

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 848 838**

51 Int. Cl.:

A61K 8/39 (2006.01)

A61Q 1/04 (2006.01)

A61K 8/891 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.09.2018 E 18194615 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.12.2020 EP 3456310**

54 Título: **Formulación de bálsamo de brillo labial mejorada**

30 Prioridad:

18.09.2017 US 201715707053

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

12.08.2021

73 Titular/es:

**MAST INDUSTRIES (FAR EAST) LIMITED
(100.0%)
12/F, Manhattan Place, 23 Wang Tai Road,
Kowloon Bay
Kowloon, HK**

72 Inventor/es:

**KIM, PHIL;
NICHOLS, LISA y
PALLADINO, MARTA**

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 848 838 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Formulación de bálsamo de brillo labial mejorada

5 **Campo de la invención**

La presente invención se refiere a composiciones de premezcla y a métodos para preparar las composiciones. La invención también se refiere a composiciones cosméticas preparadas a partir de composiciones de premezcla y a métodos para prepararlas.

10

Antecedentes

Los productos cosméticos diseñados para usar en los labios se clasifican típicamente en dos categorías: los que se usan para alterar el aspecto visual de los labios y los que se usan para favorecer la salud de los labios. El brillo labial, que existe principalmente en forma "líquida", generalmente pertenece a la primera categoría y se usa principalmente para proporcionar brillo y color. Desafortunadamente, estos brillos tienden a ser pegajosos y viscosos y, si tienen aceites de menor viscosidad con deslizamiento, pueden presentar corrimiento del color, migración y lixiviación de los colorantes. Los lápices labiales de vertido en caliente que se anuncian con brillo no han tenido éxito en ofrecer un rendimiento de brillo comparable. Sin embargo, estos mismos inconvenientes no suelen presentarse en los bálsamos labiales. Los bálsamos labiales pertenecen a la última categoría, y se utilizan para proporcionar hidratación u otros beneficios relacionados con el cuidado de la piel. No se anuncian por su brillo ni luminosidad.

15

20

25

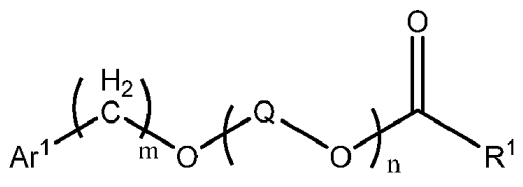
A pesar de la amplia selección de productos cosméticos que ofrecen brillo o hidratación de alto rendimiento, todavía no se ha creado una composición multifuncional que proporcione ampliamente ambas ventajas. Por lo tanto, sigue existiendo la necesidad de composiciones cosméticas que proporcionen un brillo superior sin pegajosidad ni corrimiento del color que sean, a la vez, hidratantes y humectantes. Estas y otras necesidades se satisfacen mediante la presente invención. El documento de patente WO 2013/191300 describe una composición sólida cosmética que comprende una gran cantidad de un aceite de silicona fenilado no volátil.

30 **Sumario**

Según el/los fin/es de la invención, como se realiza y se describe ampliamente en la presente memoria, la invención, en un aspecto, se refiere a composiciones depuradoras de oxígeno, a métodos para preparar las composiciones, a artículos preparados a partir de las composiciones y a métodos de preparación de los artículos.

35

Se describen composiciones de premezcla que comprenden: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:

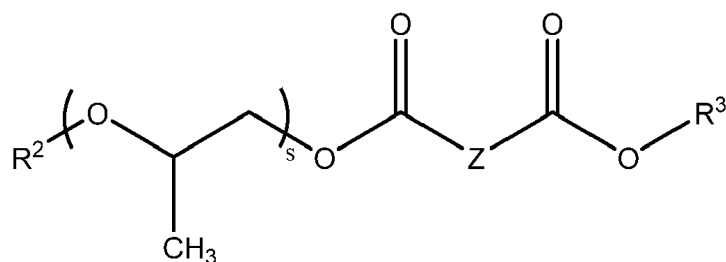


40

en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:

45

50

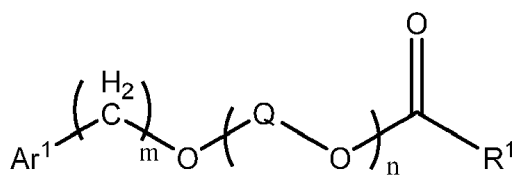


5 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquileo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y un componente de cera.

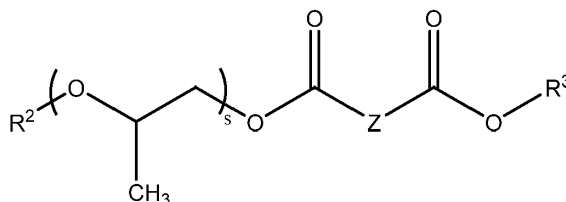
10 También se describen composiciones cosméticas que comprenden: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento; (c) un emoliente; y (d) un alcohol graso de cadena larga.

También se describe un método para preparar una composición cosmética, comprendiendo el método la etapa de combinar: (a) una base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento; (c) un emoliente; y (d) un alcohol graso de cadena larga, preparándose de esta manera la composición cosmética.

15 También se describen métodos para preparar una composición de premezcla, comprendiendo el método la etapa de combinar: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



20 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileo C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileo C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



35 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquileo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera, preparándose de esta manera la composición de premezcla.

40 Las ventajas adicionales de la invención se establecerán, en parte, en la siguiente descripción y, en parte, serán evidentes a partir de la descripción, o pueden aprenderse mediante la práctica de la invención. Las ventajas de la invención se realizarán y se obtendrán por medio de los elementos y combinaciones particularmente señalados en las reivindicaciones adjuntas. Debe entenderse que tanto la descripción general precedente como la siguiente descripción detallada son únicamente ilustrativas y explicativas, y no limitativas de la invención, tal como se reivindica.

Descripción detallada

5 La presente invención puede entenderse más fácilmente haciendo referencia a la siguiente descripción detallada de la invención y a los ejemplos incluidos en la misma.

A. Definiciones

10 Como se utiliza en la memoria descriptiva y las reivindicaciones adjuntas, las formas en singular “un”, “una”, “el” y “la” incluyen los referentes en plural a menos que el contexto indique claramente lo contrario. Por lo tanto, por ejemplo, la referencia a “un grupo funcional”, “un alquilo” o “un residuo” incluye mezclas de dos o más de dichos grupos funcionales, alquilos o restos, y similares.

15 Las referencias a una composición que contiene “un” ingrediente pretenden incluir otros ingredientes, respectivamente, además del mencionado.

20 Las expresiones “que comprende” o “que contiene” o “que tiene” pretenden significar que al menos el compuesto, el elemento, la partícula o la etapa del método, etc., está presente en la composición o el artículo o el método, pero no excluye la presencia de otros compuestos, catalizadores, materiales, partículas, etapas del método, etc., incluso aunque los otros compuestos, materiales, partículas, etapas del método, etc., tengan la misma función que lo que se nombra, a menos que se excluyan expresamente en las reivindicaciones.

25 Los intervalos se pueden expresar en la presente memoria de “aproximadamente” un determinado valor y/o a “aproximadamente” otro determinado valor. Cuando se expresa dicho intervalo, otro aspecto incluye de un determinado valor y/o al otro determinado valor. De manera similar, cuando los valores se expresan como aproximaciones, mediante el uso del antecedente “aproximadamente”, se entenderá que el determinado valor forma otro aspecto. Se entenderá además que los puntos finales de cada uno de los intervalos son significativos tanto en relación con el otro punto final como independientemente del otro punto final. También se entiende que hay varios valores descritos en la presente memoria, y que cada valor también se describe en la presente memoria como “aproximadamente” ese determinado valor además del propio valor. Por ejemplo, si se describe el valor “10”, entonces también se describe “aproximadamente 10”. También se entiende que también se describe cada unidad entre dos unidades determinadas. Por ejemplo, si se describen 10 y 15, entonces se describen 11, 12, 13 y 14.

35 Como se utilizan en la presente memoria, los términos “opcional” u “opcionalmente” significan que el hecho o la circunstancia descrito posteriormente puede ocurrir o no, y que la descripción incluye casos en los que ocurre dicho hecho o circunstancia y casos en los que no ocurre.

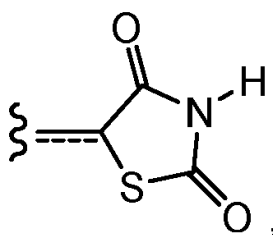
40 Como se utiliza en la presente memoria, el término “sustancialmente” significa que el hecho o la circunstancia descrito posteriormente ocurre completamente, o que el hecho o la circunstancia descrito posteriormente ocurre generalmente, típicamente o aproximadamente. Por ejemplo, cuando la memoria descriptiva describe que se libera sustancialmente todo el agente, un experto en la técnica pertinente comprenderá fácilmente que el agente no necesita liberarse por completo. Más bien, este término transmite a un experto en la técnica pertinente que el agente solo necesita ser liberado en la medida en que una cantidad eficaz ya no esté sin liberar.

45 Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “composición cosmética” se refiere a un producto que se puede aplicar en la piel o en el cabello (incluido el vello facial, tal como las pestañas), con el fin de alterar o mejorar el aspecto. Aunque dichos productos pueden proporcionar atributos tales como limpieza, acondicionamiento o protección contra la radiación UV, el fin principal de una composición cosmética es afectar a la sensación y/o al aspecto de la piel o del cabello tras su aplicación. Los ejemplos de composiciones cosméticas incluyen, aunque no de forma limitativa, productos para los ojos (p. ej., sombras de ojos, delineadores de ojos y rímel para pestañas), lacas de uñas, productos para el cabello (p. ej., champús, acondicionadores, sueros y productos de peinado) y productos para los labios (p. ej., lápices labiales, brillos de labios, delineadores de labios, rellenos labiales, bálsamos labiales, pintalabios transparentes, pigmentos labiales, acondicionadores labiales, base labial y voluminizadores labiales). En diferentes aspectos, una composición cosmética tiene un valor pK aceptable. Por ejemplo, una composición cosmética puede tener un pK de aproximadamente 7,5, 17.

60 Como se utiliza en la presente memoria, la nomenclatura para los compuestos, incluyendo los compuestos orgánicos, puede ser dada utilizando nombres comunes, recomendaciones de nomenclatura de IUPAC, IUBMB o CAS. Cuando están presentes una o más características estereoquímicas, pueden emplearse las reglas de Cahn-Ingold-Prelog para estereoquímica para designar la prioridad estereoquímica, la especificación *E/Z* y similares. Un experto en la técnica puede determinar fácilmente la estructura de un compuesto si se le da un nombre, ya sea mediante la reducción sistémica de la estructura del compuesto usando convenciones de denominación o mediante software comercializados, tales como CHEMDRAW™ (Cambridgesoft Corporation, EE. UU.).

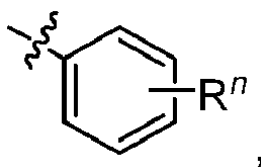
Un residuo de una especie química, como se utiliza en la memoria descriptiva y las reivindicaciones finales, se refiere al resto que es el producto resultante de la especie química en un esquema de reacción particular, o una formulación o un producto químico posterior, independientemente de si el resto se obtiene realmente de la especie química. Por lo tanto, un residuo de etilenglicol de un poliéster se refiere a una o más unidades -OCH₂CH₂O- del poliéster, independientemente de si se utilizó etilenglicol para preparar el poliéster. De manera similar, un residuo de ácido sebácico de un poliéster se refiere a uno o más restos -CO(CH₂)₈CO- del poliéster, independientemente de si el residuo se obtiene haciendo reaccionar ácido sebácico o un éster del mismo para obtener el poliéster.

- 10 Un sinónimo muy cercano del término “residuo” es el término “radical”, que como se utiliza en la memoria descriptiva y las reivindicaciones finales, se refiere a un fragmento, un grupo o una subestructura de una molécula descrita en la presente memoria, independientemente de cómo se prepare la molécula. Por ejemplo, un radical 2,4-tiazolidindiona de un determinado compuesto tiene la estructura

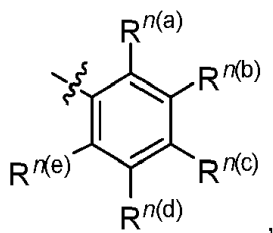


- 15 independientemente de si se utiliza tiazolidindiona para preparar el compuesto. En algunas realizaciones, el radical (por ejemplo, un alquilo) se puede modificar adicionalmente (es decir, alquilo sustituido) al haber unido al mismo uno o más “radicales sustituyentes”. El número de átomos de un radical dado es irrelevante para la presente invención a menos que se indique lo contrario en otra parte de la presente memoria.

En algunos aspectos, una estructura de un compuesto puede representarse con la fórmula:



- 25 que se entiende que es equivalente a una fórmula:



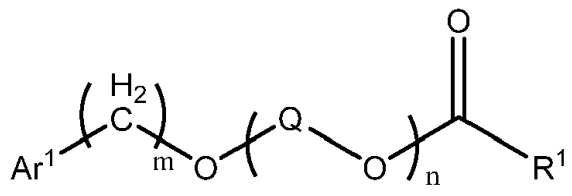
- 30 en donde n es, típicamente, un número entero. Es decir, se entiende que R^n representa cinco sustituyentes independientes, $R^{n(a)}$, $R^{n(b)}$, $R^{n(c)}$, $R^{n(d)}$, $R^{n(e)}$. La expresión “sustituyentes independientes” pretende significar que cada sustituyente R puede definirse independientemente. Por ejemplo, si en un caso $R^{n(a)}$ es halógeno, entonces $R^{n(b)}$ no es necesariamente halógeno en ese caso.

- 35 Como se utiliza en la presente memoria, se contempla que el término “sustituido” incluye todos los sustituyentes permitidos de compuestos orgánicos. En un aspecto amplio, los sustituyentes permitidos incluyen sustituyentes acíclicos y cíclicos, ramificados y no ramificados, carbocíclicos y heterocíclicos, y aromáticos y no aromáticos de compuestos orgánicos. Los sustituyentes ilustrativos incluyen, por ejemplo, los descritos a continuación. Los sustituyentes permitidos pueden ser uno o más e iguales o diferentes para los compuestos orgánicos apropiados.
- 40 Para los fines de la presente descripción, los heteroátomos, tales como el nitrógeno, pueden tener sustituyentes de hidrógeno y/o cualquier sustituyente permitido de los compuestos orgánicos descritos en la presente memoria que satisfagan las valencias de los heteroátomos. La presente descripción no pretende estar limitada, de ninguna manera, por los sustituyentes permitidos de compuestos orgánicos. Además, el término “sustitución” o la expresión “sustituido con” incluyen la condición implícita de que dicha sustitución está de acuerdo con la valencia permitida del átomo sustituido y el sustituyente, y que la sustitución da lugar a un compuesto estable, p. ej., un

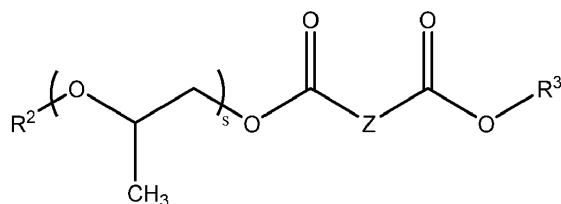
compuesto que no experimenta espontáneamente una transformación tal como por reordenamiento, ciclación, eliminación, etc.

B. Composiciones de premezcla

5 En un aspecto, la invención se refiere a composiciones de premezcla que comprenden: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



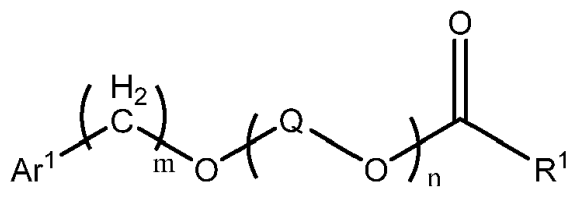
15 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



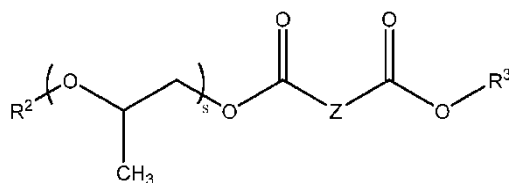
25 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquileno C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera.

30 Las composiciones de premezcla descritas de forma ventajosa ofrecen tanto un alto brillo como una alta hidratación y, en consecuencia, pueden ser útiles para la preparación de, por ejemplo, composiciones cosméticas tales como, por ejemplo, productos labiales. Los beneficios adicionales de las composiciones descritas y de los productos preparados a partir de las mismas incluyen, aunque no de forma limitativa, dispersión mejorada del pigmento, mínima o nula lixiviación y pegajosidad reducida.

35 En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



45 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 40 %; y (b) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera.

En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso y la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso.

En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja.

En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja.

En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es difenilsiloxi-fenil-trimeticona, el éster aromático es miristato de éter bencílico de PPG-3, y la composición de éster mixto comprende dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja.

En un aspecto adicional, la premezcla es un complejo de brillo adecuado para usar en una composición cosmética.

1. Ésteres de metilfenil-silicona

En un aspecto, las composiciones de premezcla de la presente invención comprenden un éster de metilfenil-silicona. Las fenil-siliconas tales como los ésteres de metilfenil-silicona son generalmente líquidos transparentes incoloros. Además, estos fluidos ofrecen una variedad de propiedades beneficiosas que incluyen, aunque no de forma limitativa, cambios de baja viscosidad frente a la temperatura, estabilidad térmica, baja inflamabilidad, estabilidad a la cizalla, estabilidad dieléctrica, alta compresibilidad, inercia química, baja tensión superficial, baja toxicidad, capacidad de desmoldeo, repelencia al agua, lubricidad, propiedades antiespumantes, alto índice de refracción y brillo.

El uso de fenil-siliconas en la composición cosmética está bien establecido. Por ejemplo, la patente US-5.556.613 describe composiciones cosméticas a base de aceite de silicona anhidro que contienen una fase grasa homogénea que contiene siliconas fenil-sustituidas que tienen restos difenilsiloxi o feniltrimetilsiloxi repetidos en combinación con cera de etileno. La patente US-6.136.332 describe que es posible mejorar la resistencia a la transferencia de composiciones cosméticas mediante la incorporación de determinadas siliconas fenil-sustituidas a las composiciones. Estas siliconas fenil-sustituidas contienen unidades repetidas de difenilsiloxi o feniltrimetilsiloxi.

Las fenil-siliconas se pueden adquirir de una variedad de fuentes comerciales. Por ejemplo, se pueden adquirir fenil-siliconas en Dow Corning (p. ej., Fluido cosmético 555 de Dow Corning que tiene el nombre INCI trimetil-pentafenil-trisiloxano), Siliconas GE (p. ej., SF 1555, que tiene el nombre INCI bis-fenilpropil-dimeticona), Wacker-Belsil, General Electric y Shin-Etsu (p. ej., KF-56A que tiene el nombre INCI difenilsiloxi-fenil-trimeticona).

En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 35 % en peso a aproximadamente 45 % en peso.

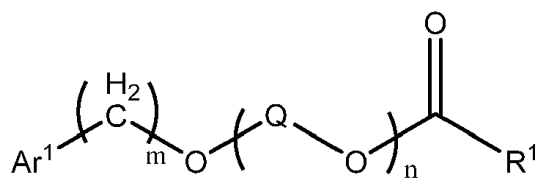
En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente

35 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso. En aún un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 45 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 50 % en peso. En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,0. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,1. En aún un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,2. En incluso un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,3. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,35. En aún un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,4. En incluso un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,45. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona tiene un índice de refracción de aproximadamente 1,498.

En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es un fluido de silicona puro. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es de cadena lateral modificada. En aún un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es un fluido de silicona no reactivo. En todavía un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es difenilsiloxi-fenil-trimeticona.

2. Ésteres aromáticos

En un aspecto, las composiciones de premezcla de la presente invención comprenden un éster aromático que tiene una estructura representada por la fórmula:



en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. Los ejemplos de ésteres aromáticos que tienen una estructura como se ha descrito anteriormente incluyen, aunque no de forma limitativa, ésteres aromáticos de polietilenglicol (es decir, ésteres de PEG) y ésteres aromáticos de polipropilenglicol (es decir, ésteres de PPG).

Los ésteres aromáticos se suelen utilizar en composiciones cosméticas como emolientes, solubilizantes, diluyentes, plastificantes y/o espesantes. Dichos ésteres pueden proporcionar diferentes ventajas a la composición, tales como, por ejemplo, una sensación no grasa, alta solubilidad de filtros UV, bajo factor de dispersión en la piel y buen comportamiento humectante del pigmento. Además, es posible potenciar la solubilidad de determinados ingredientes funcionales en productos cosméticos mediante la presencia de ésteres aromáticos. Por lo tanto, en diferentes aspectos, los ésteres aromáticos pueden potenciar la luminosidad (p. ej., en productos para el cabello), potenciar el brillo (p. ej., en productos para los labios) y/o reducir el efecto blanqueador de alcoholes grasos y sílice (p. ej., en antitranspirantes y desodorantes).

Los ésteres aromáticos descritos pueden prepararse en una variedad de métodos conocidos por un experto en la técnica. Véase, p. ej., las patentes US-5.693.316, US-5.597.555, US-5.455.025 y US-5.302.377. Típicamente, un éster aromático como se detalla en la presente memoria puede prepararse mediante la esterificación de un alcohol aromático alcoxlado con un ácido carboxílico graso o un derivado de ácido carboxílico graso tal como, por ejemplo, un éster o un anhídrido. También se pueden utilizar aceites naturales, aceites sintéticos y triglicéridos que contengan grupos carboxílicos grasos.

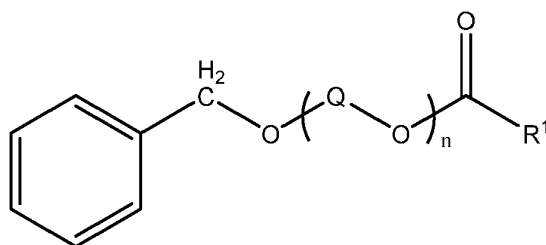
Los alcoholes alcoxlados se pueden preparar mediante la alcoxlación del correspondiente alcohol aromático. La alcoxlación se puede lograr, por ejemplo, haciendo reaccionar el alcohol aromático apropiado con un derivado de oxirano en presencia de una base o un ácido apropiado, p. ej., hidróxido de potasio, metóxido de sodio, borohidruro de sodio, trifluoruro de boro, cloruro estánnico y ácido sulfúrico. Los ejemplos de alcoholes alcoxlados incluyen, aunque no de forma limitativa, alcohol bencílico alcoxlado, fenoxietanol alcoxlado, alcohol cinamílico alcoxlado, fenoxi-n-propanol alcoxlado y fenoxi-i-propanol alcoxlado, y mezclas de los mismos. Otros ejemplos no limitantes de alcoholes alcoxlados adecuados incluyen bisfenol A alcoxlado, bisfenol AF alcoxlado, bisfenol AP alcoxlado, tetrametil-bisfenol A alcoxlado, bisfenol F alcoxlado, bisfenol E alcoxlado, bisfenol C alcoxlado, bisfenol M alcoxlado, bisfenol P alcoxlado, bisfenol S alcoxlado y bisfenol Z alcoxlado.

5 Los ácidos carboxílicos grasos y los derivados de ácidos carboxílicos grasos se comercializan o se preparan mediante métodos conocidos por los expertos en la técnica. Los ejemplos de ácidos carboxílicos grasos incluyen, aunque no de forma limitativa, ácido mirístico, ácido propiónico, ácido cáprico, ácido láurico, ácido behénico, ácido erúxico, ácido linoleico, ácido montánico, ácido fenilacético, ácido oleico, ácido esteárico, ácido palmítico, mezcla de ácidos derivados de aceite de coco y mezcla de ácidos derivados de aceite de palma, y mezclas de los mismos.

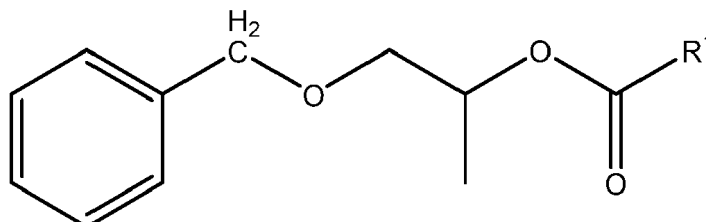
10 Alternativamente, los ésteres aromáticos descritos se pueden comercializar. Por ejemplo, el miristato de éter bencílico de PPG-3 o Crodamol™ STS es comercializado por Croda Inc. Los beneficios clave del miristato de éter bencílico de PPG-3 incluyen una sensación y una funcionalidad similares a las de la silicona, una mejor estética de la emulsión, la capacidad de desadherir los emolientes populares, potenciación del brillo y de la luminosidad, y capacidad para disminuir el efecto blanqueador de los alcoholes grasos. Otras propiedades deseables incluyen una alta refracción, excelente disolución de la cera, que se emulsiona fácilmente, que actúa como estabilizador de la espuma y que tiene capacidad filmógena.

15 En un aspecto adicional, el éster aromático ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

20 En un aspecto adicional, el éster aromático tiene una estructura representada por la fórmula:

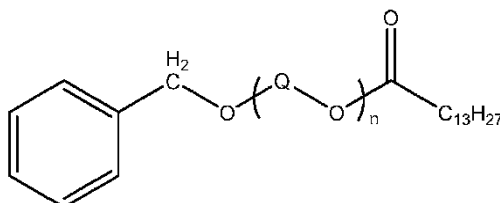


En un aspecto adicional, el éster aromático tiene una estructura representada por la fórmula:



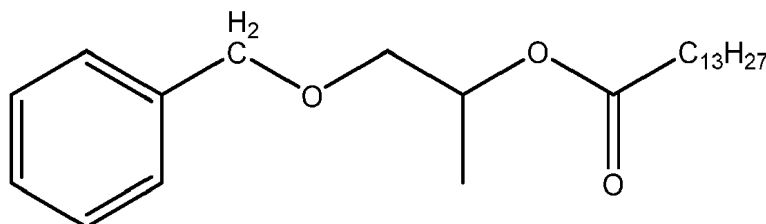
25

En un aspecto adicional, el éster aromático tiene una estructura representada por la fórmula:



30

En un aspecto adicional, el éster aromático tiene una estructura representada por la fórmula:



35 En un aspecto adicional, m es un número entero seleccionado de 0 y 1. En todavía un aspecto adicional, m es 0. En aún un aspecto adicional, m es 1.

En un aspecto adicional, *n* es un número entero de 1-20. En todavía un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 y 20. En aún un aspecto adicional, *n* es un número entero de 1-15. En incluso un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 y 15. En todavía un aspecto adicional, *n* es un número entero de 5-20. En aún un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 y 20. En incluso un aspecto adicional, *n* es un número entero de 5-15. En todavía un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 y 15. En aún un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 10, 11, 12, 13, 14 y 15. En incluso un aspecto adicional, *n* es un número entero seleccionado de 10, 11, 12, 13, 14 y 15. En todavía un aspecto adicional, *n* es 10. En aún un aspecto adicional, *n* es 11. En incluso un aspecto adicional, *n* es 12. En todavía un aspecto adicional, *n* es 13. En aún un aspecto adicional, *n* es 14. En incluso un aspecto adicional, *n* es 15.

En un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 35 % en peso a aproximadamente 45 % en peso.

En un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 35 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso. En aún un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 45 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 50 % en peso. En un aspecto adicional, el éster aromático es miristato de éter bencílico de PPG-3.

25 a. Grupos Q

En un aspecto, cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico. En un aspecto adicional, cada Q es independientemente alquilo C1-C3 acíclico.

30 En un aspecto adicional, cada Q se selecciona independientemente de metilo, etilo, *n*-propilo, *i*-propilo, *n*-butilo, *i*-butilo, *s*-butilo y *t*-butilo. En todavía un aspecto adicional, cada Q se selecciona independientemente de metilo, etilo, *n*-propilo e *i*-propilo. En aún un aspecto adicional, cada Q se selecciona independientemente de metilo y etilo. En incluso un aspecto adicional, cada Q es metilo. En todavía un aspecto adicional, cada Q es etilo.

35 En un aspecto adicional, cada Q se selecciona independientemente de *n*-propilo e *i*-propilo. En todavía un aspecto adicional, cada Q es *n*-propilo. En todavía un aspecto adicional, cada Q es *i*-propilo.

b. Grupos R¹

40 En un aspecto, R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico. En un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C18 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C16 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C14 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C12 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C10 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C8 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C6 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C6-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C8-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C10-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C12-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C14-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C16-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C18-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C20-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C22-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C6-C22 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C8-C20 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C10-C18 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C12-C16 acíclico.

55 En un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C5 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C6 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C7 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C8 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C9 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C10 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C11 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C12 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C13 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C14 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C15 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C16 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C17 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C18 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C19 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C21 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C23 acíclico. En aún un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C24 acíclico.

En un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico lineal. En todavía un aspecto adicional, R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico ramificado.

c. Grupos AR¹

5 En un aspecto, Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En un aspecto adicional, Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, o 2 grupos independientemente seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En todavía un aspecto adicional, Ar¹ es arilo sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En aún un aspecto adicional, Ar¹ es arilo monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquilo C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En incluso un aspecto adicional, Ar¹ es arilo no sustituido.

15 En un aspecto adicional, Ar¹ es fenilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquilo C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En todavía un aspecto adicional, Ar¹ es fenilo sustituido con 0, 1, o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En aún un aspecto adicional, Ar¹ es fenilo sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En incluso un aspecto adicional, Ar¹ es fenilo monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar². En todavía un aspecto adicional, Ar¹ es fenilo no sustituido.

d. Grupos AR²

25 En un aspecto, Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En un aspecto adicional, Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1 o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En aún un aspecto adicional, Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y no está sustituido.

35 En un aspecto adicional, Ar² es arilo monocíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es arilo monocíclico sustituido con 0, 1 o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En aún un aspecto adicional, Ar² es arilo monocíclico sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es arilo monocíclico monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es arilo monocíclico no sustituido.

45 En un aspecto adicional, Ar² es fenilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es fenilo sustituido con 0, 1 o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En aún un aspecto adicional, Ar² es fenilo sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es fenilo monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es fenilo no sustituido.

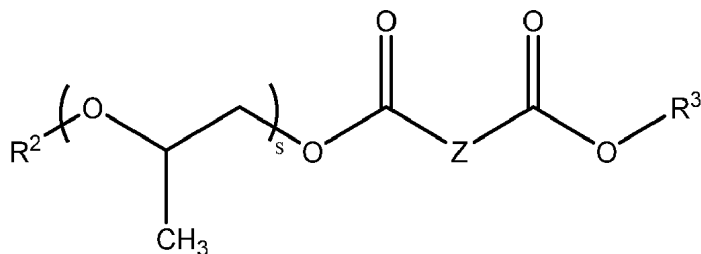
50 En un aspecto adicional, Ar² es arilo bicíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es arilo bicíclico sustituido con 0, 1 o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En aún un aspecto adicional, Ar² es arilo bicíclico sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es arilo bicíclico monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es arilo bicíclico no sustituido.

60 En un aspecto adicional, Ar² es naftilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es naftilo sustituido con 0, 1 o 2 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En aún un aspecto adicional, Ar² es naftilo sustituido con 0 o 1 grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En incluso un aspecto adicional, Ar² es naftilo monosustituido con un grupo seleccionado de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4. En todavía un aspecto adicional, Ar² es naftilo no sustituido.

65

3. Composiciones de éster mixto

En un aspecto, las composiciones de premezcla de la presente invención comprenden una composición de éster mixto. En un aspecto adicional, la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera.

Las composiciones de éster mixto tienen una variedad de propiedades beneficiosas. Los ejemplos de estos beneficios incluyen, aunque no de forma limitativa, proporcionar suavidad a la piel, una función de barrera potenciada, y mejorar la retención de la humedad, el brillo y la compatibilidad con las ceras. Además, estas propiedades permiten que las composiciones de éster mixto tengan una variedad de funciones en las composiciones cosméticas. Por ejemplo, las composiciones de éster mixto pueden funcionar como un emoliente, un brillo, un lubricante, un modificador de la reología y un espesante. En diferentes aspectos, la composición de éster mixto puede tener poco o ningún olor y un bajo punto de fusión.

En un aspecto adicional, la composición de éster mixto se ha aprobado para usar en composiciones cosméticas.

En un aspecto adicional, la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso.

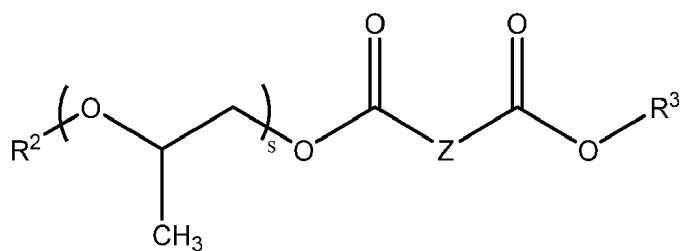
En un aspecto adicional, la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso. En aún un aspecto adicional, la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso. En incluso un aspecto adicional, la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 25 % en peso. En un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,0. En todavía un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,1. En aún un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,2. En incluso un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,3. En todavía un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,35. En aún un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,4. En incluso un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,45. En todavía un aspecto adicional, la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de aproximadamente 1,4720.

En un aspecto adicional, la composición de éster mixto comprende dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja. En aún un aspecto adicional, la composición de éster mixto consiste esencialmente en dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja. En incluso un aspecto adicional, la composición de éster mixto se comercializa como Liquiwax™ PolyIPL (Croda, Inc.).

a. Ésteres mixtos

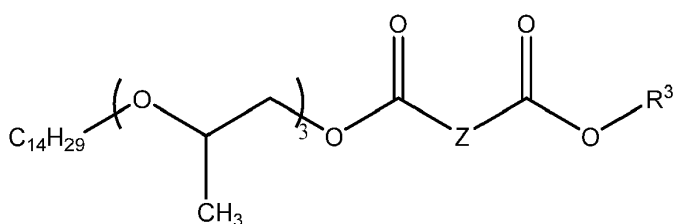
En un aspecto, la composición de éster mixto comprende un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:

50



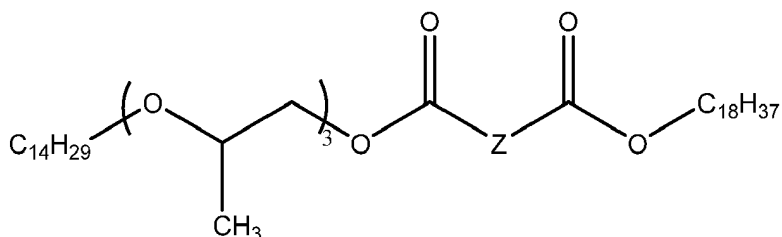
5 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico. Los ejemplos de ésteres mixtos que tienen una estructura como la descrita anteriormente en la presente memoria incluyen, aunque no de forma limitativa, dilinoleato de dímero de éter estearílico/miristílico de PPG-3.

En un aspecto adicional, el éster mixto tiene una estructura representada por la fórmula:



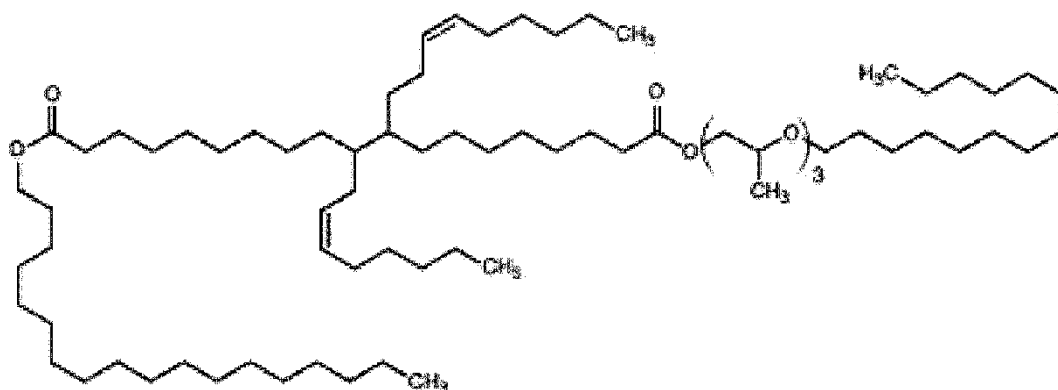
10

En un aspecto adicional, el éster mixto tiene una estructura representada por la fórmula:



15

En un aspecto adicional, el éster mixto tiene una estructura representada por la fórmula:



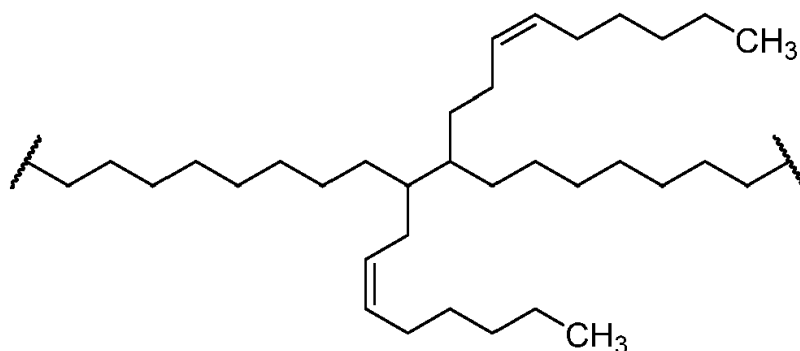
20 En un aspecto adicional, s es un número entero de 3 a 10. En todavía un aspecto adicional, s es un número entero seleccionado de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10. En aún un aspecto adicional, s es un número entero de 3 a 8. En incluso un aspecto adicional, s es un número entero seleccionado de 3, 4, 5, 6, 7 y 8. En todavía un aspecto adicional, s es un número entero seleccionado de 3 a 6. En aún un aspecto adicional, s es un número entero seleccionado de 3, 4, 5 y 6. En incluso un aspecto adicional, s es un número entero seleccionado de 3 y 4. En todavía un aspecto adicional, s es 4. En aún un aspecto adicional, s es 3.

25 En un aspecto adicional, el éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 90 % en peso a aproximadamente 99 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, el éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 92 % en peso a aproximadamente 99 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, el éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 94 % en peso

30

En un aspecto adicional, Z es alquilo C4-C40 acíclico lineal. En todavía un aspecto adicional, Z es alquilo C4-C40 acíclico ramificado.

5 En un aspecto adicional, Z es una estructura:



ii. Grupo R²

10 En un aspecto, R² es alquilo C4-C24 acíclico. En un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C18 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C16 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C14 acíclico. En aún un aspecto adicional, R² es alquilo C6-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R² es alquilo C8-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C10-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R² es alquilo C14-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R² es alquilo C6-C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C8-C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R² es alquilo C10-C18 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R² es alquilo C12-C16 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C14 acíclico.

20 En un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C24 acíclico lineal. En todavía un aspecto adicional, R² es alquilo C4-C24 acíclico ramificado.

iii. Grupos R³

25 En un aspecto adicional, R³ es alquilo C4-C24 acíclico. En un aspecto adicional, R³ es alquilo C4-C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R³ es alquilo C4-C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R³ es alquilo C4-C18 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R³ es alquilo C6-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R³ es alquilo C8-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R³ es alquilo C10-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R³ es alquilo C14-C24 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R³ es alquilo C16-C24 acíclico. En aún un aspecto adicional, R³ es alquilo C18-C24 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R³ es alquilo C8-C22 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R³ es alquilo C12-C20 acíclico. En aún un aspecto adicional, R³ es alquilo C14-C20 acíclico. En incluso un aspecto adicional, R³ es alquilo C16-C20 acíclico. En todavía un aspecto adicional, R³ es alquilo C18 acíclico.

b. Componente de cera

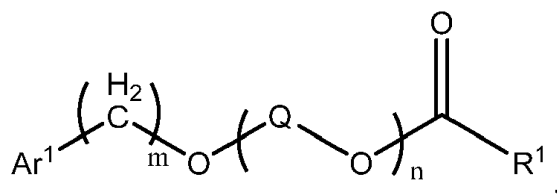
40 En un aspecto, la composición de éster mixto comprende un componente de cera. Los ejemplos de componentes de cera incluyen, aunque no de forma limitativa, cera de abeja o mezclas de cadenas de alquilo largas que tienen ésteres de ácidos grasos y alcoholes de cadena larga tales como carnauba y parafina.

45 En un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 8 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 6 % en peso de la composición de éster mixto. En incluso un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 4 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 2 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto. En incluso un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 5 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 7 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto.

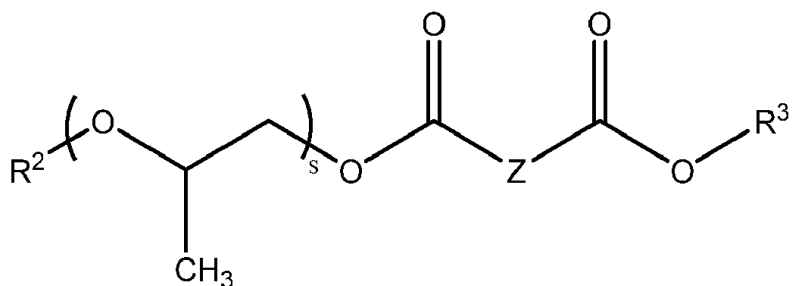
En un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 2 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso de la composición de éster mixto. En incluso un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 4 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 5 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 6 % en peso de la composición de éster mixto. En incluso un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 7 % en peso de la composición de éster mixto. En todavía un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 8 % en peso de la composición de éster mixto. En aún un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 9 % en peso de la composición de éster mixto. En incluso un aspecto adicional, la cera está presente en una cantidad de aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto.

C. Composiciones cosméticas

En un aspecto, la invención se refiere a composiciones cosméticas que comprenden: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento; (c) un emoliente; y (d) un alcohol graso de cadena larga. En un aspecto adicional, la invención se refiere a composiciones cosméticas que comprenden: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla que comprende: (i) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (ii) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileo C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileo C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (iii) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (1) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquileo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (2) un componente de cera.

Las composiciones cosméticas descritas ofrecen ventajosamente tanto un alto brillo como una alta hidratación, además de una dispersión mejorada del pigmento, mínima o nula lixiviación y pegajosidad reducida. Los ejemplos de composiciones cosméticas incluyen, aunque no de forma limitativa, productos para los ojos (p. ej., sombras de ojos, delineadores de ojos y rímel para pestañas), lacas de uñas, productos para el cabello (p. ej., champús, acondicionadores, sueros y productos de peinado) y productos para los labios (p. ej., lápices labiales, brillos de labios, delineadores de labios, rellenadores labiales, bálsamos labiales, pintalabios transparentes, pigmentos labiales, acondicionadores labiales, base labial y voluminizadores labiales).

5 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita, en donde la base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso; (b) un primer pigmento presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) un ácido graso de cadena larga en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

10 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 10 % en peso del componente de base cosmética; (b) un primer pigmento; y (d) un ácido graso de cadena larga. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 10 % en peso del componente de base cosmética, en donde la base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso de la composición cosmética; (b) un primer pigmento presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) un ácido graso de cadena larga en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

20 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento que comprende un pigmento de laca; (c) un emoliente; y (d) octildodecanol.

25 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita, en donde la base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso; (b) un primer pigmento que comprende un pigmento de laca, en donde el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) octildodecanol en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

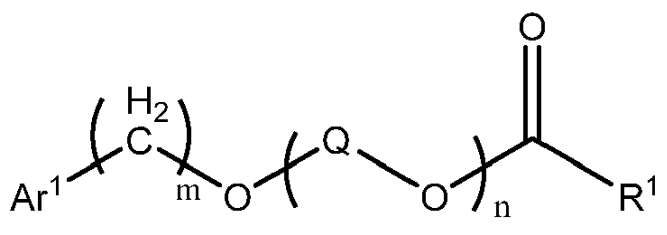
En un aspecto adicional, la composición cosmética está en forma de barra.

30 En un aspecto adicional, la composición cosmética se selecciona de una sombra de ojos, un rímel para pestañas, una laca de uñas, un producto para el cabello y un producto para los labios. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto para los labios.

35 En un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto de vertido en caliente. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto labial de vertido en caliente.

1. Componentes de la base cosmética

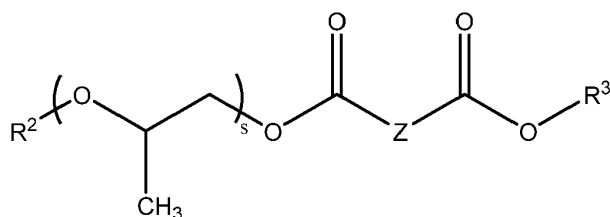
40 En un aspecto, las composiciones cosméticas de la presente invención comprenden un componente de base cosmética que comprende la composición de premezcla descrita. En un aspecto adicional, el componente de base cosmética comprende una composición de premezcla que comprende: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



45 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:

50

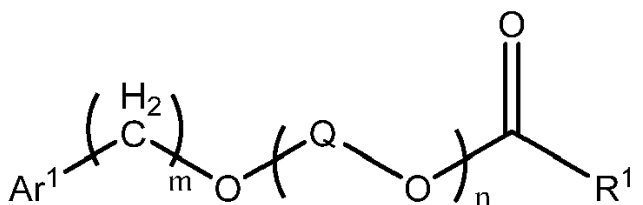
55



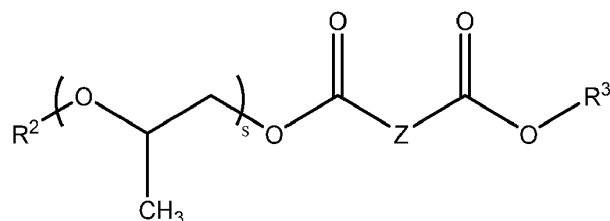
5 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilenos C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera. En todavía un aspecto adicional, la premezcla es un complejo de brillo adecuado para usar en una composición cosmética.

10 En un aspecto adicional, el componente de base cosmética ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

10 En todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética comprende una composición de premezcla que comprende: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



15 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 40 %; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



25 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilenos C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera.

30 En todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética comprende una composición de premezcla que comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja. En aún un aspecto adicional, el componente de base cosmética comprende una composición de premezcla que comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja.

45 En un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 75 % en peso a aproximadamente 99 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente

5 en una cantidad de aproximadamente 80 % en peso a aproximadamente 99 % en peso. En aún un aspecto adicional, el
 componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 85 % en peso a aproximadamente
 99 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de
 aproximadamente 90 % en peso a aproximadamente 99 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el componente de
 base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso a aproximadamente 99 % en peso. En
 todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 75 %
 en peso a aproximadamente 95 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de base cosmética está
 presente en una cantidad de aproximadamente 75 % en peso a aproximadamente 90 % en peso. En aún un aspecto
 10 adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 75 % en peso a
 aproximadamente 85 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una
 cantidad de aproximadamente 75 % en peso a aproximadamente 80 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el
 componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 90 % en peso a aproximadamente
 97 % en peso. En aún un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de
 15 aproximadamente 92 % en peso a aproximadamente 97 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de
 base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 93 % en peso a aproximadamente 96 % en peso.

En un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente
 90 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de
 aproximadamente 91 % en peso. En aún un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en
 20 una cantidad de aproximadamente 92 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de base
 cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 93 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el
 componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 94 % en peso. En aún un
 aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en
 peso. En incluso un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad de
 25 aproximadamente 96 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente
 en una cantidad de aproximadamente 97 % en peso. En aún un aspecto adicional, el componente de base
 cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 98 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el
 componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 99 % en peso. En todavía un
 aspecto adicional, el componente de base cosmética está presente en una cantidad superior a aproximadamente
 30 99 % en peso.

En un aspecto adicional, la composición de premezcla está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en
 peso a aproximadamente 10 % en peso de la base cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de
 35 premezcla está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la
 base cosmética. En aún un aspecto adicional, la composición de premezcla está presente en una cantidad de
 aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la base cosmética. En incluso un aspecto
 adicional, la composición de premezcla está presente en una cantidad de aproximadamente 5 % en peso a
 aproximadamente 10 % en peso de la base cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de premezcla
 40 está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 5 % en peso de la base
 cosmética. En aún un aspecto adicional, la composición de premezcla está presente en una cantidad de
 aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1 % en peso de la base cosmética. En incluso un aspecto
 adicional, la composición de premezcla está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a
 aproximadamente 0,1 % en peso de la base cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de premezcla
 45 está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso de la base
 cosmética.

En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende menos de aproximadamente 0,1 % en peso de la base
 cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente 0,1 % en peso de
 50 la base cosmética. En aún un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente 1 % en peso
 de la base cosmética. En incluso un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente 2 % en
 peso de la base cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente
 3 % en peso de la base cosmética. En aún un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende
 aproximadamente 4 % en peso de la base cosmética. En incluso un aspecto adicional, la composición de premezcla
 55 comprende aproximadamente 5 % en peso de la base cosmética. En todavía un aspecto adicional, la composición de
 premezcla comprende aproximadamente 6 % en peso de la base cosmética. En aún un aspecto adicional, la composición
 de premezcla comprende aproximadamente 7 % en peso de la base cosmética. En incluso un aspecto adicional, la
 composición de premezcla comprende aproximadamente 8 % en peso de la base cosmética. En todavía un aspecto
 adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente 9 % en peso de la base cosmética. En aún un
 aspecto adicional, la composición de premezcla comprende aproximadamente 10 % en peso de la base cosmética.

60 En un aspecto adicional, el componente de base cosmética comprende uno o más de un emoliente (p. ej., dermol
 PIB H-100, elefac I-205, dermol 99, dermol PETIS, dermol DISM), un filmógeno (p. ej., ganex V-216, polytrap 6603),
 una cera sintética (p. ej., Jeenate 5SW, Jeenate 4SW), una cera microcristalina (p. ej., cera microcristalina SP18),
 lanolina o un sustituto de lanolina (p. ej., softisan 649), un antimicrobiano (p. ej., Syndiol® 68), un adsorbente, un
 65 azúcar o edulcorante artificial (p. ej., syncal SDI-F) y un complejo de brillo (p. ej., una composición de premezcla
 descrita).

2. Agentes colorantes

En un aspecto, las composiciones cosméticas de la presente invención comprenden un agente colorante. Los ejemplos de agentes colorantes incluyen, aunque no de forma limitativa, pigmentos, tintes, brillos y nacarantes.

En un aspecto adicional, las composiciones cosméticas de la presente invención comprenden un primer pigmento. Como se utiliza en la presente memoria, el término "pigmento" se refiere a un agente inorgánico u orgánico que cambia el color de la luz reflejada o transmitida debido a la absorción selectiva de la longitud de onda. Las propiedades deseables de los pigmentos incluyen, aunque no de forma limitativa, estabilidad, alta fuerza de tinción y permanencia. Los ejemplos de pigmentos inorgánicos incluyen, aunque no de forma limitativa, óxido de magnesio, hidróxido de magnesio, óxido de calcio, hidróxido de calcio, óxido de aluminio, hidróxido de aluminio, óxido de cromo, hidróxido de cromo, óxido de cobalto, óxidos de hierro, hidróxido de hierro, óxidos de manganeso, óxido de níquel, óxido de estaño, dióxido de titanio, óxido de circonio, óxido de zinc y combinaciones de los mismos. Los ejemplos adicionales de pigmentos inorgánicos incluyen azul ultramar (es decir, silicato de aluminio y sodio que contiene azufre), azul de Prusia, violeta de manganeso, sericita, ferricianuro de potasio, ferrocianuro de potasio, ferrocianuro de potasio trihidratado, carbonato de magnesio, carbonato de calcio, sílice, talco, mica, silicato de magnesio, silicato de aluminio y magnesio, negro de carbón y óxidos e hidróxidos compuestos tales como titanato de hierro, titanato de cobalto y aluminato de cobalto, y combinaciones de los mismos. Los ejemplos de pigmentos orgánicos incluyen, aunque no de forma limitativa, carmín, pigmento azul y verde de ftalocianina, pigmentos amarillos y anaranjados de diarilida, y pigmentos rojos y amarillos de tipo azo tales como rojo toluidina, rojo lito, rojo naftol y pigmentos marrones, y combinaciones de los mismos.

En un aspecto adicional, el primer pigmento ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

En un aspecto adicional, el primer pigmento comprende un pigmento de laca. En todavía un aspecto adicional, el primer pigmento comprende al menos dos pigmentos de laca. Como se utiliza en la presente memoria, la expresión "pigmento de laca" se refiere a un colorante preparado a partir de un tinte orgánico soluble en agua (p. ej., D&C [*Drug and Cosmetic* (fármacos y cosméticos)] o FD&C [*Food, Drug and Cosmetic* (alimentos, fármacos y cosméticos)]) que se ha precipitado sobre un sustrato o diluyente insoluble reactivo o adsorbente. El término "D&C" se refiere a colorantes para fármacos y cosméticos que están aprobados para usar en fármacos y cosméticos por la FDA. El término "FD&C" se refiere a colorantes para alimentos, fármacos y cosméticos que están aprobados para usar en alimentos, fármacos y cosméticos por la FDA. Los colorantes D&C y FD&C certificados se enumeran en 21 C.F.R. §74.101 *et seq.*, e incluyen los colores FD&C Azul 1, Azul 2, Verde 3, Naranja B, Rojo cítrico 2, Rojo 3, Rojo 4, Rojo 40, Amarillo 5, Amarillo 6, Azul 1, Azul 2; Naranja B, Rojo cítrico 2; y los colores D&C Azul 4, Azul 9, Verde 5, Verde 6, Verde 8, Naranja 4, Naranja 5, Naranja 10, Naranja 11, Rojo 6, Rojo 7, Rojo 17, Rojo 21, Rojo 22, Rojo 27, Rojo 28, Rojo 30, Rojo 31, Rojo 33, Rojo 34, Rojo 36, Rojo 39, Violeta 2, Amarillo 7, Amarillo 8, Amarillo 10, Amarillo 11, Azul 4, Azul 6, Verde 5, Verde 6, Verde 8, Naranja 4, Naranja 5, Naranja 10, Naranja 11, etcétera. Los sustratos adecuados para formar lacas incluyen, sin limitación, mica, oxiclورو de bismuto, sericita, alúmina, aluminio, cobre, bronce, plata, calcio, circonio, bario y estroncio, mica titanada, sílice ahumada, sílice esférica, polimetilmetacrilato (PMMA), Teflón micronizado, nitruro de boro, copolímeros de acrilato, silicato de aluminio, octenilsuccinato de almidón de aluminio, bentonita, silicato de calcio, celulosa, tiza, almidón de maíz, tierra de diatomeas, tierra de batán, almidón de glicerilo, hectorita, sílice hidratada, caolín, silicato de aluminio y magnesio, trisilicato de magnesio, maltodextrina, montmorillonita, celulosa microcristalina, almidón de arroz, sílice, talco, mica, dióxido de titanio, laurato de zinc, miristato de zinc, rosinato de zinc, alúmina, atapulgita, carbonato de calcio, silicato de calcio, dextrano, nailon, silicato de sílice, polvo de seda, sericita, harina de soja, óxido de estaño, hidróxido de titanio, fosfato de trimagnesio, polvo de cáscara de nuez y mezclas de los mismos. Las lacas adecuadas incluyen, sin limitación, las de tintes rojos de las familias monoazo, disazo, fluorano, xanteno o índigo, tales como Rojo 4, 6, 7, 17, 21, 22, 27, 28, 30, 31, 33, 34, 36 y Rojo 40; lacas de pirazol, monoazo, fluorano, xanteno, quinolina, tintes o sales de los mismos, de color amarillo tales como Amarillo 5, 6, 7, 8, 10 y 11; lacas de tintes violetas que incluyen los de la familia de las antroquinonas, tales como Violeta 2, así como lacas de tintes naranjas, que incluyen Naranja 4, 5, 10, 11 y similares. Las lacas adecuadas de tintes D&C y FD&C se definen en 21 C.F.R. §82.51.

En un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En aún un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso. En aún un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En todavía un

Los emolientes tienen una variedad de propiedades que los hacen beneficiosos para usar en composiciones cosméticas que incluyen humectación, acondicionamiento, suavizado y ablandamiento. Típicamente, pertenecen a una de tres categorías: emolientes hidrófilos, emolientes lipófilos y emolientes fluidos de silicona. Los emolientes hidrófilos, que son solubles en agua, incluyen glicerina, sorbitol y propilenglicol. Estos se utilizan comúnmente en champús y otros productos de baño. Por el contrario, los emolientes lipófilos, que no son solubles en agua, incluyen tanto grupos no polares (p. ej., aceite mineral, isoparafina e isohexadecano) como grupos polares (p. ej., aceites naturales tales como aceite de jojoba, aceite de oliva y aceite de coco, ésteres tales como palmitato de octilo, estearato de isopropilo, palmitato de isopropilo y alcoholes tales como octildodecanol). Por último, los emolientes fluidos de silicona proporcionan una alta tersura e incluyen ciclometicona y dimeticona.

En un aspecto adicional, el emoliente ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

En un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1,5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 0,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso.

En un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad inferior a aproximadamente 0,01 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,2 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,6 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,7 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,8 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,9 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 2,0 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 3,0 % en peso. En aún un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 4,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 5,0 % en peso.

4. Alcoholes grasos de cadena larga

En un aspecto, las composiciones de la presente invención comprenden un alcohol graso de cadena larga. Como se utiliza en la presente memoria, la expresión "alcohol graso de cadena larga" se refiere a un compuesto que contiene al menos 16 átomos de carbono, que puede ser lineal o ramificado, saturado o insaturado. Por ejemplo, un alcohol graso de cadena larga puede ser un alcohol graso primario que tiene una cadena lineal y saturada que incluye, aunque no de forma limitativa, alcohol behenílico, alcohol estearílico, alcohol araquidílico, alcohol lignocerílico, alcohol cerílico, alcohol montanílico y octildodecanol, y combinaciones de los mismos. En un aspecto adicional, el ácido graso de cadena larga es octildodecanol.

Sin pretender imponer ninguna teoría, los alcoholes grasos de cadena larga pueden funcionar como un agente espesante, un emulsionante, un disolvente, una fragancia, un lubricante y/o un emoliente. Debido a estos usos, los alcoholes grasos de cadena larga se utilizan comúnmente en una variedad de aplicaciones cosméticas que incluyen, aunque no de forma limitativa, productos para los labios, productos para los ojos, productos faciales (p. ej., bases de maquillaje y correctores), protectores solares y productos anti-envejecimiento.

En un aspecto adicional, el alcohol graso de cadena larga ha sido aprobado para usar en composiciones cosméticas.

En un aspecto adicional, el alcohol graso de cadena larga tiene una longitud de cadena de C16-C30. En todavía un aspecto adicional, el alcohol graso de cadena larga tiene una longitud de cadena de C18-C30. En aún un aspecto

peso. En incluso un aspecto adicional, el alcohol graso de cadena larga está presente en una cantidad de aproximadamente 5,0 % en peso.

5. Componentes opcionales

5 En un aspecto, la composición cosmética comprende además al menos un aditivo. Por lo tanto, en diferentes aspectos, las composiciones cosméticas descritas pueden comprender opcionalmente otros principios activos e inactivos típicamente asociados con productos cosméticos y de cuidado personal, incluyendo, aunque no de forma limitativa excipientes, cargas, agentes emulsionantes, antioxidantes, tensioactivos, filmógenos, agentes quelantes, agentes gelificantes, saborizantes, 10 espesantes, emolientes, humectantes, hidratantes, vitaminas, ascorbil/colesteril-fosfato de sodio, minerales, agentes botánicos, modificadores de viscosidad y/o reología, protectores solares, queratolíticos, agentes despigmentantes, retinoides, compuestos hormonales, alfa-hidroxiácidos, ácido trioxaundecanodioico, alfa-cetoácidos, agentes antimicrobianos, agentes antifúngicos, antimicrobianos, agentes antiviricos, analgésicos, compuestos lipídicos, agentes antialérgicos, antihistamínicos H1 o H2, agentes antiinflamatorios, antiirritantes, antineoplásicos, agentes 15 estimulantes del sistema inmunitario, agentes supresores del sistema inmunitario, agentes anti-acné, anestésicos, antisépticos, repelentes de insectos, compuestos refrescantes de la piel, protectores de la piel, potenciadores de la penetración en la piel, exfoliantes, lubricantes, fragancias, colorantes, agentes de tinción, agentes despigmentantes, agentes hipopigmentantes, conservantes, estabilizantes, agentes farmacéuticos, agentes fotoestabilizantes y combinaciones de los mismos. Todos estos aditivos y muchos otros, así como su uso son bien conocidos en la técnica y 20 no requieren una descripción extensa.

En un aspecto adicional, el aditivo se selecciona de un protector solar, un agente autobronceador, un pigmento, un agente opacificante, un hidratante, un filmógeno, un agente espesante, un emulsionante, un agente acondicionador, un desodorante, un emoliente, un humectante, un suavizante, un lubricante, un penetrante, un 25 plastificante, un dispersante, un conservante, un tampón, un agente quelante, un agente espumante, un agente de acoplamiento, una proteína, una sal y un aceite.

En un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso a aproximadamente 5 % 30 en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1,5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 0,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. 40

En un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad inferior a aproximadamente 0,01 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso. En 45 aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,2 % en peso. En aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso. En 50 aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,6 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,7 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,8 % en peso. En aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 1,9 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 2,0 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 3,0 % en peso. En aún un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 4,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el aditivo está presente en una cantidad de aproximadamente 5,0 % en peso. 55

60 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende además un saborizante. El saborizante puede comprender sabores naturales, sabores a frutas, sabores aromáticos, sabores a bebidas, sabores de recetas de alimentos, sabores a caramelo, sabores florales o perfumes, especias y aromas diseñados para evocar un lugar específico o una combinación de los mismos. Los ejemplos de saborizantes incluyen, aunque no de forma limitativa, 65 sabores naturales, sabores a frutas, sabores aromáticos, sabores florales o perfumes, especias y aromas diseñados para evocar un lugar específico o una combinación de los mismos. En aún un aspecto adicional, los sabores de los saborizantes ilustrativos incluyen, aunque no de forma limitativa, manzana, cereza, té verde, canela, clavo, té negro,

5 ciruela, mango, dátil, sandía, coco, pera, jazmín, melocotón, hinojo, melón aromático, lichi, menta, chocolate, café, crema, plátano, almendra, uva, fresa, arándano, mora, pino, kiwi, zapote, taro, loto, piña, naranja, limón, melón, regaliz, vainilla, rosa, osmanthus, ginseng, menta verde, cítricos, pepino, melaza, nuez, almendra y miel o una combinación de los mismos. En un aspecto adicional, el saborizante deriva de cualquier ingrediente natural conocido por su sabor agradable.

10 En un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 3 % en peso a aproximadamente 5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1,5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 1 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 0,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 3 % en peso.

20 En un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad inferior a aproximadamente 0,01 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 0,1 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,2 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,3 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,6 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,7 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,8 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,9 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 2,0 % en peso. En todavía un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 3,0 % en peso. En aún un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 4,0 % en peso. En incluso un aspecto adicional, el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 5,0 % en peso.

40 6. Propiedades

45 En diferentes aspectos, las composiciones cosméticas de la invención pueden tener diferentes propiedades que proporcionan las funciones superiores de las composiciones, incluyendo un brillo superior, una pegajosidad reducida o mínima, un corrimiento del color reducido o mínimo, hidratación y humectación. También se entiende que las composiciones cosméticas tienen otras propiedades.

50 i. Brillo

55 El brillo se puede expresar utilizando, por ejemplo, un medidor de brillo o el ojo humano. El brillo de las composiciones de la presente invención se puede medir, por ejemplo, usando un medidor del brillo o el ojo humano (p. ej., mediante una encuesta, cuestionario, panelistas, etc.). Por lo tanto, en diferentes aspectos, la composición cosmética tiene un brillo potenciado con respecto a una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla.

60 En un aspecto adicional, la composición de referencia tiene forma de barra. En todavía un aspecto adicional, la composición de referencia es un producto para los labios. En aún un aspecto adicional, la composición de referencia es un bálsamo labial. En incluso un aspecto adicional, la composición de referencia es un brillo labial.

65 ii Dispersión del pigmento

La cantidad de dispersión de pigmento se puede expresar en términos de la intensidad de la composición. Si el pigmento no está bien dispersado, serán visibles manchas de pigmentos/estrías y se necesitará un porcentaje relativamente mayor de pigmento para obtener la misma intensidad. Por lo tanto, en diferentes aspectos, la composición cosmética tiene una dispersión del pigmento potenciada con respecto a una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 20 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente

idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En aún un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 15 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En incluso un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 10 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 5 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En aún un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 1 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 0,5 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética tiene al menos 0,1 % menos de estrías (es decir, manchas de pigmentos) que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla.

En un aspecto adicional, la composición de referencia tiene forma de barra. En todavía un aspecto adicional, la composición de referencia es un producto para los labios. En aún un aspecto adicional, la composición de referencia es un bálsamo labial. En incluso un aspecto adicional, la composición de referencia es un brillo labial.

iii. Pegajosidad

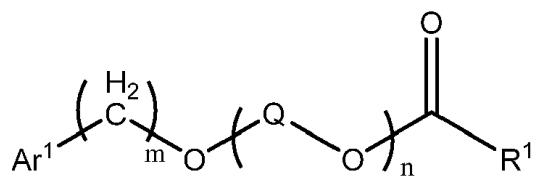
La pegajosidad de las composiciones de la presente invención se puede medir, por ejemplo, mediante la evaluación física de la composición en la palma de la mano y/o el labio de una persona. Por lo tanto, en diferentes aspectos, la composición cosmética tiene una menor pegajosidad con respecto a una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética es al menos 10 % menos pegajosa que una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla.

En un aspecto adicional, la composición de referencia tiene forma de barra. En todavía un aspecto adicional, la composición de referencia es un producto para los labios. En aún un aspecto adicional, la composición de referencia es un bálsamo labial. En incluso un aspecto adicional, la composición de referencia es un brillo labial.

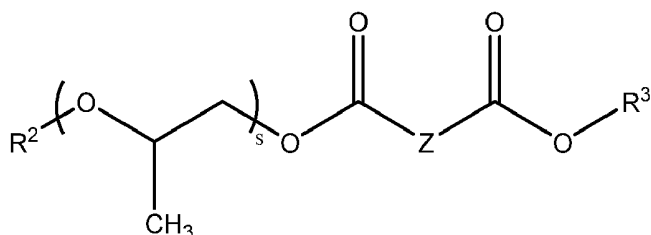
D. Métodos de preparación de una composición cosmética

En un aspecto, la invención se refiere a un método para preparar una composición cosmética, comprendiendo el método la etapa de combinar: (a) una base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento; (c) un emoliente; y (d) un alcohol graso de cadena larga, preparándose de esta manera la composición cosmética. Los ejemplos de composiciones cosméticas incluyen, aunque no de forma limitativa, productos para los ojos (p. ej., sombras de ojos, delineadores de ojos y rímel para pestañas), lacas de uñas, productos para el cabello (p. ej., champús, acondicionadores, sueros y productos de peinado) y productos para los labios (p. ej., lápices labiales, brillos de labios, delineadores de labios, rellenadores labiales, bálsamos labiales, pintalabios transparentes, pigmentos labiales, acondicionadores labiales, base labial y voluminizadores labiales).

En un aspecto adicional, la invención se refiere a composiciones cosméticas que comprenden: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla que comprende: (i) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (ii) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (iii) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (1) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



5 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (2) un componente de cera.

10 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita, en donde la base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso; (b) un primer pigmento presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) un ácido graso de cadena larga en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

15 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 10 % en peso del componente de base cosmética; (b) un primer pigmento; y (d) un ácido graso de cadena larga. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 10 % en peso del componente de base cosmética, en donde la base cosmética está
20 presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso de la composición cosmética; (b) un primer pigmento presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) un ácido graso de cadena larga en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

25 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita; (b) un primer pigmento que comprende un pigmento de laca; (c) un emoliente; y (d) octildodecanol.

30 En un aspecto adicional, la composición cosmética comprende: (a) un componente de base cosmética que comprende una composición de premezcla descrita, en donde la base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso; (b) un primer pigmento que comprende un pigmento de laca, en donde el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso; (c) un emoliente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso; y (d) octildodecanol en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.

35 En un aspecto adicional, la composición cosmética está en forma de barra.

40 En un aspecto adicional, la composición cosmética se selecciona de una sombra de ojos, un rímel para pestañas, una laca de uñas, un producto para el cabello y un producto para los labios. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto para los labios.

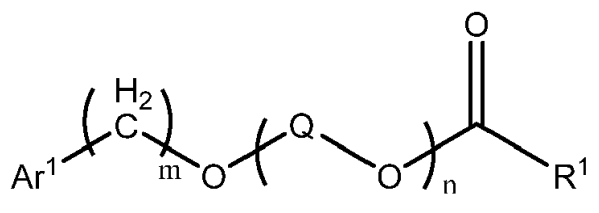
En un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto de vertido en caliente. En todavía un aspecto adicional, la composición cosmética es un producto labial de vertido en caliente.

45 En un aspecto adicional, el método comprende además la etapa de combinar un segundo pigmento.

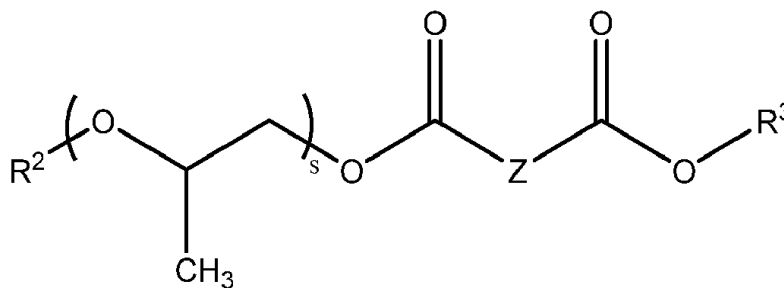
En un aspecto adicional, el método comprende además la etapa de combinar un saborizante.

E. Métodos de preparación de una composición de premezcla

50 En un aspecto, la invención se refiere a métodos de preparación de una composición de premezcla, comprendiendo el método la etapa de combinar: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:

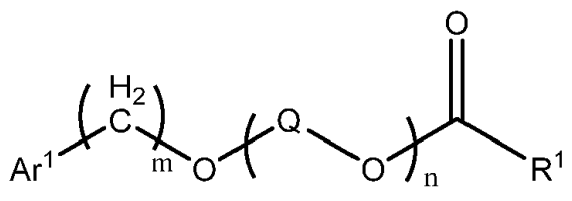


5 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:

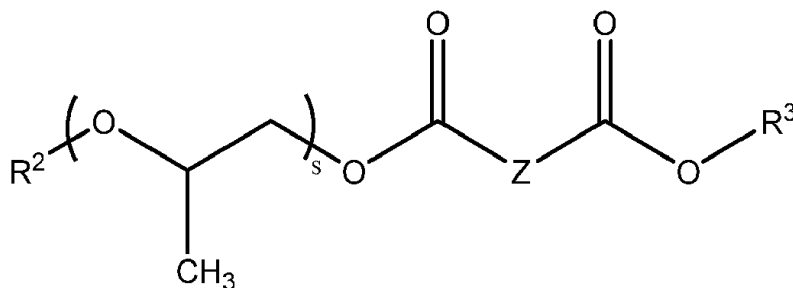


15 en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilenos C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera, preparándose de esta manera la composición de premezcla.

20 En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



25 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1; en donde n es un número entero de 1 a 20; en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico; en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico; en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico, y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4 y alcoxi C1-C4, en una cantidad de aproximadamente 40 %; y (b) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde s es un número entero de 3 a 10; en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos alquilo C1-C10 seleccionados independientemente; en donde R^2 es alquilo C4-C24 acíclico; y en donde R^3 es alquilo C4-C24 acíclico; y (ii) un componente de cera.

5 En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso, el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso y la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso.

10 En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y (b) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja.

15 En un aspecto adicional, la composición de premezcla comprende: (a) difenilsiloxi-fenil-trimeticona en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; (b) miristato de éter bencílico de PPG-3 en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso; y (b) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de: (i) dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3; y (ii) cera de abeja.

20 En un aspecto adicional, el éster de metilfenil-silicona es difenilsiloxi-fenil-trimeticona, el éster aromático es miristato de éter bencílico de PPG-3, y la composición de éster mixto comprende dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja.

25 En un aspecto adicional, la premezcla es un complejo de brillo adecuado para usar en una composición cosmética.

30 F. Apartado experimental

Los siguientes ejemplos se presentan para proporcionar a los expertos en la técnica una descripción completa de cómo se preparan y evalúan los compuestos, las composiciones, los artículos, los dispositivos y/o los métodos reivindicados en la presente memoria, y se pretende que sean puramente ilustrativos y no pretenden limitar la descripción. Se han realizado esfuerzos por garantizar la precisión con respecto a los números (p. ej., cantidades, temperatura, etc.), pero se deben tener en cuenta algunos errores y desviaciones. Salvo que se indique lo contrario, las partes son partes en peso, la temperatura está en °C o está a la temperatura ambiente y la presión está en o cerca de la atmosférica.

35 1. Preparación de una composición de premezcla

40 Se preparó una composición de premezcla que tenía la formulación que se muestra en la siguiente Tabla 1. En resumen, se añadieron los componentes de la composición de premezcla (es decir, KF-56A, Crodamol STS y Liquiwax PolyIPL) a un hervidor de tamaño adecuado. A continuación, se mezclaron los componentes con agitación de hélice de velocidad media y se calentaron hasta 95-98 °C. Finalmente, se siguió mezclando los componentes durante aproximadamente cinco minutos hasta que quedaron uniformes, asegurándose de que se fundieran todas las ceras.

Tabla 1.

Nombre comercial	INCI	Función	% en peso
KF-56A	Difenilsiloxi-fenil-trimeticona	Agente de acondicionamiento de la piel, misceláneo	40
Crodamol STS	Miristato de éter bencílico de PPG-3	Agente acondicionador para la piel, emoliente	40
Liquiwax PolyIPL	Dilinoleato de dímero de éster estearílico/miristílico de PPG-3 (95 %), cera de abeja (5 %)	Agente de acondicionamiento de la piel, oclusivo, misceláneo	20

50 2. Preparación del componente de base cosmética

Se preparó un componente de base cosmética usando la composición de premezcla detallada anteriormente y que tenía la formulación que se muestra en la siguiente Tabla 2. En resumen, se añadieron la composición de premezcla, Dermol DISM, Dermol PIB H-100, Ganex V-216, Jeenate 5SW, Jeenate 4SW, cera microcristalina SP18, Softisan 649, Elefac I-205, Dermol 99, Symdiol 68, Dermol PETIS a un recipiente principal de tamaño adecuado. Se mezclaron los componentes

con agitación de hélice de velocidad media a 150 rpm y se calentaron hasta 95-98 °C. Se siguió mezclando los componentes durante aproximadamente quince minutos hasta que quedaron uniformes, asegurándose de que se fundieran todas las ceras. Se retiró una pequeña porción de base y se combinó con Syncal SDI-F bajo un molino de rodillos. Entonces, se hizo pasar la porción retirada a través del molino de rodillos 2-3 pasadas o hasta que el Syncal SDI-F se hubo dispersado bien. Una vez uniforme, se cargó de nuevo la porción retirada en el recipiente principal con agitación de hélice y se mezcló hasta que fue uniforme. A continuación, se vertió la muestra a 95-98 °C y se envió al laboratorio IC para su evaluación.

Tabla 2.

Nombre comercial	Nombre/s de ingrediente/s INCI	Función	% en peso
Dermol DISM	Malato de diisosteárico (92 %), alcohol isoesteárico (8 %)	emoliente	22,8
Dermol PIB H-100	Polibuteno	aglutinante	18,9
Ganex V-216	Copolímero de VP/hexadeceno	aglutinante	5,5
Jeenate 5SW	Cera sintética	aglutinante	5,1
Jeenate 4SW	Cera sintética	Aglutinante	1,6
Cera microcristalina	Cera microcristalina	Viscosidad	2,9

Nombre comercial	Nombre/s de ingrediente/s INCI	Función	% en peso
SP18		agentes de aumento, no acuosos	
Softisan 649	Poliaciladipato-2 de bis-diglicerilo	Agentes acondicionadores de la piel, emoliente	7,9
Elefac I-205	Neopentanoato de octildodecilo (95,5 %), alcohol octildodecílico (4 %), ácido neopentanoico (0,5 %)	Agentes acondicionadores de la piel, emoliente	11,9
Dermol 99	Isononanoato de isononilo	Agentes acondicionadores de la piel, emoliente	4,7
Symdiol 68	1,2-hexanodiol (50 %), caprililglicol (50 %)	Agentes acondicionadores de la piel	0,56
Dermol PETIS	Tetraisoesteárico de pentaeritritol	Aglutinante	12
Polytrap 6603	Polímero cruzado de metacrilato de laurilo/dimetacrilato de glicol	Filmógeno	0,56
Composición de premezcla	Difenilsiloxi-fenil-trimeticona (40 %), miristato de éter bencílico de PPG-3 (40 %), dilinoleato de dímero de éter esteárico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja (20 %)	Véase la Tabla 1 anterior.	5,5

Nombre comercial	Nombre/s de ingrediente/s INCI	Función	% en peso
Syncal SDI-F	Sacarina (98 %), agua (2 %)	Agente Saborizante, disolvente	0,53

3. Preparación de una composición cosmética

Se preparó una composición cosmética utilizando el componente de base cosmética detallado anteriormente y que tenía la formulación mostrada en la siguiente Tabla 3. En resumen, se añadió la base completa de las Tablas 1 y 2 a un recipiente principal de tamaño adecuado y se calentó hasta 85-95 °C. A continuación, se añadieron los pigmentos o ingredientes triturados, y la composición se mezcló lentamente a hélice hasta que no quedó firme. Finalmente, se redujo la temperatura hasta menos de 70 °C y se añadió el saborizante.

Tabla 3.

Nombre comercial	INCI	Función	% en peso
Base cosmética	N/A	N/A	95
Laca de color Rojo n.º 28 LC328/Eutanol G n.º 25201	Laca de color Rojo n.º 28 (CI 45410), octildodecanol	Colorante, agente acondicionador para la piel, emoliente	0,88
Laca de color Rojo n.º 7	Laca de color Rojo n.º 7 (CI	Colorante, agente	1,1

ES 2 848 838 T3

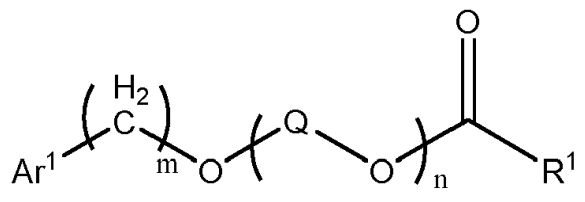
LC3075/Eutanol G n.º 25195	15850), octildodecanol	acondicionador para la piel, emoliente	
Mearlmica DD	Mica	Agente de carga	0,01
Saborizante de guindilla y cereza agria FLAV n.º FY6218	N/A	Agente saborizante	1,0

Nombre comercial	INCI	Función	% en peso
Dermocol I-20	Octildodecanol	Agente acondicionador para la piel, emoliente	1,4

REIVINDICACIONES

1. Una composición de premezcla que comprende:

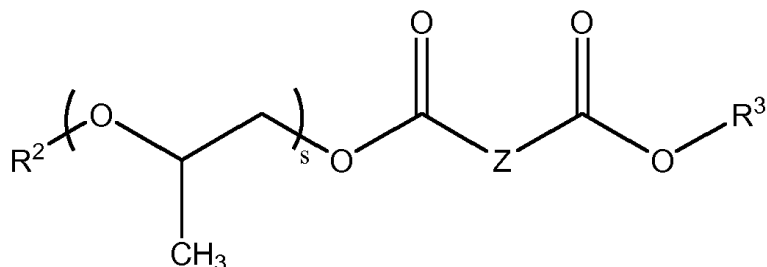
- 5 (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso;
 (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



- 10 en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1;
 en donde n es un número entero de 1 a 20;
 en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico;
 en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico;
 15 en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y
 en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquileno C1-C4, y
 20 alcoxi C1-C4,
 en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y

- 25 (c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de:

(i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



- 30 en donde s es un número entero de 3 a 10;
 en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2, o 3 grupos alquileno C1-C10 seleccionados independientemente;
 en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y
 35 en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y

(ii) un componente de cera.

- 40 2. La composición de premezcla de la reivindicación 1, en donde el éster de metilfenil-silicona y/o el éster aromático está presente en una cantidad de aproximadamente 40 % en peso, y/o la composición de éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 20 % en peso.
 45 3. La composición de premezcla de la reivindicación 1 o 2, en donde el éster de metilfenil-silicona y/o la composición de éster mixto tiene un índice de refracción de al menos aproximadamente 1,4.
 4. La composición de premezcla de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en donde el éster de metilfenil-silicona es difenilsiloxi-fenil-trimeticona, y/o el éster aromático es miristato de éter bencílico de PPG-3, y/o el componente de cera es cera de abeja, y/o la composición de éster mixto comprende dilinoleato de dímico de éster estearílico/miristílico de PPG-3 y cera de abeja.

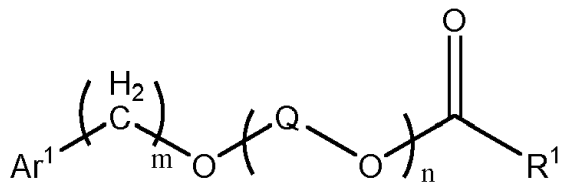
50

5. La composición de premezcla de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el éster mixto está presente en una cantidad de aproximadamente 90 % en peso a aproximadamente 99 % en peso de la composición de éster mixto, y/o el componente de cera está presente en una cantidad de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la composición de éster mixto.
- 5
6. La composición de premezcla de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la composición de premezcla es un complejo de brillo adecuado para usar en una composición cosmética.
7. Una composición cosmética que comprende:
- 10
- (a) un componente de base cosmética que comprende la composición de premezcla de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6;
- (b) un primer pigmento;
- (c) un emoliente; y
- 15
- (d) un alcohol graso de cadena larga.
8. La composición cosmética de la reivindicación 7, en donde el componente de base cosmética está presente en una cantidad de aproximadamente 95 % en peso, y/o el primer pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 1,1 % en peso, y/o el emoliente está presente en una cantidad de aproximadamente 1,5 % en peso, y/o en donde el alcohol graso de cadena larga está presente en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.
- 20
9. La composición cosmética de la reivindicación 7 u 8, en donde la composición de premezcla está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso a aproximadamente 10 % en peso de la base cosmética, preferiblemente, aproximadamente 5 % en peso de la base cosmética.
- 25
10. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en donde el primer pigmento comprende un pigmento de laca, preferiblemente el primer pigmento comprende al menos dos pigmentos de laca, y/o el ácido graso de cadena larga es octildodecanol.
- 30
11. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 10, en donde la composición cosmética comprende además un segundo pigmento; y opcionalmente el segundo pigmento es un pigmento de base mineral y/o el segundo pigmento está presente en una cantidad de aproximadamente 0,01 % en peso.
- 35
12. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 11, en donde la composición cosmética comprende además un saborizante y opcionalmente el saborizante está presente en una cantidad de aproximadamente 1,4 % en peso.
- 40
13. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 12, en donde la composición cosmética está en forma de barra, y/o la composición cosmética se selecciona de una sombra de ojos, un rímel para pestañas, una laca de uñas, un producto capilar, y un producto labial, preferiblemente un producto labial, más preferiblemente un producto labial de vertido en caliente.
- 45
14. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 13, en donde la composición cosmética comprende además al menos un aditivo, y opcionalmente el aditivo se selecciona de un protector solar, un agente autobronceador, un pigmento, un agente opacificante, un hidratante, un filmógeno, un agente espesante, un emulsionante, un agente acondicionador, un desodorante, un emoliente, un humectante, un suavizante, un lubricante, un penetrante, un plastificante, un dispersante, un conservante, un tampón, un agente quelante, un agente espumante, un agente de acoplamiento, una proteína, una sal, y un aceite.
- 50
15. La composición cosmética de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 14, en donde la composición cosmética tiene brillo potenciado, y/o dispersión del pigmento potenciada, y/o menor pegajosidad con respecto a una composición cosmética de referencia sustancialmente idéntica en ausencia de la composición de premezcla.
- 55
16. Un método para preparar una composición cosmética, comprendiendo el método la etapa de combinar:
- (a) un componente de base cosmética que comprende la composición de premezcla de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6;
- (b) un primer pigmento;
- (c) un emoliente; y
- (d) un alcohol graso de cadena larga,
- 60
- preparándose de esta manera la composición cosmética.
- 65

17. El método de la reivindicación 16, que comprende además la etapa de combinar un segundo pigmento y/o un saborizante.

18. Un método para preparar una composición de premezcla, comprendiendo el método la etapa de combinar:

- (a) un éster de metilfenil-silicona en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso;
 (b) un éster aromático que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde m es un número entero seleccionado de 0 y 1;

en donde n es un número entero de 1 a 20;

en donde cada Q es independientemente alquilo C1-C6 acíclico;

en donde R¹ es un alquilo C4-C24 acíclico;

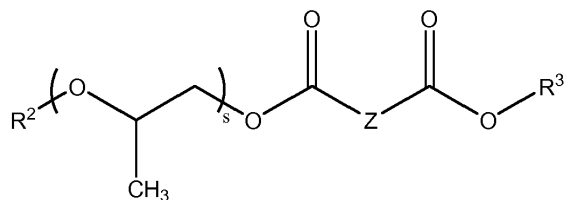
en donde Ar¹ es arilo sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, alcoxi C1-C4, -(alquil C1-C8)Ar², -SO₂Ar² y Ar²; y

en donde Ar² se selecciona de arilo monocíclico y arilo bicíclico y está sustituido con 0, 1, 2 o 3 grupos seleccionados independientemente de halógeno, alquilo C1-C4, alquilenos C1-C4, y alcoxi C1-C4,

en una cantidad de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 50 % en peso; y

(c) una composición de éster mixto en una cantidad de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 25 % en peso, en donde la composición de éster mixto comprende una mezcla de:

(i) un éster mixto que tiene una estructura representada por una fórmula:



en donde s es un número entero de 3 a 10;

en donde Z es alquilo C4-C40 acíclico sustituido con 0, 1, 2, o 3 grupos alquilenos C1-C10 seleccionados independientemente;

en donde R² es alquilo C4-C24 acíclico; y

en donde R³ es alquilo C4-C24 acíclico; y

(ii) un componente de cera,

preparándose de esta manera la composición de premezcla.