



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
A47J 47/14 (2006.01)

(21)(22) Заявка: 2016134229, 22.08.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
22.08.2016

Дата регистрации:
02.04.2018

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 22.08.2016

(45) Опубликовано: 02.04.2018 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

614000, г. Пермь, ул. Советская, 24Б, АНО "ЭТЦ
Пермэкспертиза"

(72) Автор(ы):

Долгополов Александр Алексеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Долгополов Александр Алексеевич (RU)

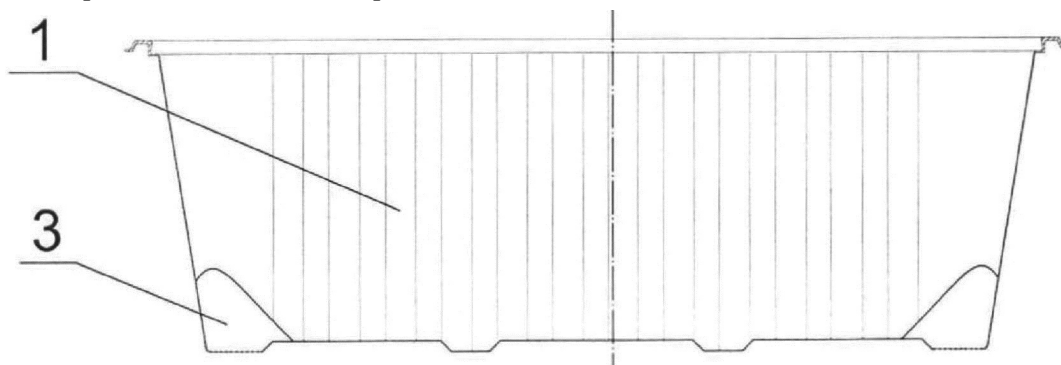
(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 29522 U1, 20.05.2003. US
3539552 A, 10.11.1970. US 3055540 A,
25.09.1962. US 2814427 A, 26.11.1957.

(54) Емкость для пищевых продуктов

(57) Реферат:

Полезная модель может применяться для упаковки, транспортировки, хранения пищевых продуктов и готовых блюд. Легкость извлечения одной емкости из другой в стопке обеспечивается за счет того, что боковые грани емкости, имеющей коробчатую форму, выполнены с гофрами. Гофры образуют выступы по контуру плоских наклонных скосов в нижних углах. Верхний край выполнен с отбортовкой, на

которой расположен упорный выступ, выполненный с наклоном внутрь емкости. Ниже упорного выступа по периметру расположен ступенчатый элемент с фигурной поверхностью. Расстояние от ступенчатого элемента до верха упорного выступа больше высоты отбортовки. Ширина ступенчатого элемента в углах превышает его ширину вдоль боковых граней емкости. 3 ил.



Фиг. 1

Полезная модель относится к емкостям для упаковки пищевых продуктов, может применяться для упаковки, транспортировки, хранения пищевых продуктов и готовых блюд при их использовании в быту, в кафе, в столовых, в ресторанах, при продаже через магазины и т.д.

5 Известен контейнер для пищевых продуктов по свидетельству на полезную модель №29522, В65D85/00, 2003, содержащий корпус с крышкой. Корпус выполнен в виде усеченной пирамиды, имеющей в сечении прямоугольник со скругленными углами и ребрами. На донной стенке корпуса с внешней стороны выполнено углубление. На корпусе по его периметру выполнена ступенчатая отбортовка. Недостатком является
10 трудность извлечения в стопке верхнего контейнера из нижнего из-за слипания стенок соседних контейнеров.

Известен контейнер для пищевых продуктов по патенту на полезную модель №139540, А47J 47/14, 2014. Контейнер содержит днище и наклонные стенки с отогнутым наружу верхним краем для контактирования с крышкой. Контейнер имеет прямоугольную
15 форму в поперечном сечении со скругленными угловыми участками. На наружной поверхности стенок выполнены вертикальные параллельно расположенные выступы разной длины. Недостатком является сложность извлечения контейнера из стопки из-за плотного прилегания стенок.

В качестве ближайшего аналога заявляемому техническому решению выбран
20 вкладной контейнер по патенту US №3884383, В65D 1/46, 1975. Контейнер выполнен из пластика, в виде многогранника с боковыми сторонами и дном. В верхней части контейнера расположен ступенчатый ободок, образованный вертикальными и горизонтальными поверхностями. Углы полимерного контейнера, образованные пересечением смежных боковых сторон и нижнего днища скошены. Недостатком
25 является соприкосновение стенок одной ёмкости со стенками другой ёмкости при складывании контейнеров в стопки. Это приводит к залипанию контейнеров за счет вакуумного эффекта, что затрудняет извлечение ёмкостей из стопки.

Технической задачей заявляемой полезной модели является повышение эксплуатационных характеристик изделия.

30 Технический результат заключается в предотвращении слипания по всему периметру верхнего края емкости.

Технический результат достигается за счет того, что в емкости для пищевых продуктов, имеющей коробчатую форму со скругленными ребрами между боковыми
35 гранями и плоскими наклонными скосами в нижних углах, согласно полезной модели верхний край выполнен с отбортовкой, содержащей упорный выступ, выполненный с наклоном внутрь емкости, ниже упорного выступа по периметру расположен ступенчатый элемент с фигурной поверхностью, расстояние от ступенчатого элемента до верха упорного выступа больше высоты отбортовки, ширина ступенчатого элемента в углах превышает его ширину вдоль боковых граней емкости.

40 Технический результат обеспечивается тем, что отбортовка выполнена с упорным выступом, у которого поверхность, обращенная внутрь емкости, имеет наклон относительно вертикали. Наклон выполнен в сторону центра емкости. Ниже упорного выступа расположен ступенчатый элемент, который с внутренней стороны емкости образует выступ, а с наружной стороны - уступ. Нижняя наружная поверхность
45 ступенчатого элемента является опорной и при складывании емкостей в стопку опирается на упорный выступ ниже находящейся емкости. За счет того, что расстояние от ступенчатого элемента до верха упорного выступа больше высоты отбортовки, между отбортовкам соседних емкостей образуется зазор. Все это позволяет

устанавливать одну емкость на другую с упором, без соприкосновения и прижатия отбортовок друг к другу. Зазор между отбортовкам соседних емкостей предотвращает слипание по всему периметру верхнего края емкости, что повышает легкость извлечения одной емкости из другой. Помимо наружного зазора, образующегося между
 5 отбортовками, с внутренней стороны наклонной стенки упорного выступа также образуется воздушный зазор между ступенчатыми элементами соседних емкостей. Данный зазор образуется по всему периметру и предотвращает слипание верхних частей емкостей. Ширина ступенчатого элемента в углах превышает его ширину вдоль боковых граней для предотвращения слипания емкостей в верхних угловых частях под действием
 10 нагрузки при большой высоте стопки. Таким образом, конструкция емкости предотвращает слипание поверхностей в верхних частях емкостей, и в углах, что повышает легкость извлечения одного контейнера из другого.

На Фиг.1 представлен вид сбоку емкости для пищевых продуктов.

На Фиг.2 представлен вид сверху емкости для пищевых продуктов.

15 На Фиг.3 представлен разрез верхних частей двух установленных друг в друга емкостей для пищевых продуктов.

Емкость для пищевых продуктов содержит боковые грани 1, дно 2, плоские наклонные скосы 3 нижних углов, отбортовку 4 с упорным выступом 5. На боковых
 20 гранях 1 выполнены гофры 6. Гофры 6 образуют фигурные выступы 7 контуров скосов 3. Под упорным выступом 5 расположен ступенчатый элемент 8 с фигурной поверхностью 9. Высота отбортовки a меньше расстояния β - расстояния от ступенчатого элемента 8 до верха упорного выступа 5. Ширина d ступенчатого элемента в углах превышает его ширину f вдоль боковых граней емкости. Емкости выполняются
 25 штамповкой, в основном из прозрачного полипропилена, следующих стандартных объемов: 500 мл, 750 мл, 1000 мл, 1500 мл, 2000 мл. На днище 2 с внутренней стороны емкости выполнено по три выпуклости 12 прямоугольной формы со скругленными углами для размещения на них пищевого продукта, выделяющего жидкость, например, мяса или рыбы. Жидкость, выделяющаяся из продукта, скапливается в канавках между
 30 выпуклостями 12. Емкости могут использоваться с крышкой и без крышки. Крышка надевается сверху на емкость и закрепляется путем зацепления за отогнутый наружу край отбортовки 4.

Размеры входных отверстий емкостей всех стандартных объемов являются одинаковыми, поэтому крышки являются взаимозаменяемыми для всех типоразмеров емкостей.

35 Для транспортировки и хранения емкости укладывают в стопки, вставляя одну емкость в другую. При необходимости заполнения емкость извлекают из стопки.

Легкость извлечения из стопки обеспечивается исключением вакуумного эффекта, предотвращением слипания поверхностей соседних емкостей, вставленных одна в другую. Это обеспечивается образованием зазоров. Для емкостей различного объема
 40 предусмотрены различные заданные размеры зазоров. При установке емкостей в стопку между отбортовками 4 образуется зазор 10 благодаря тому, что расстояние β от ступенчатого элемента до верха упорного выступа 5 больше высоты a отбортовки 4, и ступенчатый элемент 8 верхней емкости опирается на упорный выступ 5 нижней емкости. Угол наклона упорного выступа 5 к центру емкости составляет 6° . Между
 45 ступенчатыми элементами 8 соседних емкостей образуется зазор 11. Ширина зазора 11 увеличена в верхних углах емкости за счет того, что ширина d ступенчатого элемента в углах превышает его ширину f вдоль боковых граней емкости.

При установке верхней емкости в нижнюю по воздушным каналам, образованным

гофрами 6, канавкам между гофрами 6 и через фигурные выемки контура плоских наклонных скосов 3 в пространство между скосами 3 поступает воздух. Это предотвращает возникновение вакуумного эффекта и слипание поверхностей в нижних углах емкостей.

5 Таким образом, полезная модель позволяет обеспечить легкость извлечения одной емкости для пищевых продуктов из другой.

(57) Формула полезной модели

10 Емкость для пищевых продуктов, имеющая коробчатую форму со скругленными ребрами между боковыми гранями и плоскими наклонными скосами в нижних углах, отличающаяся тем, что верхний край выполнен с отбортовкой, содержащей упорный выступ, выполненный с наклоном внутрь емкости, ниже упорного выступа по периметру расположен ступенчатый элемент с фигурной поверхностью, расстояние от ступенчатого элемента до верха упорного выступа больше высоты отбортовки.

15

20

25

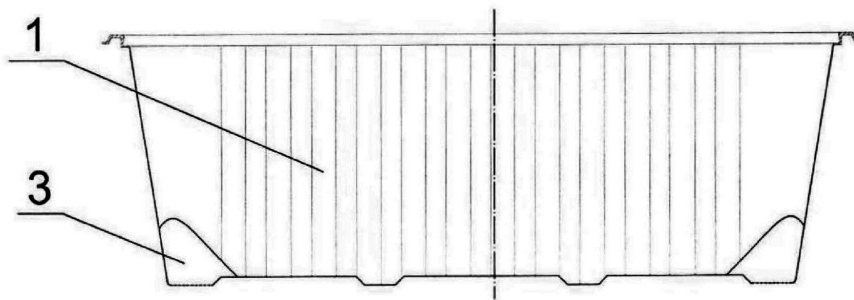
30

35

40

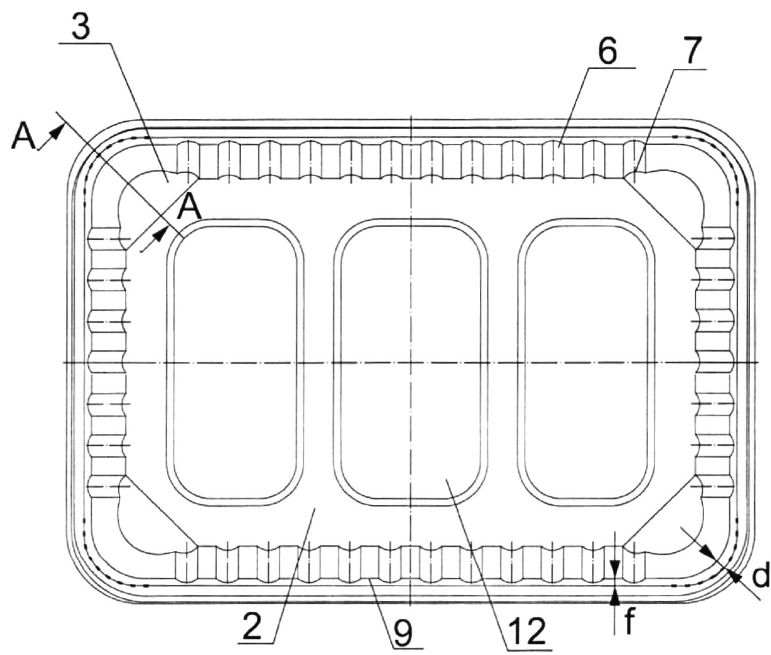
45

Емкость для
пищевых продуктов



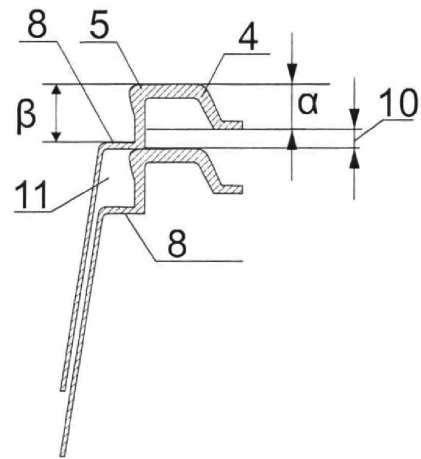
Фиг. 1

Емкость для
пищевых продуктов



Фиг. 2

Емкость для
пищевых продуктов



Фиг. 3