



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105636478 B

(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201480046616.0

(22)申请日 2014.08.04

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 105636478 A

(43)申请公布日 2016.06.01

(30)优先权数据
2013-173889 2013.08.23 JP

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2016.02.23

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/JP2014/070449 2014.08.04

(87)PCT国际申请的公布数据
W02015/025700 JA 2015.02.26

(73)专利权人 雅姿布莱恩股份有限公司
地址 日本东京

(72)发明人 岩垣直子 镰形雅之 谷山次郎

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
商标事务所 11038
代理人 李鹏宇

(51)Int.Cl.
A45D 44/22(2006.01)

(56)对比文件
CN 1345563 A,2002.04.24,
CN 101341086 A,2009.01.07,
US 4653483 A,1987.03.31,
US 6733856 B2,2004.05.11,
JP 2009022592 A,2009.02.05,
JP 2013000394 A,2013.01.07,

审查员 张鹏

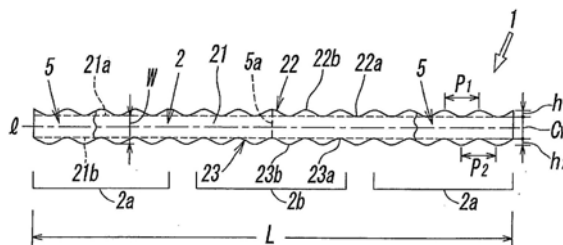
权利要求书2页 说明书10页 附图9页

(54)发明名称

化妆用眼睑整形用胶贴及其制造方法

(57)摘要

本发明的课题在于提供化妆用眼睑整形用胶贴及其制造方法,该化妆用眼睑整形用胶贴由胶贴状部件构成,该胶贴状部件通过将粘附剂涂敷于能够延伸、且在其延伸后也具有弹性的收缩性的细长的基材片而形成,利用上述基材片延伸后的弹性的收缩性而在眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部,改善了相对于眼睑的皮肤的粘接性。化妆用眼睑整形用胶贴(1)构成为包括:通过将粘附剂(4)涂敷于能够延伸、且在其延伸后也具有弹性的收缩性的细长的基材片(3)的两面而形成的胶贴状部件(2);以及粘贴于胶贴状部件的两面的粘附剂,形成为与胶贴状部件形状相同、且在中央具有易断裂部(5a)的剥离薄片(5),其中,在胶贴状部件的两侧端遍及整个长度方向地凸出设置有波浪形的突出部(22、23)。



1. 一种化妆用眼睑整形用胶贴,具有胶贴状部件,上述胶贴状部件通过在细长的基材片的两面或单面上涂敷用于将该基材片粘贴于眼睑的粘附剂而形成,上述基材片由合成树脂形成,能够沿长度方向延伸、且在延伸后也具有弹性的收缩性,

上述胶贴状部件具有:一对把持区域,上述把持区域位于上述胶贴状部件的长度方向的一端侧和另一端侧、且供指尖把持;以及粘贴区域,上述粘贴区域位于上述一对把持区域之间、且供向眼睑粘贴,

在使上述胶贴状部件的粘贴区域伸长至上述基材片延伸的长度的状态下,将上述胶贴状部件的粘贴区域粘贴于眼睑,利用上述基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件陷入眼睑中,由此在眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部,上述化妆用眼睑整形用胶贴的特征在于,

上述胶贴状部件由如下部位一体地形成:芯部,上述芯部具有第1及第2侧端,上述第1及第2侧端以直线状从上述胶贴状部件的长度方向的一端延伸至另一端、且在宽度方向的两侧相互平行;以及突出部,上述突出部至少在上述粘贴区域内分别从该芯部的第1及第2侧端起在宽度方向上凸出设置。

2. 根据权利要求1所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
在上述第1及第2侧端上分别形成有多个上述突出部。

3. 根据权利要求2所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
上述突出部在上述第1及第2侧端上分别以均等的高度以及均等的间距而形成。

4. 根据权利要求3所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
上述第1侧端上的突出部的高度及间距与上述第2侧端上的突出部的高度及间距形成彼此相等。

5. 根据权利要求4所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
在上述胶贴状部件的长度方向上,上述第1侧端的突出部与第2侧端的突出部以相反的相位形成。

6. 根据权利要求5所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
上述胶贴状部件从其长度方向的一端起至另一端具有均等的宽度。

7. 根据权利要求3所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
上述突出部形成为波浪形。

8. 根据权利要求3所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
上述突出部遍及从上述胶贴状部件的长度方向的一端起至另一端的整体地形成于上述第1及第2侧端。

9. 根据权利要求1所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
该胶贴具有:胶贴状部件,上述胶贴状部件通过在上上述基材片的两面上涂敷粘附剂而形成;以及剥离薄片,上述剥离薄片由相对于粘附剂具有易剥离性的合成树脂形成为与该胶贴状部件形状相同,并粘贴于在该胶贴状部件上涂敷有粘附剂的粘附面,

该剥离薄片在其长度方向的中央部具有易断裂部,上述易断裂部被切设于宽度方向、并因长度方向上的拉伸而断裂。

10. 根据权利要求1所述的化妆用眼睑整形用胶贴,其特征在于,
该化妆用眼睑整形用胶贴是双眼皮形成用胶贴,

在使上述胶贴状部件的粘贴区域伸长至上述基材片延伸的长度的状态下,将上述胶贴状部件的粘贴区域粘贴于上眼睑,并利用该基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件陷入上眼睑中,由此在上眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部,当张开了上眼睑时,上眼睑在该缩颈部处折回,由此形成双眼皮的褶皱。

11. 一种化妆用眼睑整形用胶贴的制造方法,其是权利要求1所述的化妆用眼睑整形用胶贴的制造方法,所述化妆用眼睑整形用胶贴的制造方法的特征在于,

上述化妆用眼睑整形用胶贴的制造方法具有以下步骤:

(1) 对粘附薄片进行准备的步骤,所述粘附薄片在由形成上述基材片的合成树脂所构成的基材薄片的两面或单面上涂敷有粘附剂;

(2) 获得上述化妆用眼睑整形用胶贴的步骤,在使具有轮廓形状与上述突出部的轮廓形状相同的刃尖的切断刃相对于上述粘附薄片移动的同时,利用该切断刃切断该粘附薄片,由此获得上述化妆用眼睑整形用胶贴。

化妆用眼睑整形用胶贴及其制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆用眼睑整形用胶贴及其制造方法,胶贴状部件通过将粘附剂涂敷于能够延伸且在其延伸后也具有弹性的收缩性的基材片而形成,在使该胶贴状部件伸长至上述基材片延伸的规定长度的状态下将该胶贴状部件粘贴于眼睑,能够通过利用上述基材片的弹性的伸缩性而形成逼真的双眼皮或者在下眼睑形成鼓出部(所谓的泪袋)等,从而对眼睑实施逼真的整形。

[0002] 作为不进行外科手术地使单眼皮形成为逼真的双眼皮的双眼皮形成用化妆品,以往已知将溶液涂敷于眼睑的皮肤上的溶液式的化妆品(专利文献1~3)、以及将粘附胶贴粘贴于眼睑的皮肤上的胶贴式的化妆品(专利文献4~8)。

[0003] 而且,根据形成双眼皮的方式,上述这些溶液式及胶贴式的化妆品主要能够分类为使眼睑的皮肤彼此折叠的状态下利用双面粘附胶贴、粘接剂等进行粘接而形成双眼皮的褶皱的方式(粘接方式);以及通过将溶液涂敷于眼睑的皮肤上并使其干燥、或者将粘附胶贴粘贴于眼睑的皮肤上等而在眼睑的皮肤上形成与其相比更硬质的覆膜,在张开眼睑时使得皮肤沿该覆膜的上缘折回而形成双眼皮的褶皱的方式(卷帘方式)。

[0004] 然而,由于以往的这些双眼皮形成用化妆品利用由溶液或者胶贴实现的粘接、覆膜而勉强形成双眼皮的褶皱,因此存在形成的双眼皮显得不自然、或者虽然能够使用但却容易显眼、抑或容易导致使用者感受到僵硬感等不协调感等问题。

[0005] 因此,为了解决上述这样的问题,申请人提出了能够通过以往的上述方式完全不同的方式而形成双眼皮的双眼皮形成用胶贴(专利文献9)。该双眼皮形成用胶贴由胶贴状部件构成,该胶贴状部件由能够延伸且在其延伸后也具有弹性的收缩性的合成树脂构成,利用该胶贴状部件延伸后的弹性的收缩性使该胶贴状部件陷入眼睑中,从而形成沿着该胶贴状部件的凹槽状的缩颈部,其结果是,当张开上眼睑时,上眼睑在该缩颈部处自然地折回而形成双眼皮的褶皱。

[0006] 并且,最近还提出了如下化妆用胶贴并引起了关注,该化妆用胶贴同样利用胶贴状部件延伸后的弹性的收缩性而在下眼睑的下方形成缩颈部,由此在下眼睑形成鼓出部(所谓的泪袋)而使眼睛附近呈现立体感。

背景技术

[0007] 在先技术文献

[0008] 专利文献

[0009] 专利文献1:日本特开2007-106711号公报

[0010] 专利文献2:日本登记实用新型第3111511号公报

[0011] 专利文献3:日本特开平02-188512号公报

[0012] 专利文献4:日本登记实用新型第3154139公报

[0013] 专利文献5:日本特开平10-304935号公报

[0014] 专利文献6:日本特开2005-334108号公报

- [0015] 专利文献7:日本特开2007-111218号公报
[0016] 专利文献8:日本特开2009-195410号公报
[0017] 专利文献9:日本特许第3277180号公报

发明内容

[0018] 发明所要解决的课题

[0019] 然而,在上述这样的利用胶贴状部件延伸后的弹性的收缩性使该胶贴状部件陷入眼睑中而形成沿着该胶贴状部件的缩颈部的各种化妆用眼睑整形用胶贴中,每当使用时都需要在对胶贴状部件进行拉伸而使其延伸的状态下将其粘贴于眼睑的皮肤,并且使眼睑与胶贴一起收缩。另一方面,当使胶贴状部件延伸时,涂敷于胶贴状部件的粘附剂层同时也延伸,因此会使粘附剂层的厚度减薄,或者有时会因粘附剂层断开而产生不存在粘附剂层的部分。

[0020] 因此,当在对该胶贴状部件进行拉伸而使其延伸的状态下将其粘贴于眼睑的皮肤时,有时会因眼睑的皮肤的状态而无法在胶贴状部件与眼睑的皮肤之间获得足够的粘接力,当该胶贴状部件收缩时在其与眼睑的皮肤之间产生滑动,其结果是,无法在眼睑形成与胶贴状部件的实际的收缩量相应的深度的缩颈部、即为了形成逼真的双眼皮或者在下眼睑形成鼓出部等而对眼睑实施逼真的整形所需深度的缩颈部。

[0021] 因此,本发明的技术课题在于提供一种化妆用眼睑整形用胶贴及其制造方法,该化妆用眼睑整形用胶贴由胶贴状部件构成,该胶贴状部件通过将粘附剂涂敷于能够延伸、且在其延伸后也具有弹性的收缩性的细长的基材片而形成,在使该胶贴状部件伸长至上述基材片延伸的长度的状态下将该胶贴状部件粘贴于眼睑,利用上述基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件陷入眼睑中,由此在眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部,改善了该化妆用眼睑整形用胶贴相对于眼睑的皮肤的粘接性。

[0022] 用于解决课题的方案

[0023] 为了解决上述课题,本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴由胶贴状部件构成,上述胶贴状部件通过在细长的基材片的两面或单面上涂敷用于将该基材片粘贴于眼睑的粘附剂而形成,上述基材片由合成树脂形成,能够沿长度方向延伸、且在延伸后也具有弹性的收缩性,上述胶贴状部件具有:一对把持区域,上述把持区域位于上述胶贴状部件的长度方向的一端侧和另一端侧、且供指尖把持;以及粘贴区域,上述粘贴区域位于上述一对把持区域之间、且供向眼睑粘贴,在使上述胶贴状部件的粘贴区域伸长至上述基材片延伸的长度的状态下,将上述胶贴状部件的粘贴区域粘贴于眼睑,利用上述基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件陷入眼睑中,由此在眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部,上述胶贴状部件由如下部位一体地形成:芯部,上述芯部具有第1及第2侧端,上述第1及第2侧端以直线状从上述胶贴状部件的长度方向的一端延伸至另一端、且在宽度方向的两侧相互平行;以及突出部,上述突出部至少在上述粘贴区域内分别从该芯部的第1及第2侧端起在宽度方向上凸出设置。

[0024] 在本发明中,“延伸”意味着拉伸由合成树脂构成的基材片而使其过渡至塑性区域、亦即使其进行塑性变形,“能够延伸”意味着使用者能够利用自己的手使其延伸而进行使用。另外,“弹性的收缩性”仅仅意味着因拉伸而延伸、且在卸除该力时所产生的收缩之

中,伴随有弹性的收缩力的几乎在瞬间内的收缩,“延伸后也具有弹性的收缩性”意味着在延伸后也具有能够通过克服眼睑的张紧并陷入眼睑中而形成沿着胶贴状部件的缩颈部的弹性的收缩性。而且,“眼睑”意味着对上眼睑及下眼睑的统称。

[0025] 在这样的本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴中,利用指尖把持上述胶贴状部件的把持区域并沿长度方向进行拉伸,从而当使其粘贴区域伸长至上述基材片延伸的规定长度时,该粘贴区域的粘附剂层也同时被拉伸,关于上述突出部,由于越趋向其顶端侧则上述基材片的延伸率越小,因此粘附剂层也能够确保比上述芯部厚的适度的厚度。

[0026] 因此,在拉伸了胶贴状部件的状态下,当按压其粘贴区域并使其与眼睑的皮肤抵接时,能够更可靠地使该粘贴区域粘接于眼睑的皮肤,当基材片弹性地收缩时,能够抑制在该胶贴状部件与眼睑的皮肤之间产生滑动。因此,能够更可靠地在眼睑形成与胶贴状部件的实际的收缩量相应的深度的缩颈部、亦即为了形成逼真的双眼皮或者在下眼睑形成鼓出部(所谓的泪袋)等而对眼睑实施逼真的整形所需深度的缩颈部。

[0027] 在上述化妆用眼睑整形用胶贴中,优选在上述第1及第2侧端上分别形成有多个上述突出部。

[0028] 此时,优选地,在上述第1及第2侧端上,上述突出部分别以均等的高度以及均等的间距而形成,更优选地,上述第1侧端上的突出部的高度及间距与上述第2侧端上的突出部的高度及间距形成为彼此相等,进一步优选地,在上述胶贴状部件的长度方向上,上述第1侧端的突出部与第2侧端的突出部以相反的相位形成。

[0029] 另外,在上述化妆用眼睑整形用胶贴中,优选上述胶贴状部件从其长度方向的一端起至另一端具有均等的宽度,特别优选上述突出部形成为波浪形。

[0030] 此外,在该化妆用眼睑整形用胶贴中,上述突出部遍及从上述胶贴状部件的长度方向的一端起至另一端的整体地形成于上述第1及第2侧端。

[0031] 并且,优选地,上述化妆用眼睑整形用胶贴构成为包括:胶贴状部件,上述胶贴状部件通过上述基材片的两面上涂敷粘附剂而形成;以及剥离薄片,上述剥离薄片由相对于粘附剂具有易剥离性的合成树脂形成为与该胶贴状部件形状相同,并粘贴于在该胶贴状部件上涂敷有粘附剂的粘附面,该剥离薄片在其长度方向的中央部具有易断裂部,该易断裂部切设于宽度方向上、并因长度方向上的拉伸而断裂。

[0032] 在此情况下,在从剥离薄片的上方把持上述胶贴状部件的把持区域并在长度方向上进行拉伸时,能够使该剥离薄片在上述易断裂部处断裂,从而能够使上述粘贴区域伸长至上述基材片延伸的规定长度。

[0033] 而且,在这样将上述胶贴状部件夹持于两个剥离薄片之间、且使得这些剥离薄片与胶贴状部件形成为彼此形状相同的化妆用眼睑整形用胶贴中,由于该胶贴彼此分别独立,因此,通常以汇集多个胶贴的方式将它们收纳于盒内。然而,申请人此前在上述专利文献9中提出的方案是该胶贴的侧方的两个端面形成为相互平行且沿长度方向延伸,粘附剂层的端缘露出该端面,并且,当在制造时切割为单独的各胶贴时,粘附剂的一部分有时被挤出至其端面,因此,存在因该胶贴的侧方的端面彼此容易在盒内沿该端面在长度方向上连续地粘接到一起而在使用时难以将粘接后的胶贴彼此揭开的问题。

[0034] 与此相对,在本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴中,胶贴状部件形成为包括:芯部,上述芯部具有第1及第2侧端,上述第1及第2侧端以直线状从上述胶贴状部件的长度

方向的一端延伸至另一端、且在宽度方向的两侧相互平行；以及突出部，上述突出部至少在上述粘贴区域内分别从该芯部的第1及第2侧端起在宽度方向上凸出设置，上述剥离薄片也具有与该胶贴状部件相同的形状。因此，只要收纳于盒内的多个胶贴在长度方向上略微错开，即使该胶贴的侧方的端面彼此粘接在一起，也成为点状或者断续的粘接，从而能够防止沿着该端面的连续的粘接，因此，当从盒内取出胶贴而使用时，能够容易地将粘接后的胶贴彼此揭开。

[0035] 另外，本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴特别优选用作双眼皮形成用胶贴，在此情况下，在使上述胶贴状部件的粘贴区域伸长至上述基材片延伸的规定长度之后的状态下，将上述胶贴状部件的粘贴区域粘贴于上眼睑，并利用该基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件陷入上眼睑中，由此在上眼睑形成沿着该胶贴状部件的缩颈部，当张开了上眼睑时上眼睑在该缩颈部处折回，由此形成双眼皮的褶皱。

[0036] 另一方面，在利用本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴在下眼睑形成鼓出部的情况下，也同样在使上述胶贴状部件的粘贴区域伸长至上述基材片延伸的规定长度之后的状态下，将上述胶贴状部件的粘贴区域粘贴于下眼睑的形成鼓出部的下方位置，并利用该基材片延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件在该位置处陷入下眼睑中，由此在此处形成沿着该胶贴状部件的缩颈部。于是，在形成于该下眼睑的缩颈部的上方形成鼓出部，从而能够使眼睛附近呈现立体感。

[0037] 此外，能够通过具有以下步骤的方法而制造本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴。

[0038] (1) 对粘附薄片进行准备的步骤，所述粘附薄片在由形成上述基材片的合成树脂所构成的基材薄片的两面或单面上涂敷有粘附剂；

[0039] (2) 获得上述化妆用眼睑整形用胶贴的步骤，在使具有轮廓形状与上述突出部的轮廓形状相同的刃尖的切断刃相对于上述粘附薄片移动的同时，利用该切断刃切断该粘附薄片，由此获得上述化妆用眼睑整形用胶贴。

[0040] 而且，每当使用本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴时，利用指尖把持上述胶贴状部件的位于长度方向的一端侧和另一端侧的一对把持区域，并沿长度方向拉伸该胶贴状部件，在使位于这些把持区域之间的粘贴区域伸长至基材片延伸的规定长度的状态（即，对胶贴状部件进行拉伸后的状态）下，按压上述粘贴区域而使其抵接并粘贴于眼睑。而且，在使指尖从把持区域松开时，眼睑的皮肤也伴随着基材片的收缩而收缩，眼睑的皮肤大致形成沿着眼球的朝向外侧的凸曲面，因此，胶贴状部件陷入眼睑中，从而沿着该胶贴状部件形成为形成逼真的双眼皮、或者在下眼睑形成鼓出部等而对眼睑实施逼真的整形所需深度的缩颈部。

[0041] 发明效果

[0042] 根据本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴，利用指尖把持上述胶贴状部件的把持区域并沿长度方向进行拉伸，从而当使其粘贴区域伸长至上述基材片延伸的规定长度时该粘贴区域的粘附剂层也同时被拉伸，但由于上述突出部越趋向其顶端侧则上述基材片的延伸率越小，因此粘附剂层也能够确保比上述芯部厚的适度的厚度。

[0043] 因此，在拉伸了胶贴状的状态下，当按压其粘贴区域并使其与眼睑的皮肤抵接时，能够更可靠地使该粘贴区域粘接于眼睑的皮肤，当基材片弹性地收缩时，能够抑制在该胶

贴状部件与眼睑的皮肤之间产生滑动。因此,能够更可靠地在眼睑形成与胶贴状部件的实际的收缩量相应的深度的缩颈部、亦即为了形成逼真的双眼皮或者在下眼睑形成鼓出部等而对眼睑实施逼真的整形所需深度的缩颈部。

附图说明

[0044] 图1是表示作为本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的一个实施方式的双眼皮形成用胶贴的局部剖切俯视图。

[0045] 图2是从侧方观察图1的胶贴的图。

[0046] 图3是图2的胶贴的A-A剖视图。

[0047] 图4是图1的胶贴的分解立体图。

[0048] 图5是包括图2的胶贴的易断裂部在内的局部B的放大图。

[0049] 图6是表示在图1的胶贴中使胶贴状部件伸长至基材片延伸的规定长度时的粘贴区域的状态的概要图。

[0050] 图7是表示利用本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的双眼皮的形成方法的概要图1。

[0051] 图8是其概要图2。

[0052] 图9是其概要图3。

[0053] 图10是其概要图4。

[0054] 图11是其概要图5。

[0055] 图12是其概要图6。

[0056] 图13是其概要图7。

[0057] 图14是表示本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的制造过程的概要图1。

[0058] 图15是其概要图2。

[0059] 图16是其概要图3。

[0060] 图17是其概要图4。

[0061] 图18是其概要图5。

[0062] 图19(a)及图19(b)均是表示本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的其它实施方式的胶贴状部件的俯视图。

[0063] 图20(a)及图20(b)均是表示本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的其它实施方式的胶贴状部件的粘贴区域的俯视图。

[0064] 图21(a)~图21(c)均是表示本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的其它实施方式的胶贴状部件的粘贴区域的局部俯视图。

具体实施方式

[0065] 以下,利用附图对本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴的实施方式进行详细说明。此外,以下主要举出化妆用眼睑整形用胶贴中的双眼皮形成用胶贴为例进行说明。

[0066] 如图1~图5所示,作为本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴1的双眼皮形成用胶贴1具有胶贴状部件2,该胶贴状部件2通过在细长薄膜状的基材片3的两面的整体上涂敷用于将该基材片3粘贴于上眼睑的粘附剂4、4而形成,该基材片3由合成树脂形成,能够通过

长度方向上的伸长而延伸、且在其延伸后也具有弹性的收缩性。

[0067] 上述胶贴状部件2具有：一对把持区域2a、2a，它们位于胶贴状部件2的长度方向的一端侧和另一端侧、且供指尖把持；以及粘贴区域2b，其位于上述一对把持区域2a、2a之间、且供向上眼睑的粘贴而使用。另外，该胶贴状部件2同时由如下部位一体地形成：芯部21，上述芯部具有第1侧端21a及第2侧端21b，上述第1侧端21a及第2侧端21b以直线状从该胶贴状部件2的长度方向的一端延伸至另一端、且在宽度方向的两侧相互平行；以及第1及第2突出部22、23，上述第1及第2突出部22、23在宽度方向上分别从该芯部21的第1及第2侧端21a、21b起凸出设置。

[0068] 此处，在本发明中，规定上述芯部21的第1侧端21a及第2侧端21b是指当使上述粘贴区域2b伸长至基材片3延伸的规定长度时因直接作用有朝向基材片3的两个方向的拉伸力而延伸的部分的两侧缘及其长度方向上的延长线，上述第1侧端21a及第2侧端21b分别穿过上述粘贴区域2b上位于突出部22、23的最内侧的基端22a、23a。

[0069] 更具体而言，在本实施方式中，在上述芯部21的第1及第2侧端21a、21b，多个平滑地连结了的波浪形的突出部22、23分别遍及从上述胶贴状部件2的长度方向的一端至另一端的整体地以均等的高度 h_1 、 h_2 以及均等的间距 p_1 、 p_2 而形成，并且，上述第1侧端21a处的突出部22的高度 h_1 及间距 p_1 与第2侧端处的突出部23的高度 h_2 及间距 p_2 形成为彼此相等。另外，在该胶贴状部件2的长度方向上，上述第1侧端21a的突出部22与第2侧端21b的突出部23以相反的相位而形成（即，突出部23的基端23a在上述第2侧端21b侧处于突出部22的顶端22b在上述第1侧端21a侧所处的位置，相反，突出部23的顶端在上述第2侧端21b侧处于突出部22的基端22a在上述第1侧端21a侧所处的位置），其结果是，胶贴状部件2遍及从其一端至另一端的整体地具有均等的宽度 W 。

[0070] 而且，在使具有这种结构的胶贴状部件2的粘贴区域2b伸长至基材片3延伸的规定长度时，形成为图6所示那样的状态。此时，由于上述芯部21的延伸率增大，因此，该芯部21的粘附剂4也随之同样被拉伸而减薄，或者有时会因粘附剂4断开而产生不存在粘附剂4的部分，从而导致向上眼睑的皮肤的粘接性降低。因此，在将这种突出部22、23至少设置于胶贴状部件2的粘贴区域2b时，则该突出部22、23的基材片3的延伸率越趋向其顶端22b、23b越小，因此，能够使粘附剂4也确保比上述芯部21厚的适度的厚度，从而能够确保向上眼睑的皮肤的足够的粘接性。因此，当在对胶贴状部件2进行拉伸后的状态下按压其粘贴区域2b而使其与上眼睑的皮肤抵接时，能够更可靠地使该粘贴区域2b粘接于上眼睑的皮肤，当基材片3弹性地收缩时，能够抑制在胶贴状部件2与眼睑的皮肤之间产生滑动。因此，能够更可靠地在眼睑形成与该胶贴状部件2的实际的收缩量相应的缩颈部、即、为了形成逼真的双眼皮所需深度的缩颈部。

[0071] 此处，作为形成基材片3的合成树脂，举出能够利用指尖使其容易地伸长而过渡（延伸）至塑性区域、且在其延伸后也具有弹性的收缩性的聚烯烃树脂、氯乙烯树脂等，但更优选为聚乙烯，其中尤其最优选使用低密度聚乙烯。另外，优选为基材片3在制造薄膜时的轴延伸、尤其是相对于其长度方向（轴I方向）未延伸或者延伸倍率极低。

[0072] 此外，可以根据需要而将颜料、金银线织物等添加物加入到形成上述基材片3的合成树脂中。

[0073] 关于上述胶贴状部件2的尺寸即基材3的各种尺寸，在由低密度聚乙烯形成该基材

3的情况下,应当考虑实际使用时的操作性、便携性等而确定,长度L优选为25mm~40mm左右,其中,上述粘贴区域2b延伸后的长度优选为5cm~10cm左右。另外,对于芯部的宽度(即第1侧端21a与第2侧端21b之间的距离) C_w 与基材片3的厚度 t_1 而言,应当考虑延伸后粘贴于上眼睑时的宽度、厚度以及向上眼睑佩戴时的使用感等而确定, C_w 优选为1.0mm~5.0mm左右, t_1 优选为40 μm ~80 μm 左右。而且,对于上述突出部22、23的间距 p_1 、 p_2 及高度 h_1 、 h_2 而言,应当考虑延伸后佩戴于上眼睑时与皮肤之间的滑动的抑制、粘贴于上眼睑时的宽度等而确定, p_1 、 p_2 优选为1.5mm~4.0mm左右, h_1 、 h_2 优选为0.3mm~0.6mm左右。此时,优选该突出部22、23的高度 h_1 与 h_2 之和小于上述芯部21的宽度 C_w 。

[0074] 不过,基材片3的各种尺寸并不限定于上述范围内,能够考虑基材片3的材质、以及操作性、使用感和形成的双眼皮的外观美观性等感觉方面的评价等而适当地确定。

[0075] 此外,作为粘附剂4、4优选采用皮肤用的丙烯酸类粘附剂,但并不限定于此,只要是用于皮肤的粘附剂即可。此时,在考虑向眼睑的皮肤的粘接性等时,粘附剂4、4的厚度 t_2 优选为40 μm ~60 μm 左右,但并不特别限定于该范围内,能够根据粘附剂的性质而适当地确定。另外,对于胶贴状部件2的两面的粘附剂4、4而言,可以使用互不相同的粘附剂,其厚度 t_2 也可以互不相同。

[0076] 并且,上述双眼皮形成用胶贴1具有剥离薄片5、5,该剥离薄片5、5由相对于粘附剂4具有易剥离性的合成树脂形成、且粘贴在上述胶贴状部件2的两面即涂敷有粘附剂4、4的粘附面上。

[0077] 该剥离薄片5在俯视观察时形成为与上述胶贴状部件2形状相同(即,俯视观察时形成为相同的外形及尺寸),并覆盖上述胶贴状部件2上涂敷有粘附剂4、4的粘附面整体。而且,在该剥离薄片5的长度方向上的中央部,在宽度方向上以线状切设有因长度方向上的拉伸而断裂的易断裂部5a。

[0078] 此时,如图5所示,易断裂部5a通过从上述剥离薄片5上与上述粘附剂4接触的内表面侧起至其厚度方向上的中途插入切口而形成,由此防止在使用前因不注意而导致上述易断裂部5a断裂的问题。并且,在此,上述剥离薄片5的内表面形成为镜面,外表面形成为微细的粗糙面,但在制造阶段还能够通过反转该剥离薄片5而调换与粘附剂4接触的面而调整该剥离薄片5与粘附剂4的剥离性。

[0079] 此处,该剥离薄片5由兼具相对于上述粘附剂4的易剥离性以及上述易断裂部5a的断裂性的硅树脂一体地形成。该硅树脂的硬度越高,上述断裂性越优异,因而优选其厚度 t_3 为0.3mm~0.5mm左右,但并不特别限定于此。该剥离薄片5例如可以是在纸张上设置有由硅树脂构成的易剥离层的剥离纸等。另外,上述易断裂部5a也无需由上述切口(半切)构成,例如可以由V字状的刻痕构成。

[0080] 以下,基于图7~图13对利用作为本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴1的上述双眼皮形成用胶贴1的双眼皮的形成方法进行说明。

[0081] 首先,虽然省略了图示,但是,在擦除了想要形成为双层的上眼睑的油分等的基础上,使用推杆(pushers)等确认形成双眼皮的褶皱的位置。接下来,如图7所示,从剥离薄片5的上方利用指尖把持双眼皮形成用胶贴1上胶贴状部件2的把持区域2a、2a。此时,优选在把持区域的2a、2a之间预留出至少1cm左右的粘贴区域2b。而且,在沿长度方向对该胶贴1进行拉伸时,剥离薄片5在中央的易断裂部5a处断裂,并且该剥离薄片5、5从上述粘贴区域2b的

粘附剂4、4剥离,胶贴状部件2的粘贴区域2b一边伸长一边从中露出。如图8所示,在使其进一步伸长时,粘贴区域2b的基材片3延伸,形成为即使卸除拉伸力也无法恢复为原来的长度的塑性变形后的状态。此时,可以使基材片3随之产生所谓的颈缩。

[0082] 而且,在胶贴状部件2的粘贴区域2b伸长至5cm~10cm左右的情况下停止该粘贴区域2b的延伸,如图9所示,在使延伸后的胶贴状部件2的粘贴区域2b张紧的状态下进行按压而使其与上眼睑10上想要形成双眼皮的褶皱的位置抵接,由此利用粘附剂4将该粘贴区域2b粘贴于上眼睑,接下来使两手从胶贴1松开而卸除施加于胶贴状部件2的拉伸力以及朝向上眼睑10的按压力。此时,如上所述,该粘贴区域2b利用上述突出部22、23的粘附剂4而更可靠地被粘贴于上眼睑的皮肤。

[0083] 于是,如图10所示,伴随着延伸后的基材片3的弹性的收缩,上眼睑10的皮肤也与粘贴于眼睑的胶贴状部件2的粘贴区域2b一起收缩,如图11所示,上眼睑10的皮肤大致形成为沿着眼球11的朝向外侧的凸曲面,因此胶贴状部件2陷入上眼睑10中而形成沿着该胶贴状部件2的凹槽状的缩颈部12。此时,胶贴状部件2形成为粘贴于缩颈部12的底部的状态。

[0084] 而且,在如图12及图13所示那样张开上眼睑10时,上眼睑10在上述缩颈部12自然地折回而形成双眼皮的褶皱13。

[0085] 此外,对于未粘贴于上眼睑10的皮肤的、胶贴状部件2的两端侧的剩余部分,利用刀具等在适当的位置(图12中由×表示的位置)处将其切除。此后,可以利用未图示的推杆等对双眼皮的形状进行调整。

[0086] 另一方面,如图13所示,本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴1还能够作为在下眼睑15形成鼓出部(所谓的泪袋)17的胶贴而使用,在该情况下,与上述的形成双眼皮的情况相同,在使上述胶贴状部件2的粘贴区域2b伸长至上述基材片3延伸的规定长度的状态下,将该胶贴状部件2粘贴于下眼睑15上形成鼓出部17的下方位置,利用该基材片3延伸后的弹性的收缩性而使该胶贴状部件2在该位置处陷入,由此在此处形成沿着该胶贴状部件2的缩颈部16。于是,在形成于该下眼睑15的缩颈部16的上方形成鼓出部17,从而能够使眼睛附近呈现立体感。此外,在以该方式使用本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴1作为在下眼睑15形成鼓出部17的胶贴的情况下,与形成双眼皮的情况相比,可以缩短胶贴1的长度L。关于其它要点,基本与上述的双眼皮形成用胶贴1的情况相同,为避免重复而省略说明。

[0087] 而且,在这样将上述胶贴状部件2夹持于两个剥离薄片5、5之间、且使得这些剥离薄片5、5与胶贴状部件2形成为彼此形状相同的化妆用眼睑整形用胶贴1中,由于该胶贴1彼此分别独立,因此,当进行商品化时,通常以汇集多个该胶贴1并在盒内沿长度方向对齐了的状态进行收纳。

[0088] 然而,申请人此前在上述专利文献9中提出的方案是该胶贴的侧方的两个端面形成为相互平行且沿长度方向延伸,粘附剂层的端缘露出该端面,并且,当在制造时切割为单独的各胶贴时,粘附剂的一部分有时被挤出至其端面,因此,存在因该胶贴的侧方的端面彼此容易在盒内沿该端面在长度方向上连续地粘接到一起而在使用时难以将粘接了的胶贴彼此揭开的问题。

[0089] 与此相对,在本发明所涉及的化妆用眼睑整形用胶贴1中,胶贴状部件2形成为包括:芯部21,上述芯部具有第1及第2侧端21a、21b,上述第1及第2侧端21a、21b以直线状该胶贴状部件2的长度方向的一端延伸至另一端、且在宽度方向的两侧相互平行;以及突出部

22、23,上述突出部22、23至少在上述粘贴区域2b内分别从该芯部21的第1及第2侧端21a、21b起在宽度方向上凸出设置,上述剥离薄片5、5也具有与该胶贴状部件2相同的形状。因此,只要收纳于盒内的多个胶贴1在长度方向上略微错开,即使该胶贴1的侧方的端面彼此粘接在一起,也成为点状或者断续的粘接,从而能够防止沿着该端面的连续的粘接,因此,当从盒内取出胶贴1使用时,能够容易地将粘接了的胶贴彼此揭开。

[0090] 以下,利用图14~图18对上述作为化妆用眼睑整形用胶贴1的双眼皮形成用胶贴1的制造方法进行说明。

[0091] 首先,准备在由聚烯烃树脂、氯乙烯树脂等合成树脂构成的基材薄片30的两面上涂敷粘附剂4、4而构成的双面粘附薄片25(图15)。

[0092] 另外,如图14所示,对硬度高的硅树脂进行热成型,由此制成第1面51为镜面、与其相反一侧的第2面52为粗糙面的剥离薄片50,并在该第1面51上形成切入至厚度方向上的中途、且以彼此相等的间隔L平行地构成的多条易断裂线53。

[0093] 接下来,如图15及图16所示,将两个上述剥离薄片50的第1面51分别与上述双面粘附薄片25的两面的粘附剂4、4粘贴,由此制成由两个剥离薄片50、50夹着双面粘附薄片25的层叠薄片60。此时,两个剥离薄片50、50的易断裂线53、53彼此沿相同的方向延伸且对置。另外,上述双面粘附薄片25的基材薄片30的、尤其是相对于与易断裂线53正交的方向在制造薄膜时的轴延伸优选为未延伸或者延伸倍率极低的延伸。

[0094] 而且,如图16中的单点划线所示,在彼此相邻的易断裂线53之间的中央平行于该易断裂线53地裁断上述层叠薄片60,由此形成宽度为L的细长的条状层叠薄片61。

[0095] 接着,准备具有轮廓形状与图17所示那样的上述突出部22、23的轮廓形状相同的刃尖71的切断刃70,如图18所示,在使该切断刃70相对于上述条状层叠薄片61在该薄片61的长度方向上以进给宽度W移动的同时,利用切断刃70在与上述易断裂线53成直角的方向上较细地裁断该薄片61。其结果是,能够获得在长度方向的中央设置有上述易断裂部5a的上述双眼皮形成用胶贴1。

[0096] 此外,上述胶贴状部件2的突出部22、23的形态不限于图1所示的形态,可以例如如图19(a)、图19(b)所示,仅在胶贴状部件2的粘贴区域2b内形成突出部22、23,也可以如图19(b)所示,使两侧的突出部22、23彼此形成为相同的相位。另外,可以如图20(a)、图20(b)所示,使突出部22、23的间距 p_1 、 p_2 互不相同,还可以如图20(b)所示,使突出部22、23的高度 h_1 、 h_2 互不相同。而且,可以如图21(a)、图21(b)所示,使突出部22、23形成为矩形或三角形并以规定的间隔对其进行凸出设置,可以如图21(c)所示,以规定的间隔对高度 h_1 、 h_2 不同的圆弧状的突出部22、23进行凸出设置。并且,还可以对这些突出部22、23的配置、形态进行组合。此外,在图20及图21的胶贴状部件2中,可以如图19所示那样仅在粘贴区域2b的范围内设置突出部22、23,当然也可以如图1所示那样遍及胶贴状部件2的整个长度方向地设置突出部22、23。

[0097] 以上虽然对本发明申请的实施方式进行了详细说明,但本发明申请并不限于上述方式,在未脱离本发明申请的主旨的范围内,当然能够进行各种设计变更。例如,可以仅在基材片3的单面涂敷粘附剂4而形成胶贴状部件2,在此情况下,只要上述剥离薄片5也仅粘贴于该单面即可。另外,多个胶贴状部件2可以排列粘贴于在纸张上设置了由硅树脂构成的易剥离层的剥离纸等具有易剥离性的薄片。

- [0098] 附图标记说明
- [0099] 1 化妆用眼睑整形用胶贴(双眼皮形成用胶贴)
- [0100] 2 胶贴状部件
- [0101] 2a 把持区域
- [0102] 2b 粘贴区域
- [0103] 3 基材片
- [0104] 4 粘附剂
- [0105] 5 剥离薄片
- [0106] 5a 易断裂部
- [0107] 21 芯部
- [0108] 21a 第1侧端
- [0109] 21b 第2侧端
- [0110] 22 第1突出部
- [0111] 22a 基端
- [0112] 22b 顶端
- [0113] 23 第2突出部
- [0114] 23a 基端
- [0115] 23b 顶端

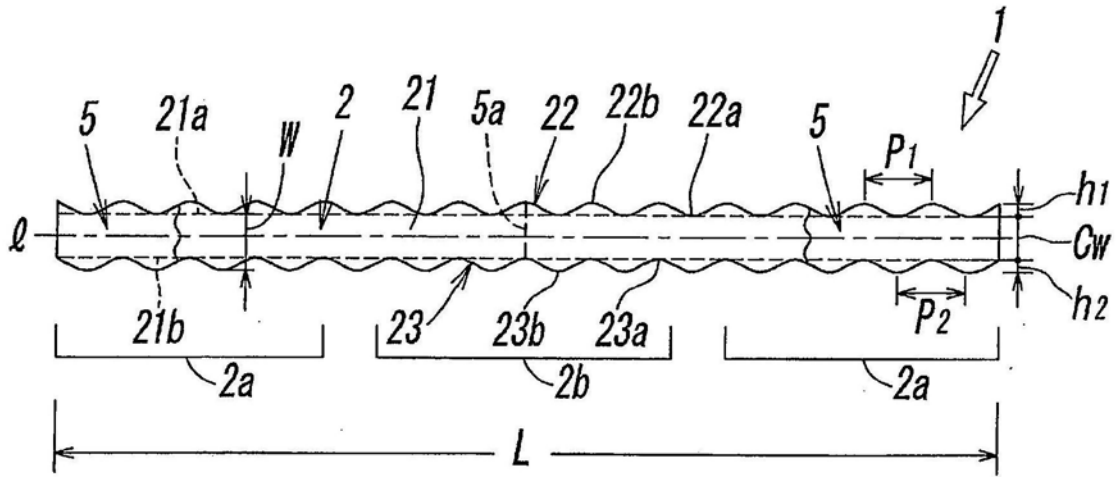


图1

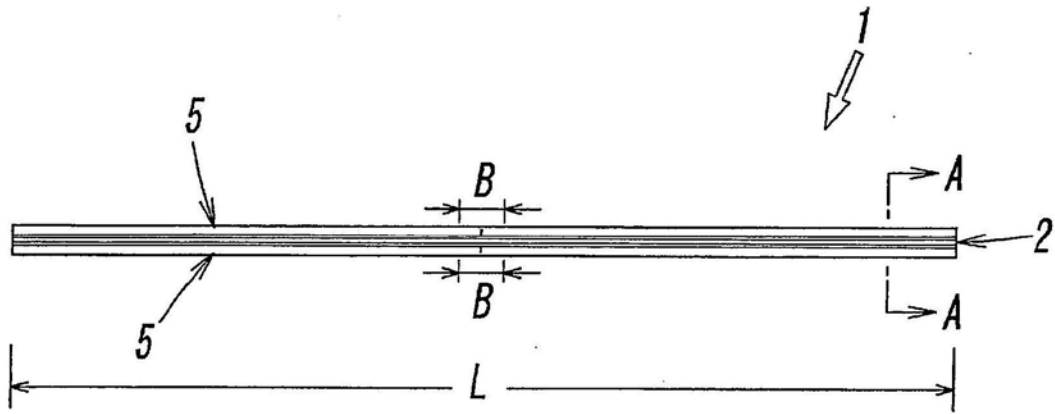


图2

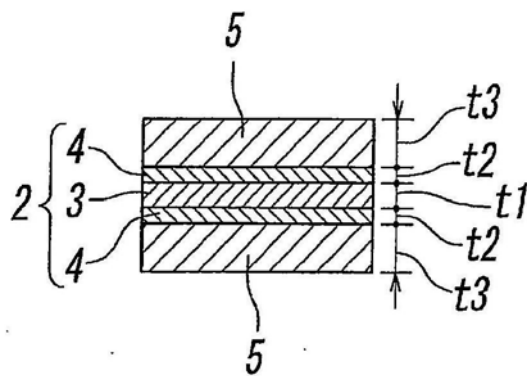


图3

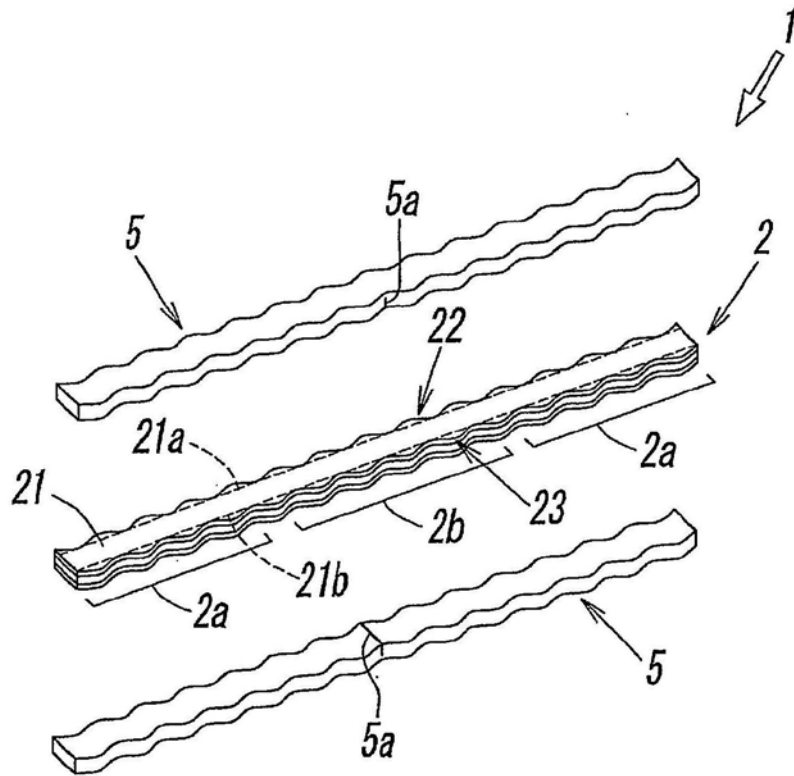


图4

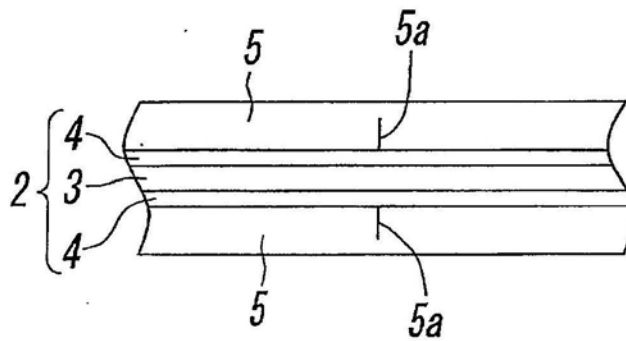


图5

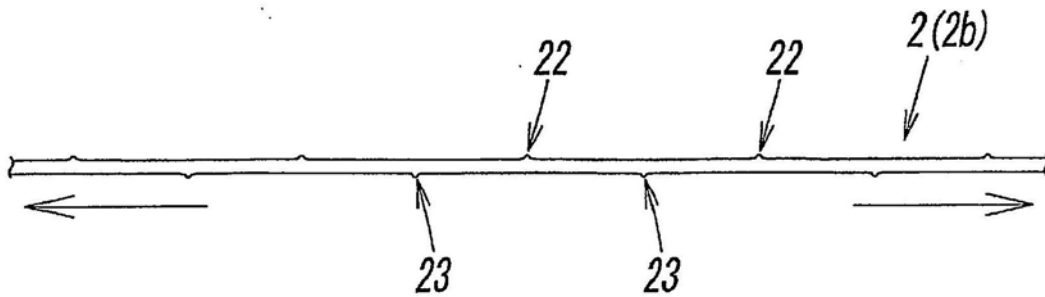


图6

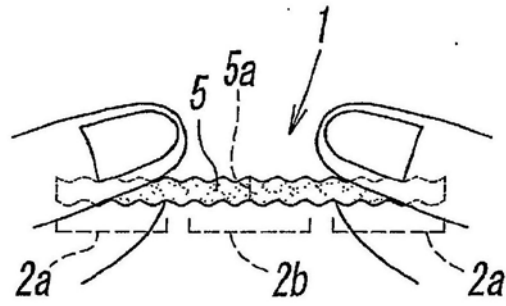


图7

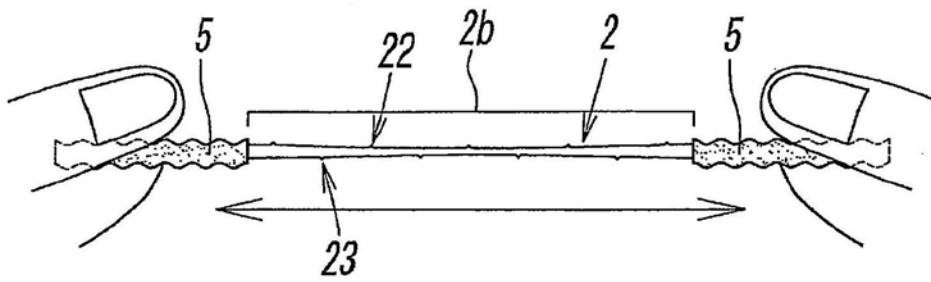


图8

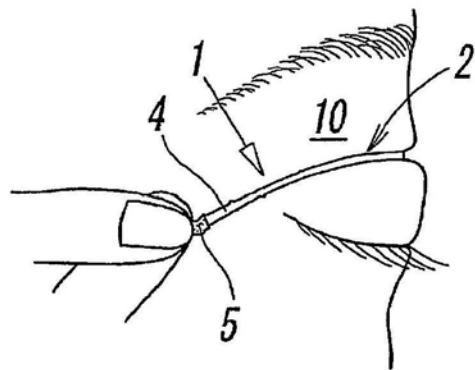


图9

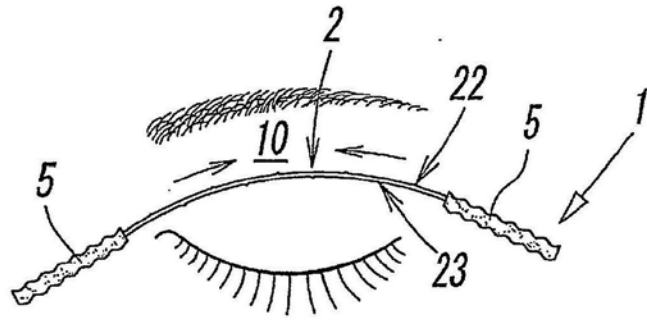


图10

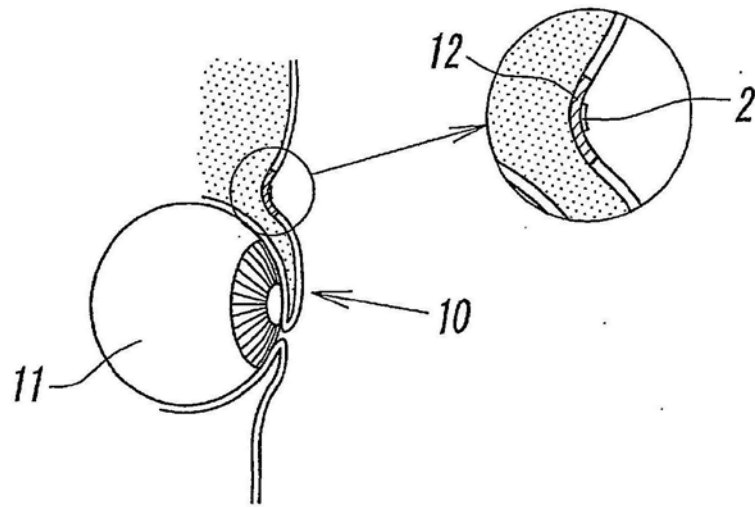


图11

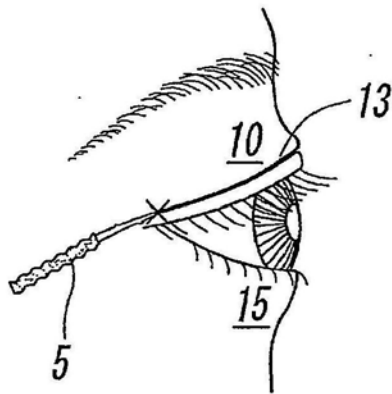


图12

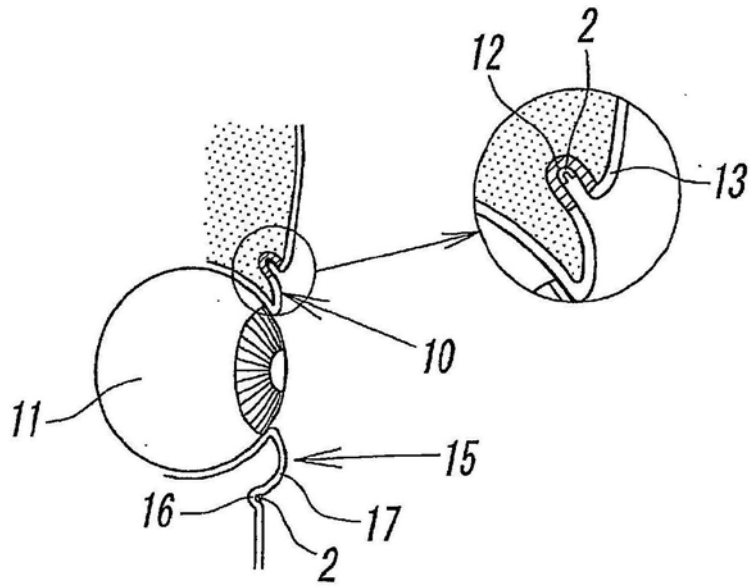


图13

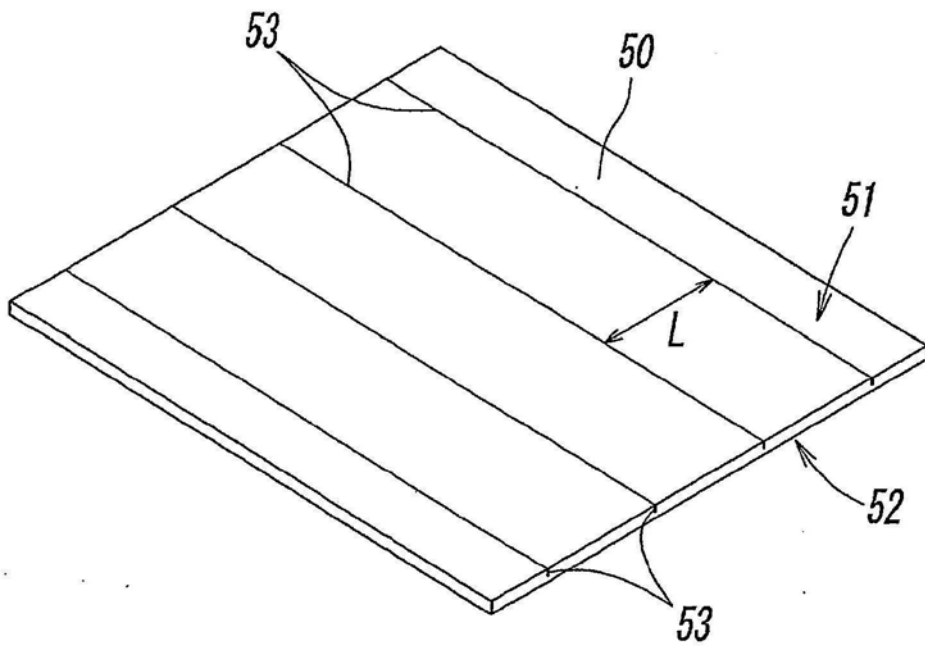


图14

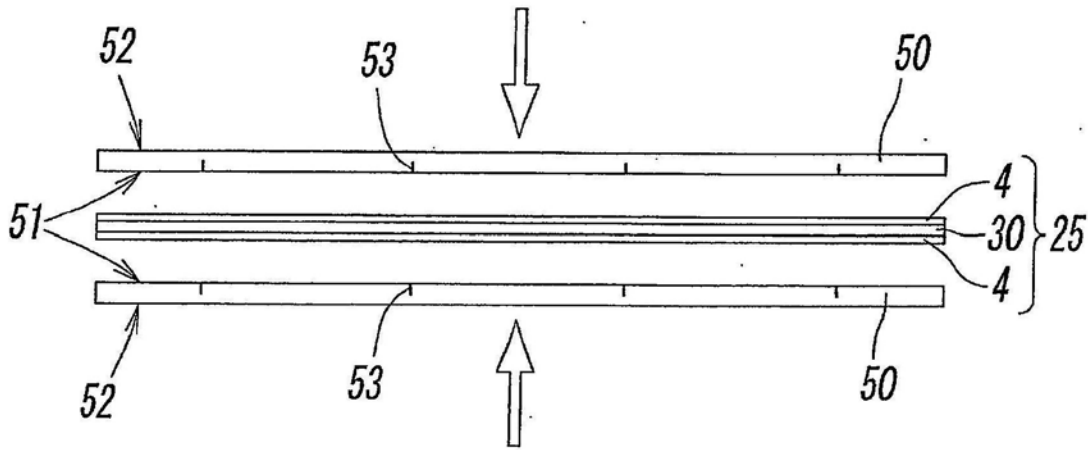


图15

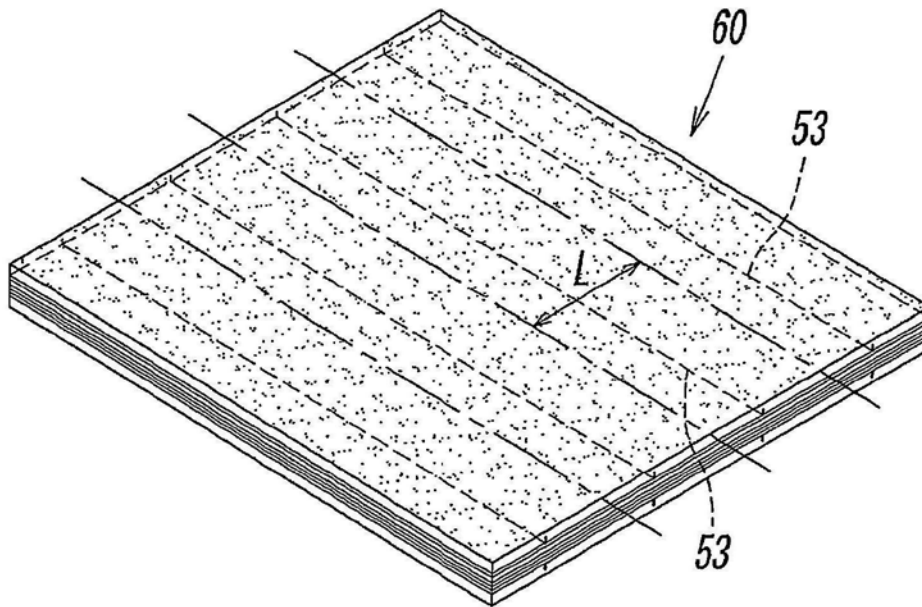


图16

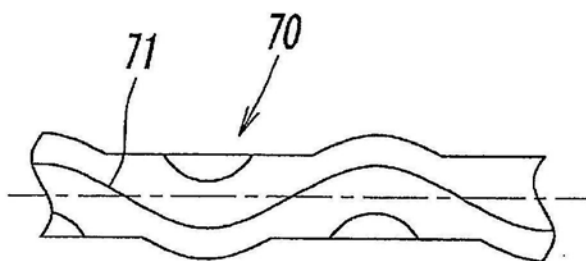


图17

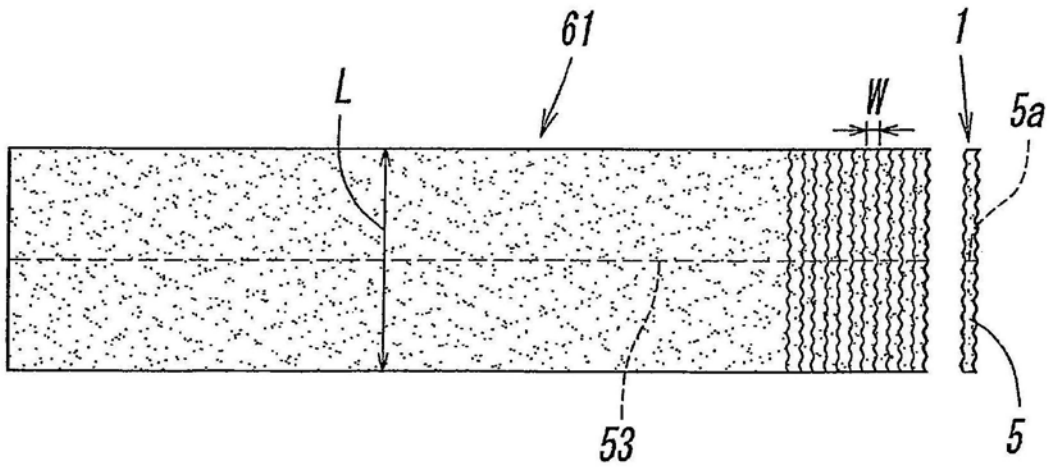


图18

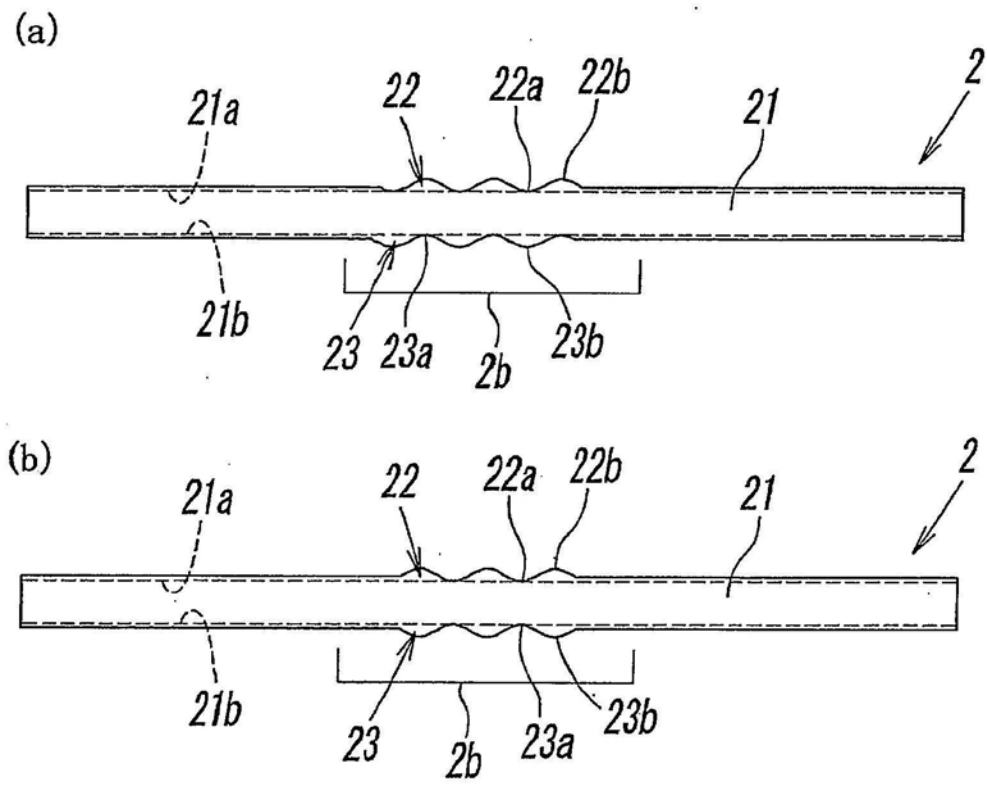


图19

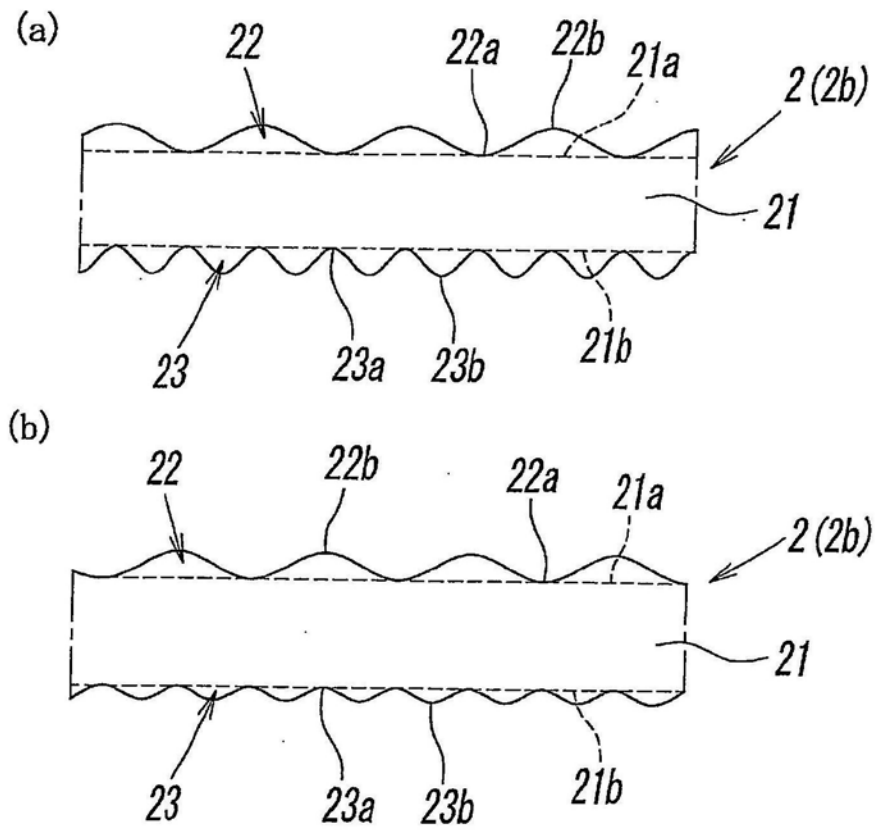


图20

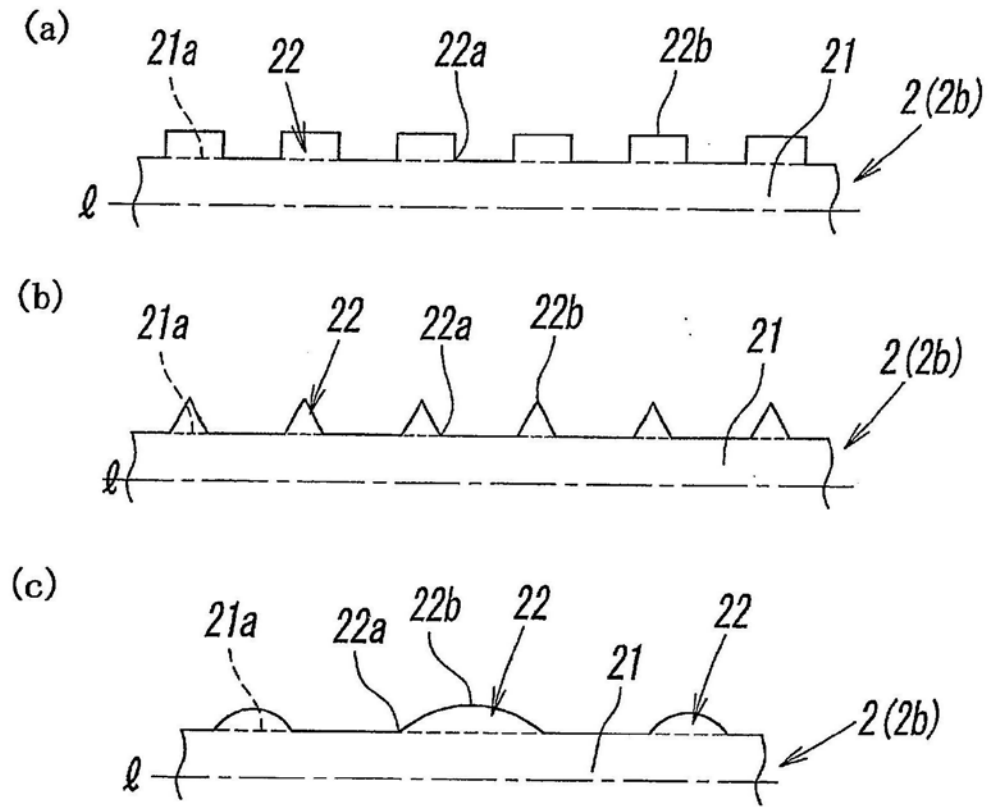


图21