
- w drugiej odmianie wzoru przemysłowego, w dolnej swej części, przechodzi w wąski kołnierz poprzez wypukłą płaszczyznę o szerszym obwodzie od kołnierza na której usytuowane są obwodowo otwory: małe oraz większe o owalnym kształcie, ułożone naprzemiennie.

Ilustracja wzoru



Fig. 1



Fig. 2

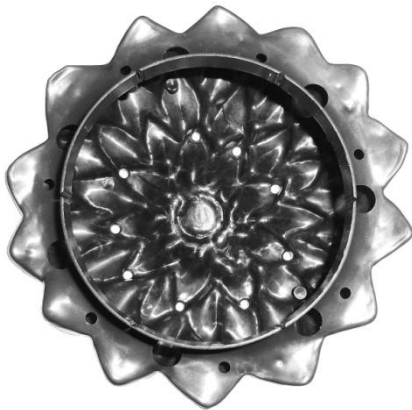


Fig. 3



Fig. 4

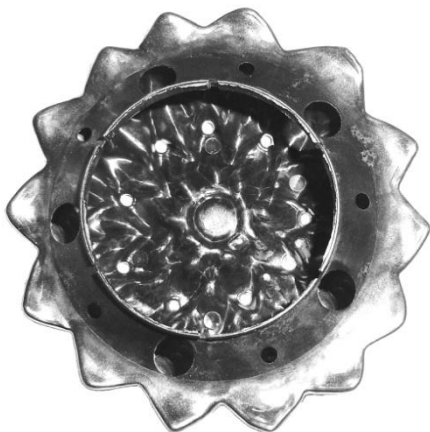


Fig. 5



Fig. 6

