



Patent dodatkowy
do patentu _____

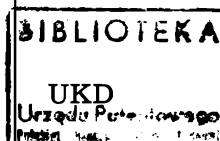
Zgłoszono: 11.XI.1964 (P 106 224)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.V.1967

Kl. 8 a, 27

MKP D 06 *am 17/00*



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Włodzimierz Jędrzejewski, mgr inż.
Halina Mrożewska, inż. Władysław Gołaszewski

Właściciel patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

**Sposób sklejanie i usztywniania tkanin za pomocą runa
zawierającego włókna lub proszki termoplastyczne**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób klejenia i jednoczesnego usztywniania tkanin, używanych na przykład do wyrobu obuwia tekstylnego, za pomocą runa z udziałem włókien lub proszków termoplastycznych.

Runo, o ciężarze 120—300 g/m², utworzone jest z włókien odpadkowych, naturalnych lub chemicznych i zawiera od 30 do 50% włókien termoplastycznych polichlorowinyłowych lub proszków termoplastycznych, na przykład kopolimeru chloru winylu i octanu winylu oraz polietylenu.

Wprowadzenie uformowanego runa pomiędzy dwie tkaniny, na przykład tkaninę wierzchnią i podszewkową, odbywa się na specjalnym szczeblaku warstwowującym, który podaje tkaniny z zawartym między nimi runem pod działanie pras. W procesie zgrzewania stosuje się prasy nieckowe, w których bęben i niecka stanowiące elementy grzejne ogrzewane są parą, albo prasy płytowe, ogrzewane również parą.

Zgrzewanie tkanin odbywa się w temperaturze od 150 do 160°C i przy nacisku od 1,5 do 8,0 kg/cm².

2

Sklejanie runa z tkaninami odbywa się dzięki obecności włókien albo proszków termoplastycznych, które pod wpływem odpowiedniej temperatury i nacisku miękną i skleją runo z tkaninami, nadając im po wystudzeniu odpowiednią sztywność.

W celu intensyfikacji procesu klejenia stosuje się plastifikator, najkorzystniej ftalan dwubutylu w ilości od 8 do 10% w stosunku do ciężaru runa.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób sklejanie i usztywniania tkanin za pomocą runa, zawierającego włókna lub proszki termoplastyczne, najkorzystniej od 30 do 50% włókien termoplastycznych polichlorowinyłowych lub taką samą ilość proszków termoplastycznych oraz od 8 do 10% ftalanu dwubutylu jako plastifikatora, **znamienny tym**, że runo to wkłada się na szczeblaku warstwowującym pomiędzy dwie tkaniny, a następnie poddaje się je działaniu temperatury od 150° do 160°C i prasuje się je w prasach nieckowych lub płytowych, przy nacisku od 1,5 do 8 kg/cm².