



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105856346 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610393447.9

(22)申请日 2016.06.06

(71)申请人 晋正正

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街
道康泾塘西33号2幢302室

(72)发明人 晋正正

(51)Int.Cl.

B27D 3/00(2006.01)

B32B 37/10(2006.01)

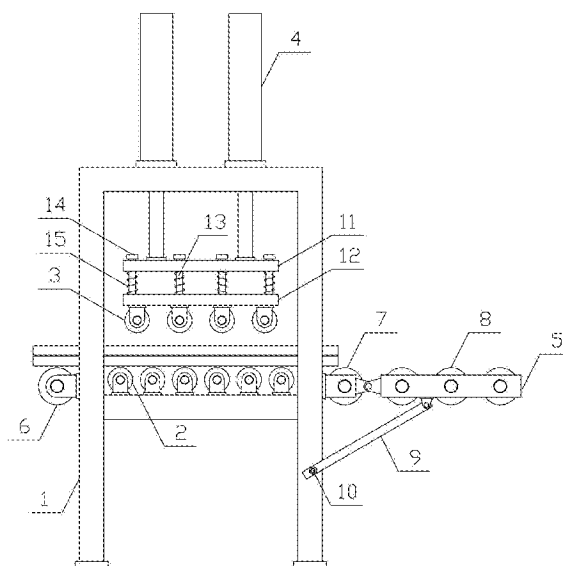
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种板材复合压紧装置

(57)摘要

本发明公开了一种板材复合压紧装置,属于建筑加工机械设备领域。该发明包括固定支架、承板辊、压板辊、压紧液压缸和导板支架,固定支架两侧分别水平转动连接有进板辊和出板辊,固定支架中部水平均匀转动连接有多根承板辊,导板支架上水平均匀转动连接有多根导板辊,导板支架下侧两端与固定支架之间分别设置有连接杆,固定支架上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸,压紧液压缸输出端水平设置有升降板,压紧板下侧水平均匀转动连接有多根压板辊,升降板和压紧板之间的升降导向杆上设置有压板弹簧。本发明结构设计合理,能够快速高效的将复合后的板材牢固的压紧,提高板材复合的效率和质量,满足加工使用的需要。



1. 一种板材复合压紧装置,其特征在于:所述板材复合压紧装置包括固定支架、承板辊、压板辊、压紧液压缸和导板支架,所述固定支架两侧分别水平转动连接有进板辊和出板辊,固定支架中部水平均匀转动连接有多根承板辊,所述进板辊、出板辊和承板辊位于同一水平面,所述导板支架设置在出板辊一侧,导板支架一端铰连接于固定支架,导板支架上水平均匀转动连接有多根导板辊,导板支架下侧两端与固定支架之间分别设置有连接杆,连接杆上端与导板支架铰连接,连接杆下端与固定支架之间设置有锁紧丝杆,所述固定支架上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸,压紧液压缸输出端水平设置有升降板,升降板下侧水平设置有压紧板,压紧板下侧水平均匀转动连接有多根压板辊,压紧板上侧竖直设置有多根升降导向杆,升降导向杆竖直向上穿过升降板,升降板上端的升降导向杆上水平设置有升降挡板,所述升降板和压紧板之间的升降导向杆上设置有压板弹簧。

2. 根据权利要求1所述的一种板材复合压紧装置,其特征在于:所述压板辊表面均匀设置有软质橡胶层。

一种板材复合压紧装置

技术领域

[0001] 本发明属于建筑加工机械设备领域,尤其涉及一种板材复合压紧装置。

背景技术

[0002] 目前,板材由于其加工的便捷,并且具有一定强度,大量的应用于我们的生产生活中,与我们每个人都息息相关,板材多指木质板材,板材被我们用来建筑房屋、装饰室内环境、制作室内家具,板材按材质分类可以分为实木板 and 人造板两大类,按成型分类可以分为实心板、夹板、纤维板、装饰面板、防火板和刨花板等。板材的种类很多,木质复合板材应用的也越来越广泛,木质复合板材是指将两层或两层以上的木材经过胶黏剂的粘合加工而成的板材,木材通过复合可以大幅度的提升自身性能的缺点,木质复合板材能在原有的基础上增强自身的承载能力和强度,现有的复合板材在生产加工过程中,板材压紧机构结构复杂且操作麻烦,难以高效的将板材进行压紧复合,降低了板材复合的效率和质量,不能满足生产使用的需要。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,能够快速高效的将复合后的板材牢固压紧的板材复合压紧装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:一种板材复合压紧装置,其特征在于:所述板材复合压紧装置包括固定支架、承板辊、压板辊、压紧液压缸和导板支架,所述固定支架两侧分别水平转动连接有进板辊和出板辊,固定支架中部水平均匀转动连接有多根承板辊,所述进板辊、出板辊和承板辊位于同一水平面,所述导板支架设置在出板辊一侧,导板支架一端铰连接于固定支架,导板支架上水平均匀转动连接有多根导板辊,导板支架下侧两端与固定支架之间分别设置有连接杆,连接杆上端与导板支架铰连接,连接杆下端与固定支架之间设置有锁紧丝杆,所述固定支架上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸,压紧液压缸输出端水平设置有升降板,升降板下侧水平设置有压紧板,压紧板下侧水平均匀转动连接有多根压板辊,压紧板上侧竖直设置有多根升降导向杆,升降导向杆竖直向上穿过升降板,升降板上端的升降导向杆上水平设置有升降挡板,所述升降板和压紧板之间的升降导向杆上设置有压板弹簧。

[0005] 进一步地,所述压板辊表面均匀设置有软质橡胶层。

[0006] 本发明与现有技术相比,具有以下优点和效果:本发明结构简单,通过固定支架两侧分别水平转动连接有进板辊和出板辊,固定支架中部水平均匀转动连接有多根承板辊,使得板材能够水平准确稳定的进行平移,通过固定支架上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸,升降板下侧水平设置有压紧板,压紧板下侧水平均匀转动连接有多根压板辊,升降板和压紧板之间的升降导向杆上设置有压板弹簧,利用压紧液压缸驱动压板辊,使得压板辊能够高质量的将板材压紧复合,通过导板支架一端铰连接于固定支架,导板支架上水平均匀转动连接有多根导板辊,导板支架下侧两端与固定支架之间分别设置有连接杆,连接杆上

端与导板支架铰连接,连接杆下端与固定支架之间设置有锁紧丝杆,使得导板支架可以根据使用的需要展开或收拢,提高了板材复合压紧的效率和质量,满足生产使用的需要。

附图说明

[0007] 图1是本发明一种板材复合压紧装置的结构示意图。

[0008] 图中:1.固定支架,2.承板辊,3.压板辊,4.压紧液压缸,5.导板支架,6.进板辊,7.出板辊,8.导板辊,9.连接杆,10.锁紧丝杆,11.升降板,12.压紧板,13.升降导向杆,14.升降挡板,15.压板弹簧。

具体实施方式

[0009] 为了进一步描述本发明,下面结合附图进一步阐述一种板材复合压紧装置的具体实施方式,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0010] 如图1所示,本发明一种板材复合压紧装置,包括固定支架1、承板辊2、压板辊3、压紧液压缸4和导板支架5,固定支架1两侧分别水平转动连接有进板辊6和出板辊7,固定支架1中部水平均匀转动连接有多根承板辊2,进板辊6、出板辊7和承板辊2位于同一水平面,导板支架5设置在出板辊7一侧,导板支架5一端铰连接于固定支架1,导板支架5上水平均匀转动连接有多根导板辊8,导板支架5下侧两端与固定支架1之间分别设置有连接杆9,连接杆9上端与导板支架5铰连接,连接杆9下端与固定支架1之间设置有锁紧丝杆10。

[0011] 本发明的固定支架1上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸4,压紧液压缸4输出端水平设置有升降板11,升降板11下侧水平设置有压紧板12,压紧板12下侧水平均匀转动连接有多根压板辊3,压紧板12上侧竖直设置有多根升降导向杆13,升降导向杆13竖直向上穿过升降板11,升降板11上端的升降导向杆13上水平设置有升降挡板14,升降板11和压紧板12之间的升降导向杆13上设置有压板弹簧15。本发明的压板辊3表面均匀设置有软质橡胶层,利用压紧液压缸4驱动压板辊3,使得压板辊3能够高质量的将板材压紧复合。

[0012] 采用上述技术方案,本发明一种板材复合压紧装置在使用的时候,通过固定支架1两侧分别水平转动连接有进板辊6和出板辊7,固定支架1中部水平均匀转动连接有多根承板辊2,使得板材能够水平准确稳定的进行平移,通过固定支架1上侧竖直向下设置有两个压紧液压缸4,升降板11下侧水平设置有压紧板12,压紧板12下侧水平均匀转动连接有多根压板辊3,升降板11和压紧板12之间的升降导向杆13上设置有压板弹簧15,利用压紧液压缸4驱动压板辊3,使得压板辊3能够高质量的将板材压紧复合,通过导板支架5一端铰连接于固定支架1,导板支架5上水平均匀转动连接有多根导板辊8,导板支架5下侧两端与固定支架1之间分别设置有连接杆9,连接杆9上端与导板支架5铰连接,连接杆9下端与固定支架1之间设置有锁紧丝杆10,使得导板支架5可以根据使用的需要展开或收拢。通过这样的结构,本发明结构设计合理,能够快速高效的将复合后的板材牢固的压紧,提高了板材复合压紧的效率和质量,满足生产使用的需要。

[0013] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

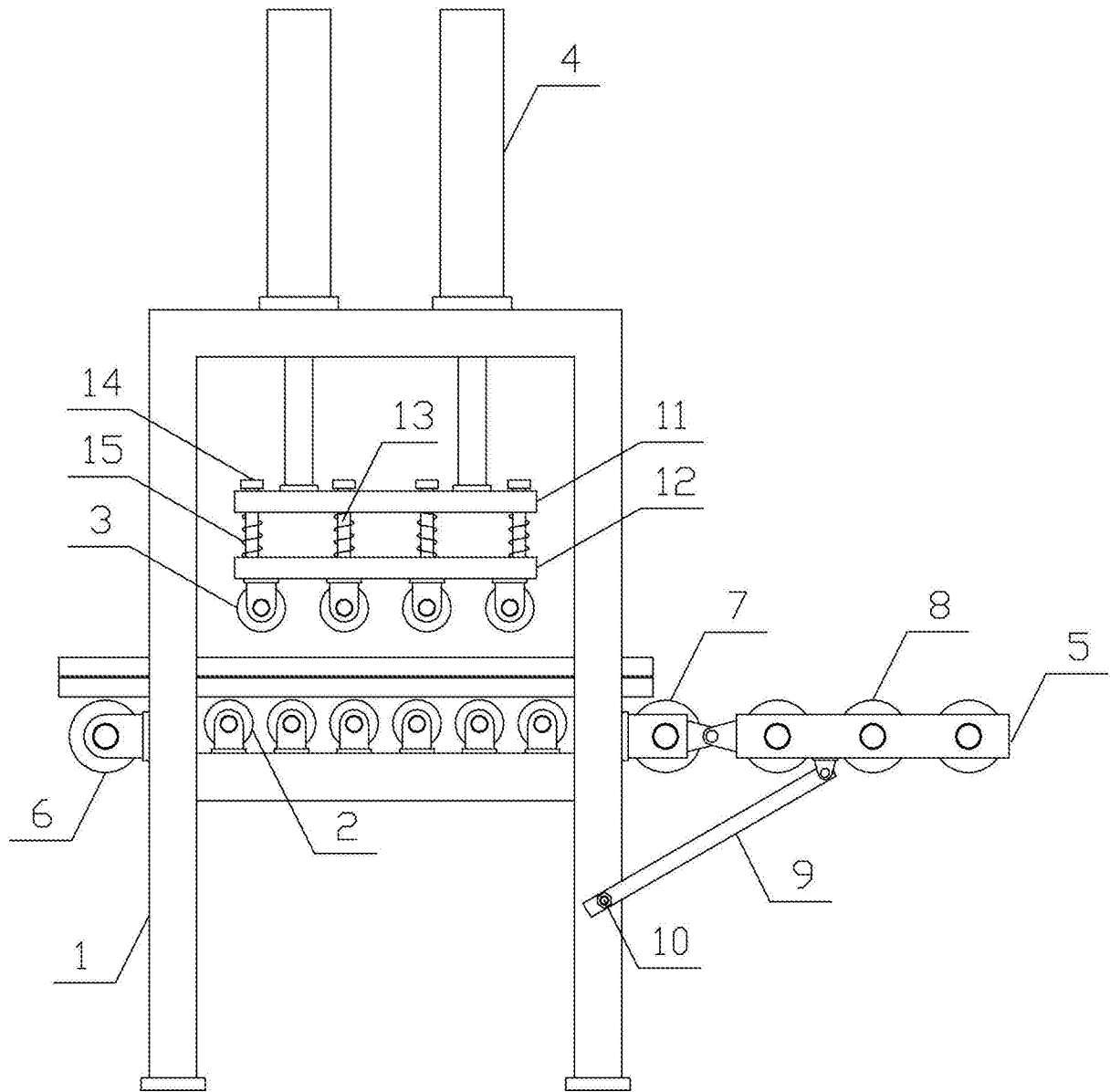


图1